

# AUTOMATIZE YOUR PRODUCTION



## MORSE AD AZIONAMENTO AUTOMATICO

Serraggio economico e automatizzato con elevate forze di serraggio e riduzione delle dimensioni di ingombro

**RÖHM**  
driven by technology

# MORSE AD AZIONAMENTO AUTOMATICO

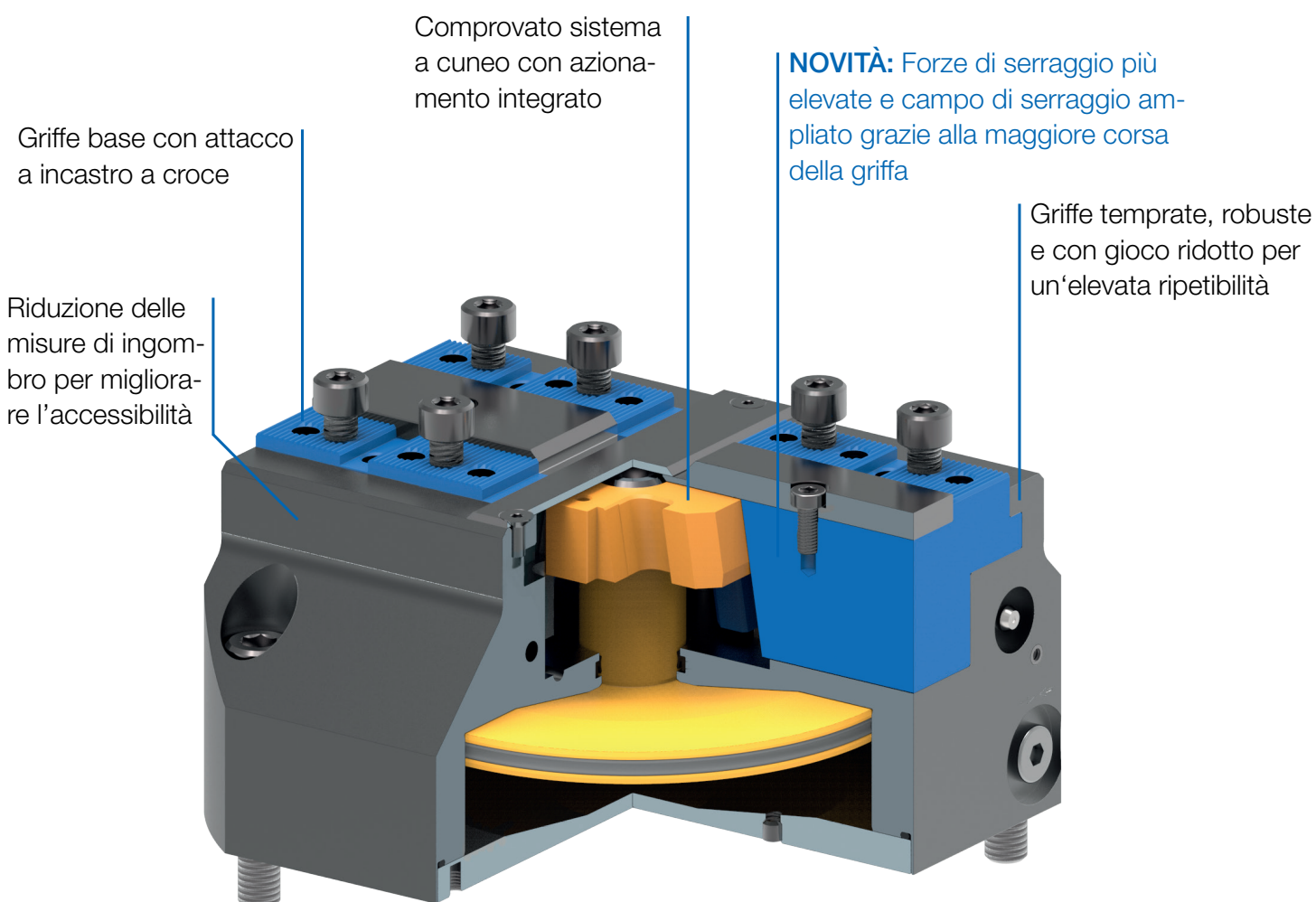
Le nuove morse di centraggio ad azionamento automatico presentano una serie di vantaggi. Oltre al design compatto, all'elevata ripetibilità e flessibilità d'uso, le nuove morse presentano elevate forze di serraggio, un campo di serraggio esteso e una riduzione delle interferenze dovute alle minori dimensioni di ingombro e ai contorni ridimensionati.

## USO STAZIONARIO

Le nuove morse di centraggio RÖHM sono perfette per il fissaggio stazionario centralizzato di pezzi rotondi e angolari su centri di lavoro a 3, 4 e 5 assi.

## VARIANTI

- KZS-P:** azionamento pneumatico, corsa standard delle griffe
- KZS-PG:** azionamento pneumatico, corsa maggiorata delle griffe
- KZS-H:** azionamento idraulico, corsa standard delle griffe
- KZS-HG:** azionamento idraulico, corsa maggiorata delle griffe



# BENEFICI

## FORZE DI SERRAGGIO ELEVATE E MAGGIORAZIONE DELLA CORSA DELLE GRIFFE

- ⌚ Aumento del range di serraggio del 20% grazie alla maggiorazione della corsa della griffa
- ⌚ Il sistema a cuneo garantisce risultati ottimali, affidabilità di processo e una forza di serraggio massima fino a 55 kN
- ⌚ Sistema di lubrificazione ottimizzato per forze di serraggio costantemente elevate

## FLESSIBILITÀ DI IMPIEGO

- ⌚ Ottimizzate per l'uso nei centri di lavoro a 3, 4 e 5 assi e su tutti i comuni sistemi di bloccaggio con punto zero
- ⌚ Griffe con incastro a croce o dentatura

## DESIGN COMPATTO

- ⌚ Design compatto con contorni ridimensionati per garantire l'accessibilità ottimale del pezzo, e l'utilizzo ideale dello spazio di lavoro e un'ottimale flusso di trucioli
- ⌚ Guide delle griffe migliorate e con gioco ridotto per un'elevata ripetibilità

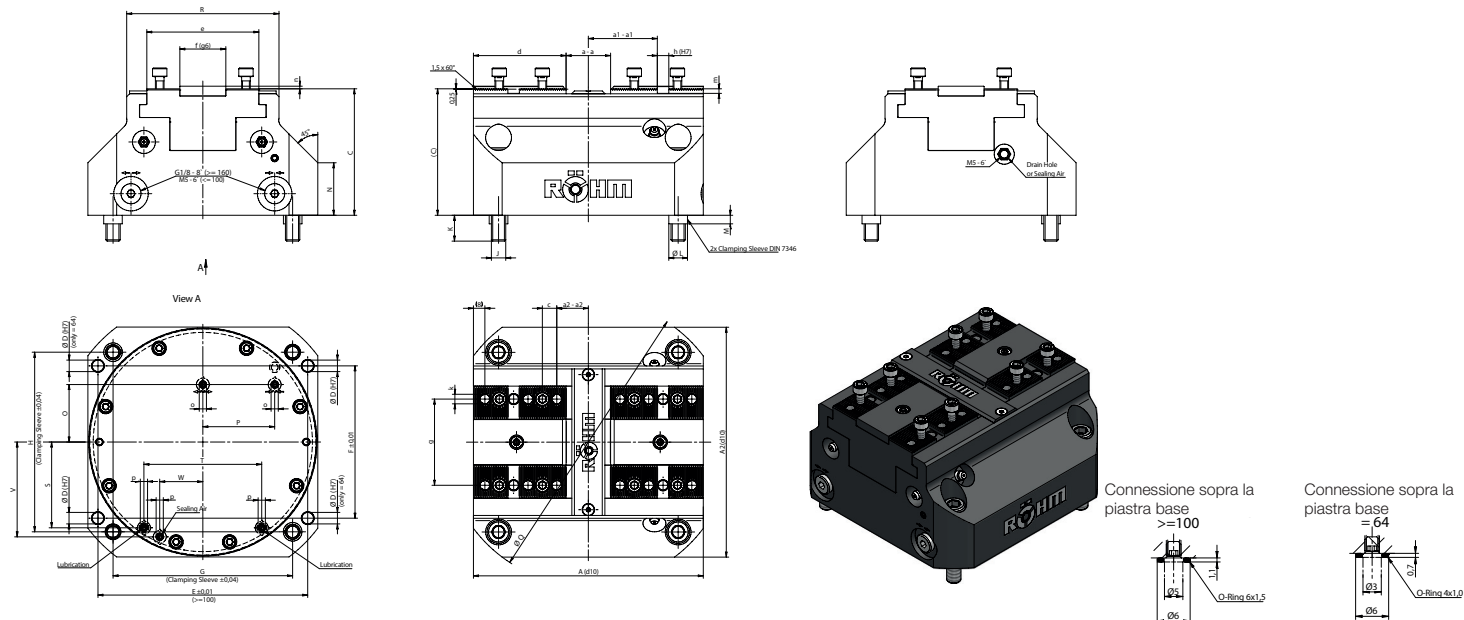
# SENSORI DI POSIZIONE

Le nuove morse di centraggio automatiche sono disponibili anche con sensore di corsa integrato, che serve per il controllo del serraggio e garantisce un monitoraggio ottimale del processo e quindi un'affidabilità ottimale.



# MORSE KZS-P / KZS-PG

AZIONAMENTO PNEUMATICO, CORSA DELLE GRIFFE STANDARD E MAGGIORATA

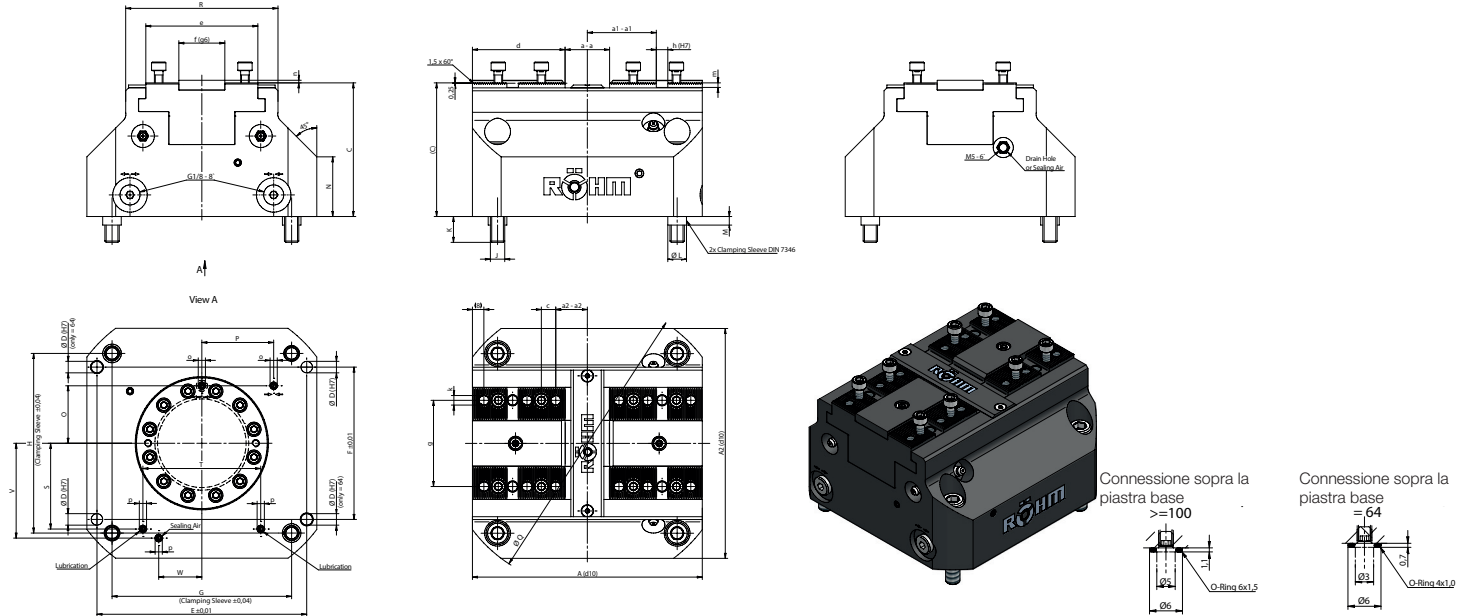


Morse di centraggio ad azionamento automatico KZS-P (corsa delle griffe standard) and KZS-PG (corsa delle griffe maggiorate), griffe base con dentatura 1.5 x 60° e interfaccia con incastro a croce

Item No.	181480	181482	181486	181490	181494	181483	181487	181491	181495
Item no. Con sensori induttivi	181580 ▲	181582 ▲	181586 ▲	181590 ▲	181594 ▲	181583 ▲	181587 ▲	181591 ▲	181595 ▲
Grandezza	KZS-P 64	KZS-P 100	KZS-P 160	KZS-P 200	KZS-P 250	KZS-PG 100	KZS-PG 160	KZS-PG 200	KZS-PG 250
A1 mm	64	100	160	200	250	100	160	200	250
Corsa griffa B mm	2,3	2,3	3,5	4,8	6	7	9,5	12,1	17,6
C mm	50,7	69,2	82,2	90,2	98,2	69,2	82,2	90,2	98,2
D H7 mm	4 - 7,5T	6 - 12T	8 - 14T	8 - 14T	10 - 20T	6 - 12T	8 - 14T	8 - 14T	10 - 20T
E±0,01 mm	36	90	146	184	230	90	146	184	230
F±0,01 mm	56	64	106	146	154	64	106	146	154
G±0,04 mm	50	80	125	160	200	80	125	160	200
H±0,04 mm	50	80	125	160	200	80	125	160	200
J mm	M6	M8	M10	M10	M12	M8	M10	M10	M12
K mm	12	15	18	18	20	15	18	18	20
L mm	8	11	13	13	16	11	13	13	16
M mm	4	4,5	6	6	6	4,5	6	6	6
N mm	26,2	34,8	31,5	34,2	35,7 (50°)	34,8	31,5	34,2	35,7 (50°)
O mm	17	32	40	50	64	32	40	50	64
P mm	17	29,5	50	65	75	29,5	50	65	75
Q mm	84	130	200	250	310	130	200	250	310
R mm	45	68	106	140	166	68	106	140	166
S mm	21,1	34,5	59,7	72,5	92,6	34,5	59,7	72,5	92,6
T mm	33,6	55	82	110	139,6	55	82	110	139,6
V mm	-27,5	44	74	87,7	110,8	44	74	87,7	110,8
W mm	0	25,5	32	48	60	25,5	32	48	60
a mm	12,8 - 17,4	20,4 - 25	24 - 31	34,4 - 44	34 - 46	20,2 - 33	25 - 44	32 - 56,2	41 - 76,2
a1 mm	12,9 - 15,2	25,7 - 28	44,5 - 48	53,2 - 58	55 - 61	25,5 - 32,5	44,8 - 54,3	54,5 - 66,6	51,5 - 69,1
a2 mm	9,9 - 12,2	14,7 - 17	18,5 - 22	32 - 27,2	24 - 30	14,5 - 21,5	18,8 - 28,3	28,5 - 40,6	32,5 - 50,1
b mm	4,8	5	8	8	11	7,5	11,2	11,5	15
c mm	5	7	10	10	12	7	10	10	12
d mm	23,3	37,5	64,5	78	102	40,5	67,5	81	99
e mm	30	47	78	102	125	47	78	102	125
f <sup>90°</sup> mm	14	20	32	40	50	20	32	40	50
g mm	24	35	60	80	90	35	60	80	90
h <sup>17°</sup> mm	4	6	8	8	10	6	8	8	10
k	M4 - 7T	M6 - 9T	M8 - 12T	M8 - 16T	M10 - 19T	M6 - 9T	M8 - 12T	M8 - 16T	M10 - 19T
k1	4	5	6	7	8	5	6	7	7
m mm	2,7	2,7	3,2	3,2	4	2,7	3,2	3,2	4
n mm	1,8	1,8	1,8	2,3	2,3	1,8	1,8	2,3	2,3
o mm	M3	M4	M5	M6	M6	M4	M5	M6	M6
p mm	M3	M4	M5	M5	M5	M4	M5	M5	M5
Max. pressione di azionamento bar	9	9	9	9	6	9	9	9	6
Max. forza totale di serraggio kN	4,6	18	45	52	55	8	20	24	21
Peso kg	1,15	3,6	10,3	18,5	30,4	3,65	10,5	18,9	30,4
Volume cilindro (doppia corsa) cm <sup>3</sup>	38	180	600	900	1760	180	600	900	1760
Tempo di chiusura s	0,1	0,25	0,5	0,6	1,1	0,25	0,5	0,6	1,1
Ripetibilità di serraggio mm	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,01	0,02	0,03	0,03

# MORSE KZS-H / KZS-HG

AZIONAMENTO IDRAULICO, CORSA GRIFFA STANDARD E MAGGIORATA



Morse di centraggio ad azionamento idraulico KZS-H (corsa griffa standard) and KZS-HG (corsa griffa maggiorata), griffa base con dentatura 1.5 x 60° e interfaccia ad incastro a croce

Item No.	181481	181484	181488	181485	181489	181493	181497
Item no.	181581 ▲	181584 ▲	181588 ▲	181585 ▲	181589 ▲	181593 ▲	181597 ▲
Con sensori induttivi							
Grandezza	KZS-H 64	KZS-H 100	KZS-H 160	KZS-HG 100	KZS-HG 160	KZS-HG 200	KZS-HG 250
A1 mm	64	100	160	100	160	200	250
Corsa griffa B mm	2,3	2,3	3,5	7	9,5	12,1	17,6
C mm	55,7	74,2	87,2	74,2	87,2	95,2	103,2
D H7 mm	4 - 7,5T	6 - 12T	8 - 14T	6 - 12T	8 - 14T	8 - 14T	10 - 20T
E±0,01 mm	36	90	146	90	146	184	180
F±0,01 mm	56	64	106	64	106	146	200
G±0,04 mm	50	80	125	80	125	160	180
H±0,04 mm	50	80	125	80	125	160	200
J mm	M6	M8	M10	M8	M10	M10	M12
K mm	12	15	18	15	18	18	20
L mm	8	11	13	11	13	13	16
M mm	4	4,5	6	4,5	6	6	6
N mm	31,2	39,8	36,5	39,8	36,5	39,2	57,5 (50°)
O mm	17	32	40	32	40	50	80
P mm	17	29,5	50	29,5	50	65	45
Q mm	84	130	200	130	200	250	310
R mm	45	68	106	68	106	140	166
S mm	21,1	34,5	59,7	34,5	59,7	72,5	50
T mm	33,6	55	82	55	82	110	140
V mm	-27,5	44	74	44	74	87,7	70
W mm	0	25,5	32	25,5	32	48	50
a mm	12,8 - 17,4	20,4 - 25	24 - 31	20,2 - 33	25 - 44	32 - 56,2	41 - 76,2
a1 mm	12,9 - 15,2	25,7 - 28	44,5 - 48	25,5 - 32,5	44,8 - 54,3	54,5 - 66,6	51,5 - 69,1
a2 mm	9,9 - 12,2	14,7 - 17	18,5 - 22	14,5 - 21,5	18,8 - 28,3	28,5 - 40,6	32,5 - 50,1
b mm	4,8	5	8	7,5	11,2	11,5	15
c mm	5	7	10	7	10	10	12
d mm	23,3	37,5	64,5	40,5	67,5	81	99
e mm	30	47	78	47	78	102	125
f 96 mm	14	20	32	20	32	40	50
g mm	24	35	60	35	60	80	90
h H7 mm	4	6	8	6	8	8	10
k	M4 - 7T	M6 - 9T	M8 - 12T	M6 - 9T	M8 - 12T	M8 - 16T	M10 - 19T
k1	4	5	6	5	6	7	7
m mm	2,7	2,7	3,2	2,7	3,2	3,2	4
n mm	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	2,3	2,3
o mm	M3	M4	M5	M4	M5	M6	M6
p mm	M3	M4	M5	M4	M5	M5	M5
Max. pressione di azionamento bar	60	60	60	120	120	60	60
Max. forza totale di serraggio kN	4,5	18	45	16	40	50	50
Peso kg	1,45	4,55	13,3	4,65	13,5	22,9	35,2
Volume cilindro (doppia corsa) cm³	7	30	100	30	100	300	420
Tempo di chiusura s	0,4	1,1	1,6	1,1	1,6	2,1	3
Ripetibilità di serraggio mm	0,01	0,01	0,02	0,01	0,02	0,03	0,03

# ACCESSORI

## Griffe per KZS-P, KZS-PG, KZS-H, KZS-HG

C 21

Griffe superiori lavorabili, set di 2 griffe, possono essere temprate, dentatura 60° - materiale: 16MnCr5



Item No.	Grandezza	Lunghezza griffa mm	Altezza griffa mm	Spessore griffa mm
166138	64	25	20	34
166140	100	42	25	55
166142	160	60	40	80
166144	200	75	45	100
166146	250	90	50	125

C 21

Griffe superiori lavorabili, set di 2 griffe, incastro a croce, design alto - materiale: 16MnCr5



Item No.	Grandezza	Lunghezza griffa mm	Altezza griffa mm	Spessore griffa mm
166126	64	28,5	35	34
166128	100	47	48	55
166130	160	76	77,5	80
166132	200	96	85	100
166134	250	120	100	125

## Accessori per KZS-P, KZS-PG, KZS-H, KZS-HG

C15

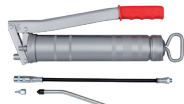
Grasso F91 per la lubrificazione e la conservazione delle morse



Item no.	Design	Contenuto
777021 ▲	Cartuccia	0,4 kg

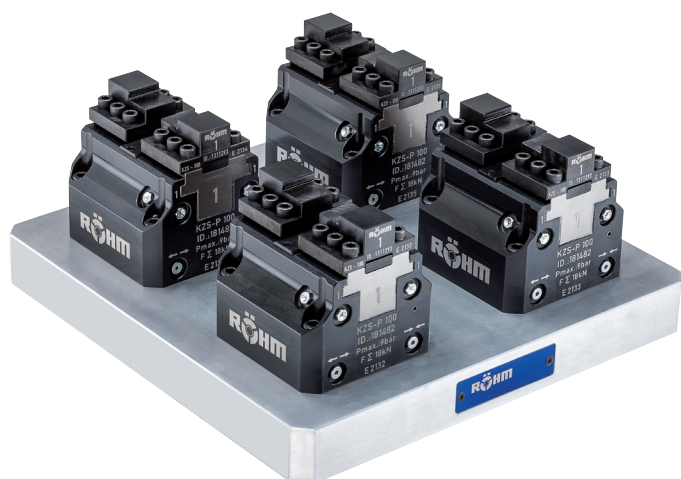
C15

Pistola per il grasso DIN1283



Item no.	Connessione	Contenuto della fornitura
329093	M10x1	Tubo da 150 mm piegato, boccaglio inferiore, boccaglio superiore, tubo alta pressione da 300mm e boccaglio per lubrificazione delle griffe

# AUTOMATIZZA LA TUA PRODUZIONE!



Riduzione dei costosi tempi di messa a punto utilizzando le nuove morse di centraggio automatizzate in combinazione con il sistema di bloccaggio punto zero EASYLOCK.

Su richiesta adattiamo le morse di centratura RÖHM ai sistemi di bloccaggio punto zero di altri produttori.



**RÖHM Italia srl**

Via Reiss Romoli 17/19  
20019 Settimo Milense (MI)  
Italia  
Tel +39 0292103531  
Fax +39 0292101753  
rohmitalia@roehm.biz  
www.roehm.biz

