



DURO-M
来自 RÖHM



如果您正寻找一个伴您加工全程的
车床卡盘。





真诚的友谊
久经时间的
考验。

真诚的友谊
值得彼此信赖。

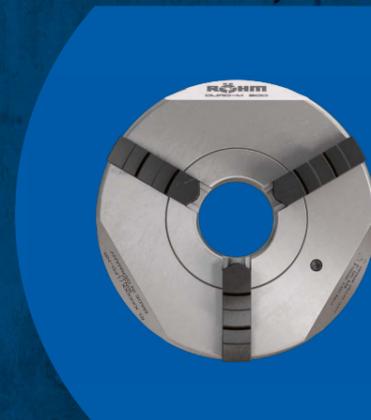


真诚的友谊
可以天长日久。





我们继续谱写
历史新篇章。



全新
平面螺线卡盘
DURO-M来自 RÖHM

* 顺道一提，全新的平面螺线卡盘如其上一代一样，在德国开发并为您生产！

适合各种应用的 DURO-M

DURO-M 是一种手动操作的车床卡盘，带平面螺线和通孔。它主要在传统车床用于车削件夹紧加工。

DURO-M卡盘的主体全部由钢件制成，并设计优化了可接近性，同时卡盘的重量和转动惯量都得到了优化。卡盘圆周设计了冷却液滴水槽。端面靠近边缘的部分做了扁平处理。

DURO-M 提供有 2 爪式、3 爪式、4 爪式和 6 爪式的设计。在连接方面，提供圆柱形接口（从后部安装 [DIN6350, A 型]、从正面安装 [DIN6350, 改良型]）、短锥度接口（从正面安装 [ISO702-1/DIN55026]）、凸轮锁 [ISO702-2/DIN55029]、插接式锁扣 [ISO702-3/DIN55027]。

DURO-M 还有双卡爪导向装置提供选择。

DURO-M的供货范围包括一整套内撑卡爪和外夹卡爪，或者一套基爪和正反夹顶爪。卡爪在工厂里已针对您的卡盘进行磨光处理。

专为

传统夹紧、卧式和立式车床以及铣床、转台和分度器。主要运用在一次性或小批量的生产或维修车间。

应用

用于夹紧车削和铣削加工的旋转对称部件

优势

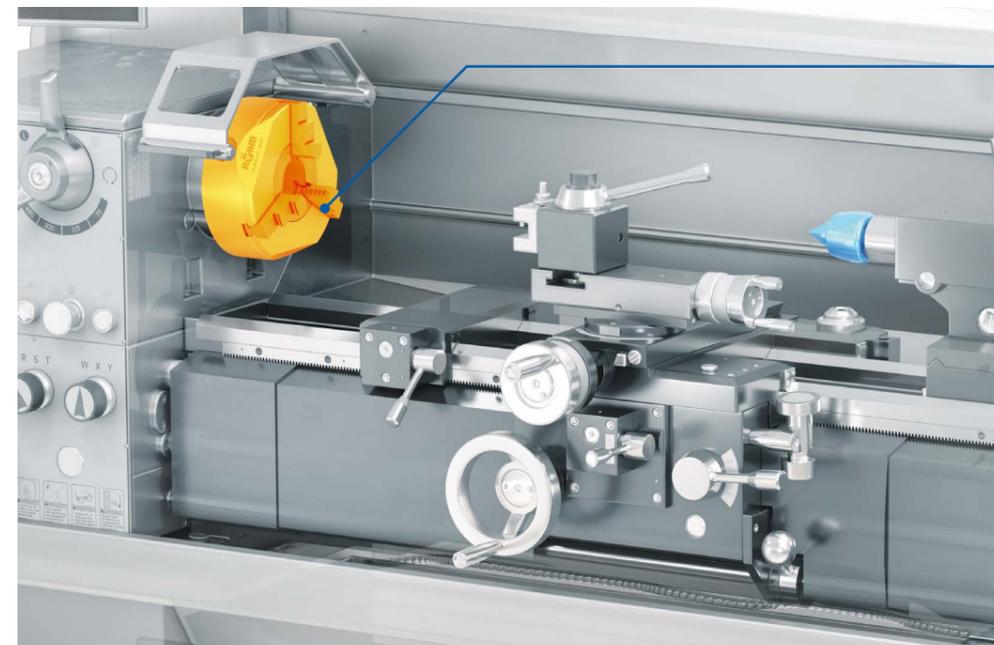
- 直径范围极广
(自 $\varnothing 74\text{mm}$ 直到 至 $\varnothing 1250\text{mm}$, 更大规格可按需求定制)
- 卡盘本体 (以及其他全部部件) 由钢制成
- 所有标准主轴接口
- 可选作为 2 爪式、3 爪式、4 爪式和 6 爪式卡盘
- 可选择带双导向装置
- 夹紧力高
- 重复定位精度为 0.02mm
- 卡爪经彻底抛光处理
- 重量和惯量均经优化处理
- 最小的干涉轮廓

明智之选

- 优异的性价比

从决定选择 DURO-M 的那刻开始便是注定一段长久的友谊

用于在传统的夹紧车床上夹紧车削件。

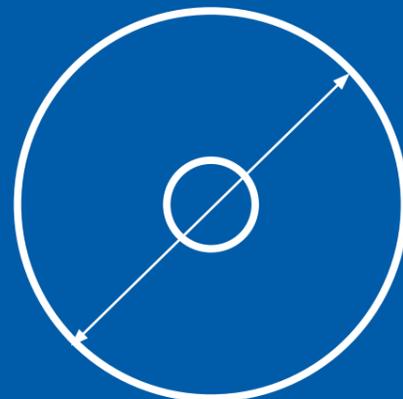


车床卡盘 DURO-M

合适的附件和备件

对于我们来说，RÖHM 所设计和制造的车床卡盘并不仅仅只是为了提供好的卡盘。周围环境也是我们在意的一部分。在这种情况下，我们关注的问题是，为了能够最佳利用 RÖHM 解决方案，您还需要什么。多年来，这不仅造就了广泛的卡爪产品系列，而且还生产了大量有用的附件。

其中，我们也提供适当的备件。因为即使是最精细的工作，也会有些东西受损。当像 RÖHM 这样的品牌制造商提供合适的备件时，那是再好也不过的事情。真诚的友谊可以天长日久。



最小的 DURO-M 直径
仅为 74mm 。

我们如何帮助您运用我们的平面螺线卡盘加工全程？



1.

构造

独特的铣扁
可减轻重量并具有
良好的可及性

让我们从最为明显的部分开始 — 准确的说，是缺少的部分：我们在DURO-M卡盘本体上做了三个独特的铣扁设计。这方面为您带来了实实在在的优势。首先是重量问题。DURO-M因此而变得更轻。这不仅可以保护您的车床主轴的轴承，而且由于惯量较低，可以实现更大的加速度，并减少能源消耗。此外，还有利于加工工具的可及性。因为适用以下原则：不存在的材料不可能碍事。我们确信：有一天，您会在内心深处感谢我们的设计师为您取得的工作空间。

一体式本体具有高刚性

您是否注意到您在 DURO-M 上看到多少螺栓？这就是我们的一体式主体特别之处。这不仅外观佳，而且避免了积屑，最重要的是，其主体非常坚固。这是获得精度的基本前提。

用于控制冷却水排放的滴水槽檐

卡盘本体外部的小凸肩实际上有何作用？其可确保冷却水在该槽檐以规定的方式流出。我们的开发人员称其为“滴水槽檐”。

最佳力传动

DURO-M 是所有平面螺线卡盘中力传动最高的卡盘之一。而这不仅仅是纸面价值而已，而是拥有实实在在的 优势：首先，相比之下，这意味着必须应用较低的动力来获得最大的夹紧力。同时，这个最大的夹紧力也是所有夹紧力中最高的一个。其次，这意味着您可以更灵敏地调整夹紧力。DURO-M 在设置时反应

相对更加灵敏。而这种智能设计还有一个明显的优势：更高的力传输可以节省高度。这意味着，相比之下，DURO-M 的建造成本较低。对您来说，这也代表机房拥有更多的空间。而且：更少的高度也意味着更少的材料，从而使得 DURO-M 变得更轻，不仅节省能源，还可提高转速。您可以在下一章节“螺旋圈”中了解我们如何在技术上实现这种高力传输。或者直截了当地说：德国制造



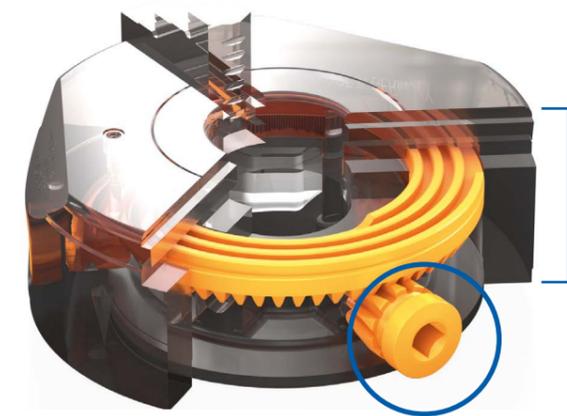
2.

螺旋圈

每个平面螺线卡盘的

核心就是螺旋圈。它将卡盘扳手上的拧紧扭矩转化为卡爪上的夹紧力。在锯齿的形状、设计、材料选择和精加工方面，RÖHM 有数十年的经验。两侧的螺纹齿侧均经过磨光处理。

RÖHM 的螺旋圈绝对是具有 RÖHM 血统的螺旋圈。



高力传输、调节灵敏、整体高度低。

3.

制造

DURO-M 是典型的“德国制造”的RÖHM 产品。在巴伐利亚的多瑙河畔迪林根镇,几十年来,我们一直在制造世界上最佳的车床卡盘。我们结合现代数控加工技术和具有多年生产经验的智能装配线。我们字面上所谓的‘RÖHM 生产’,甚至包括组件淬火在内的冶金精炼,都是在我们工厂内部的“热处理”中心进行的。为了天长日久的友谊。



您是否还记得当年刚开始学习车削的车床卡盘？它很可能是来自 ROHM 的平面螺旋车床卡盘。

RÖHM

为您 在圆周 上设置 的检查点



出厂时确定的零驱动 作为精度驱动

每个机械系统皆有固有的公差。相信我们, 几乎没有人比 RÖHM 的工程师更觉得如此遗憾。但是, 如果我们未致力于寻求最佳精度的解决方案, 我们就不是 RÖHM。一是确定所谓的“零驱动”。组装卡盘后, 我们会测量哪个驱动最精准。我们将用一个箭头来标明。这个标识有何用处? 当磨削卡爪时我们可以用这个零位驱动夹紧卡盘, 如果您对同轴度有非常高的要求或者您想检测机床或夹紧系统的同轴度, 您也可以用这个零位驱动来夹紧 (更多信息请参见 DURO-M 的操作说明)。



永久 如新

用于卡爪永久保护的表面处理

采用特殊处理的内撑外夹卡爪及顶爪从远处就可以辨认出来。特有的黑色不仅外观佳, 还能永久地保护卡爪表面。从而还可用您的卡爪历久弥新。

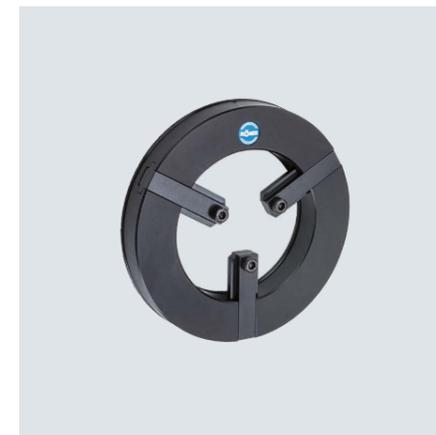
个性化调整 确保在长距离和精度方面 行之有效

出厂时经磨光处理的卡 爪精度高出 4 倍

您的 DURO-M 出厂时配备有一套钻爪和一套车爪或一套翻转虎口钳 (包括基爪)。为了达到高精度, 我们在 RÖHM 工厂将您的卡爪与您的 DURO-M 卡盘进行了调整。因此, 卡爪 (在装配状态下) 在你的卡盘上进行磨光处理。为了达到最佳精度, 磨光会在所谓的“零驱动”上进行 (参见上文)。虎口钳与基爪对接。



内撑卡爪, 外夹卡爪和顶爪上的所有4个内撑和外夹的表面都在卡盘上精磨过。



我们的卡爪磨光装置帮助您也可自己磨光卡爪。



在最狭窄的路径上前进

精密设计，
具有更高的重复定位精度

我们的设计师已经为 DURO-M 提供高度的圆形加工精度。而此处同样适用：没有什么不能做得更好。如果您愿意，我们也可以单独将卡盘身、螺旋圈和卡爪等组件额外进行相互调整。您能从中受益到什么？更高的圆形加工精度。而且是在所有三个夹紧级别上。此选项各提供两个精度级别。

如需为您的 DURO-M 订购更高的精度：除了在订单上注明 DURO-M 的识别号外，还要注明所需精度级别的识别号。

在我们的 ZS Hi-Tru 设计的平面螺线卡盘中，甚至可以获得更高的精度。通过卡盘法兰和卡盘本体之间的调节螺丝就能非常精准地配对调节主轴的旋转轴和夹紧在卡盘中央位置的工件。如此一来，就能对夹紧的工件(最大 0.3 mm) 进行定心或偏心加工。

与 Hi-Tru 不同的是，ES 型号允许单独配对调整 3 个或 4 个卡爪，因此可按照夹紧几何形状(如铸件)进行调整。这样就能定义工件相对于卡盘旋转中心的位置。



卡盘尺寸	74	80	100	125	140	160	200	250
重复定位精度		0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04
订货号		902032	902038	902048	902051	902038	902059	902068
重复定位精度	-	0.02	0.02		0.02	0.02	0.03	0.03
订货号		902078	902088		902072	902088	902115	902114

卡盘尺寸	315	400	500	630	700	800
重复定位精度	0.05	0.06	0.08	0.08	0.1	0.1
订货号	902087	902131	902163	902198	902257	902312
重复定位精度	0.04	0.04	0.05	0.05	-	-
订货号	902141	902162	902197	902268	-	-

有时改道会缩短通往目的地的路程

用于特别小的加工直径的替代方案

有时，在平常之外的地方

寻找正确的解决方案非常具有意义。

如果您选择了 RÖHM，绝对

是件好事，因为这样您

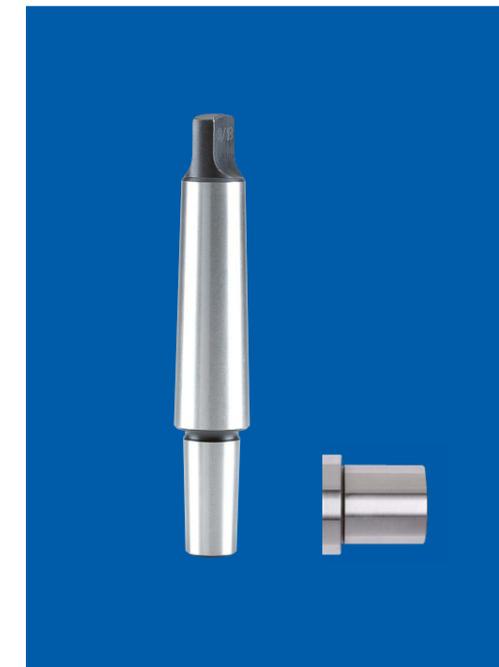
根本无须再寻寻觅觅。

由于其原理，平面螺线卡盘在微型化方面有一个自然的限制。如果组件变得越来越小，系统的整体刚性就会达到一个极限。而您和我们的开发人员对一个优良的车床卡盘精度和使用寿命的要求已经无法实现。

那么，如何夹紧直径特别小的工件呢？RÖHM 为工业和手工业领域的专业应用提供了拥有精确和坚固的各种钻夹头组合。使得即使是最小的直径也能以可重复的精度和极佳的圆形加工进行夹紧。



用于夹紧较小和最小的直径卡盘的替代方案：RÖHM 的钻夹头，跨度为 0-16 mm (上图：SPIRO 下图：SUPRA)。



为了使钻夹头与您的机床相适应，RÖHM 提供相应的锥度心轴（有关用于圆柱形接口或在卡盘中进行夹紧的信息，您可以查看 RÖHM 所提供的合适套筒 左图。

伴您加工 完全程

RÖHM 卡爪适用各类加工情况。

底部的卡爪锯齿（“基爪”）直接与螺旋圈的导轨啮合住。DURO-M 的卡爪有两种不同的设计，一种集成基爪，在这种情况下，基爪和夹紧面结合成一个部件。或者配备

独立的基爪，在这种情况下，锯齿是基爪的一部分，夹紧面是顶爪的一部分。基爪和顶爪（主要）通过十字榫槽 和螺栓相互连接。

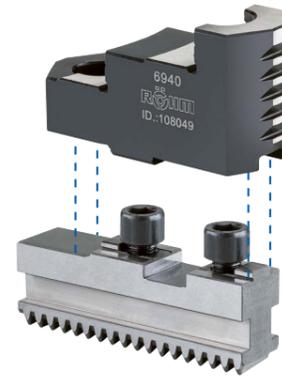
内撑/外夹卡爪



在 DURO-M 的供货范围内，您可以选择一套一体式内撑卡爪和一套一体式外夹卡爪，或者...

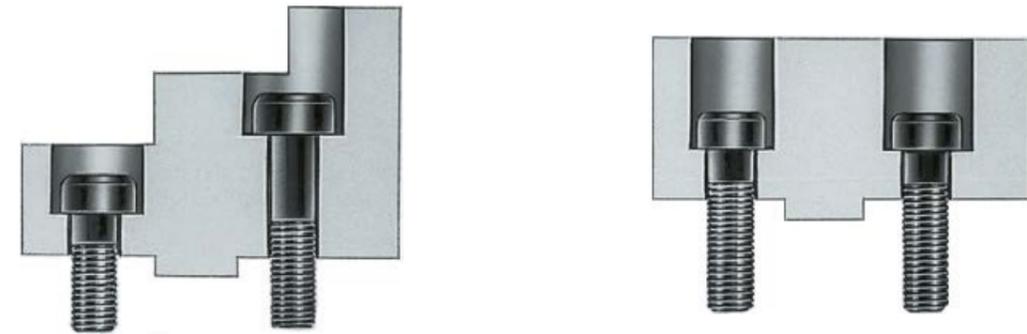
与

基爪/顶爪组合



一套由基爪和阶梯正反硬爪组成的卡爪套装

用于顶爪的 安装螺栓



左: 短型, 右: 长型

短型

卡盘尺寸	74	80	100	125	160	200	250	315
长型			249299	236949	334571	334571	233025	233026
短型			216528	233058	233058	233058	227692	233030

卡盘尺寸	350	400	500	630	800	1000	1250
长型	220565	220565	249003				
短型	220564	220564	233047	233047			



RÖHM 卡爪查找器

您可以通过以下我们网站提供的 RÖHM 夹爪查找器轻松找到适合您的 DURO-M 卡爪：
www.roehm.biz/zh/jawfinder

	74	80	100	125	140
--	----	----	-----	-----	-----

基爪



2 爪套装			108950	10951	10952
3 爪套装			107500	107501	107502
4 爪套装			107542	107543	107544
6 爪套装					

内撑卡爪

向外夹紧

经硬化处理



3 爪套装	110154	110155	110156	110157	110158
4 爪套装		110063	110064	110065	110066
6 爪套装					

外夹卡爪

向内夹紧

经硬化处理



3 爪套装		110165	110166	110167	110168
4 爪套装		110073	110074	110075	110076

正反硬爪

用于内部和外部夹紧

经硬化处理



3 爪套装			108045	108046	
4 爪套装			108053	108054	
6 爪套装					

生爪块

无阶梯

未硬化



3 爪套装	109114	107588	107589	107590	107591
4 爪套装	149304	107598	107599	107600	107601
6 爪套装					

硬爪

无阶梯

未硬化



2 爪套装			109497	109498	109499
3 爪套装			107633	107634	
4 爪套装			107641	107642	

160	200	250	315	350	400	500	630	800	1000	1250
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

108953	108954	108955	108956	108957	108957					
107503	107504	107505	107506	107507	107507	107508	107509	105272	105274	105275
107545	107546	107547	107548	107549	107549	107550	107551	141646	141611	141614
150650	150651	150652	150653	150654	150654					

110159	110160	110161	110162	110163	110163	110164	110164			
110067	110068	110069	110070	110071	110071	110072	110072			
150633	150634	150635	150636	150637	150637					

110169	110170	110171	110016	110017	110017	110018	110018			
110077	110078	110079	110080	110081	110081	110082	110082			

107936	107937	108049	108050	108051	108051	108052	108052	105081	105098	105098
107938	107939	108057	108058	108059	108059	108060	108060	105085	105101	105101
		153324	148771		153319					

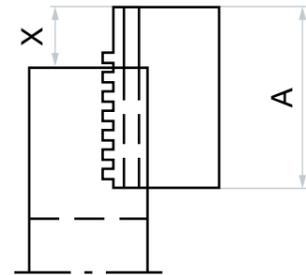
107592	107593	107594	107595	107596	107596	107597	107597			
107602	107603	107604	107605	107644	107644	107645	107645			
150647	147218	147181	147361	151398	151398					

109499	109501	109502	109503	109504						
108581	108582	107637	107638	107639	107639	107640	107640	105103	105107	105107
108583	108584	107579	107580	107581	107581	107582	107582	105105	105109	105109

	74	80	100	125	140
--	----	----	-----	-----	-----

特殊长度的生爪块
无阶梯

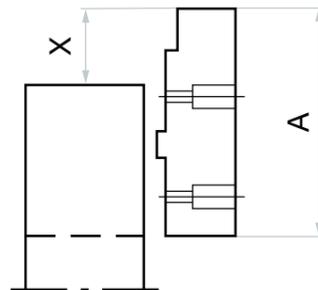
未硬化



尺寸 A					
尺寸 X					
3 爪套装					
4 爪套装					
尺寸 A					
尺寸 X					
3 爪套装					
4 爪套装					
尺寸 A					
尺寸 X					
3 爪套装					
4 爪套装					

加长硬爪
无阶梯

未硬化



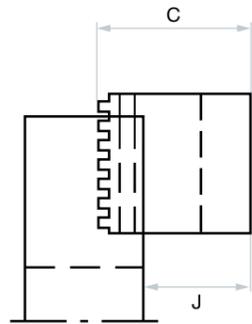
尺寸 A					
尺寸 X					
3 爪套装					
4 爪套装					
尺寸 A					
尺寸 X					
3 爪套装					
4 爪套装					
尺寸 A					
尺寸 X					
3 爪套装					
4 爪套装					

	160	200	250	315	350	400	500	630	800	1000	1250
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

	100	160	160	160	220	220	220				
	50	56	70	70	70	80	80				
	130031	132658	132184	137075	137075	131540	131540				
	137073	137074	129894	130442	130442	137079	137079				
	120	140	200	200	200	280	280				
	70	76	110	110	110	140	140				
	130033	128880	118908	137079	137079	137081	137081				
	137077	130610	137078	137080	137080	137082	137082				
			250	250	250						
			160	160	160						
			121367	137087	137087						
			133691	137088	137088						
	100	130	160	160	160	170	170				
	43	63	76	53	53	75	75				
	110086	112122	110624	110626	110626	103014	103014				
	148139	129289	143764	141277	141277	103393	103393				
	120	150	200	200	200	220	220				
	63	83	116	93	93	125	125				
	112120	125428	112091	112118	112118	110632	110632				
	148657	128700	147754	141263	141263	148234	148234				
		180	250	260	260	280	280				
		113	166	153	153	185	185				
		104710	112089	10354	10354	112127	112127				
		146013	147860	149974	149974	148235	148235				

特殊高度的生爪块
无阶梯

未硬化

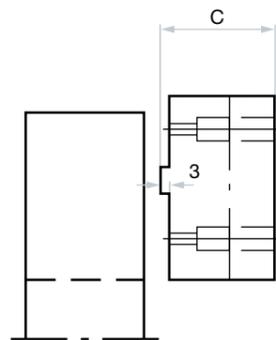


	74	80	100	125	140
尺寸 C					
尺寸 J					
3 爪套装					
4 爪套装					
尺寸 C					
尺寸 J					
3 爪套装					
4 爪套装					
尺寸 C					
尺寸 J					
3 爪套装					
4 爪套装					

加高硬爪

无阶梯

未硬化



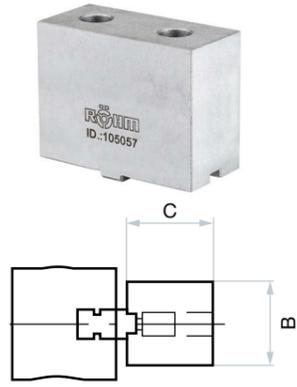
尺寸 C					
3 爪套装					
4 爪套装					
4 爪套装					
尺寸 C					
3 爪套装					
4 爪套装					
尺寸 C					
3 爪套装					
4 爪套装					

	160	200	250	315	350	400	500	630	800	1000	1250
80											
58.5											
125710											
132972											
120											
98.5											
125712											
137095											
150											
128.5											
125714											
137101											
60											
132155											
132181											
148139											
80											
128564											
149976											
148657											
150											
128573											
149978											

	74	80	100	125	140
--	----	----	-----	-----	-----

加厚和加高硬爪
无阶梯

未硬化



尺寸 B					
尺寸 C					
3 爪套装					
4 爪套装					
尺寸 B					
尺寸 C					
3 爪套装					
4 爪套装					

160	200	250	315	350	400	500	630	800	1000	1250
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

	40	50	60	60	60	80				
	70	80	90	90	90	110				
	105057	137090	143063	131567	131567	137064				
	105061	141338	149979	149980	149980	149981				
	50	60	80	80	80					
	80	90	110	110	110					
	133259	133653	143057	137086	137086					
	149982	137526	149983	149984	149984					

金属屑防护

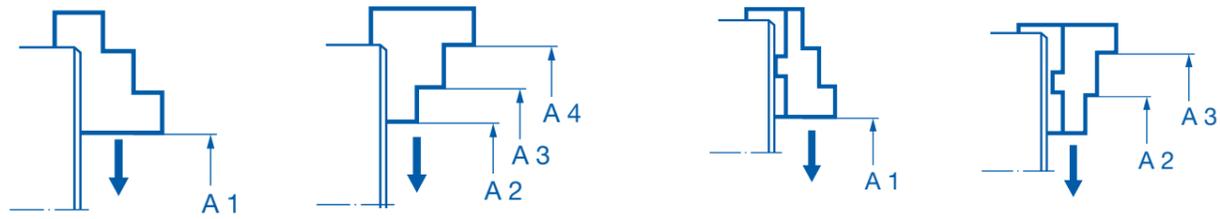
可提供合适的金属屑防护, 以保护
金属屑不会进入卡爪导轨槽



卡盘尺寸	100	125	140	160	200	250	315	300	400	500	630
订货号	108501	108502	108503	108503	108504	108505	108506	108506	108506	108508	108508

卡爪阶梯夹紧范围 (标准值)

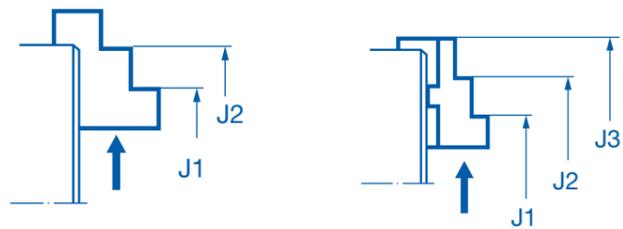
外部夹紧



尺寸	74	80	100	125	140	160	200	250
A1 (BB)	2-24	2-30	3-38	3-53	3-53	3-72	4-100	5-122
A2 (DB)	2-24	2-30	3-38	3-53	3-53	3-72	4-100	5-122
A3 (DB)	23-46	27-55	38-71	39-89	47-97	47-116	56-152	73-190
A4 (DB)	45-68	52-80	70-100	75-125	91-140	91-160	104-200	131-250
最大回转直径	88	104	128	157	174	194	238	302
卡爪行程	11	14	15	25	25	34	48	58

315	350	400	500	630	700	800	1000	1250
6-135	20-180	20-200	35-260	50-350	110-350	150-450	250-600	320-600
6-135	20-180	20-200	35-260	50-350	280-672	325-853	425-1070	490-1150
96-225	110-270	110-300	140-360	190-490	356-748	400-928	500-1150	564-1224
186-315	200-350	200-400	280-500	330-630	-	-	-	-
395	440	480	600	730	1000	1170	1390	1476
64	80	100	110	150	120	150	175	140

内部夹紧



尺寸	74	80	100	125	140	160	200	250
J1	23-46	25-53	33-66	37-87	39-89	39-107	44-140	59-165
J2	45-68	50-78	65-94	73-123	83-132	83-152	92-186	119-236
J3	-	-	-	-	-	-	-	-

315	350	400	500	630	700	800	1000	1250
96-224	100-260	100-300	135-355	150-450	212-648	251-855	356-1080	426-1162
186-305	190-350	190-390	275-460	290-590	290-758	326-930	430-1150	500-1236
-	-	-	-	-	526-922	566-1094	660-1314	740-1400

这些数值适用于 3 爪和 4 爪卡盘以及带翻转卡爪的车床卡盘。不得超过最大夹紧范围。

安装

为了获得更好的同轴度

卡爪和车床卡盘同样负责进行精准的夹紧工作。这就是为什么特别是对于要求严格的精密加工任务，将卡爪与车床卡盘进行最佳匹配是如此重要的原因。RÖHM 为此提供有卡爪车削装置 (BAV)。车床卡盘在装配状态下用于车削经硬化处理和未经硬化处理的卡爪并加以磨光。在基爪/顶爪的现有开孔中进行接合。没有开孔的卡爪必须进行相应的改装，或者在 BAV 卡爪上进行夹紧。



尺寸	0	1	2	3	4	5
卡盘尺寸	125	200	250	250	315	400
接合点 (内部接合)	50-115	35-125	70-140	100-175	145-215	160-270
接合点 (外部接合)	150-215	170-260	215-285	145-215	290-360	330-440
订货号	220206	220207	220208	220209	220210	220211

1. 定位卡爪



2. 预定位镗孔装置



3. 预张紧卡爪, 接着镗孔



4. 检查镗孔直径



5. 夹紧镗孔装置



观看视频:



安装

如何将 DURO-M 安装在 您的机床上？

标准 DIN/ISO 接口和 3 个螺栓连接

根据您机床的主轴，DURO-M 可提供合适的接口：

圆柱形接口

- DIN6350, A 型, 用于后部螺栓连接
- DIN6350, 从正面安装

短锥度接口

- ISO 702-1/DIN 55026, 从正面安装
- ISO 702-2/DIN 55029 (凸轮锁) 带拉杆螺栓
- ISO 702-3/DIN 55027 (插接式锁扣)
带拉杆螺栓和凸缘螺母



用于精加工的法兰, 以适应最高精度的短锥度接口

为了实现工具机-主轴-机床系统的最高精度, 可能很有必要在法兰安装到主轴上后再在机床上加工法兰卡盘端的接口。为此, 应提供在机床侧完成加工的法兰以及短锥度接口 (从正面安装 [ISO 702-1/DIN 55026]、凸轮锁接口 [ISO 702-2/DIN 55029] 或插接式锁扣接口 [ISO 702-3/DIN 55027])。

在卡盘侧, 这些法兰被预加工为平面, 并留有足够的加工余量供客户自行加工成合适的接口, 比如圆柱止口。

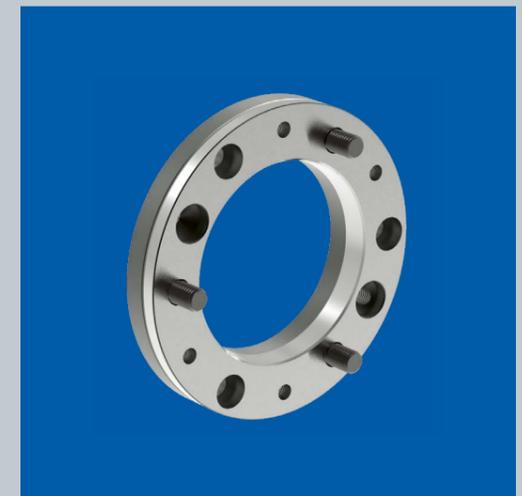


机床侧完成的加工卡盘

用于适应圆柱形接口到短锥度接口的法兰

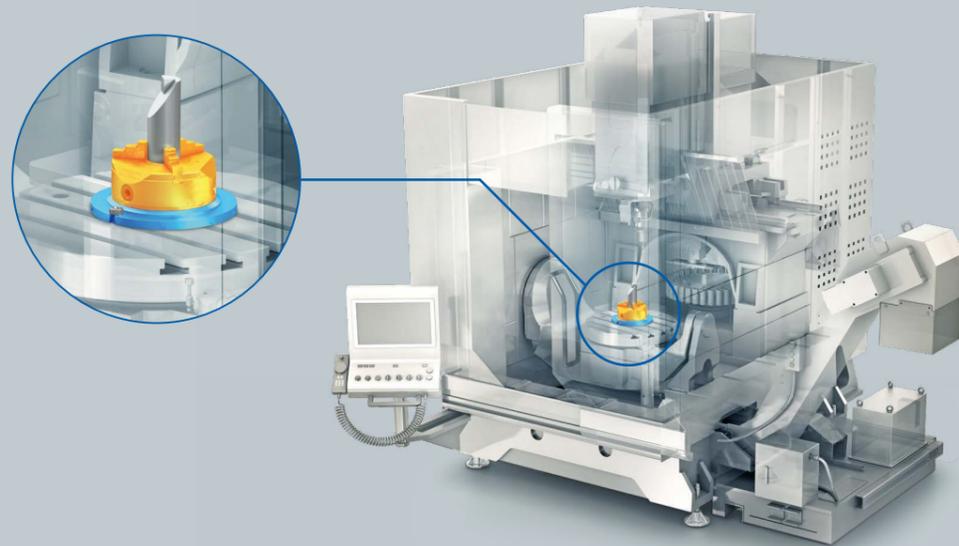
您是否有一个带圆柱安装止口的Ruro-M卡盘, 并希望将其安装到带短锥接口 (ISO 702-1、DIN 55026) 的机床主轴上? RÖHM 有现成已加工完成的法兰用于此目的。

6个60°均布的螺纹, 用于将法兰安装到卡盘上。



已加工完成的法兰

安装

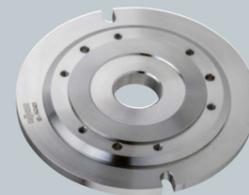


如何将 DURO-M 安装在您的机床工作台上？

用于安装在机床工作台上的底板

DURO-M 也可用于夹紧旋转对称的工件，而不使工件旋转。例如用于铣削加工或测量机械上。为此，有一些法兰可以用圆柱形接口 (DIN 6350, A 型或带根据 DIN 6350 从

正面安装, 改良型) 安装 DURO-M。法兰边缘有两个相对的 T 槽用于螺栓安装, 同时外缘的宽边也可用压板压紧固定。



安装在桌子上的法兰

Ø 74–160

卡盘尺寸	74	80	100	125			160			
 从圆柱止口过渡到短锥, 双面都已加工										
KK	-	-	-	3	4	5	6	3	4	5
ISO 702-1 (从正面安装) *	-	-	-	182900	182902	182904	182906	-	182908	182910
ISO 702-2 (凸轮锁)				182956	182958	182960	182962	182964	182966	182968
ISO 702-3 (拉杆螺栓和凸缘螺母)				183012	183014	183016	183018	183020	183022	183024
 短锥安装, 卡盘侧未加工										
KK	-	-	-	3	4	5	6	3	4	5
ISO 702-2 (凸轮锁)	-	-	-	319673	319674	-	-	319675	319676	319677
ISO 702-3 (拉杆螺栓和凸缘螺母)	-	-	-	319650	319651	-	-	319652	319653	319654
 从圆柱止口过渡到安装台面										
卡盘尺寸				125				160		
订货号				131335				162793		

Ø 160–250

卡盘尺寸	160			200			250			
 从圆柱止口过渡到短锥, 双面都已加工										
KK	6	8	4	5	6	8	4	5	6	8
ISO 702-1 (从正面安装) *	182912	182914	182916	182918	182920	182922	-	182924	182926	182928
ISO 702-2 (凸轮锁)	182970	182972	182974	182976	182978	182980	182982	182984	182986	182988
ISO 702-3 (拉杆螺栓和凸缘螺母)	183026	183028	183030	183032	183034	183036	183038	183040	183042	183044
 短锥安装, 卡盘侧未加工										
KK	6	8	4	5	6	8	4	5	6	8
ISO 702-2 (凸轮锁)	-	-	319678	319679	319680	-	319681	319682	319683	319684
ISO 702-3 (拉杆螺栓和凸缘螺母)	-	-	319655	319656	319657		319658	319659	319660	319661
 从圆柱止口过渡到安装台面										
卡盘尺寸				200				250		
订货号				162401				163036		

Ø 315–400

卡盘尺寸	315				400			
 从圆柱止口过渡到短锥, 双面都已加工								
KK	5	6	8	11	6	8	11	15
ISO 702-1 (从正面安装) *	-	182930	182932	182934	182936	182938	182940	182942
ISO 702-2 (凸轮锁)	182990	182992	182994	182996	182998	183000	183002	183004
ISO 702-3 (拉杆螺栓和凸缘螺母)	183046	183048	183050	183052	183054	183056	183058	183060
 短锥安装, 卡盘侧未加工								
KK	5	6	8	11	6	8	11	15
ISO 702-2 (凸轮锁)	319685	319686	319687	319688	319689	319690	319691	319692
ISO 702-3 (拉杆螺栓和凸缘螺母)	319662	319663	319664	319665	319666	319667	319668	319669
 从圆柱止口过渡到安装台面								
卡盘尺寸	315				400			
订货号	133705				133706			

Ø 500–630

卡盘尺寸	500			630		
 从圆柱止口过渡到短锥, 双面都已加工						
KK	8	11	15	11	15	20
ISO 702-1 (从正面安装) *	182944	182946	182948	182950	182952	182954
ISO 702-2 (凸轮锁)	183006	183008	183010			
ISO 702-3 (拉杆螺栓和凸缘螺母)	183062	183064	183066			
 短锥安装, 卡盘侧未加工						
KK	8	11	15	11	15	20
ISO 702-2 (凸轮锁)	319693	319694	319695	**	**	**
ISO 702-3 (拉杆螺栓和凸缘螺母)	319670	319671	319672	**	**	**
 从圆柱止口过渡到安装台面						
卡盘尺寸	-			-		
订货号	-			-		

* 该法兰不可用于配有 A 型圆柱定心座 DIN6350 的卡盘, 只能用于配有改良款圆柱定心座 DIN6350 的卡盘, 并从正面安装。

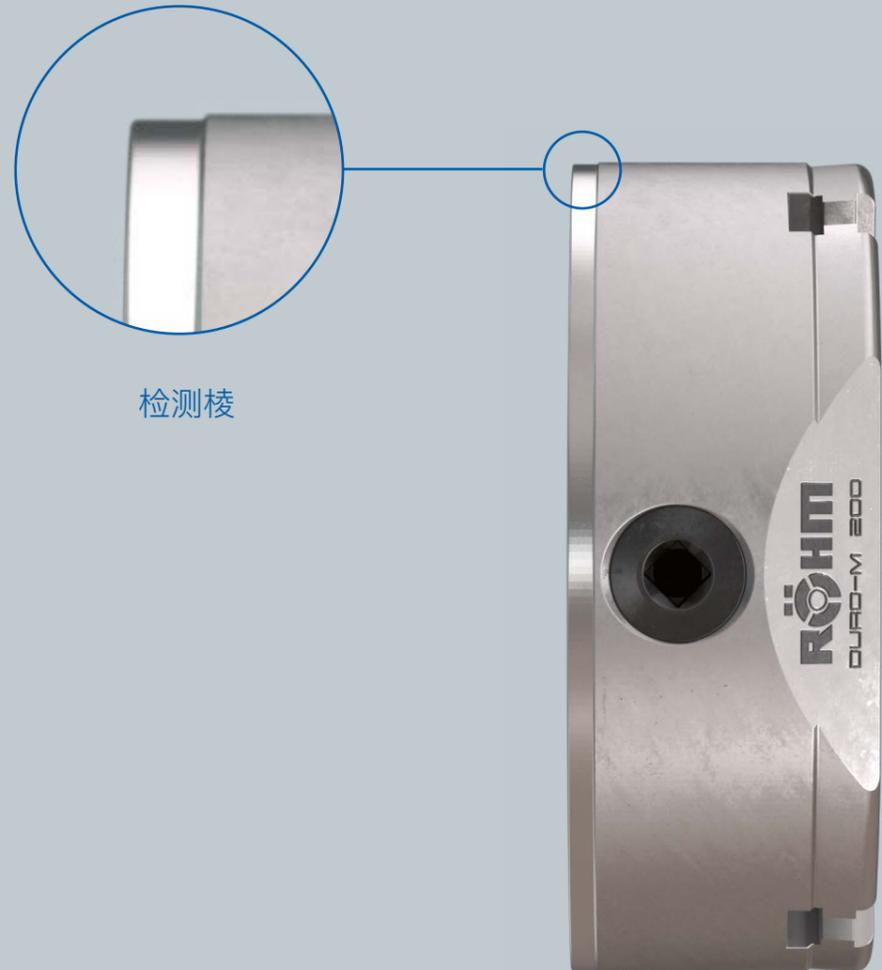
** 可应要求提供

安装

用于测量同心度的检测棱

卡盘的后部包含一个检测棱。

可以在此处使用千分表测量机床上卡盘的同轴度。

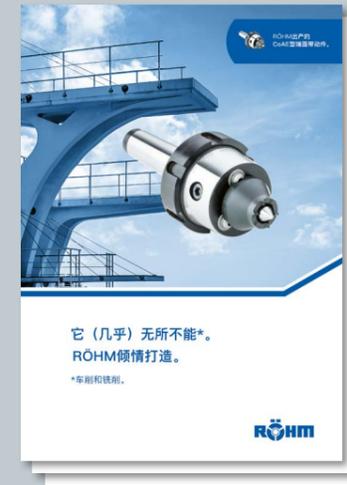


检测棱

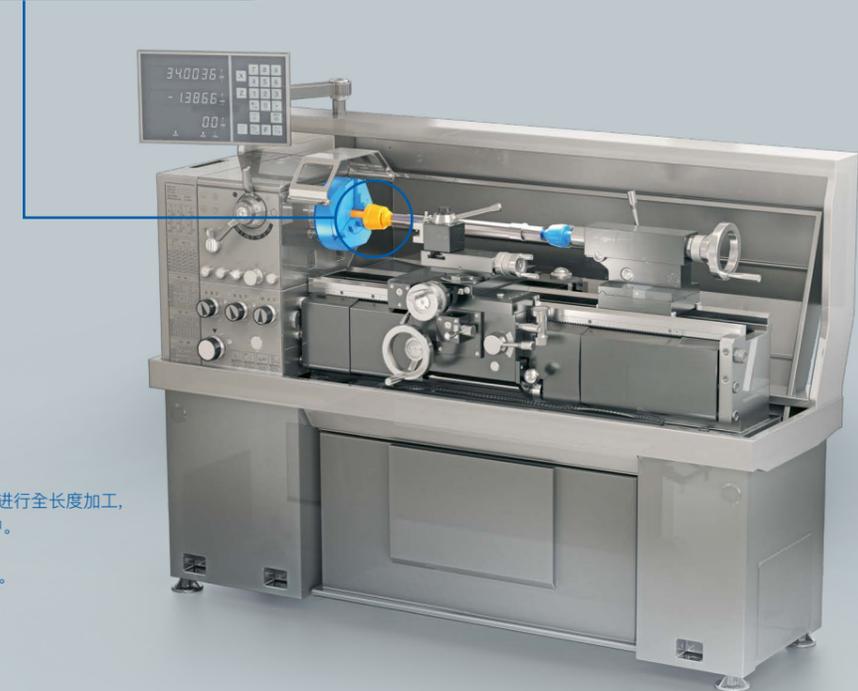
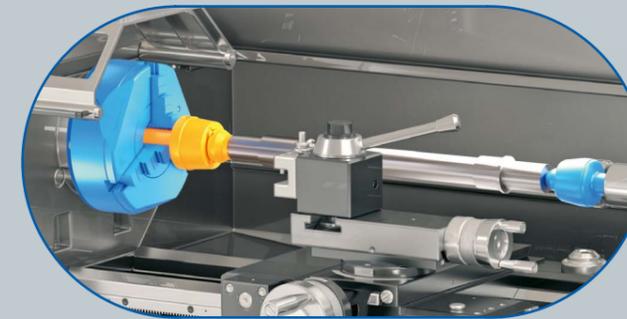
用于全长度车削

通过端面驱动进行夹紧适用加工全长度旋转对称的零件。最佳方式即是使用 RÖHM 的 CoAE。

DURO-M 可以帮助您精确而牢固地夹紧端面驱动。



了解更多有关（几乎）万用的端面驱动的信息，请查看我们的 CoAE 手册



通过端面驱动CoAE进行全长度加工，夹紧在 DURO-M 中。尾座侧有一个来自 RÖHM 的顶尖。

安装

用于更换



提供有合适的卡盘扳手来更换夹爪；将它们插入三个驱动其中之一，然后打开卡盘，直到卡爪不再与螺旋圈啮合并且可以用手拉出。

适合的卡盘扳手当然也包括在 DURO-M 的供货范围内。

如果车床主轴台的体积非常大和/或建造得非常高，可能需要一个较长的卡盘扳手来松开和夹紧 DURO-M 而不与机器碰撞。为此，可以使用带加长柄的安全扳手。

为了保护弹出弹簧，卡盘扳手可以在弹簧上附加一个滑动套筒作为安全扳手。

卡盘扳手

卡盘尺寸	设计	74	80	100	125	140	160	200	250	315	350	400	500	630
四方头		-	6	8	9	9	10	11	12	14	14	17	19	19
六角头		6												
订货号	标准	6325	107426	107427	107428	107428	107429	107430	107431	107432	107433	107434	107435	107435
订货号	安全扳手	-	154370	154371	154372	-	154373	154374	154375	154376	154377	154378	154379	154379
订货号	带长柄的安全扳手	-	-	-	154683	-	154685	154687	154689	-	-	-	-	-



RÖHM 还提供尺寸为 20-120 Nm 和 60-320 Nm 的适合扭矩扳手（订货号：10004116 或 10004117）

尤其是对于敏感的工作，无论是容易按压的表面还是在夹紧过程中容易变形的薄壁件，正确的夹紧力至关重要。夹紧力太大，会损坏工件；夹紧力太小，切削力不能充分传递。因此，建议使用扭矩扳手 夹紧 DURO-M。可提供合适的适配器，用于使用带英制四棱的扭矩扳手来调整 DURO-M 的驱动。它们配备了安全弹簧，因此不会在夹紧后意外留在驱动中并随后被抛离。

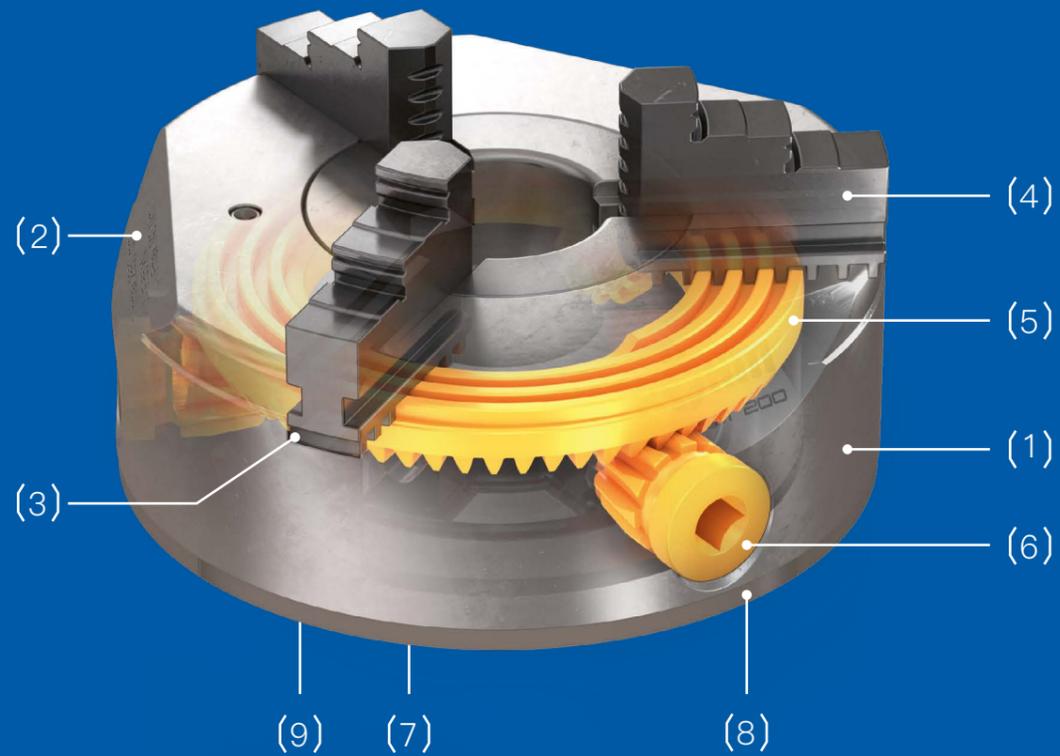


用于使用扭矩扳手的适配器

扭力扳手的适配接头

型号	74	80	100	125	140	160	200	250	315	350	400	500	630
扭力扳手的四角接头 [英寸]	-	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4
订货号	-	178566	178567	178568	178568	178569	178570	178571	178572	178572	178573	178574	178574

技术



- (1) 卡盘本体
- (2) 削扁平台
- (3) 卡爪导向装置
- (4) 卡爪
- (5) 螺旋圈
- (6) 驱动
- (7) 盖子
- (8) 检测棱
- (9) 安装螺栓

RÖHM DURO-M 的工作原理

DURO-M 可帮助旋转对称的部件进行定心夹紧。利用卡爪 (4) 进行夹紧工作, 通过适当的调节装置轴向夹紧转动轴。在如 DURO-M 等所谓的平面螺线卡盘中, 则是通过一个螺旋圈 (5) 来实现。在其上侧有螺旋形的导轨。夹爪的底面与这些导轨啮合。在其上侧有螺旋形的导轨。夹爪的底面与这些导轨啮合。当螺旋圈转动时, 夹爪就会径向移动, 以夹紧 (或松开) 工件

螺旋圈通过几个驱动 (6) 其中之一进行转动, 这些驱动与螺旋圈底面的锯齿相啮合。为了调整卡盘, 将夹紧扳手插入其中一个卡盘的头部, 然后转动。驱动可通过驱动固定螺栓进行锁定。

由驱动和螺旋圈组成的整个机构被插入卡盘身 (1) 中并在当中进行导向。由于是一体式结构, 这种设计非常坚固。它在背部被盖子 (7) 用螺栓封住。

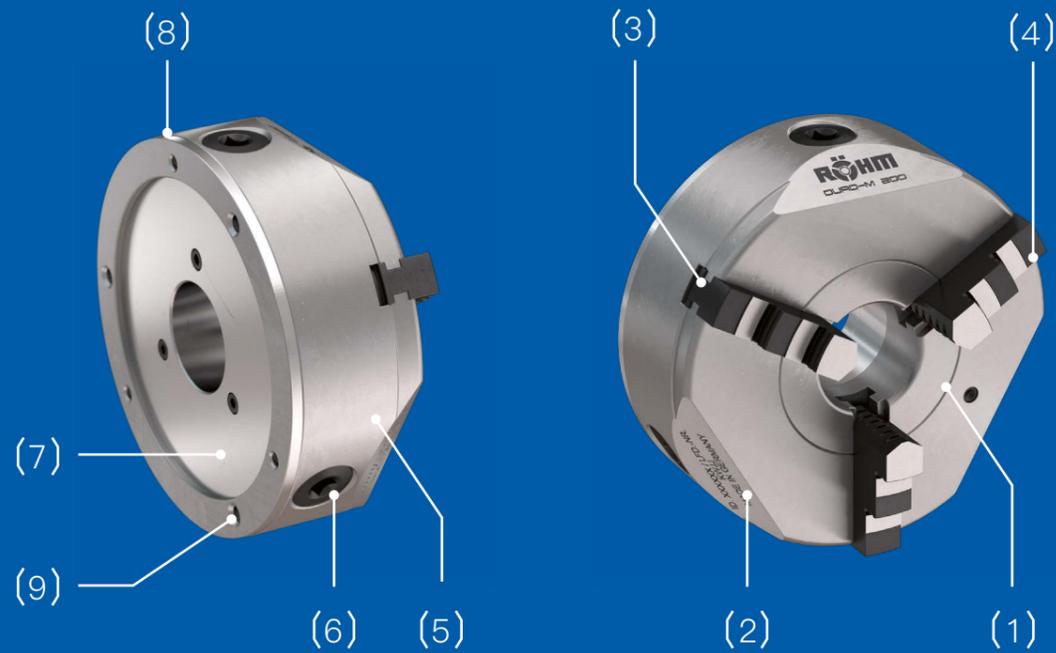


图 1:
卡爪的底面
啮合住
螺旋圈
的螺旋。

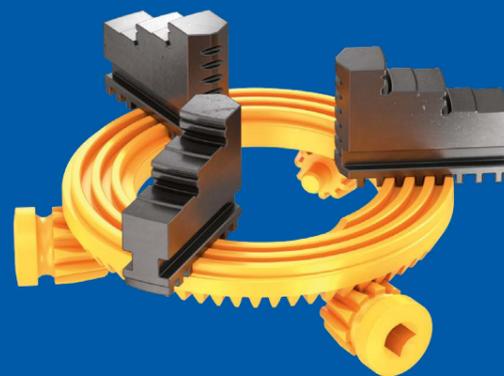
驱动与螺旋圈相互
啮合

驱动通过
驱动固定
螺栓进行
锁定

技术



原则上（其中，由于制造公差），会有一个驱动比其他驱动更为精准。这个所谓的“零驱动”是在 RÖHM 的卡盘制造过程中所确定，并以箭头清楚地标出。当卡爪在第一次进行磨光时（也是在 RÖHM 的制造过程中），会被 夹紧在这个驱动上。



... 您的车床卡盘效率很大一部份取决于润滑情况。思考片刻便可发现：驱动锯齿、螺旋弹簧、卡爪锯齿及卡爪导向装置之间的连接越容易“运行”，到达夹紧点的夹紧力就越大，也不必花精力来克服摩擦。RÖHM 为您的 DURO-M 的润滑提供合适的附件。

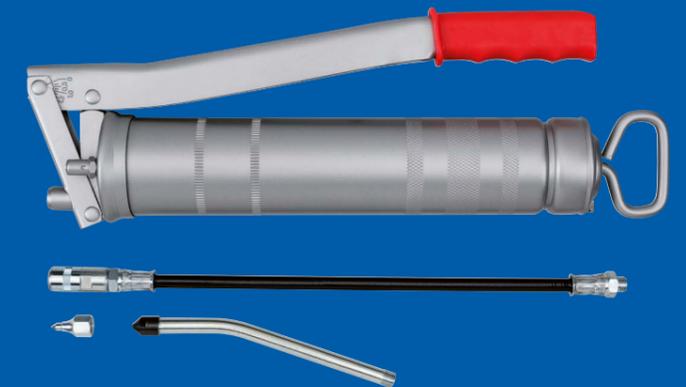
提示



装在 500g 料筒中的 RÖHM 特殊润滑脂 F80，用于通过注油枪注入润滑剂



装在 1,000g 罐中的 RÖHM 特殊润滑脂 F80，用于通过刷子涂抹润滑剂



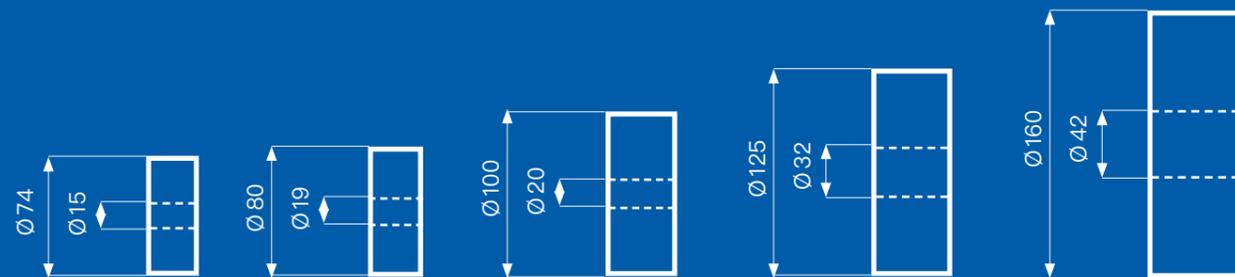
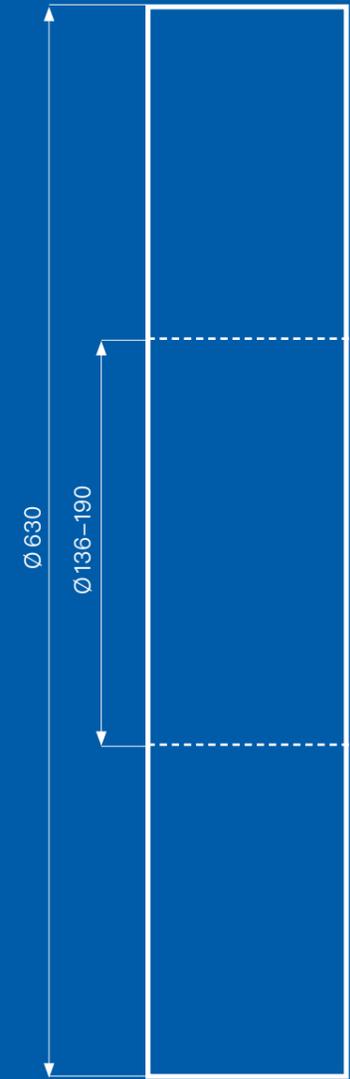
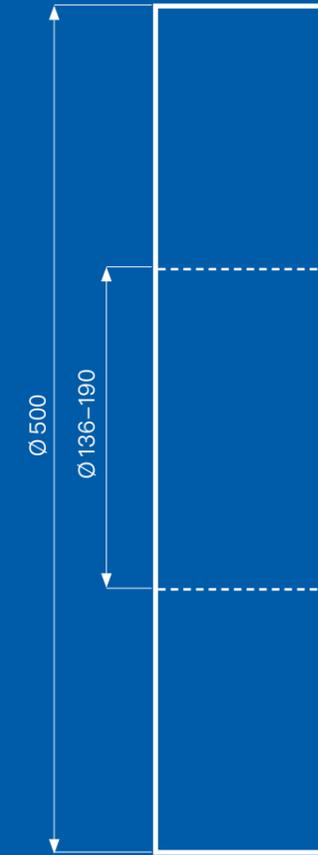
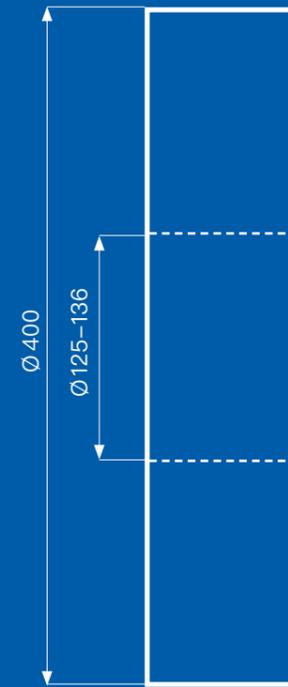
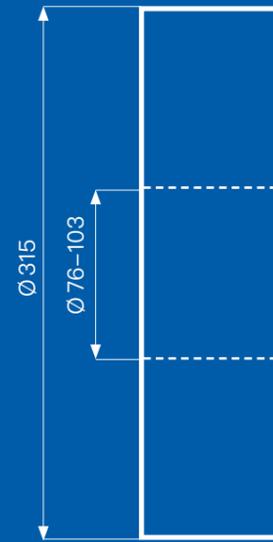
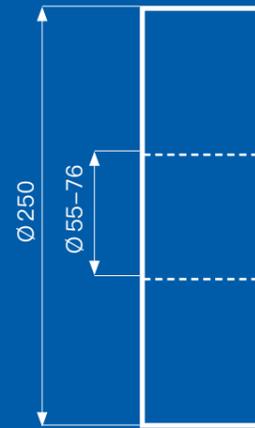
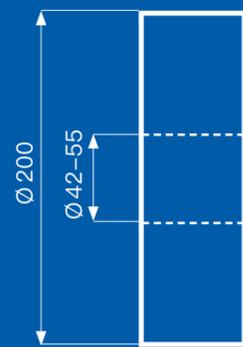
RÖHM 注油枪，用于涂敷料筒中的 F80 润滑剂

更多关于 DURO-M 的信息
请查看我们网站：
roehm.biz/zh/duro-m



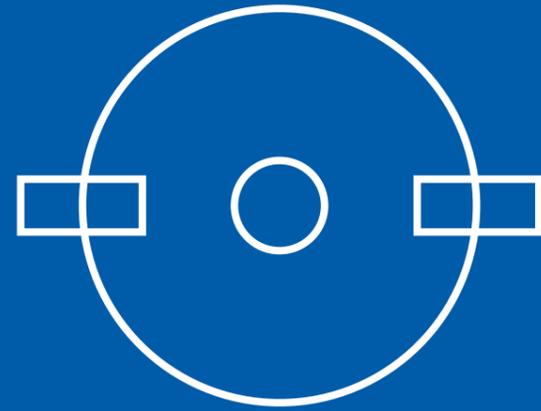
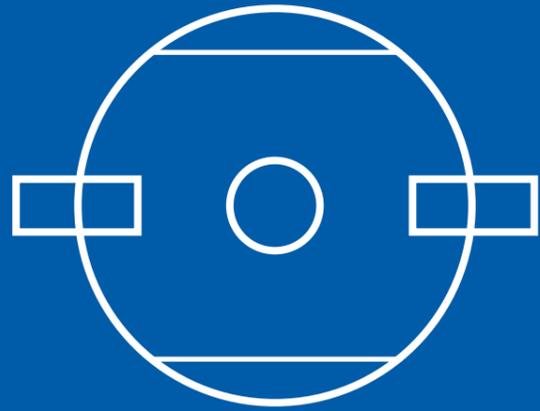
你们说: 平面螺旋卡盘 我们称之为: DURO-M!

应该是何种尺寸、何种主轴接口、
多少卡爪、何种卡爪
导向装置?

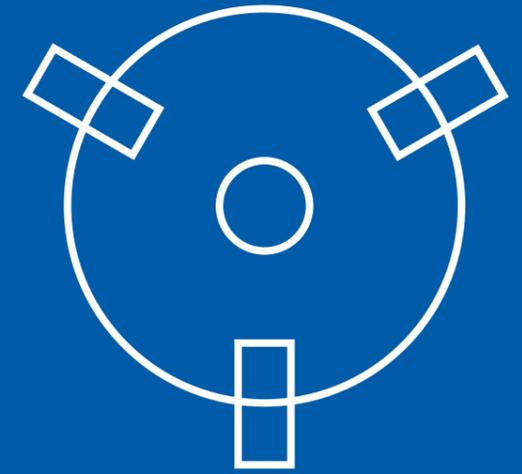
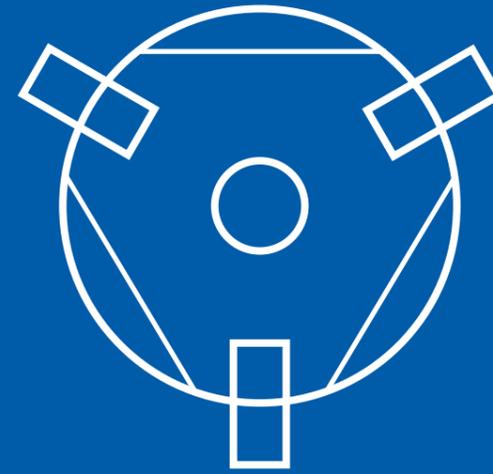


卡盘通道取决于型号

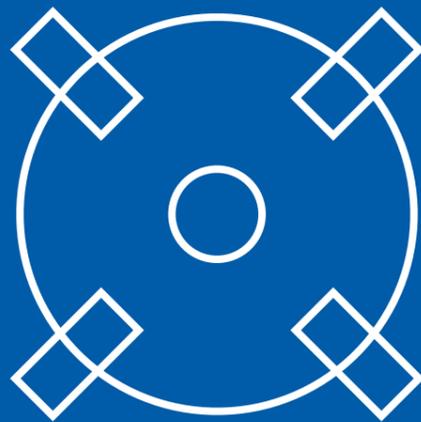
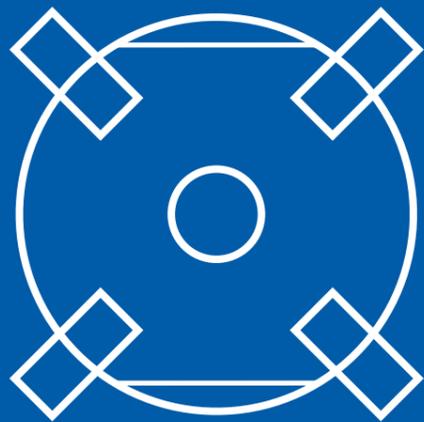
卡爪数量



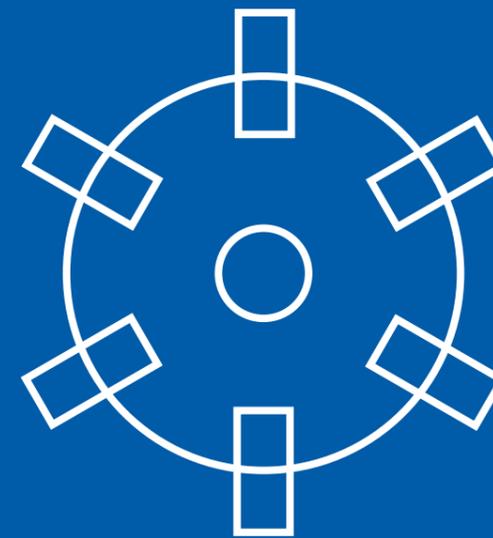
尺寸为 400 及以上的 2 爪卡盘不配有透镜



尺寸为 400 及以上的 3 爪卡盘不配有透镜

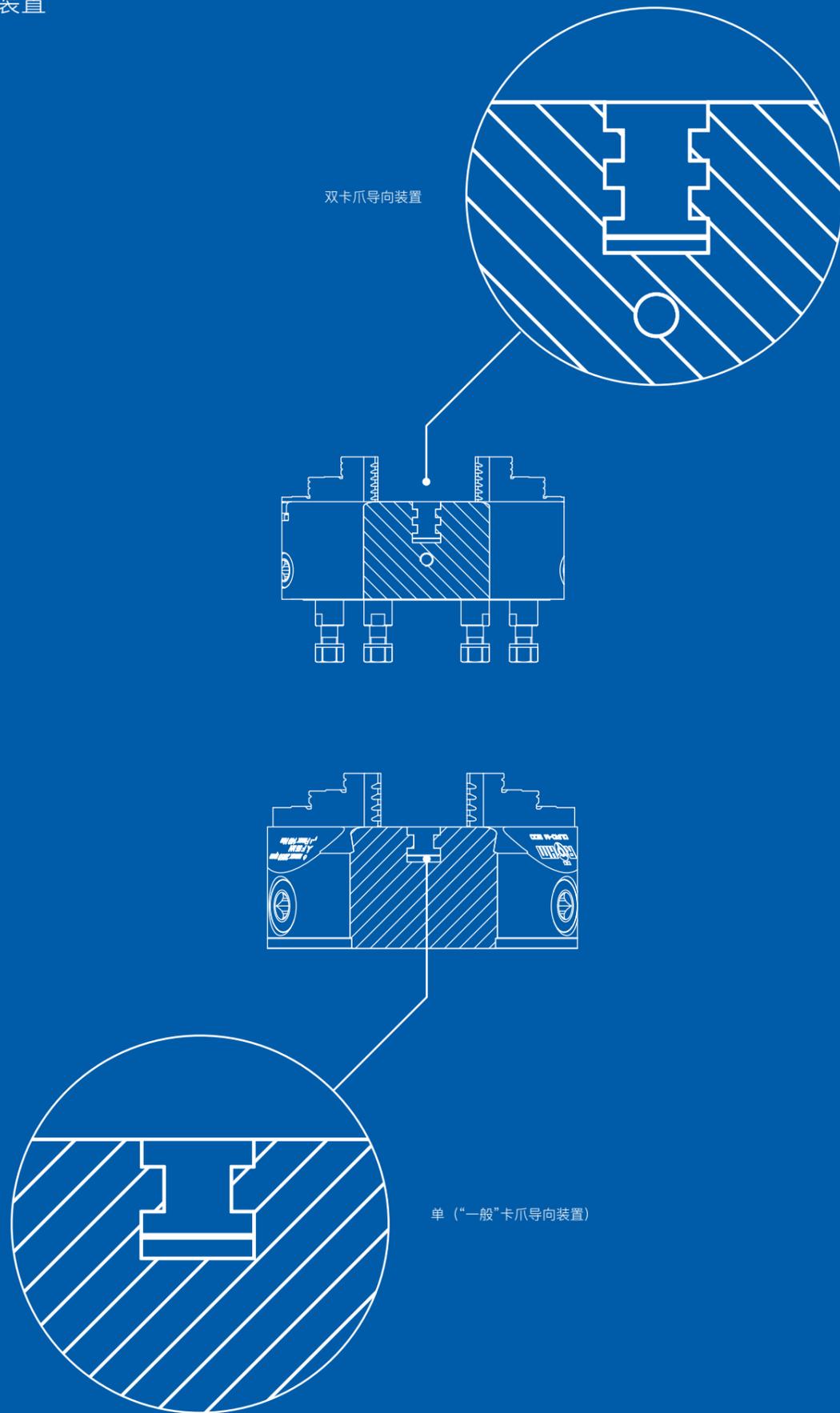


尺寸为 400 及以上的 4 爪卡盘和所有从正面安装的卡盘不具备透镜



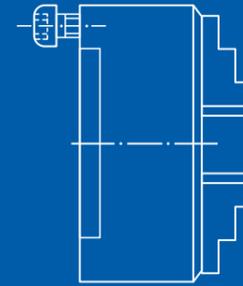
6 爪卡盘受到结构的限制只能提供无透镜的款式

卡爪导向装置

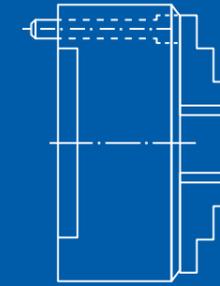


接口

圆柱形接口

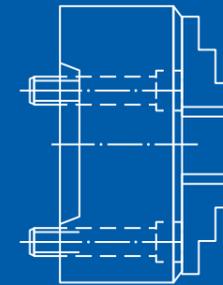


DIN6350, A 型, 用于
后部螺栓连接

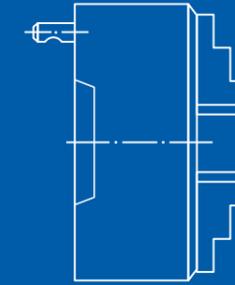


DIN6350, 从正面
安装

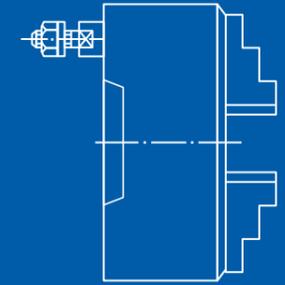
短锥度接口



ISO 702-1/DIN 55026,
从正面安装



ISO 702-2/DIN 55029
(凸轮锁) 带拉杆螺栓



ISO 702-3/DIN 55027
(插接式锁扣) 带拉杆螺栓
和凸缘螺母

DIN 6350, 柱形定心接口, A型

Ø 74 – 200

		74	80	100	125	140	160	200
	圆柱止口 [mm]	56	56	70	95	105	125	160
 2爪								
基爪和顶爪	订货号			185587	185588		185589	185590
 3爪								
内撑爪和外夹爪	订货号	185299	185300	185301	185302	185585	185303	185304
基爪和顶爪	订货号			185310	185311		185312	185313
 4爪								
内撑爪和外夹爪	订货号		185323	185324	185325		185326	185327
基爪和顶爪	订货号			185333	185334		185335	185336
 6爪								
内撑爪和外夹爪	订货号						185347	185348

Ø 250 – 315

		250	315
	圆柱止口 [mm]	200	260
 2爪			
基爪和顶爪	订货号	185591	185592
 3爪			
内撑爪和外夹爪	订货号	185305	185306
基爪和顶爪	订货号	185314	185315
 4爪			
内撑爪和外夹爪	订货号	185328	185329
基爪和顶爪	订货号	185337	185338
 6爪			
内撑爪和外夹爪	订货号	185349	185350

Ø 400 – 1250

		400	500	630	700	800	1000	1250
	圆柱止口 [mm]	330	420	545	610	710	910	910
 2爪								
基爪和顶爪	订货号	185593						
 3爪								
内撑爪和外夹爪	订货号	185307	185308	185309				
基爪和顶爪	订货号	185316	185317	185318	185319	185320	185321	185322
 4爪								
内撑爪和外夹爪	订货号	185330	185331	185332				
基爪和顶爪	订货号	185339	185340	185341	185342	185343	185344	185345
 6爪								
内撑爪和外夹爪	订货号	185351						

DIN 6350, 柱形定心接口,
从正面安装

Ø 74 – 200

		125	160	200
	圆柱止口 [mm]	95	125	160
 2爪				
基爪和顶爪	订货号	185594	185595	185596
 3爪				
内撑爪和外夹爪	订货号	185359	185360	185361
 4爪				
内撑爪和外夹爪	订货号	185367	185368	185369
 6爪				
内撑爪和外夹爪	订货号		185600	185601

Ø 250 – 315

		250	315
	Aufnahme ZA [mm]	200	260
 2爪			
基爪和顶爪	订货号	185597	185598
 3爪			
内撑爪和外夹爪	订货号	185362	185363
 4爪			
内撑爪和外夹爪	订货号	185370	185371
 6爪			
内撑爪和外夹爪	订货号	185602	185603

Ø 400 – 1250

		400	500	630
	Aufnahme ZA [mm]	330	420	545
 2爪				
基爪和顶爪	订货号	185599		
 3爪				
内撑爪和外夹爪	订货号	185364	185365	185366
 4爪				
内撑爪和外夹爪	订货号	185372	185373	185374
 6爪				
内撑爪和外夹爪	订货号	185604		

ISO 702-1 (DIN 55026), 从正面安装

Ø 74 – 200

		160	200	200	
	短锥接口	5	5	6	
	3 爪				
	内撑爪和外夹爪	订货号	185375	185376	185377
	基爪和顶爪	订货号	185389	185390	185391
	4 爪				
	内撑爪和外夹爪	订货号	185402	185403	185404
	基爪和顶爪	订货号	185417	185418	185419

Ø 250 – 315

		250	250	250	315	315	
	短锥接口	5	6	8	6	8	
	3 爪						
	内撑爪和外夹爪	订货号	185378	185379	185380	185381	185382
	基爪和顶爪	订货号	185392	185393	185394	185395	185396
	4 爪						
	内撑爪和外夹爪	订货号	185405	185406	185407	185408	185409
	基爪和顶爪	订货号	185420	185421	185422	185423	185424

Ø 400 – 1250

		400	400	500	500	630	630	700	800	1000	1250
	短锥接口	8	11	8	11	11	15	11	11	15	15
	3 爪										
	内撑爪和外夹爪	订货号	185383	185384	185385	185386	185387	185388			
	基爪和顶爪	订货号	185397	185398		185399	185400	185401			
	4 爪										
	内撑爪和外夹爪	订货号	185412	185413		185414	185415	185416			
	基爪和顶爪	订货号	185427	185428		185429	185430	185431			

ISO 702-2 (DIN 55029), 凸轮锁

Ø 74 – 200

		125	125	160	160	200	200	200	
	短锥接口	3	4	4	5	3	5	6	
	3 爪								
	内撑爪和外夹爪	订货号	185432	185433	185434	185435		185436	185437
	基爪和顶爪	订货号	185450	185451	185452	185453		185454	185455
	4 爪								
	内撑爪和外夹爪	订货号		185468	185469	185470		185471	185472
	基爪和顶爪	订货号		185484	185485	185486		185487	185488

Ø 250 – 315

		250	250	250	250	315	315	315	
	短锥接口	4	5	6	8	6	8	11	
	3 爪								
	内撑爪和外夹爪	订货号			185438	185439	185440	185441	185442
	基爪和顶爪	订货号			185456	185457	185458	185459	185460
	4 爪								
	内撑爪和外夹爪	订货号			185473	185474	185475	185476	185477
	基爪和顶爪	订货号			185489	185490	185491	185492	185493

Ø 400 – 1250

		400	400	500	500	500	630	630	700	800	1000	1250
	短锥接口	8	11	8	11	15	11	15	11	11	15	15
	3 爪											
	内撑爪和外夹爪	订货号	185443	185444	185445	185446	185447	185448	185449			
	基爪和顶爪	订货号	185461	185462	185463	185464	185465	185466	185467			
	4 爪											
	内撑爪和外夹爪	订货号	185478	185479		185480	185481	185482	185483			
	基爪和顶爪	订货号	185494	185495		185496	185497	185498	185499			

ISO 702-3 (DIN 55027), 插接式锁扣

Ø 74 – 200

		100	125	125	140	160	160	200	200	200	
	短锥接口	3	3	4	3	4	5	3	5	6	
	3 爪										
	内撑爪和外夹爪	订货号	185500	185501	185502		185503	185504		185505	185506
	基爪和顶爪	订货号	185519	185520	185521		185522	185523		185524	185525
	4 爪										
	内撑爪和外夹爪	订货号			185538		185539	185540		185541	185542
	基爪和顶爪	订货号			185554		185555	185556		185557	185558

Ø 250 – 315

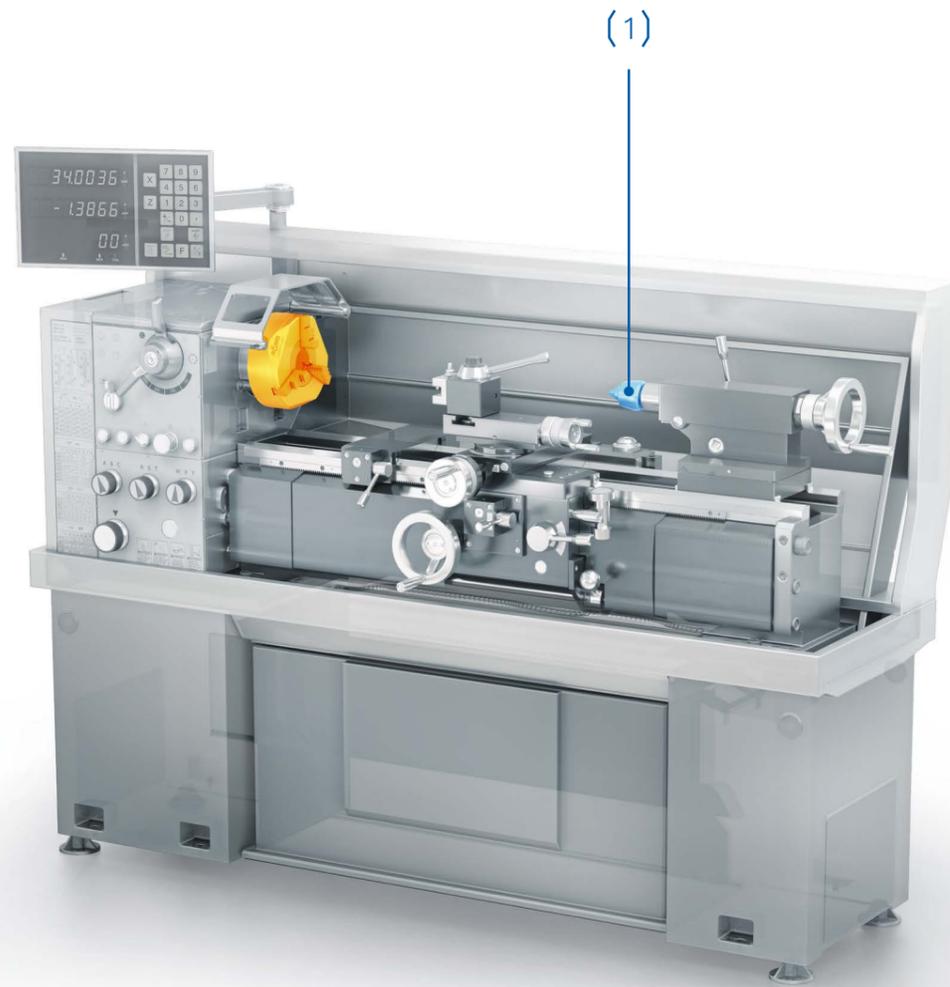
		250	250	250	250	315	315	315	
	短锥接口	4	5	6	8	6	8	11	
	3 爪								
	内撑爪和外夹爪	订货号			185507	185508	185509	185510	185511
	基爪和顶爪	订货号			185526	185527	185528	185529	185530
	4 爪								
	内撑爪和外夹爪	订货号			185543	185544	185545	185546	185547
	基爪和顶爪	订货号			185559	185560	185561	185562	185563

Ø 400 – 1250

		400	400	500	500	500	630	630	700	800	1000	1250
	短锥接口	8	11	8	11	15	11	15	11	11	15	15
	3 爪											
	内撑爪和外夹爪	订货号	185512	185513	185514	185515	185516	185517	185518			
	基爪和顶爪	订货号	185531	185532	185533	185534	185535	185536	185537			
	4 爪											
	内撑爪和外夹爪	订货号	185548	185549		185550	185551	185552	185553			
	基爪和顶爪	订货号	185564	185565		185566	185567	185568	185569			

您需要完整系统 ...

DURO-M 手动车床卡盘是您机床上夹紧作业的一个重要元件。但精确夹紧也可能需要额外的组件。为此, 我们提供有完整的系统。



(1)



... 为了能够在车削细长零件时 在另一侧定心工件。
RÖHM 在这方面提供有定心顶尖。

(1)



... 为了能够在远离卡盘端面的中心钻孔。
RÖHM 为此提供有钻夹头。



您可以轻松地我们的在线商店 购买 RÖHM 的
夹具产品和夹紧技术解决方案, 务全年无休:

eshop247.roehm.biz

也许您 需要一些 其他东西...

DURO-M 是用于常规应用的通用车床卡盘。但也许您的要求可以通过特殊的解决方案获得更佳满足。可能因为您对要加工的几何形状还有其他要求。

又或者由于您要采取的 批量生产, 会出现其他边界条件。我们在 RÖHM 绝对提供有 正确的夹紧解决方案。我们对此提供保证。

... 您有需要更高的夹紧力和重复定位精度的问题。
那么请选择我们用齿条原理夹紧的
手动车床卡盘, 即 DURO-T。



... 您有希望用较高动力自动夹紧的问题。为此, 提供有
带快速换爪系统的动力卡盘, 即 DURO-A RC。



... 您有需要一个可以进行端到端加工的夹紧装置的问题。
为此, 我们提供有端面驱动 CoAE, 可在端面侧夹紧车削件。



... 您有希望非常精确地夹紧 (小直径) 的问题。
为此, 我们提供手动操作的套筒夹头 Captis-M。



... 也许在最初的加工中, 您有希望用很大的动力来夹紧非圆形
(较大直径) 的问题。我们的 USE/USU 平面卡盘可用于此目的。

