Firma RÖHM dostarcza rozwiązania w zakresie urządzeń mocujących i uchwytowych do produkcji broni palnej i amunicji – dla każdego rodzaju broni i kalibru.

BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS MOCOWANIA I CHWYTANIA

Producenci z przemysłu obronnego cenią sobie w firmie RÖHM inżynieryjne kompetencje, zakres produkcji własnej i dopracowane produkty. Taka kombinacja zapewnia maksimum bezpieczeństwa technologicznego, które jest podstawą tej branży. Dotyczy to także produkcji mechanicznej. Urządzenia mocujące i uchwytowe firmy RÖHM zapewniają integrację w ramach każdego procesu i w każdej maszynie do obróbki, zarówno ręcznej, jak i automatycznej. Zawsze istotna jest najwyższa precyzja. Często jednak chodzi tu też o przedmioty obrabiane, które stanowią wyzwanie ze względu na dużą masę lub złożoną geometrię. W tym aspekcie liczy się to, że firma RÖHM może dostarczać nie tylko urządzenia mocujące i uchwytowe, lecz także wyjątkowo kompleksowe rozwiązania systemowe – w razie potrzeby z modyfikacją dla określonego klienta.

OD KARABINU AUTOMATYCZNEGO PO ARMATOHAUBICE

Firma RÖHM dostarcza urządzenia mocujące i uchwytowe do mechanicznej obróbki luf karabinowych i armatnich.
Wysoce precyzyjna obróbka skrawaniem z niskim poziomem drgań tych długich, wąskich i częściowo bardzo ciężkich przedmiotów obrabianych wymaga zastosowania rozwiązań systemowych dopasowanych do danego klienta.

ZADANIE:

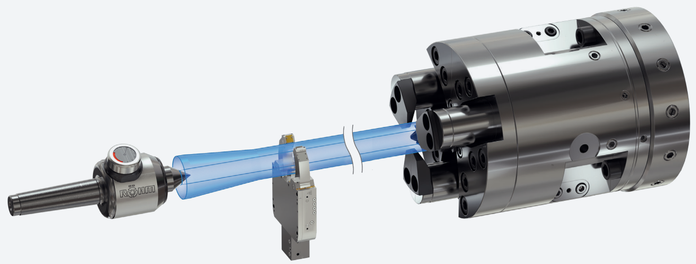
Obróbka toczeniem luf karabinu automatycznego przy jednym zamocowaniu

ROZWIĄZANIE:

Mechaniczny uchwyt kompensacyjny o średnicy 160 mm, z podtrzymką i obrotowym kłem centrującym

FUNKCJE:

- Kompaktowa konstrukcja uchwytu z wycofywanymi szczękami mocującymi umożliwia wykonanie kompletnej obróbki toczeniem
- Kinematyka dźwigni mocującej zapewnia dużą siłę mocowania także przy najwyższych obrotach do 4000 r min^{-1}
- Szczęki mocujące z wyrównującym zaciskaniem
- Z mechanicznym zabierakiem czołowym do przekazywania ruchu obrotowego na najmniejsze średnice przedmiotu obrabianego, możliwość szybkiej wymiany za pomocą złącza stożkowego; centrowanie przedmiotu obrabianego za pomocą kła
- Brak potrzeby konserwacji dzięki automatycznemu smarowaniu centralnemu



NIEMCY
AUSTRIA
RÖHM GmbH
Heinrich-Roehm-Straße 50
89567 Sontheim/Brenz
Deutschland

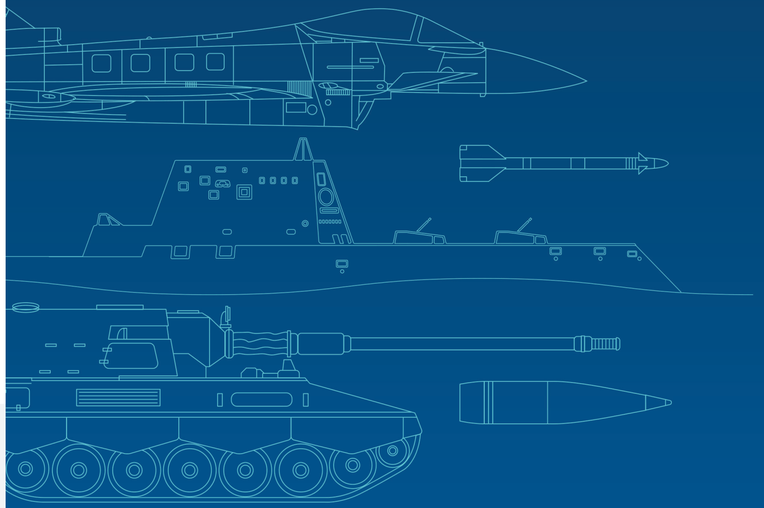
TEL +49 7325 16 500
sales@roehm.biz
service@roehm.biz

POLAND BRANCH
ROEHM Polska Sp. z o.o
ul. Towarowa 7
00-839 Warszawa

TEL +48 605 665 663
roehmpolska@roehm.biz

roehm.biz

Zastrzegamy sobie prawo do zmian.
Nr ident.: 1935190 / 0825



URZĄDZENIA MOCUJĄCE I UCHWYTOWE DO PRODUKCJI CZĘŚCI DLA PRZEMYSŁU OBRONNEGO

SOLIDNE MOCOWANIE. JUŻ NA ETAPIE PRODUKCJI.

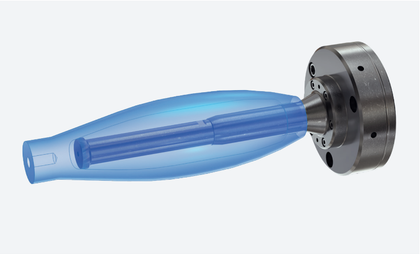
RÖHM

Od ponad 110 lat firma RÖHM produkuje urządzenia mocujące, uchwytowe i obsługowe. Wiele firm zajmujących się budową maszyn i urządzeń na całym świecie współpracuje z nami jako standardowym dostawcą uchwytów tokarskich, mechanicznych uchwytów mocujących i szczękowych uchwytów mocujących, do trzpieni mocujących, kłów centrujących i podtrzymek oraz zrobotyzowanych urządzeń uchwytowych. Nasze produkty znane są z nadzwyczajnego połączenia niezawodności, precyzji oraz inteligentnej regulacji siły i ruchu. Dlatego też firma RÖHM od wielu lat jest uznawana za ważnego partnera w przemyśle obronnym.

DO DUŻYCH NABOJÓW, POCISKÓW ARTYLERYJSKICH I AMUNICJI PRECYZYJNEGO RAŻENIA

Firma RÖHM dostarcza urządzenia mocujące i uchwytowe do produkcji wszelkiego rodzaju amunicji średniego i dużego kalibru, jak np. 120 mm lub 155 mm, które otrzymują określony kształt poprzez obróbkę mechaniczną. Oferta obejmuje także rozwiązania w zakresie produkcji zapalników.
Nie chodzi tylko o najwyższą precyzję. W ramach produkcji masowej pożądana jest również niezawodność. Oferowane rozwiązania różnią się w zależności od rodzaju linii produkcyjnej u klienta.

PONIŻEJ MOŻNA ZAPOZNAĆ SIĘ Z NIEKTÓRYMI WYBRANYMI PRZYKŁADAMI ZAMOCOWAŃ DO OBRÓBKI TOCZENIEM AMUNICJI

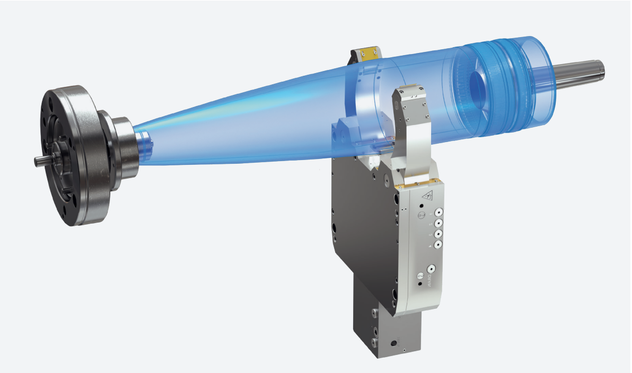


ZADANIE:
Obróbka toczeniem amunicji przy jednym zamocowaniu

ROZWIĄZANIE:
Mechaniczny szczękowo-ślizgowy trzpień mocujący KFG z mocowaniem przy średnicy wewnętrznej przedmiotu obrabianego

FUNKCJE:
- Ogranicznik w pobliżu podstawy przedmiotu obrabianego na ukos
- Rowkowana szczęka ślizgowa dla maksymalnego przenoszenia momentu obrotowego
- Przeciągnięcie osiowe do ogranicznika przedmiotu obrabianego

URZĄDZENIA MOCUJĄCE I UCHWYTOWE DO PRODUKCJI AMUNICJI



ZADANIE:
Obróbka wewnętrzna/zewnętrzna amunicji

ROZWIĄZANIE:
Mechaniczny tulejowy trzpień mocujący KFS z podtrzymką i stożkiem centrującym

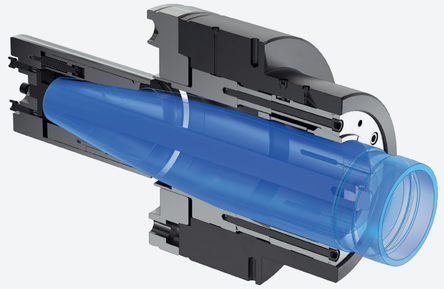
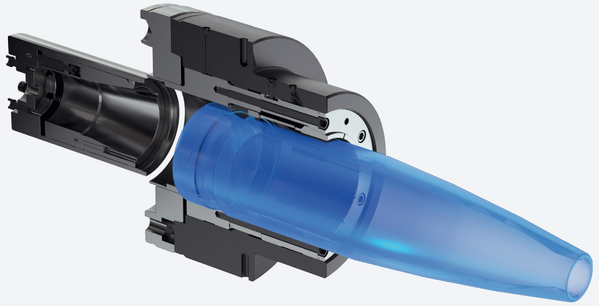
FUNKCJE:
- Mocowanie na średnicy dzięki rowkowanej powierzchni zapewniającej maksymalne przenoszenie momentu obrotowego
- Z podtrzymką, do obróbki końcówki przedmiotu obrabianego (pierwsza operacja)
- Z obrotowym stożkiem centrującym, bez podtrzymki (druga operacja)
- Z prowadnicą do załadunku z użyciem robota

ZADANIE:
Obróbka wewnętrzna i zewnętrzna amunicji w ramach dwóch zamocowań

ROZWIĄZANIE:
Mechaniczny szczękowy uchwyt mocujący KFZ-S z mocowaniem przy średnicy zewnętrznej przedmiotu obrabianego

FUNKCJE:
- Ogranicznik z amortyzacją we wrzecionie
- Obracane łożyskowanie przedmiotu obrabianego zapewniające obie funkcje
- Regulacja ogranicznika i amortyzacji za pomocą drążka
- Bez przeciągnięcia osiowego do ogranicznika przedmiotu obrabianego

PIERWSZE ZAMOCOWANIE



DRUGIE ZAMOCOWANIE