



**EL ARRASTRADOR  
FRONTAL CoAE.  
DE RÖHM.**



**LO SABE HACER (CASI) TODO\*.  
CLARO, ES DE RÖHM.**

\*TORNEADO Y FRESADO.

**RÖHM**

# EL CoAE. DE RÖHM.

El CoAE es un arrastrador frontal que se sujeta manualmente en un torno. Se utiliza principalmente para el torneado con arranque de virutas en toda la longitud. Los componentes se sujetan en el lado frontal. En la misma sujeción se puede realizar una operación de fresado. Conviene por su fuerza de sujeción constante, incluso en superficies frontales irregulares o desviaciones perpendiculares. La sujeción no tiene juego radial. La estructura modular permite el uso de diferentes puntos, así como distintos discos de arrastre con un mismo arrastrador frontal, para mecanizar las geometrías más diversas. El CoAE se puede emplear con giro a la izquierda o a la derecha.

El CoAE sustituye los arrastradores frontales CoA y CoE de Röhm. Reúne las ventajas de ambos arrastradores en un único modelo.

## PARA QUIÉN

Máquinas de mecanizado con sujeción manual (variante CoK para máquinas de mecanizado con sujeción automática)

## PARA QUÉ

Torneado y fresado de geometrías rotacionalmente simétricas en toda la longitud.

## POR QUÉ

- Precisión de concentricidad de hasta 0,01 mm
- Capacidad de carga axial hasta 8 kN
- Peso de la pieza hasta 350 kg
- Conjunto de muelles finamente regulables en sentido axial para la adaptación de la fuerza de centrado
- Sin juego en sentido radial

## CUÁNTO

- Un solo cuerpo base permite mecanizar una gran variedad de geometrías dentro de un tamaño.

# AMPLITUD DE MIRAS EN LA SUJECIÓN

## Para el torneado en toda la longitud

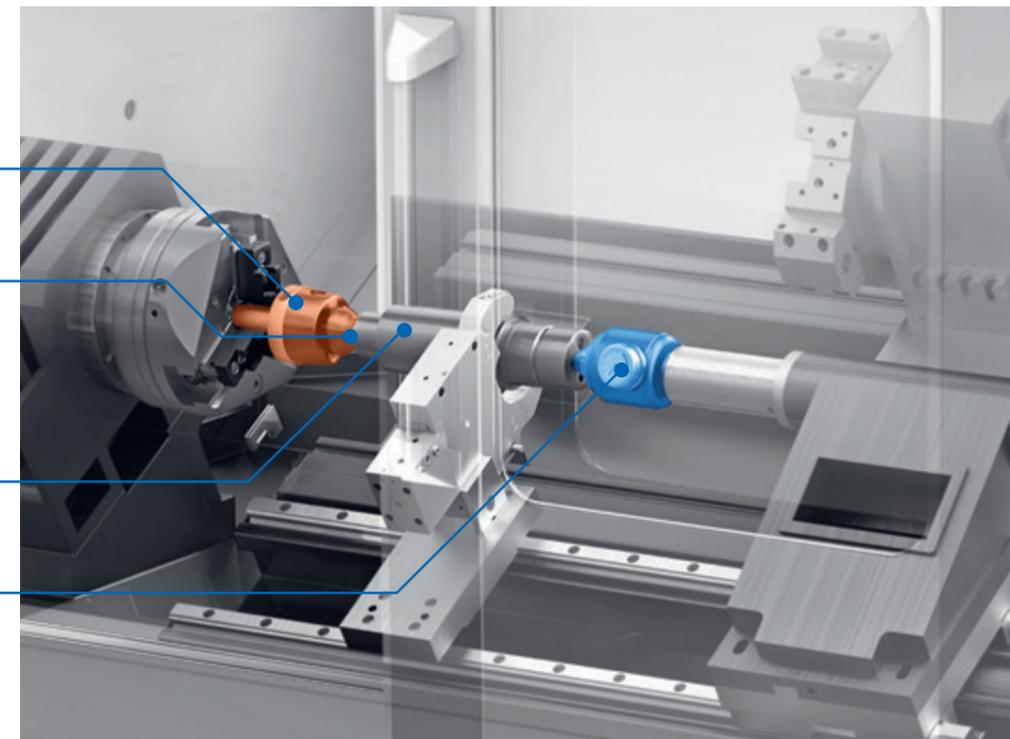
Cuando se trata de mecanizar una pieza torneada en toda su longitud, los torneadores expertos recomiendan el «torneado entre puntos». Sin embargo, si se requiere una fuerza de corte algo mayor, el par a transmitir con un punto resulta rápidamente insuficiente. Entonces se emplea un arrastrador frontal al lado del husillo principal. Sus dientes (2) se introducen en el material en el lado frontal de la pieza (4) y transmiten así el par de giro. De ahí le viene su nombre «arrastrador frontal»: la pieza es arrastrada durante el torneado por su lado frontal.

El arrastrador frontal CoAE (1) posee un punto integrado (3) para la conducción de la pieza. Para poder transmitir un par suficiente, el CoAE tiene una capacidad de carga axial de hasta 8 kN. La fuerza necesaria procede del (contrapunto o cabezal secundario), que la transmite a través de un punto giratorio (5). Para este fin se recomienda utilizar un punto con medición de fuerza, p. ej., el punto Control de Röhm.



En el lado del (contrapunto o cabezal secundario) se recomienda utilizar un punto con medición de fuerza integrada, p. ej., el punto de control (medidor) de Röhm.

- (1) Cuerpo base del arrastrador frontal
- (2) Disco de arrastre intercambiable
- (3) Punto de arrastre intercambiable
- (4) Pieza
- (5) Punto giratorio



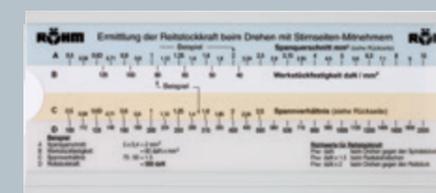
El arrastrador frontal CoAE se utiliza siempre cuando se trata de mecanizar piezas rotacionalmente simétricas en toda su longitud, si la superficie no admite huellas (marcas) producidas por el medio de sujeción, si un tronzado posterior de la sujeción no es posible por motivos de precisión o si un cambio de sujeción no resulta conveniente, ya sea por motivos económicos (gastos de preparación) o para evitar dañar la superficie.

## Aplicaciones típicas:

- ejes de accionamiento
- árboles de transmisión
- árboles de levas
- árboles de rotor
- cigüeñales



La fuerza axial adecuada se puede determinar fácilmente con la ayuda de diagramas de fuerza de sujeción. Estos se encuentran en el catálogo Röhm o en Internet en [www.roehm.biz](http://www.roehm.biz).



Una solución todavía más fácil es determinar la fuerza axial con la regla de cálculo de Röhm.

## SIN JUEGO EN SENTIDO RADIAL

Para el torneado y fresado en una sola sujeción

El disco de arrastre se apoya en un plano formado por tres cabezas de bulón. Los bulones transmiten el par al disco de arrastre. Gracias a la forma de las cabezas de los bulones, esta función se realiza sin juego. En consecuencia, la pieza sujeta en el CoAE también se puede mecanizar en todo momento con el husillo de fresado. La pieza está parada. Para la máxima precisión.

## SUSPENSIÓN DE BULONES HIDRÁULICOS<sup>1</sup>

Para superficies frontales irregulares y desviaciones de la ortogonalidad

¿Qué hace el disco de arrastre si la superficie frontal no es del todo perpendicular al eje de giro? ¿Y qué hace si la superficie frontal no es totalmente plana? Nada. Mejor dicho: no le afecta en nada. El disco de arrastre se apoya en un plano formado por tres cabezas de bulones redondeadas. Estos poseen una suspensión hidráulica y se pueden desplazar axialmente. ¿Qué aporta esto? El disco de arrastre se adapta siempre a la posición de la superficie frontal de la pieza. Los bulones se desplazan entre ellos y apoyan el disco exactamente en esta posición.

<sup>1</sup>Excepción: CoAE con asiento de cono corto; en este caso, la compensación se realiza por vía mecánica. Los pernos de apoyo están alojados en un disco desplazable.

## ¿CÓMO SE COLOCA EL CoAE EN EL HUSILLO PRINCIPAL?

Para diferentes posibilidades de conexión

El CoAE se ofrece con cuatro tipos de asiento distintos:

1. con cono Morse – al trabajar con fuerzas elevadas se recomienda usar la versión con una tuerca de extracción adicional para facilitar la retirada del arrastrador frontal de su asiento después del uso.



Para sujetar el CoAE con cono Morse en un plato de torno se ofrecen casquillos adaptadores adecuados.

2. Con mango cilíndrico; este permite sujetar el arrastrador frontal directamente en un plato de torno que ya se encuentra montado en la máquina. Esto evita tener que quitar el plato.

3. Con cono corto ISO 702-1 (DIN55026)



El CoAE de cono corto también se puede sujetar en un mandril de tres mordazas para montarlo en la máquina. Se proporciona un margen de centrado correspondiente para este propósito.

4. Con asiento de centrado



Para sujetar el CoAE con asiento de centrado en un husillo con asiento de cono corto existen bridas receptoras apropiadas (estas son idénticas a las previstas para el modelo CoK-AE).



## EL ARRASTRADOR FRONTAL CoK-AE

Para la sujeción automática con accionamiento mecánico

Para la sujeción automática con accionamiento mecánico en máquinas herramienta CNC o centros de torneado/fresado se ofrece el arrastrador frontal CoK-AE.

Fue desarrollado especialmente para la sujeción de piezas pesadas de hasta 350 kg. El CoK-AE está diseñado de manera que la fuerza axial se introduce a través del cilindro de accionamiento de la máquina de mecanizado. Igual que en el CoAE con

asiento de cono corto, la compensación de superficies frontales irregulares se realiza por vía mecánica. Para el accionamiento puede servir, por ejemplo, el cilindro Röhm del tipo OVS. Para montar un mismo cuerpo base CoK\_AE en cilindros de diferentes tamaños se ofrecen bridas receptoras apropiadas con cono corto.

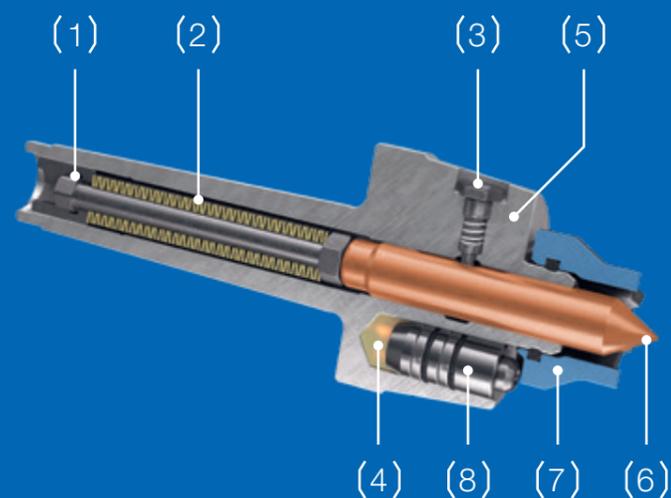


El accionamiento mecánico se puede realizar, por ejemplo, con un cilindro sin paso de barra del tipo OVS de Röhm. Con mucho gusto le ofrecemos barras de tracción adaptadas al cilindro.

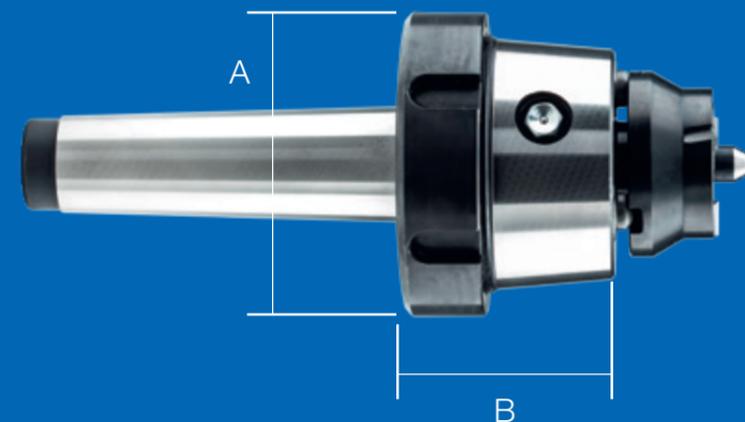


La brida de acoplamiento para cilindros con cono corto se ofrece en los tamaños de cono 5, 6, 8, 11. El racor está disponible en los tamaños ISO 702-1 (DIN55026, racor), 701-2 (DIN55029, Camlock) y 702-3 (espárrago con tuerca). Las bridas también son compatibles con el CoAE con asiento de centrado.

# TECNOLOGÍA



- (1) Tornillo de ajuste
- (2) Conjunto de muelles
- (3) Bloqueo
- (4) Depósito hidráulico
- (5) Cuerpo base
- (6) Punto
- (7) Disco de arrastre
- (8) Bulón



## ASÍ FUNCIONA EL CoAE DE RÖHM

El cuerpo base (5) de acero aloja los componentes del CoAE y los protege. Está ejecutado en una sola pieza, y su elevada rigidez propia asegura la precisión en el mecanizado. El centrado de la pieza se realiza a través de unos puntos intercambiables (4). Un bloqueo (3) asegura la sujeción firme en el cuerpo base. El punto está apoyado axialmente en un conjunto de muelles (2) cuya pretensión se puede ajustar a través de un tornillo de ajuste (1). La sujeción de la pieza se efectúa con unos discos de arrastre fácilmente intercambiables (7) que se acoplan al cuerpo base

del CoAE. La transmisión propiamente dicha del par del cuerpo base al disco de arrastre tiene lugar a través de tres pernos (8). Estos se pueden mover en sentido axial y están interconectados por vía hidráulica (4). De esta manera es posible compensar inclinaciones del disco de arrastre causadas por imprecisiones en la geometría de la pieza.

El cuerpo base se conecta con la máquina herramienta a través de un cono Morse, un asiento de centraje, un asiento cilíndrico o un cono corto.

En la variante con cono corto, los pernos poseen una suspensión mecánica (en lugar de hidráulica).

Para más información sobre la CoAE, visite nuestra página web:

**ROEHM.BIZ/COAE**

Acoplamiento	Cono roscado 3	Mango cilíndrico	Mango cilíndrico	Cono roscado 4	Cono roscado 5	Cono roscado 6	Cono corto 5	Brida	Mango cilíndrico	Cono corto 6	Cono corto 8
A [mm]	70	N.A.	N.A.	70	70	70	133	142	85	165	210
B [mm]	54	56,5	N.A.	56,5	56,5	56,5	N.A.	30	N.A.	35	40
Carrera [mm]	10	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Dia. del Mango	-	25	32	-	-	-	-	-	85	-	-
Dia. de la brida	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-	-
N. ID	1340429	1341541	1341542	1340430	1340431	1340432	1340439	1340442	1340437	1340440	1340441

### CON TUERCA DE EXTRACCIÓN

N. ID	1340433	-	-	1340434	1340435	1340436	-	-	-	-	-
-------	---------	---	---	---------	---------	---------	---	---	---	---	---

### CoK-AE

Carrera [mm]	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-
N. ID	-	-	-	-	-	-	-	1340444	-	-	-

# DISCOS DE ARRASTRE INTERCAMBIABLES

## Para diferentes geometrías

El punto de centrado se inserta simplemente en el cuerpo base del CoAE y se bloquea radialmente con un tornillo. Esto permite utilizar distintos puntos con geometrías de cabeza diferentes para numerosas aplicaciones. Un arrastrador frontal que cubre realmente (casi) todos los usos.

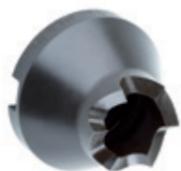
Si se requieren unas fuerzas de corte particularmente elevadas, se ofrecen discos de arrastre especiales para el giro a la derecha o la izquierda. Para piezas más duras (hasta 40 HRC) en las cuales los dientes del disco de arrastre no se intro-

ducen tan bien en el material, existen unos discos de arrastre cuyos dientes están ejecutados como placas de arrastre de metal duro intercambiables. Naturalmente, estas placas de metal duro también están disponibles a través de Röhm.

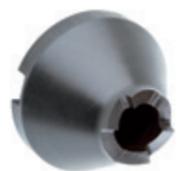
Los discos de arrastre del nuevo CoAE encajan en el CoA anterior (atención: por razones técnicas esto no funciona al revés. Los antiguos discos de arrastre de CoA y CoE no encajan en el nuevo CoAE).

VA BIEN SABERLO

## DISCO DE ARRASTRE, A PARTIR DE UN DIÁMETRO DEL CÍRCULO DE SUJECIÓN DE 8 MM, PARA MATERIALES HASTA 35 HRC



ROTACIÓN EN SENTIDO ANTIHORARIO  
La fig. muestra Ø25



ROTACIÓN EN SENTIDO HORARIO  
La fig. muestra Ø20



ROTACIÓN EN SENTIDO HORARIO/ANTIHORARIO  
La fig. muestra Ø12

## DISCO DE ARRASTRE, CON PLACAS DE METAL DURO INTERCAMBIABLES, A PARTIR DE UN DIÁMETRO DEL CÍRCULO DE SUJECIÓN DE 40 MM, PARA MATERIALES HASTA 40 HRC



ROTACIÓN EN SENTIDO ANTIHORARIO  
La fig. muestra Ø63



ROTACIÓN EN SENTIDO HORARIO  
La fig. muestra Ø63



ROTACIÓN EN SENTIDO HORARIO/ANTIHORARIO  
La fig. muestra Ø63



PLACAS DE ARRASTRE DE METAL duro para el giro a la derecha O la izquierda (izquierda), así como el giro a la derecha Y la izquierda (derecha).

# PUNTOS INTERCAMBIABLES

## Para diferentes geometrías

El punto de centrado se inserta simplemente en el cuerpo base del CoAE y se bloquea radialmente con un perno elástico. Esto permite utilizar distintos puntos con geometrías de cabeza diferentes para numerosas aplicaciones. Un arrastrador frontal que cubre realmente (casi) todos los usos.

En el CoAE, los puntos están apoyados axialmente con muelles. La fuerza de muelle uniforme asegura el ajuste sensible. El muelle se puede pretensar a través de un tornillo.



PUNTO DE CENTRADO  
círculo de sujeción a partir de 8 mm



CONO DE CENTRADO  
diámetro del cono a partir de 21 mm

# APTO PARA EL USO MODULAR



## DISCOS DE ARRASTRE

Diámetro [mm]	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80
Disco de arrastre, rotación en sentido antihorario/horario	1341603	1341604	1341605	1341606	1341607	1341608	1341609	-	-	-	-
Disco de arrastre, rotación en sentido horario	1341610	1341611	1341612	1341613	1341614	1341615	1341616	-	-	-	-
Disco de arrastre, rotación en sentido antihorario	1341617	1341618	1341619	1341620	1341621	1341622	1341623	-	-	-	-
Disco de arrastre, rotación en sentido antihorario/horario con placa de carburo de tungsteno (6x3,2 mm)	-	-	-	-	1341624	1341625	1341626	-	-	-	-
Disco de arrastre, rotación en sentido horario con placa de carburo de tungsteno (6x3,2 mm)	-	-	-	-	1341628	1341629	1341630	-	-	-	-
Disco de arrastre, rotación en sentido antihorario con placa de carburo de tungsteno (6x3,2 mm)	-	-	-	-	1341631	1341632	1341633	-	-	-	-
Disco de arrastre, rotación en sentido antihorario/horario con placa de carburo de tungsteno (9,5x3,2 mm)	-	-	-	-	-	-	-	1341627	1341635	1341636	1341637
Disco de arrastre, rotación en sentido horario con placa de carburo de tungsteno (9,5x3,2 mm)	-	-	-	-	-	-	-	1341638	1341639	1341640	1341641
Disco de arrastre, rotación en sentido antihorario con placa de carburo de tungsteno (9,5x3,2 mm)	-	-	-	-	-	-	-	1341642	1341643	1341644	1341645

### Cuerpo principal CoAE

	N. ID	Con tuerca de extracción											
Cono roscado3	1340429	1340433	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Vástago de cilindro Ø 25	1341541	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Vástago de cilindro Ø 32	1341542	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Cono roscado4	1340430	1340434	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Cono roscado5	1340431	1340435	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Cono roscado6	1340432	1340436	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Vástago de cilindro Ø 85	1340437	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Cono corto5	1340439	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Brida	1340442	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Cono corto6	1340440	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Cono corto8	1340441	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

### Cuerpo principal CoK-AE

Brida	1340444	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
-------	---------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

 PUNTAS COAE						
Diámetro de sujeción	8-10	12	16	20	25-80	25-80
Tamaño	4	6	10	12	16	16
N. ID	1341941	1341942	1341943	1341944	1341945	1342112
<b>Cuerpo principal CoAE</b>						
Cono roscado3	x	x	x	x	x	x
Vástago de cilindro Ø 25	x	x	x	x	x	x
Vástago de cilindro Ø 32	x	x	x	x	x	x
Cono roscado4	x	x	x	x	x	x
Cono roscado5	x	x	x	x	x	x
Cono roscado6	x	x	x	x	x	x
Vástago de cilindro Ø 85	x	x	x	x	x	x
Cono corto5	x	x	x	x	x	x
Brida	x	x	x	x	x	x
Cono corto6	x	x	x	x	x	x
Cono corto8	x	x	x	x	x	x

 PUNTAS CoK-AE					
Diámetro de sujeción	8-10	12	16	20	40-80
Tamaño	4	6	10	12	14x1,5
N. ID	88121	88122	88123	88124	85002
<b>Cuerpo principal CoK-AE</b>					
Brida	x	x	x	x	x

 CONO						
Diámetro del cono	21	27	34	40	48	56
N. ID	1341946	1341947	1341948	1341949	1341950	1341951
<b>Cuerpo principal CoAE</b>						
Cono roscado3	x	x	x	x	x	x
Vástago de cilindro Ø 25	x	x	x	x	x	x
Vástago de cilindro Ø 32	x	x	x	x	x	x
Cono roscado4	x	x	x	x	x	x
Cono roscado5	x	x	x	x	x	x
Cono roscado6	x	x	x	x	x	x
Vástago de cilindro Ø 85	x	x	x	x	x	x
Cono corto5	x	x	x	x	x	x
Brida	x	x	x	x	x	x
Cono corto6	x	x	x	x	x	x
Cono corto8	x	x	x	x	x	x

 CASQUILLOS				
Cono roscado (Innen)	3	4	5	6
N. ID	85033	85034	85035	85036
<b>Cuerpo principal CoAE</b>				
Cono roscado3	x	-	-	-
Vástago de cilindro Ø 25	-	-	-	-
Vástago de cilindro Ø 32	-	-	-	-
Cono roscado4	-	x	-	-
Cono roscado5	-	-	x	-
Cono roscado6	-	-	-	x
Vástago de cilindro Ø 85	-	-	-	-
Cono corto5	-	-	-	-
Brida	-	-	-	-
Cono corto6	-	-	-	-
Cono corto8	-	-	-	-

 BRIDAE					
CONO CORTO		5	6	8	11
N. ID	ISO-702-1	88485	88486	88487	88488
N. ID	ISO-702-3	88480	88481	88482	88483
N. ID	ISO-702-2	88495	88496	88497	88498
<b>Cuerpo principal CoAE</b>					
Cono roscado3		-	-	-	-
Vástago de cilindro Ø 25		-	-	-	-
Vástago de cilindro Ø 32		-	-	-	-
Cono roscado4		-	-	-	-
Cono roscado5		-	-	-	-
Cono roscado6		-	-	-	-
Vástago de cilindro Ø 85		-	-	-	-
Cono corto5		-	-	-	-
Brida		x	x	x	x
Cono corto6		-	-	-	-
Cono corto8		-	-	-	-
<b>Cuerpo principal CoK-AE</b>					
Brida		x	x	x	x

 DISCOS DE ARRASTRE

Diámetro [mm]	N. ID	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80
Disco de arrastre Rotación en sentido antihorario/horario	1341603	1341604	1341605	1341606	1341607	1341608	1341609	-	-	-	-	-
Disco de arrastre Rotación en sentido horario	1341610	1341611	1341612	1341613	1341614	1341615	1341616	-	-	-	-	-
Disco de arrastre Rotación en sentido antihorario	1341617	1341618	1341619	1341620	1341621	1341622	1341623	-	-	-	-	-
Disco de arrastre Rotación en sentido antihorario/horario con placa de carburo de tungsteno (9,5x3,2 mm)	-	-	-	-	-	-	-	-	1341627	1341635	1341636	1341637
Disco de arrastre Rotación en sentido horario con placa de carburo de tungsteno (9,5x3,2 mm)	-	-	-	-	-	-	-	-	1341638	1341639	1341640	1341641
Disco de arrastre Rotación en sentido antihorario con placa de carburo de tungsteno (9,5x3,2 mm)	-	-	-	-	-	-	-	-	1341642	1341643	1341644	1341645
<b>PUNTAS CoAE</b>												
Ø4	1341941	x	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø6	1341942	-	-	x	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø10	1341943	-	-	-	x	-	-	-	-	-	-	-
Ø12	1341944	-	-	-	-	x	-	-	-	-	-	-
Ø16	1341945	-	-	-	-	-	x	x	x	x	x	x
Ø16	1342112	-	-	-	-	-	x	x	x	x	x	x
<b>PUNTAS CoK-AE</b>												
Ø4	88121	x	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø6	88122	-	-	x	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø10	88123	-	-	-	x	-	-	-	-	-	-	-
Ø12	88124	-	-	-	-	x	x	x	-	-	-	-
M14x1,5	85002	-	-	-	-	-	-	-	x	x	x	x
<b>Cono</b>												
21	1341946	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x	x
27	1341947	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x
34	1341948	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x
40	1341949	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x
48	1341950	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x
56	1341951	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x

 DISCOS DE ARRASTRE

Diámetro [mm]	N. ID	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80
Disco de arrastre Rotación en sentido antihorario/horario con placa de carburo de tungsteno (6x3,2 mm)	-	-	-	-	-	1341624	1341625	1341626	-	-	-	-
Disco de arrastre Rotación en sentido horario con placa de carburo de tungsteno (6x3,2 mm)	-	-	-	-	-	1341628	1341629	1341630	-	-	-	-
Disco de arrastre Rotación en sentido antihorario con placa de carburo de tungsteno (6x3,2 mm)	-	-	-	-	-	1341631	1341632	1341633	-	-	-	-
<b>PUNTAS CoAE</b>												
Ø4	1341941	-	-	-	-	x	(x)	(x)	-	-	-	-
Ø6	1341942	-	-	-	-	x	(x)	(x)	-	-	-	-
Ø10	1341943	-	-	-	-	-	x	x	-	-	-	-
Ø12	1341944	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-	-
Ø16	1341945	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-	-
Ø16	1342112	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-	-
<b>PUNTAS CoK-AE</b>												
Ø4	88121	-	-	-	-	x	(x)	(x)	-	-	-	-
Ø6	88122	-	-	-	-	x	(x)	(x)	-	-	-	-
Ø10	88123	-	-	-	-	-	x	x	-	-	-	-
Ø12	88124	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-	-
M14x1,5	85002	-	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-



PUNTA DE CENTRADO MÓVIL  
(TIPO: RÖHM CONTROL)

Cono roscado		3	4	5	6
N. ID	Ejecución normal	60798	60874	60906	60915
N. ID	con punta rotatoria escalonada	79920	79921	79922	1341944
<b>Cuerpo principal CoAE</b>					
Cono roscado3		x	-	-	-
Vástago de cilindro Ø 25		x	x	x	x
Vástago de cilindro Ø 32		x	x	x	x
Cono roscado4		-	x	-	-
Cono roscado5		-	-	x	-
Cono roscado6		-	-	-	x
Vástago de cilindro Ø 85		x	x	x	x
Cono corto5		x	x	x	x
Brida		x	x	x	x
Cono corto6		x	x	x	x
Cono corto8		x	x	x	x

# SURTIDOS PARA EL INICIO INMEDIATO

## Surtido básico (en caja de cartón)



consta de 1 cuerpo principal,  
2 discos de arrastre  
(diámetro de sujeción  $\varnothing$  12, 32),  
2 puntos de centrado (centrado  $\varnothing$  6, 16)

Sentido de giro	Tuerca de extracción	Cono roscado3	Cono roscado4	Cono roscado5	Cono roscado6	Vástago de cilindro $\varnothing$ 25	Vástago de cilindro $\varnothing$ 32
A la derecha	sin	1341543	1341547	1341551	1341555	1341559	1341561
A la derecha	con	1341544	1341548	1341552	1341556		
A la izquierda	sin	1341545	1341549	1341553	1341557	1341560	1341562
A la izquierda	con	1341546	1341550	1341554	1341558		

## Surtido pequeño (en caja de madera)



consta de 1 cuerpo principal,  
4 discos de arrastre  
(diámetro de sujeción  $\varnothing$  12, 20, 32, 50),  
2 puntos de centrado (diámetro de centrado  $\varnothing$  6, 12)

Sentido de giro	Tuerca de extracción	Cono roscado3	Cono roscado4	Cono roscado5	Cono roscado6	Vástago de cilindro $\varnothing$ 25	Vástago de cilindro $\varnothing$ 32
A la derecha	sin	1341563	1341567	1341571	1341575	1341579	1341581
A la derecha	con	1341564	1341568	1341572	1341576		
A la izquierda	sin	1341565	1341569	1341573	1341577	1341580	1341582
A la izquierda	con	1341566	1341570	1341574	1341578		
A la derecha y a la izquierda	sin	1381611	1381612	1381613	1381614	1381609	1381610
A la derecha y a la izquierda	con	1382283	1382284	1382285	1382286		

## Surtido grande (en caja de madera)



consta de 1 cuerpo principal,  
10 discos de arrastre  
(diámetro de sujeción  $\varnothing$  10, 12, 16, 20, 25,  
32, 40, 50, 63, 80),  
5 puntos de centrado  
(diámetro de centrado  $\varnothing$  4, 6, 10, 12, 16),  
1 regla de cálculo de la fuerza axial

Sentido de giro	Tuerca de extracción	Cono roscado3	Cono roscado4	Cono roscado5	Cono roscado6	Vástago de cilindro $\varnothing$ 25	Vástago de cilindro $\varnothing$ 32
A la derecha	sin	1341583	1341587	1341591	1341595	1341599	1341601
A la derecha	con	1341584	1341588	1341592	1341596		
A la izquierda	sin	1341585	1341589	1341593	1341597	1341600	1341602
A la izquierda	con	1341586	1341590	1341594	1341598		
A la derecha y a la izquierda	sin	1381617	1381618	1381619	1381620	1381615	1381616
A la derecha y a la izquierda	con	1382287	1382288	1382289	1382290		

**LO SABE HACER (CASI)  
TODO\*. CLARO,  
ES DE RÖHM.**

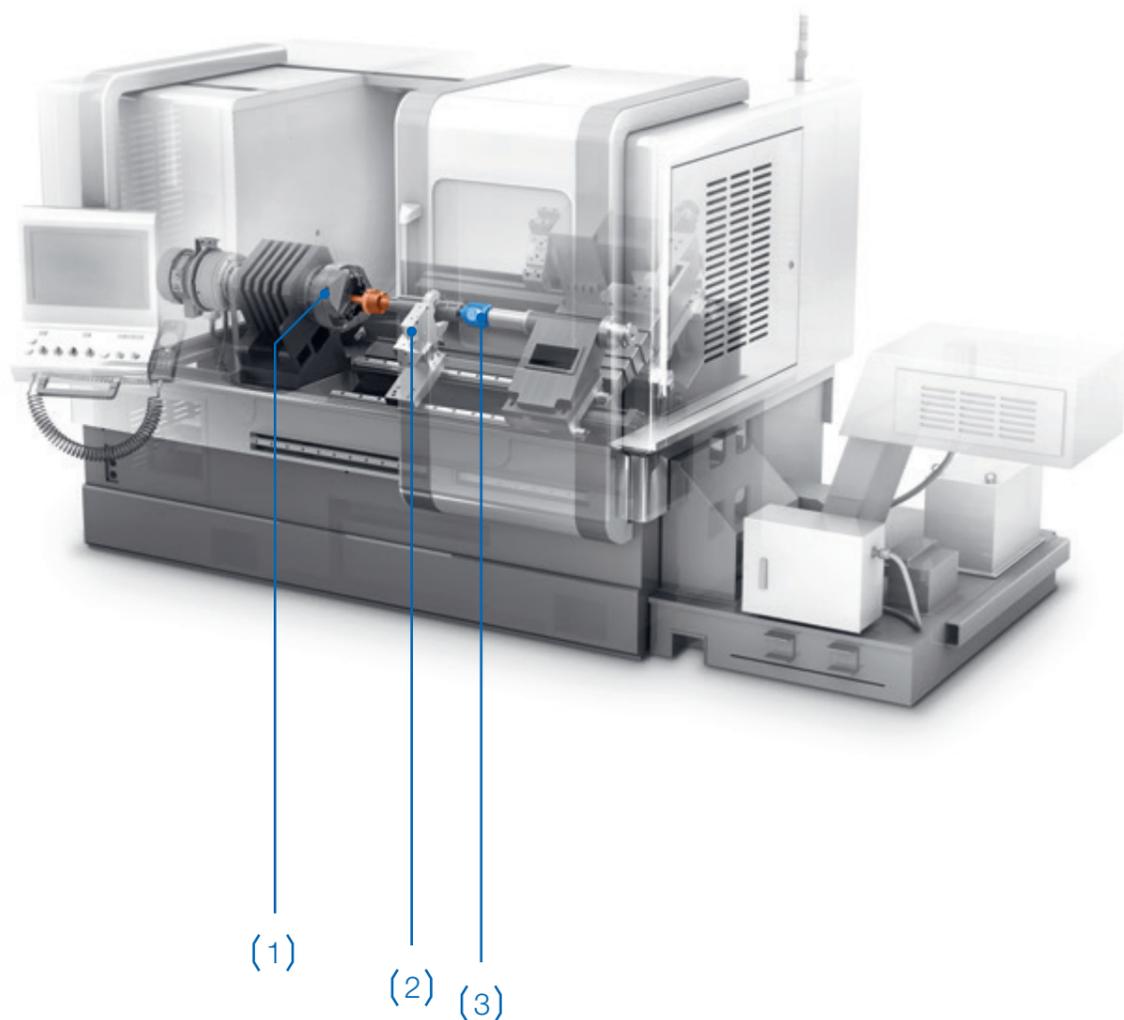
\*TORNEADO Y FRESADO.



## NECESITA EL SISTEMA COMPLETO ...

El arrastrador frontal CoAE es un elemento esencial para la sujeción en su máquina herramienta. Sin embargo, para una sujeción precisa puede ser necesario utilizar otros componentes más; en el caso de la sujeción con arrastrador frontal, siempre se requiere un punto adecuado. Por este motivo le ofrecemos el sistema completo.

- 
- (1)  ... para sujetar arrastradores frontales con un asiento cilíndrico. Para este fin, Röhm suministra platos de torno con accionamiento manual.
- 
- (2)  ... para apoyar piezas torneadas largas para conseguir la máxima precisión. Para este fin, Röhm suministra lunetas autocentrantes.
- 
- (3)  ... para la sujeción con punto también en el lado opuesto.
- 
-  ... para sujetar herramientas para el fresado. Para este fin, Röhm suministra juegos de sujeción HSK y SK.
- 
-  ... para producir de manera automatizada. En Röhm hay una amplia selección de agarres y dispositivos de giro para robots de equipamiento y de carga.
- 



Puede comprar cómodamente en cualquier momento del día la tecnología de agarre y sujeción de Röhm en nuestra tienda online:

[eshop247.roehm.biz](https://eshop247.roehm.biz)

# PERO TAL VEZ NECESITA ALGO DISTINTO ...

No hay duda: hace años que venimos marcando pautas con nuestros arrastradores frontales, y el nuevo CoAE pondrá el listón aún más alto. Pero tal vez tenga unos requisitos que se puedan cubrir mejor con una solución especial. Quizás porque

tiene exigencias distintas hacia las geometrías a mecanizar. O porque las cantidades que necesita fabricar imponen unas condiciones básicas distintas. Röhmm le ofrece la solución de sujeción apropiada para todos los casos. Prometido.

... porque no quiere mecanizar sus piezas en toda la longitud, o porque el extremo sujeto es tronzado simplemente después del mecanizado. Para este fin, Röhmm le ofrece, por ejemplo, el plato de torno DURO-T. Este plato manual está dotado de un sistema de cambio rápido de mordazas.



... porque no quiere mecanizar sus piezas en toda la longitud, pero no desea dañar la superficie en la sujeción. Para este fin, Röhmm le ofrece portapinzas con platos de sujeción para la sujeción exterior.



... porque quiere torneear entre puntos, pero no desea transmitir unos pares tan elevados. Para este fin, Röhmm le ofrece una amplia selección de puntos.

