



**DER STIRNSEITEN-
MITNEHMER CoAE
VON RÖHM.**



**DER KANN (FAST) ALLES*.
IST JA VON RÖHM.**

*DREHEN UND FRÄSEN.

RÖHM

DER CoAE. VON RÖHM.

Der CoAE ist ein Stirnseitenmitnehmer, der manuell in einer Drehmaschine eingespannt wird. Er wird überwiegend zur spanenden Drehbearbeitung über die gesamte Länge eingesetzt. Die Bauteile werden stirnseitig gespannt. In der gleichen Aufspannung kann zusätzlich eine Fräsbearbeitung erfolgen. Er punktet durch eine konstante Spannkraft, auch bei unebenen Stirnflächen oder größeren Abweichungen von der Orthogonalität. Die Aufnahme ist radial spielfrei. Durch den modularen Aufbau lassen sich unterschiedliche Spitzen, sowie verschiedene Mitnehmerscheiben mit einem einzigen Stirnseitenmitnehmer einsetzen und so verschiedenste Geometrien bearbeiten. Der CoAE lässt sich sowohl im Links- als auch Rechtslauf einsetzen.

Der CoAE ersetzt die Röhm Stirnseitenmitnehmer CoA, sowie CoE. Er vereint die Vorteile beider Mitnehmer in einem einzigen.

FÜR WEN

Manuell spannende Bearbeitungsmaschinen (Variante CoK für automatisch spannende Bearbeitungsmaschinen)

FÜR WAS

Drehen und Fräsen von rotationssymmetrischen Geometrien über die ganze Länge.

WARUM

- Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,015 mm
- Bis 8 kN axial belastbar
- Bis 350 kg Werkstückgewicht
- Axial, feinfühlig verstellbares Federpaket zur Anpassung der Zentrierkraft
- Radial spielfrei

WIEVIEL

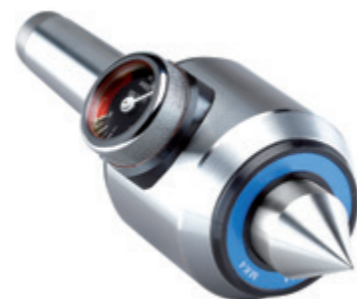
- Mit nur einem Grundkörper lässt sich innerhalb einer Größe eine Vielzahl von Geometrien bearbeiten.

BEIM SPANNEN UM DIE ECKE GEDACHT

Für Drehen über die ganze Länge

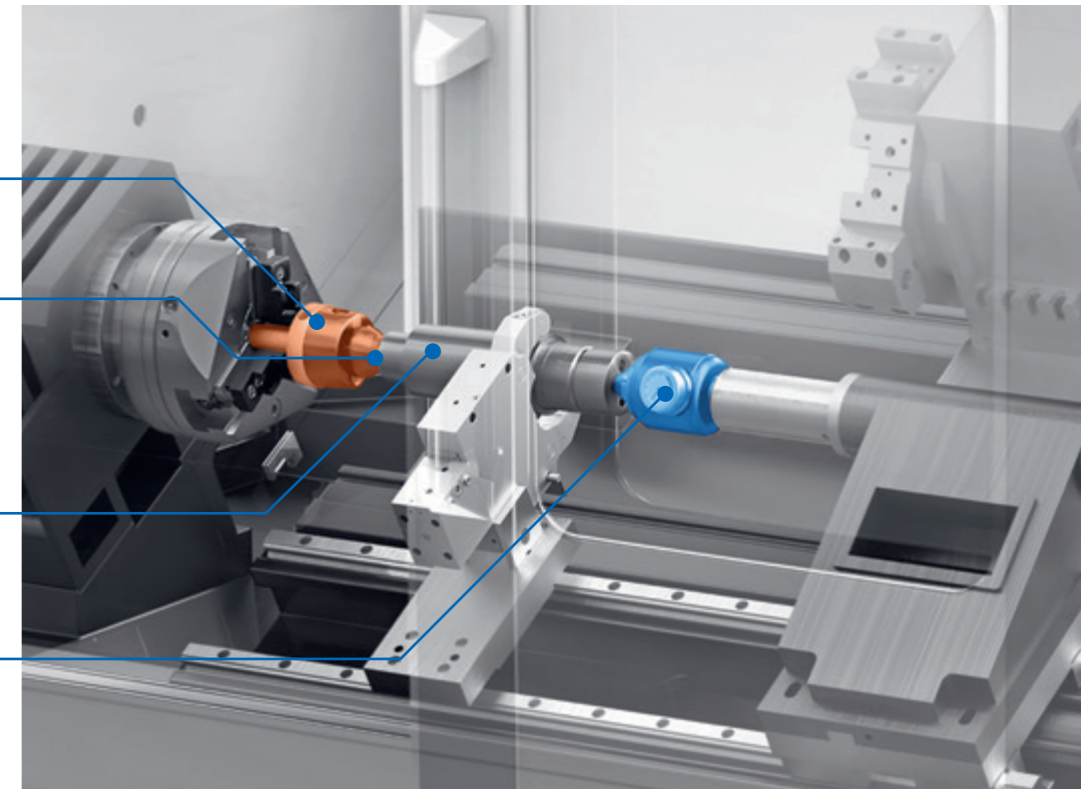
Um ein Drehteil über die ganze Länge zu bearbeiten, empfehlen erfahrene Dreher das „Drehen zwischen Spitzen“. Aber wenn die Schnittkraft etwas höher sein soll, dann reicht schnell das zu übertragende Moment bei einer Spitze nicht mehr aus. Jetzt kommt auf der Seite der Hauptspindel ein Stirnseitenmitnehmer ins Spiel. Seine Zähne (2) drücken sich an der Stirnseite des Werkstückes (4) in den Werkstoff und übertragen so das Drehmoment. Daher der Name „Stirnseitenmitnehmer“: das Werkstück wird an der Stirnseite beim Drehen mitgenommen.

Zur Führung des Werkstückes hat der Stirnseitenmitnehmer CoAE (1) eine integrierte Spitze (3). Um ausreichend Drehmoment zu übertragen kann der CoAE axial mit bis zu 8 kN belastet werden. Die Kraft dazu kommt aus dem Reitstock, der sie über eine mitlaufende Spitze (5) überträgt. Hier empfiehlt sich der Einsatz einer Spitze mit Kraftmessung, z.B. die Röhm Spitze Control.



Reitstockseitig bietet sich der Einsatz einer Spitze mit integrierter Kraftmessung an, z.B. die Röhm-Spitze Control.

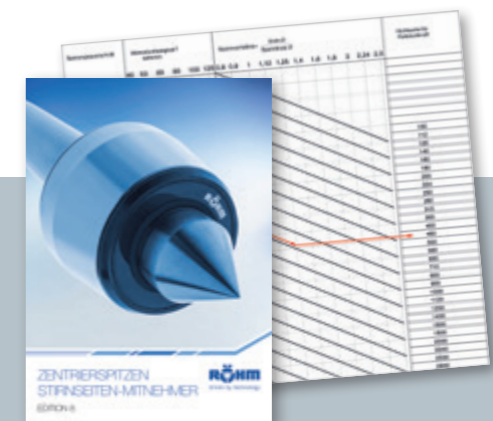
- (1) Grundkörper des Stirnseitenmitnehmers
- (2) Wechselbare Mitnehmerscheibe
- (3) Wechselbare Spitze
- (4) Werkstück
- (5) Mitlaufende Körnerspitze



Der Stirnseitenmitnehmer CoAE wird immer dann eingesetzt, wenn rotationssymmetrische Teile über die gesamte Länge bearbeitet werden sollen oder die Oberfläche keine Abdrücke des Spannmittels zulässt, oder wenn ein nachträgliches Abstechen des Spannens aus Gründen der Genauigkeit nicht möglich oder ein Umspannen nicht sinnvoll ist – sei es aus wirtschaftlich Gründen (Rüstkosten) oder um die Oberfläche nicht zu beschädigen.

Typische Anwendungen:

- Antriebswellen
- Getriebewellen
- Nockenwellen
- Rotorwellen
- Kurbelwellen



Die richtige Axialkraft lässt sich leicht anhand von Spannkraftdiagrammen ermitteln. Diese finden Sie im Röhm-Katalog oder im Internet unter www.roehm.biz.



Noch einfacher lässt sich die Axialkraft mit dem Röhm-Rechenschieber ermitteln.

RADIAL SPIELFREI

Für Drehen und Fräsen in einer Aufspannung

Die Mitnehmerscheibe stützt sich auf einer Ebene aus drei Bolzenköpfen ab. Die Bolzen übertragen das Drehmoment auf die Mitnehmerscheibe. Durch die Formgebung der Bolzenköpfe und der Taschen auf der Unterseite der Mitnehmerscheibe geschieht das spielfrei. Dadurch können Sie das im CoAE eingespannte Werkstück jederzeit auch mit der Frässpindel bearbeiten. Das Werkstück steht. Für höchste Präzision.

HYDRAULISCHE BOLZENLAGERUNG¹

Für unebene Stirnflächen und Abweichungen in der Orthogonalität

Was macht die Mitnehmerscheibe, wenn die Stirnfläche nicht ganz senkrecht zur Drehachse steht? Und was macht sie, wenn die Stirnfläche nicht ganz eben ist? Nichts. Genauer: es macht ihr nichts aus. Die Mitnehmerscheibe stützt sich auf eine Ebene aus drei abgerundeten Bolzenköpfen. Sie sind hydraulisch gelagert und können axial verschoben werden. Was bringt es? Die Mitnehmerscheibe passt sich immer der Lage der Stirnfläche des Werkstückes an. Die Bolzen verschieben sich gegeneinander und stützen die Scheibe genau in dieser Position ab.

¹ Ausgenommen: CoAE mit Kurzkegelaufnahme – hier erfolgt der Ausgleich mechanisch. Die Stützbolzen werden über eine verschiebbare Scheibe gelagert.

WIE KOMMT DER CoAE AUF DIE HAUPTSPINDEL?

Für verschiedene Anschlussmöglichkeiten

Den CoAE gibt es in vier verschiedenen Aufnahmearten:

1. Mit Morsekegel – beim Arbeiten mit höheren Kräften empfiehlt sich die Ausführung mit zusätzlicher Abdrückmutter, um den Stirnseitenmitnehmer nach Benutzung leicht aus der Aufnahme zu entnehmen.



Um den CoAE mit Morsekegel in ein Drehfutter einzuspannen gibt es passende Aufnahmehülsen.

2. Mit Zylinderschaft – damit kann der Stirnseitenmitnehmer direkt in ein bereits auf der Maschine montiertes Drehfutter eingespannt werden. Das erspart das Herunternehmen des Futter.

- 3.

Mit Kurzkegel ISO 702-1 (DIN55026)



Der CoAE mit Kurzkegel kann zur Aufnahme in der Maschine auch in ein Dreibackenfutter eingespannt werden. Dazu ist ein entsprechender Zentrierring vorgesehen.

4. Mit Flanschaufnahme



Um den CoAE mit Flanschaufnahme in einer Spindel mit Kurzkegelaufnahme einzuspannen gibt es passende Aufnahmefflansche (diese sind identisch zu denen für den CoK-AE).



DER STIRNSEITENMITNEHMER CoK-AE

Für kraftbetätigtes, automatisches Spannen

für das kraftbetätigte, automatische Spannen auf CNC-Werkzeugmaschinen oder Dreh-/Fräszentren gibt es den Stirnseitenmitnehmer CoK-AE.

Er wurde speziell für das Spannen von schweren Werkstücken bis 350 kg entwickelt. Dabei ist der CoK-AE so konstruiert, dass die Axialkraft über den Betätigungszylinder der Bearbeitungsmaschine eingeleitet wird. Wie beim CoAE mit Kurzkegelaufnahme erfolgt der Ausgleich von unebenen

Stirnflächen mechanisch. Zur Betätigung eignet sich beispielsweise ein Röhm-Zylinder vom Typ OVS. Um einen einzigen CoK-AE Grundkörper auf verschiedene Zylindergrößen zu montieren gibt es passende Aufnahmefflansche mit Kurzkegel.

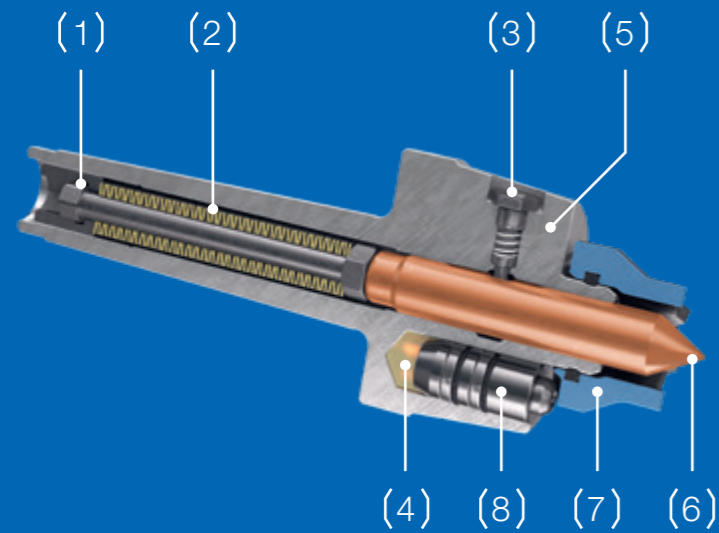


Die Kraftbetätigung kann beispielsweise mit einem hydraulischen Vollspannzylinder von Röhm vom Typ OVS erfolgen. Passende Zugstangen, abgestimmt auf den Zylinder, bieten wir Ihnen gern auf Anfrage.

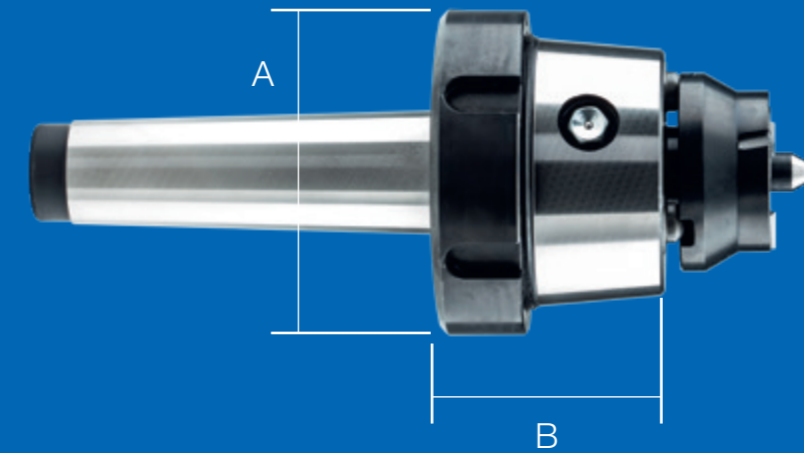


Den Aufnahmefflansch für Zylinder mit Kurzkegel gibt es in den Kegelgrößen 5, 6, 8, 11. Die Verschraubung gibt es in den Größen ISO 702-1 (DIN55026, Verschraubung), 701-2 (DIN55029, Camlock) und 702-3 (Stehbolzen mit Mutter). Die Flansche passen auch auf den CoAE mit Flanschaufnahme.

TECHNIK



- (1) Stellschraube
- (2) Federpaket
- (3) Arretierung
- (4) Hydraulikreservoir
- (5) Grundkörper
- (6) Spitze
- (7) Mitnehmerscheibe
- (8) Bolzen



SO FUNKTIONIERT DER CoAE VON RÖHM

Der Grundkörper (5) aus Stahl nimmt die Bauteile des CoAE auf und schützt sie. Er ist einteilig ausgeführt und sorgt durch seine hohe Eigensteifigkeit für Präzision bei der Bearbeitung. Die Zentrierung des Werkstückes geschieht über auswechselbare Spitzen (6). Eine Arretierung (3) sorgt für den festen Halt im Grundkörper. Die Spitze wird axial mit einem Federpaket (2) abgestützt, dessen Vorspannung sich über eine Stellschraube (1) einstellen lässt. Das Spannen des Werkzeuges geht über leicht wechselbare Mitnehmerscheiben (7), die auf den Grundkörper des CoAE aufgesteckt werden. Die eigentliche Drehmo-

mentübertragung vom Grundkörper auf die Mitnehmerscheibe geschieht über drei Bolzen (8). Diese sind axial beweglich und hydraulisch miteinander verbunden (4). Dadurch lassen sich Schrägstellungen der Mitnehmerscheibe, bedingt durch Ungenauigkeiten in der Werkstückgeometrie, kompensieren.

Der Grundkörper wird über Morsekegel, Zentrieraufnahme, zylindrische Aufnahme oder Kurzkegel mit der Werkzeugmaschine verbunden.

Bei der Variante mit Kurzkegel sind die Bolzen mechanisch (an Stelle von hydraulisch) gelagert.

Weitere Informationen zum CoAE finden Sie auf unserer Website:

ROEHM.BIZ/COAE

Aufnahme	MK3	Zylinder-schaft Ø	Zylinder-schaft Ø	MK4	MK5	MK6	Zylinder-schaft Ø	KK5	Flansch	KK6	KK8
A [mm]	70	70	70	70	70	70	85	133	142	165	210
B [mm]	54	48	48	56,5	56,5	56,5	45	-	30	35	40
Hub [mm]	10	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Schaftdurchmesser	-	25	32	-	-	-	85	-	-	-	-
Flanschdurchmesser	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
Id-Nr.	1340429	1341541	1341542	1340430	1340431	1340432	1340437	1340439	1340442	1340440	1340441

MIT ABDRÜCKMUTTER

Id-Nr.	1340433	-	-	1340434	1340435	1340436	-	-	-	-	-
--------	---------	---	---	---------	---------	---------	---	---	---	---	---

CoK-AE

Hub [mm]	-	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-
Id-Nr.	-	-	-	-	-	-	-	-	1340444	-	-

WECHSELBARE MITNEHMERSCHEIBEN

Für verschiedene Geometrien

die Mitnehmerscheibe wird einfach auf den Grundkörper des CoAE aufgesteckt. Dadurch lassen sich verschiedene Mitnehmerscheiben für unterschiedliche Anwendungen einsetzen. Ein Stirnseitenmitnehmer für (fast) alle Fälle.

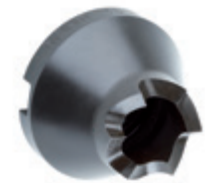
Sind besonders hohe Schnittkräfte gefragt, bieten sich Mitnehmerscheiben speziell für Rechts-, bzw. Linkslauf an. Ist das Werkstück härter (bis 40 HRC), so dass die Zähne der Mitnehmerscheibe weniger gut in den Werkstoff greifen können, gibt es

Mitnehmerscheiben, deren Zähne als auswechselbare Hartmetall-Mitnehmer-Platten ausgeführt sind. Die Hartmetall-Platten gibt es selbstverständlich auch bei Röhren.

Die Mitnehmerscheiben des neuen CoAE passen auf den bisherigen CoA (Achtung: aus technischen Gründen funktioniert das nicht umgekehrt. Die alten CoA und CoE-Mitnehmerscheiben passen nicht auf den neuen CoAE).

GUT ZU WISSEN

MITNEHMERSCHEIBE DIREKT VERZAHNT AB 8 MM SPANNKREISDURCHMESSER, FÜR WERKSTOFFE BIS 35 HRC



LINKSLAUF
Abb. zeigt Ø25



RECHTSLAUF
Abb. zeigt Ø25



RECHTS-/LINKSLAUF
Abb. zeigt Ø12

MITNEHMERSCHEIBE MIT AUSWECHSELBAREN HARTMETALLPLATTEN, AB 40 MM SPANNKREISDURCHMESSER, FÜR WERKSTOFFE BIS 40 HRC



LINKSLAUF
Abb. zeigt Ø63



RECHTSLAUF
Abb. zeigt Ø63



RECHTS-/LINKSLAUF
Abb. zeigt Ø63



HARTMETALLMITNEHMERPLATTEN
für Rechts- ODER Linkslauf (links),
sowie Rechts- UND Linkslauf (rechts).

WECHSELBARE SPITZEN

Für verschiedene Geometrien

Die Zentrierspitze wird einfach in den Grundkörper des CoAE gesteckt und radial über einen Federbolzen arretiert. Dadurch lassen sich verschiedene Spitzen mit unterschiedlichen Kopfgeometrien für zahlreichen Anwendungen einsetzen. Ein Stirnseitenmitnehmer für wirklich (fast) alle Fälle.

Die Spitzen werden im CoAE axial durch Federn abgestützt. Dabei sorgt eine gleichmäßige Federkraft für feinfühliges Einstellen. Die Feder kann über eine Schraube vorgespannt werden.



ZENTRIERSPITZE
ab 8 mm Spannkreis



ZENTRIERKEGEL
ab 21 mm Kegeldurchmesser

MODULAR EINSETZBAR



MITNEHMERSCHEIBEN

Durchmesser [mm]	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80
Mitnehmerscheibe Links-/Rechtslauf	1341603	1341604	1341605	1341606	1341607	1341608	1341609	-	-	-	-
Mitnehmerscheibe Rechtslauf	1341610	1341611	1341612	1341613	1341614	1341615	1341616	-	-	-	-
Mitnehmerscheibe Linkslauf	1341617	1341618	1341619	1341620	1341621	1341622	1341623	-	-	-	-
Mitnehmerscheibe Links-/Rechtslauf mit Hartmetallplatte (6x3,2mm)	-	-	-	-	1341624	1341625	1341626	-	-	-	-
Mitnehmerscheibe Rechtslauf mit Hartmetallplatte (6x3,2mm)	-	-	-	-	1341628	1341629	1341630	-	-	-	-
Mitnehmerscheibe Linkslauf mit Hartmetallplatte (6x3,2mm)	-	-	-	-	1341631	1341632	1341633	-	-	-	-
Mitnehmerscheibe Links-/Rechtslauf mit Hartmetallplatte (9,5x3,2mm)	-	-	-	-	-	-	-	1341627	1341635	1341636	1341637
Mitnehmerscheibe Rechtslauf mit Hartmetallplatte (9,5x3,2mm)	-	-	-	-	-	-	-	1341638	1341639	1341640	1341641
Mitnehmerscheibe Linkslauf mit Hartmetallplatte (9,5x3,2mm)	-	-	-	-	-	-	-	1341642	1341643	1341644	1341645


Grundkörper CoAE

	Id-Nr.	Mit Abdrückmutter											
MK3	1340429	1340433	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Zylinderschaft Ø 25	1341541	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Zylinderschaft Ø 32	1341542	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
MK4	1340430	1340434	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
MK5	1340431	1340435	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
MK6	1340432	1340436	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Zylinderschaft Ø 85	1340437	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
KK5	1340439	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Flansch	1340442	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
KK6	1340440	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
KK8	1340441	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x


Grundkörper CoK-AE

Flansch	1340444	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
---------	---------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---


⊖ = Nicht kompatibel ⊗ = Kompatibel mit Id.-Nr. ⊗ = Eingeschränkt einsetzbar

 SPITZEN CoAE


Spannkreis	8-10	12	16	20	25-80	25-80
Größe	4	6	10	12	16	16
Id-Nr.	1341941	1341942	1341943	1341944	1341945	1342112
Grundkörper CoAE						
MK3	x	x	x	x	x	x
Zylinderschaft Ø 25	x	x	x	x	x	x
Zylinderschaft Ø 32	x	x	x	x	x	x
MK4	x	x	x	x	x	x
MK5	x	x	x	x	x	x
MK6	x	x	x	x	x	x
Zylinderschaft Ø 85	x	x	x	x	x	x
KK5	x	x	x	x	x	x
Flansch	x	x	x	x	x	x
KK6	x	x	x	x	x	x
KK8	x	x	x	x	x	x

 SPITZEN CoK-AE


Spannkreis	8-10	12	16	20	40-80
Größe	4	6	10	12	14x1,5
Id-Nr.	88121	88122	88123	88124	85002
Grundkörper CoK-AE					
Flansch	x	x	x	x	x

 KEGEL

Kegeldurchmesser	21	27	34	40	48	56
Id-Nr.	1341946	1341947	1341948	1341949	1341950	1341951
Grundkörper CoAE						
MK3	x	x	x	x	x	x
Zylinderschaft Ø 25	x	x	x	x	x	x
Zylinderschaft Ø 32	x	x	x	x	x	x
MK4	x	x	x	x	x	x
MK5	x	x	x	x	x	x
MK6	x	x	x	x	x	x
Zylinderschaft Ø 85	x	x	x	x	x	x
KK5	x	x	x	x	x	x
Flansch	x	x	x	x	x	x
KK6	x	x	x	x	x	x
KK8	x	x	x	x	x	x

 HÜLSEN

MK (Innen)	3	4	5	6
Id-Nr.	85033	85034	85035	85036
Grundkörper CoAE				
MK3	x	-	-	-
Zylinderschaft Ø 25	-	-	-	-
Zylinderschaft Ø 32	-	-	-	-
MK4	-	x	-	-
MK5	-	-	x	-
MK6	-	-	-	x
Zylinderschaft Ø 85	-	-	-	-
KK5	-	-	-	-
Flansch	-	-	-	-
KK6	-	-	-	-
KK8	-	-	-	-

 FLANSCH

KURZKEGEL		5	6	8	11
Id-Nr.	ISO-702-1	88485	88486	88487	88488
Id-Nr.	ISO-702-3	88480	88481	88482	88483
Id-Nr.	ISO-702-2	88495	88496	88497	88498
Grundkörper CoAE					
MK3		-	-	-	-
Zylinderschaft Ø 25		-	-	-	-
Zylinderschaft Ø 32		-	-	-	-
MK4		-	-	-	-
MK5		-	-	-	-
MK6		-	-	-	-
Zylinderschaft Ø 85		-	-	-	-
KK5		-	-	-	-
Flansch		x	x	x	x
KK6		-	-	-	-
KK8		-	-	-	-
Grundkörper CoK-AE					
Flansch		x	x	x	x

= Nicht kompatibel (X) = Kompatibel mit Id.-Nr. (⊗) = Eingeschränkt einsetzbar

MITNEHMERSCHEIBEN												
Durchmesser [mm]	Id-Nr.	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80
Mitnehmerscheibe Links-/Rechtslauf		1341603	1341604	1341605	1341606	1341607	1341608	1341609	-	-	-	-
Mitnehmerscheibe Rechtslauf		1341610	1341611	1341612	1341613	1341614	1341615	1341616	-	-	-	-
Mitnehmerscheibe Linkslauf		1341617	1341618	1341619	1341620	1341621	1341622	1341623	-	-	-	-
Mitnehmerscheibe Links-/Rechtslauf mit Hartmetallplatte (9,5x3,2mm)		-	-	-	-	-	-	-	1341627	1341635	1341636	1341637
Mitnehmerscheibe Rechtslauf mit Hartmetallplatte (9,5x3,2mm)		-	-	-	-	-	-	-	1341638	1341639	1341640	1341641
Mitnehmerscheibe Linkslauf mit Hartmetallplatte (9,5x3,2mm)		-	-	-	-	-	-	-	1341642	1341643	1341644	1341645
Spitzen CoAE												
Ø4	1341941	x	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø6	1341942	-	-	x	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø10	1341943	-	-	-	x	-	-	-	-	-	-	-
Ø12	1341944	-	-	-	-	x	-	-	-	-	-	-
Ø16	1341945	-	-	-	-	-	x	x	x	x	x	x
Ø16	1342112	-	-	-	-	-	x	x	x	x	x	x
Spitzen CoK-AE												
Ø4	88121	x	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø6	88122	-	-	x	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø10	88123	-	-	-	x	-	-	-	-	-	-	-
Ø12	88124	-	-	-	-	x	x	x	-	-	-	-
M14x1,5	85002	-	-	-	-	-	-	-	x	x	x	x
Kegel												
21	1341946	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x	x
27	1341947	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x
34	1341948	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x
40	1341949	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x
48	1341950	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x
56	1341951	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x

MITNEHMERSCHEIBEN												
Durchmesser [mm]	Id-Nr.	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80
Mitnehmerscheibe Links-/Rechtslauf mit Hartmetallplatte (6x3,2mm)		-	-	-	-	1341624	1341625	1341626	-	-	-	-
Mitnehmerscheibe Rechtslauf mit Hartmetallplatte (6x3,2mm)		-	-	-	-	1341628	1341629	1341630	-	-	-	-
Mitnehmerscheibe Linkslauf mit Hartmetallplatte (6x3,2mm)		-	-	-	-	1341631	1341632	1341633	-	-	-	-
Spitzen CoAE												
Ø4	1341941	-	-	-	-	x	(x)	(x)	-	-	-	-
Ø6	1341942	-	-	-	-	x	(x)	(x)	-	-	-	-
Ø10	1341943	-	-	-	-	-	x	x	-	-	-	-
Ø12	1341944	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-	-
Ø16	1341945	-	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-
Ø16	1342112	-	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-
Spitzen CoK-AE												
Ø4	88121	-	-	-	-	x	(x)	(x)	-	-	-	-
Ø6	88122	-	-	-	-	x	(x)	(x)	-	-	-	-
Ø10	88123	-	-	-	-	-	x	x	-	-	-	-
Ø12	88124	-	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-
M14x1,5	85002	-	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-

= Nicht kompatibel (x) = Kompatibel mit Id.-Nr. (x) = Eingeschränkt einsetzbar



MITLAUFENDE KÖRNERSPITZE
(TYP: RÖHM CONTROL)

MK		3	4	5	6
Id-Nr.	Normalausführung	60798	60874	60906	60915
Id-Nr.	mit abgesetzter Laufspitze	79920	79921	79922	1341944
Grundkörper CoAE					
MK3		x	-	-	-
Zylinderschaft Ø 25		x	x	x	x
Zylinderschaft Ø 32		x	x	x	x
MK4		-	x	-	-
MK5		-	-	x	-
MK6		-	-	-	x
Zylinderschaft Ø 85		x	x	x	x
KK5		x	x	x	x
Flansch		x	x	x	x
KK6		x	x	x	x
KK8		x	x	x	x

= Nicht kompatibel (x) = Kompatibel mit Id.-Nr. (x) = Eingeschränkt einsetzbar

SORTIMENTE FÜR SOFORTIGES LOSLEGEN

Basissortiment (im Karton)



bestehend aus 1x Grundkörper,
2x Mitnehmerscheiben
(Spannkreis-Ø 12, 32),
2x Zentrierspitzen (Zentrier-Ø 6, 16)

Drehrichtung	Abdrückmutter	MK3	MK4	MK5	MK6	ZA25	ZA32
Rechts	ohne	1341543	1341547	1341551	1341555	1341559	1341561
Rechts	mit	1341544	1341548	1341552	1341556		
Links	ohne	1341545	1341549	1341553	1341557	1341560	1341562
Links	mit	1341546	1341550	1341554	1341558		

Kleinsortiment (im Holzkasten)



bestehend aus 1x Grundkörper,
4x Mitnehmer-Scheiben
(Spannkreis-Ø 12, 20, 32, 50),
2x Zentrierspitzen (Zentrier-Ø 6, 12)

Drehrichtung	Abdrückmutter	MK3	MK4	MK5	MK6	ZA25	ZA32
Rechts	ohne	1341563	1341567	1341571	1341575	1341579	1341581
Rechts	mit	1341564	1341568	1341572	1341576		
Links	ohne	1341565	1341569	1341573	1341577	1341580	1341582
Links	mit	1341566	1341570	1341574	1341578		
Links und Rechts	ohne	1381611	1381612	1381613	1381614	1381609	1381610
Links und Rechts	mit	1382283	1382284	1382285	1382286		

Großsortiment (im Holzkasten)



bestehend aus 1x Grundkörper,
10x Mitnehmer-Scheiben
(Spannkreis-Ø 10, 12, 16, 20, 25,
32, 40, 50, 63, 80),
5x Zentrierspitzen
(Zentrier-Ø 4, 6, 10, 12, 16),
1x Axialkraft Rechenschieber

Drehrichtung	Abdrückmutter	MK3	MK4	MK5	MK6	ZA25	ZA32
Rechts	ohne	1341583	1341587	1341591	1341595	1341599	1341601
Rechts	mit	1341584	1341588	1341592	1341596		
Links	ohne	1341585	1341589	1341593	1341597	1341600	1341602
Links	mit	1341586	1341590	1341594	1341598		
Links und Rechts	ohne	1381617	1381618	1381619	1381620	1381615	1381616
Links und Rechts	mit	1382287	1382288	1382289	1382290		

DER KANN (FAST) ALLES*. IST JA VON RÖHM.

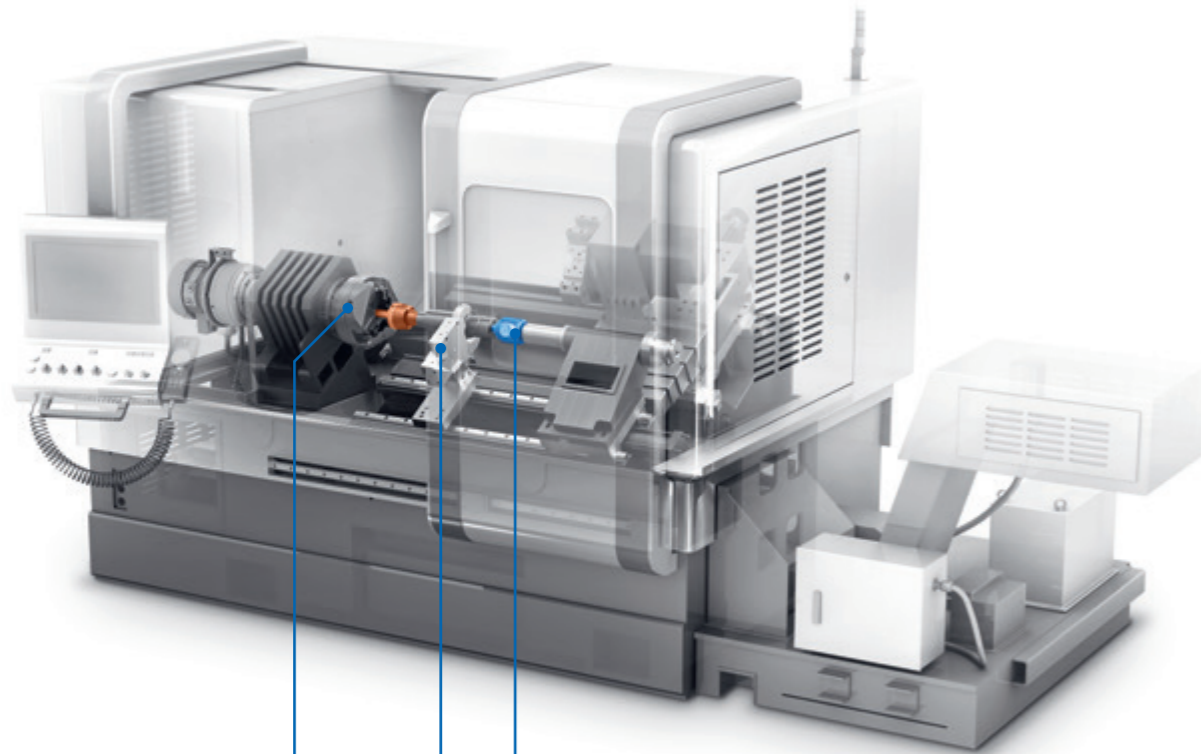
*DREHEN UND FRÄSEN.



SIE BRAUCHEN DAS GANZE SYSTEM ...

Der Stirnseitenmitnehmer CoAE ist ein wesentliches Element beim Spannen auf Ihrer Werkzeugmaschine. Aber präzises Spannen kann noch weitere Komponente erfordern – beim Spannen mit Stirnseitenmitnehmer auf jeden Fall eine passende Spitze. Dazu gibt es bei uns das komplette System.

-
- (1)  ... um Stirnseitenmitnehmer mit zylindrischer Aufnahme zu spannen. Dafür gibt es bei Röhm handbetätigte Drehfutter.
-
- (2)  ... um lange Drehteile für höchste Genauigkeit abzustützen. Dafür gibt es bei Röhm selbstzentrierende Lünetten.
-
- (3)  ... um auf der Gegenseite mit Spitze zu spannen.
-
-  ... um Werkzeuge für die Fräsbearbeitung zu spannen. Dafür gibt es bei Röhm HSK- und SK-Spannsätze.
-
-  ... um automatisiert zu fertigen. Dazu gibt es bei Röhm eine umfangreiche Auswahl an Greifern und Schwenkvorrichtungen für Bestückungs- und Beladeroboter.
-



(1)

(2)

(3)



Spann- und Greiftechnik
von Röhm können Sie
bequem 24/7 in unserem
Onlineshop kaufen:

eshop247.roehm.biz

SIE BRAUCHEN VIELLEICHT DOCH ETWAS ANDERES ...

Keine Frage, mit unseren Stirnseitenmitnehmern setzen wir seit Jahren Maßstäbe und der neue CoAE wird diese nochmals höher setzen. Aber vielleicht haben Sie Anforderungen, die sich mit einer speziellen Lösung besser abdecken lässt.

Vielleicht weil Sie andere Anforderungen an die zu bearbeitenden Geometrien haben. Oder aufgrund Ihrer zu fertigenden Stückzahlen ergeben sich andere Randbedingungen. Wir bei RöhM haben auf jeden Fall die passende Spannlösung. Versprochen.

... weil Sie Ihre Teile nicht über die gesamte Länge bearbeiten möchten oder weil sie das eingespannte Ende nach der Bearbeitung einfach abstechen. Dafür gibt es bei RöhM beispielsweise das Drehfutter DURO-T. Dieses manuelle Futter ist mit einem Backenschnellwechselsystem ausgestattet.



... weil Sie Ihre Teile nicht über die gesamte Länge bearbeiten möchten, aber Ihre Oberfläche beim Spannen nicht verletzen möchten. Dafür gibt es bei RöhM Spannzangen mit Spannfuttern für Außenspannung.



... weil Sie zwischen Spitzen drehen möchten aber keine so hohen Drehmomente übertragen möchten. Dafür gibt es bei RöhM eine breite Auswahl an Spitzen.

