PATENTIERT

Vergessen zu schmieren? Nie wieder!

LUBRITOOL®

WIEDERVERWENDBAR
Auswechselbare Fettkartusche

EXTREM HALTBAR
Robuste Kartuschenhülse

UNIVERSELL EINSETZBAR
Schnittstellen HSK und CAPTO™

PASST IN JEDES WERKZEUGMAGAZIN
So groß wie ein Fräser

360°-SCHMIERUNG
Patentierter Verteilerring

So funktioniert LUBRITOOL®

MADE IN GERMANY

Vollautomatische Schmierung der Werkzeugspannsätze. LUBRITOOL®.

Ein Arbeitsgang wird zumeist auch bei automatisierten Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren noch von Hand ausgeführt: das Schmieren der Werkzeugspannsätze. Nach 75 Betriebsstunden oder 20.000 Werkzeugwechseln wird es erforderlich. Sonst drohen Verschleiß und Maschinenausfall. Oft aber wird das rechtzeitige Schmieren vergessen. Lubritool® ist das erste Werkzeug weltweit zur automatisierten Schmierung der Werkzeugspannsätze. Eine patentierte Lösung von RÖHM, dem Profi fürs Spannen und Greifen mit mehr als 100 Jahren Erfahrung. So wie die Fräswerkzeuge wartet Lubritool® im Werkzeugmagazin auf seinen Einsatz. Sobald die Maschinensteuerung meldet, dass ein Schmiervorgang notwendig ist, wird es in der Fräs(„Drehspindel") gespannt. Deren Druckstück erzeugt beim Spannen und Lösen je einen Schmierimpuls.
Der Verteilerring sorgt für die 360°-Verteilung des Fetts. Lubritool® ist zugelassen für Spannsätze HSK von RÖHM und CAPTO™ von OTT-JAKOB.

FÜNF GUTE GRÜNDE FÜR LUBRITOOL®

1 WARTUNGSZEIT REDUZIEREN
Statt 5 Minuten nur 5 Sekunden je Schmierzyklus

2 PROFESSIONELL SCHMIEREN
Schmiermittel gelangt an die richtigen Stellen

3 RECHTZEITIG SCHMIEREN
Kein Spannsatz-Verschleiß mehr

4 RESSOURCEN SCHONEN
Stets ideale Schmiermittel-Dosierung

5 OHNE MANUELLEN ARBEITSAUFWAND
Automatisches Einwechseln aus dem Werkzeugmagazin

Der patentierte Verteilerring von Lubritool® sorgt für ideale Schmiermittelverteilung im Inneren der Spannsätze

	ID 1334394	ID 1334306	ID 1330233	ID 1323415	ID 1323477
Ausführung Schnittstelle (IS012164-1) HSK A/C/E/T	40	50	63	100	-
Ausführung Schnittstelle (IS012164-1) HSK B/D/F	50	63	80	125	-
Ausführung Schnittstelle CAPTO™	-	-	-	-	C6
Länge Werkzeug-Schnittstelle (mm)	45	46,1	48	50,5	27
Gesamtlänge mit Fettkartusche* (mm)	188,6	189,6	191,5	194	208,5
Durchmesser (mm)	65	65	65	65	65
Gewicht ohne Fettkartusche* (kg)	1,0	1,1	1,4	2,7	1,5
Gewicht mit Fettkartusche* (kg)	1,2	1,3	1,6	2,9	1,7
Zahl der Schmiervorgänge je Fettkartusche*	100	100	100	50	100

* Lubriflux von RÖHM **(ID 1339629)**

RÖHM GmbH Heinrich-Roehm-Straße 50 ∘ 89567 Sontheim/Brenz
Deutschland ∘ TEL +49 7325 16 500 ∘ sales@roehm.biz

roehm.biz

Änderungen vorbehalten. ID No. 1423758 / 0926