



RÖHM offre soluzioni di presa e serraggio per la produzione di armi da fuoco e munizioni per tutti i tipi di armi e calibri.



SICUREZZA DI SERRAGGIO E PRESA

Per i produttori nel settore della tecnologia della difesa sono molto importanti competenza ingegneristica, integrazione verticale e i prodotti sofisticati di RÖHM. Questa combinazione offre la massima sicurezza tecnica per il settore specifico. Anche nella produzione meccanica. Gli strumenti di serraggio e presa di RÖHM si integrano in ogni processo e in ogni macchina per lavorazione, sia manuale sia automatica. La massima precisione è sempre e in ogni caso la priorità assoluta. Di frequente accade che la lavorazione di pezzi, voluminosi o dotati di una geometria complessa, metta in difficoltà gli operatori. In casi come questi, RÖHM offre un grande vantaggio: non propone solo sistemi di presa e serraggio, ma soluzioni globali, se necessario con modifiche personalizzate per il cliente.

DAL FUCILE D'ASSALTO ALL'OBICE SEMOVENTE

RÖHM fornisce la tecnica di serraggio e presa per la lavorazione meccanica di canne di fucili e cannoni. La lavorazione precisa, senza vibrazioni, di questi pezzi, lunghi, sottili e talvolta molto pesanti, richiede soluzioni di sistema modificate in modo specifico per il cliente.

STRUMENTI DI SERRAGGIO E PRESA PER LA PRODUZIONE DI CANNE DI FUCILI E CANNONI

COMPITO:

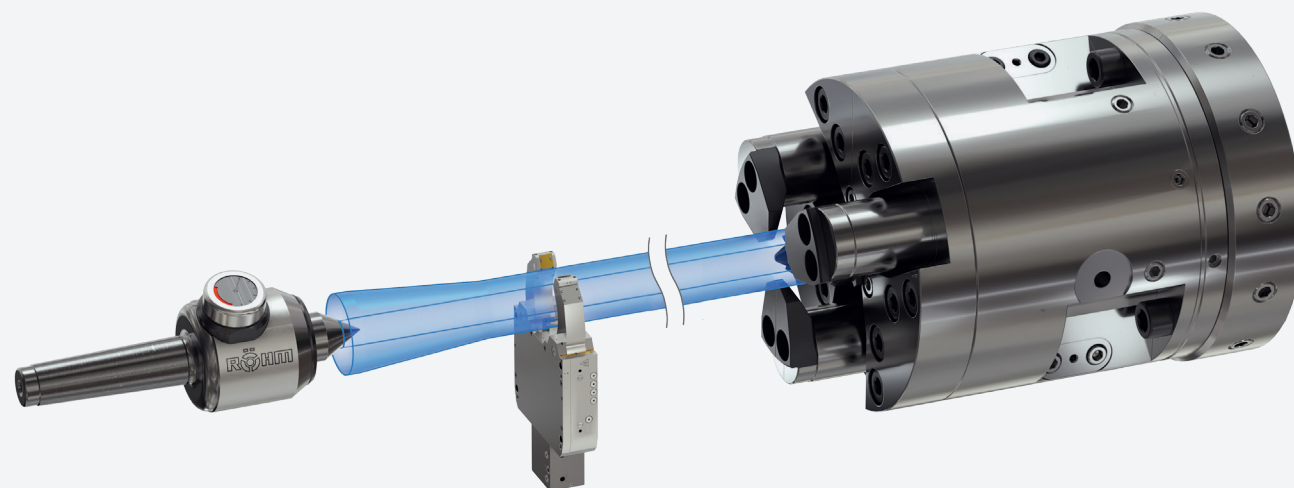
Tornitura di un fucile d'assalto in una sola operazione di serraggio

SOLUZIONE:

Mandrino con compensazione, automatico, con un diametro di 160 mm, lunetta e contropunta rotante

CARATTERISTICHE:

- Mandrino con struttura compatta dotato di griffe di serraggio retrattili per una tornitura completa
- La cinematica della leva di serraggio garantisce elevate forze di serraggio, ai massimi giri fino a 4.000 min⁻¹
- Griffe di serraggio con serraggio stabilizzante
- Con trascinatore frontale automatico per trascinamento rotante di pezzi con diametro minimo; sostituzione rapida grazie all'interfaccia conica; centraggio del pezzo mediante punta
- Privo di manutenzione grazie alla lubrificazione automatica centralizzata



ITALIA

RÖHM Italien SRL
Via Reiss Romoli 17/19
20019 Settimo Milanese (MI)
Palazzo Rothenberger
TEL +39 02 92 10 35 31
rohmitalia@roehm.biz
it.roehm.biz

GERMANIA

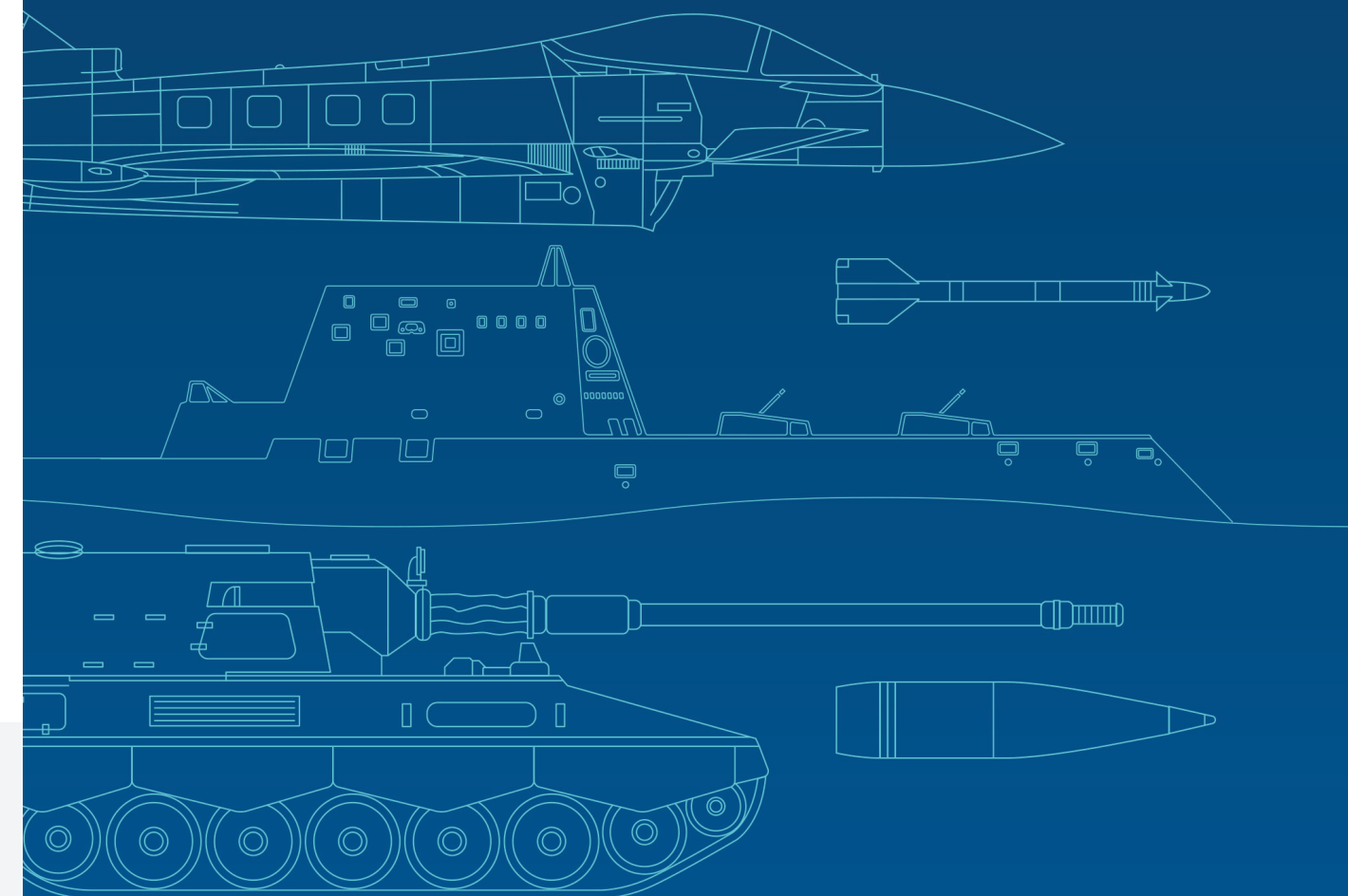
RÖHM GmbH
Heinrich-Roehm-Straße 50
89567 Sontheim/Brenz
Deutschland
TEL +49 7325 16 400
sales@roehm.biz
service@roehm.biz
roehm.biz



Scannerizza il QR Code e scarica i nostri cataloghi!

Con riserva di modifiche N. prog. 1395188 / 0825

CZ | DE | EN | ES | FR | **IT** | PL



STRUMENTI DI SERRAGGIO E PRESA PER COMPONENTI DELL'INDUSTRIA DELLA DIFESA



IN MANI ROBUSTE. FIN DALLA PRODUZIONE.

RÖHM

Da più di un secolo RÖHM produce dispositivi di serraggio, presa e manipolazione. Siamo fornitori abituali di molti importanti produttori di macchine e impianti in tutto il mondo per autocentranti per tornio, autocentranti automatici e portapinza, mandrini a espansione, contropunte e lunette nonché dispositivi di presa per robot. I nostri prodotti sono conosciuti per la straordinaria combinazione di robustezza, precisione e il controllo intelligente della forza e del movimento. Anche per questa ragione RÖHM è da molti anni un partner molto importante per l'industria della difesa.

PER PROIETTILI DI GROSSO CALIBRO, MUNIZIONI DI ARTIGLIERIA E MUNIZIONI GUIDATE

RÖHM fornisce la tecnica di serraggio e presa per la produzione di tutti i tipi di munizione di medio e grosso calibro ad es. 120 mm o 155 mm, formate attraverso lavorazione meccanica. Offriamo soluzioni anche per la produzione di detonatori. Per la produzione di massa non è sufficiente la massima precisione. Anche la robustezza è più che mai essenziale. Le soluzioni variano a seconda della linea di produzione del cliente.

QUI DI SEGUITO INDICHIAMO ALCUNI ESEMPI PER IL SERRAGGIO DI COMPONENTI DI MUNIZIONI NEI LAVORI DI TORNITURA

COMPITO:

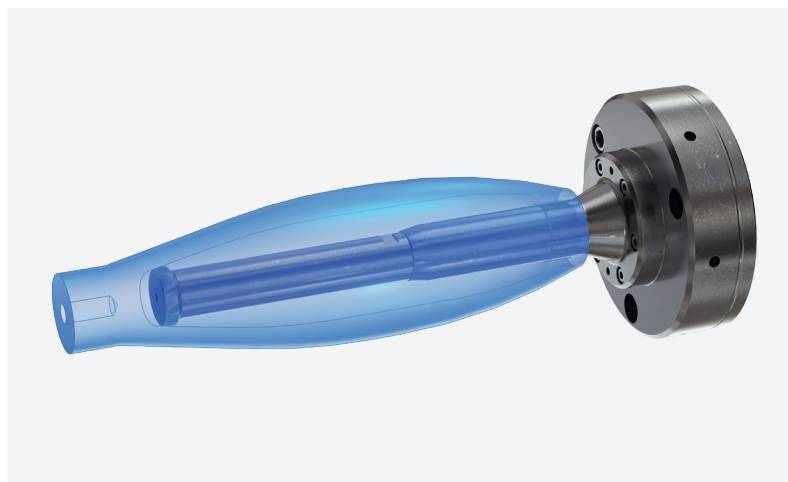
Lavorazione interna ed esterna di un componente di una munizione in due operazioni di serraggio

SOLUZIONE:

Portapinza automatico KZF-S con serraggio al diametro esterno del pezzo

CARATTERISTICHE:

- Attacco con anello antivibrante nel mandrino
- Posizionamento girevole del pezzo per eseguire le due operazioni
- Attacco e dispositivo antivibrazioni regolabile tramite barra di trazione
- Senza forza assiale applicata al pezzo



COMPITO:

Lavorazione esterna di un componente di una munizione in un'operazione di serraggio

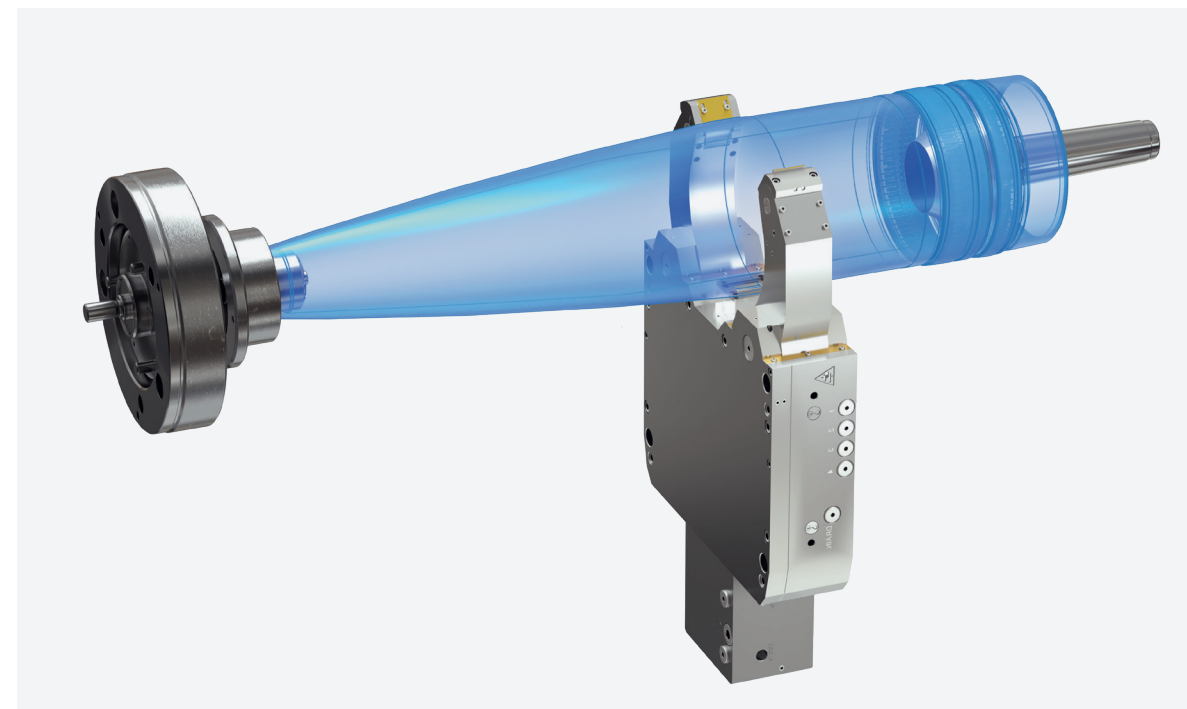
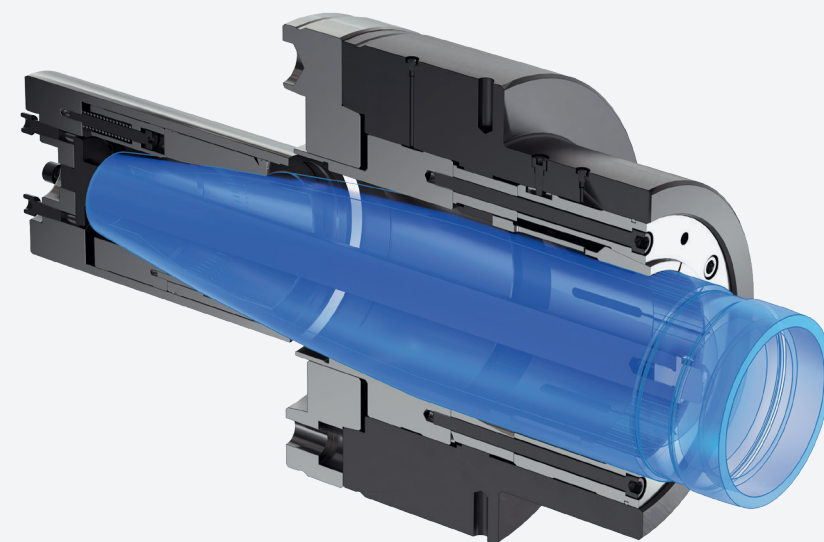
SOLUZIONE:

Mandrini a ganasce scorrevoli KFG con serraggio al diametro interno del pezzo

CARATTERISTICHE:

- Attacco vicino alla base del pezzo in obliquo
- Ganasce scorrevoli scanalate per la massima trasmissione della coppia
- Forza assiale applicata al pezzo

PRIMO SERRAGGIO



COMPITO:

Lavorazione interna/esterna di un componente di una munizione

SOLUZIONE:

Mandrino a espansione automatico KFS con lunetta e cono di centraggio

CARATTERISTICHE:

- Serraggio nel diametro interno grazie alle superfici scanalate per la massima trasmissione della coppia
- Con lunetta, per la lavorazione dell'estremità del pezzo (prima operazione)
- Con cono di centraggio rotante senza lunetta (seconda operazione)
- Con applicatore per il caricamento tramite robot

SECONDO SERRAGGIO

