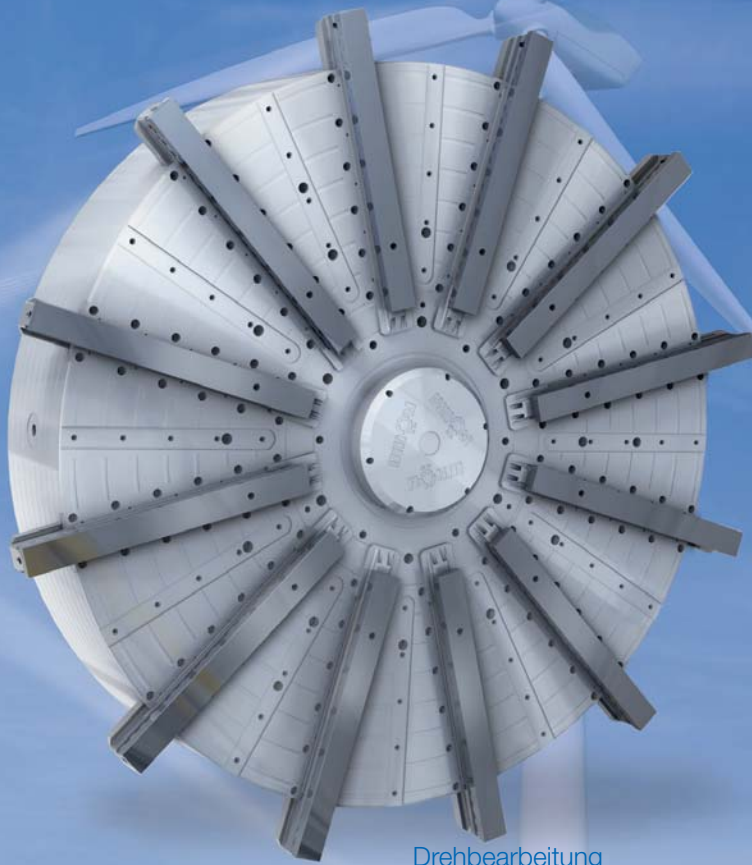




GROSSTEILE- BEARBEITUNG

Höchste Präzision bei maximaler Größe

RÖHM
driven by technology



Drehbearbeitung



Bohrbearbeitung

BEARBEITUNG VON GROSSLAGERN UND DREHVERBINDUNGEN

RÖHM bietet für die Dreh-, Fräs- und Feinbearbeitung von Großlagern und Drehverbindungen speziell auf die wechselnden Anforderungen abgestimmte Spannhalter an.

FUTTER FÜR DIE DREHBEARBEITUNG

Hohe Präzision für das Drehen von Werkstücken erreichen zentrisch spannende Futter. Je nach Größe verfügen die Futter über 6 oder 12 Spannbacken. Der zusätzliche Fliehkraftausgleich sorgt für gleichbleibende Spannkraft bei hohen Drehzahlen und somit für höchste Genauigkeit. Dank des integrierten Schnellwechselsystems sind minimale Rüstzeiten garantiert.

FUTTER FÜR DIE BOHRBEARBEITUNG

Für die Bohrbearbeitung werden zentrisch spannende Keilhakenfutter eingesetzt. Durch die schnellverstellbaren Spannbacken sowie Anschläge werden auch bei diesem Bearbeitungsschritt die Rüstzeiten auf ein Minimum reduziert.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ⊕ Zentrisch spannende Futter mit bis zu 12 Spannbacken
- ⊕ Zusätzlicher Fliehkraftausgleich und effizientes Schnellwechselsystem
- ⊕ Horizontaler und vertikaler Anbau möglich
- ⊕ Kraft- oder manuell betätigt sowie passende Betätigungseinheiten lieferbar



Fertigbearbeitung

RÖHM SPANNFUTTER FÜR JEDE WINDSTÄRKE

FUTTER FÜR DIE FERTIGBEARBEITUNG

Speziell bei leicht deformierbaren Werkstücken, die eine Drehbearbeitung von allen drei Seiten innerhalb eines Arbeitsganges erfordern, ist eine schnelle, zentriergenaue und verformungsfreie Aufspannung äußerst wichtig. Durch die Kombination von Magnetspannkraft und deformationsfreiem Zentrieren können Werkstücke unterschiedlichster Größe und Kontur schnell und sicher gespannt werden.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ⊕ Reduzierte Rüstzeiten von bis zu 50% bei gleichmäßiger und verformungsfreier Aufspannung
- ⊕ 3-Seitenbearbeitung für Dreh- und Schleifteile, horizontaler und vertikaler Anbau möglich
- ⊕ Kombinierte Magnet- und Zentrierfutterspannung möglich
- ⊕ Zentrierung manuell oder kraftbetätigt, passende Betätigungseinheiten lieferbar



Spannfutter für Schienenverkehr

RÖHM SPANNFUTTER FÜR DEN SCHIENENVERKEHR

Diese Futter eignen sich besonders für runde Werkstücke mit einem Durchmesser von bis zu 1350 mm. Gerade bei Eisenbahnrädern bzw. Spurkränzen handelt es sich hierbei um den optimalen Durchmesser.

IMMER FEST IN DER SPUR

Durch den automatisierten Umrüstungsprozess können beidseitige Bearbeitungen zeitsparend und komfortabel durchgeführt werden. Zusätzlich kann der Spannbereich jederzeit, schnell und automatisch auf wechselnde Werkstückgrößen angepasst werden.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ⊕ Spanndurchmesser von bis zu 1350 mm
- ⊕ Flexible Aufspannung für individuell wechselnde Werkstückgröße
- ⊕ Automatisierte Backenverstellung zur Innen- und Außenbearbeitung
- ⊕ Horizontaler und vertikaler Anbau möglich, kraft- oder manuell betätigt



Spannfutter für Kraftwerke und Walzwerke

RÖHM SPANNFUTTER FÜR KRAFTWERKE UND WALZWERKE

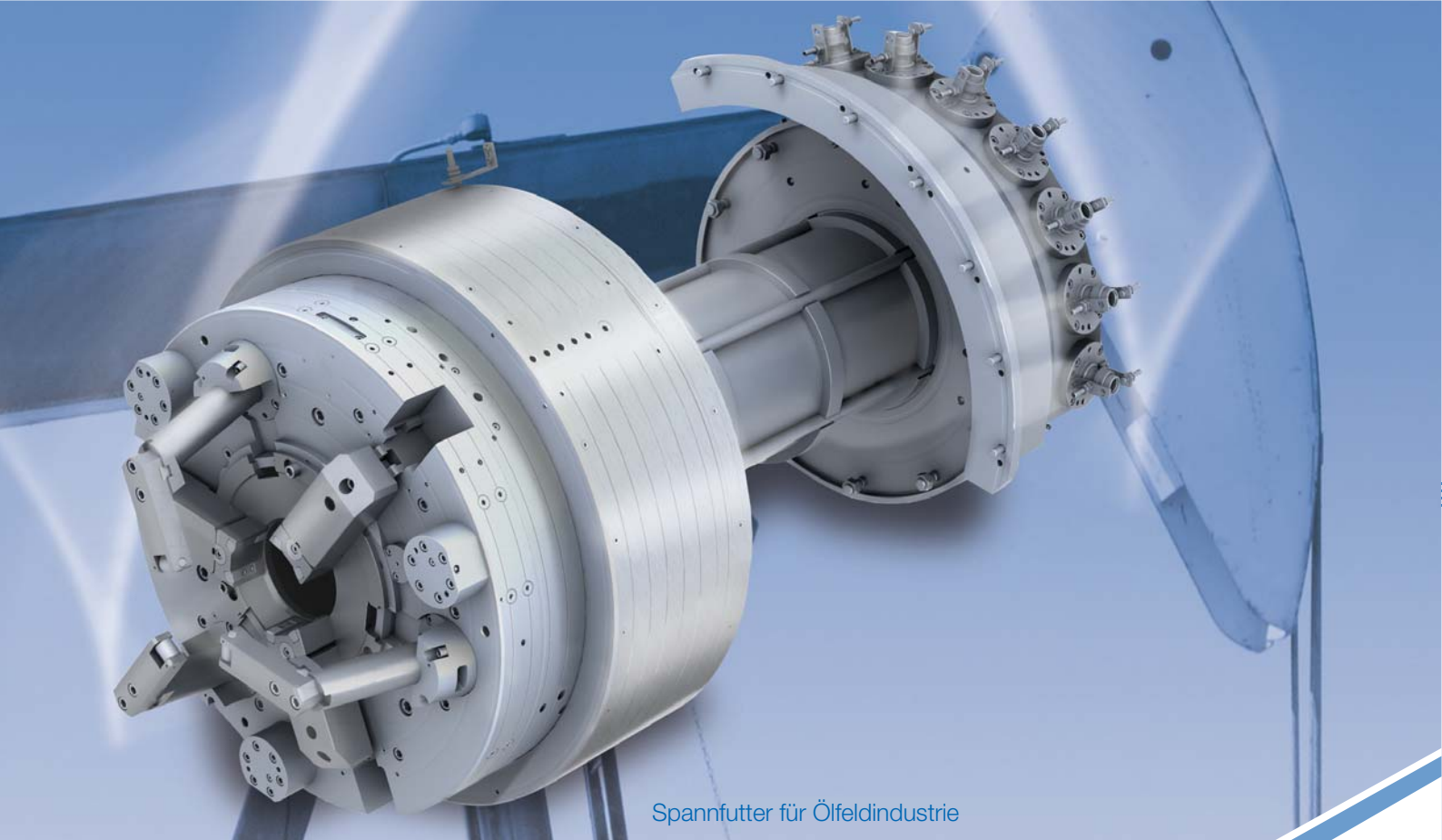
Eine sichere Spannung von Turbinen und Walzen in großen Dimensionen, selbst bei Werkstückgewichten von bis zu 250 Tonnen. Dies garantiert RÖHM mit bis zu 8 Spannbacken je Spannfutter und einer Spannkraft von bis zu 60 Tonnen pro Backe.

KRAFTBÜNDEL MIT RESERVEN

Lange Bearbeitungszeiten von 200 Stunden und mehr sind für diese Futter Alltag. Die ausdauernde Spannkraft wird primär durch manuell betätigte Kraftspindeln in den Spannbacken realisiert. Das Einspannen ist dabei sicher und einfach. Mit einem Spanndurchmesser von bis zu 4,5 Metern und einer maximalen Werkstücklänge von 20 Metern halten die Futter was sie versprechen.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ⊕ Futterdurchmesser bis 5000 mm
- ⊕ 4 oder 8 Spannbacken, 60 Tonnen Spannkraft pro Backe
- ⊕ Sicheres Spannen durch Kraftspindeln
- ⊕ Horizontaler und vertikaler Anbau möglich, manuell betätigt



Spannfutter für Ölfeldindustrie

RÖHM SPANNMITTEL FÜR DIE ÖLFELDINDUSTRIE

Diese Spannvorrichtungen wurden speziell für die Rohrendenbearbeitung entwickelt. Mit einem Durchgang von 650 mm können Rohre mit großem Durchmesser sicher und präzise gespannt werden.

FUTTER, DIE WIE GESCHMIERT LAUFEN

Entsprechend der Bauart der Maschine erfolgt die Betätigung der Spannfutter hydraulisch, pneumatisch oder über Federspannung. Die Spannung der Werkstücke ist je nach Bearbeitungsart zentrisch oder ausgleichend möglich.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ⊕ Bearbeitung von Rohren mit großem Durchmesser
- ⊕ Wahlweise zentrische oder ausgleichende Spannung
- ⊕ Großer Backenhub
- ⊕ Horizontaler und vertikaler Anbau möglich



RÖHM Schwenkfutter zur Herstellung von Muffen



Außenspannung

Hebevorgang

Innenspannung

RÖHM HEBEVORRICHTUNG - AUTOMATISCH SCHNELLER

INTEGRIERTE INTELLIGENZ

RÖHM Spannfutter mit Hebevorrückung spannen Werkstücke nicht nur sicher und präzise, sondern erleichtern durch die integrierte Hebevorrückung die weitere Bearbeitung schwerer Werkstücke. Nach dem Anheben des

Werkstückes durch die Hebevorrückung ermöglicht der automatisierte Wechsel von Außen- auf Innenspannung die nächsten Bearbeitungsschritte, ganz ohne Umrüsten.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ⊕ Effektive Bearbeitung von Außen- und Innenkontur
- ⊕ Hebevorrückung im Futter integriert
- ⊕ Vertikaler Anbau, Vorrichtung kraft- oder hydraulisch betätigt

RÖHM KLAUENKÄSTEN FÜR GROSSES, SCHWERES UND UNFÖRMIGES

UNFÖRMIGES FEST IM GRIFF

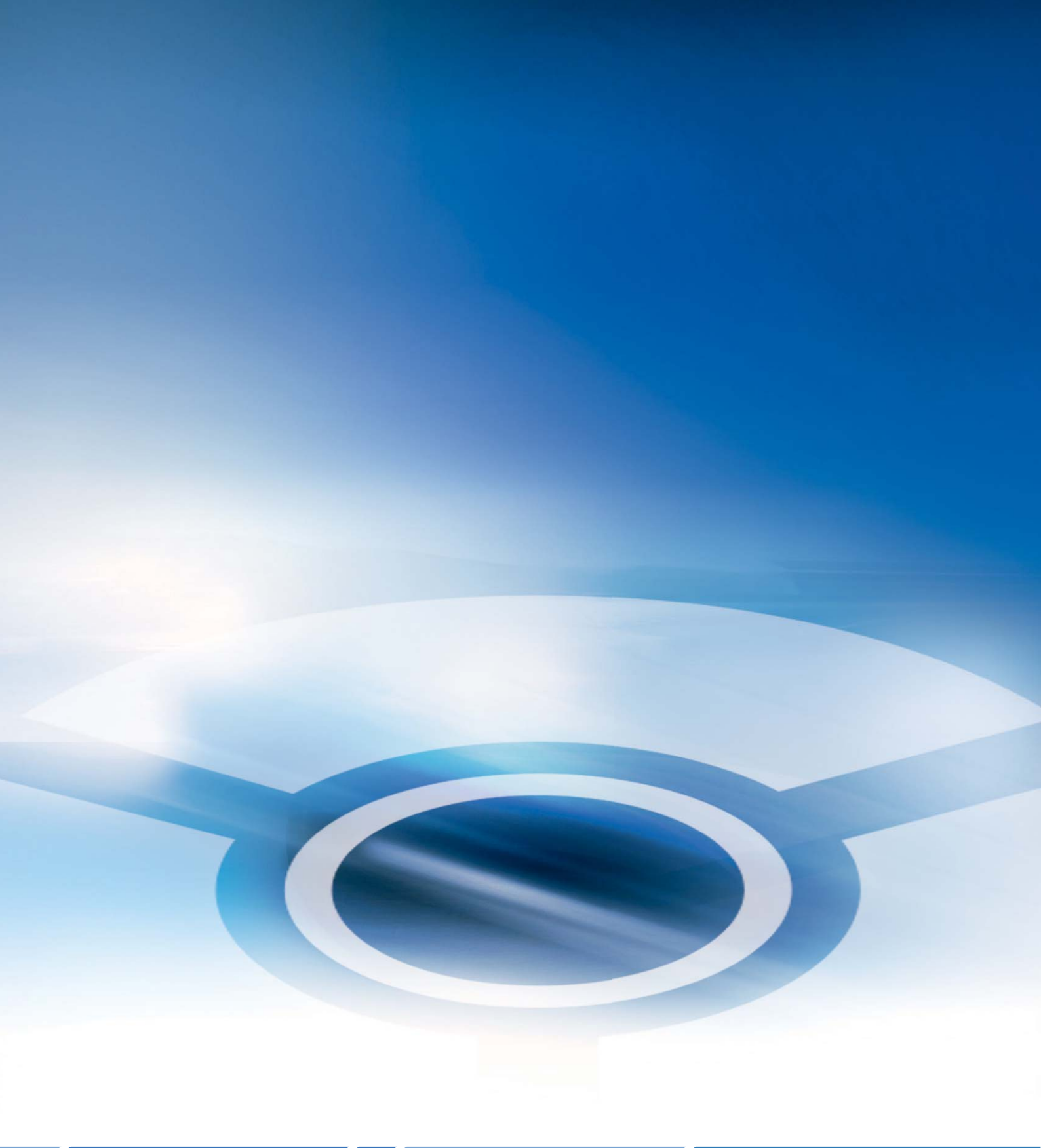
RÖHM Klauenkästen sind im wahrsten Sinne des Wortes packend. Ob große Gegenstände bis 50 Tonnen mechanisch fixieren oder ob mit Spindeln zur Kraftübersetzung

bis 60 Tonnen arbeiten, die RÖHM Klauenkästen bleiben selbst bei unförmigen Gehäusen stets in Position.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ⊕ Kraftvolles, universelles Spannmittel
- ⊕ Zum Halten von unförmigen, großen Werkstücken
- ⊕ Flexibel einsetzbar für Maschinentische
- ⊕ Ab einem Durchmesser von 1200 mm





RÖHM GmbH

Heinrich-Röhm-Straße 50
89567 Sontheim/Brenz
Deutschland
Tel +49 7325 16 0
Fax +49 7325 16 510
info@roehm.biz
www.roehm.biz



Id.-Nr. 1091417 / 0116