



RÖHM出产的
CoAE型端面带动件。



它（几乎）无所不能*。
RÖHM倾情打造。

*车削和铣削。

RÖHM

CoAE型端面带动件。RÖHM制造。

CoAE型端面带动件使用时应手工夹在机床上，它大多数情况下用于整条的夹紧车削加工。部件的端面被夹紧，夹紧后还能额外完成铣削加工。即便端面不平或正交性偏移较大，它也能输出恒定的夹紧力，这是此款产品的优势。接口径向无齿隙。借助模块化构造，仅需一个端面带动件即可匹配不同的顶尖以及不同的带动件圆盘，从而完成对不同形状的加工。CoAE型端面带动件既可用于逆时针旋转，也可用于顺时针旋转。

CoAE型端面带动件是Röhm旗下CoA型和CoE型端面带动件的替代品，将两款带动件的优点集于一身。

适用何种机械

手工夹紧的加工机械（CoK型适用自动夹紧的加工机械）

用于何种目的

整条旋转对称工件的车削和铣削。

为什么

- 圆形加工精度可达0.015 mm
- 轴向负载可达8 kN
- 工件重量可达350 kg
- 轴向可精调节的弹簧包，用于适配定心力
- 径向无齿隙

多少

- 仅需一个底座即可同时加工多个工件。

夹紧游刃有余

用于整条车削

要加工整条车削件，有经验的车工推荐“在顶尖之间进行车削”。但是如果切割力需要再高一些，那么顶尖所传导的扭矩很快就会不足。现在就是主轴上的端面带动件派上用场的时候了。它的齿（2）压在工件（4）端面的材料上，以此完成扭矩传导。“端面带动件”正由此得名：工件的端面在车削时得到了带动。

为了完成工件导向，CoAE型端面带动件（1）有一个集成的顶尖（3）。为了传导足够的扭矩，CoAE型端面带动件轴向负载可达8 kN。所需要的力来源于顶尖座，通过一个随动的顶尖（5）完成传导。推荐使用测力顶尖，例如Röhm旗下的Control型顶尖。



顶尖座一侧装有带集成测力功能的顶尖，例如Röhm旗下的Control型顶尖。

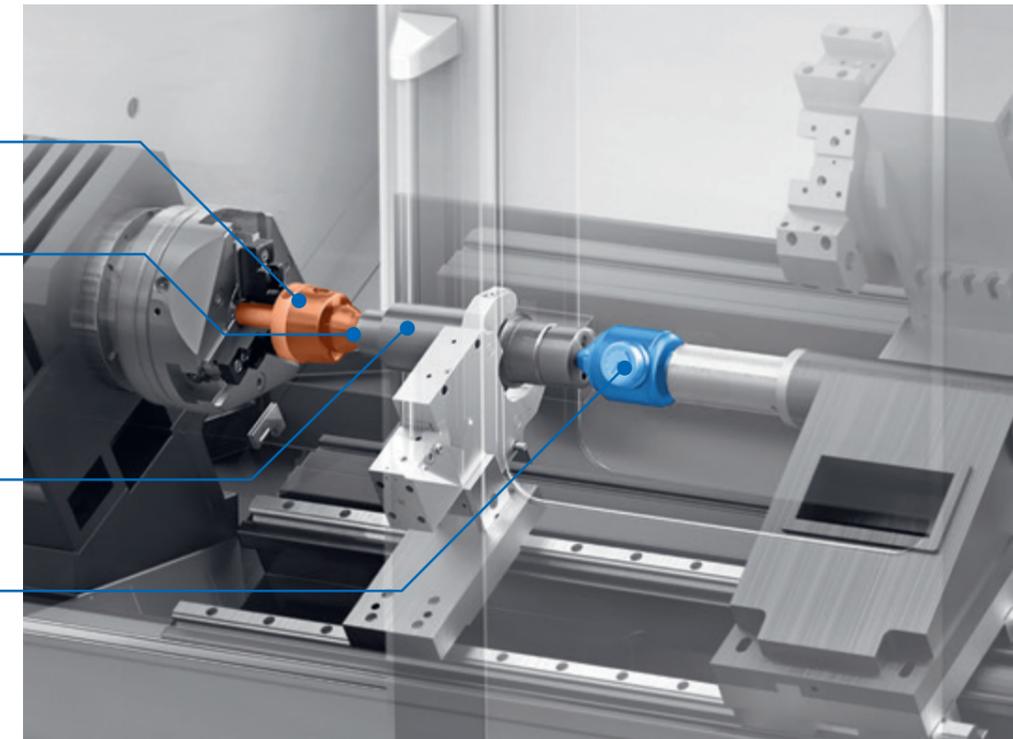
(1) 端面带动件的底座

(2) 可更换的带动件圆盘

(3) 可更换的顶尖

(4) 工件

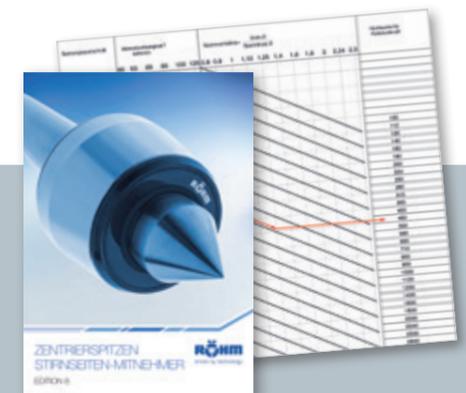
(5) 随动的尾架顶尖



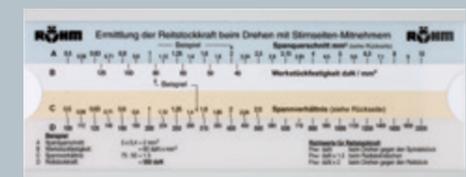
CoAE型端面带动件适用于所有加工整条旋转对称零件，或表面不允许夹紧装置按压，或出于精确的目的不允许事后切断夹紧，或环绕夹紧不能达到目的的情形——无论是出于经济考量（安装费用）还是为了不损伤表面。

典型运用：

- 传动轴
- 主动轴
- 凸轮轴
- 转子轴
- 曲轴



查询夹紧力图即可轻松获知正确的轴向力。您可在Röhm产品目录或以下网址找到该图表：www.roehm.biz



使用Röhm计算尺可以更加轻松地查询轴向力。

径向无齿隙

用于夹紧时的车削和铣削

带动件圆盘由一个带有三个螺钉头的平面支撑。螺钉将扭矩传导到带动件圆盘上。借助螺钉头的形状和带动件圆盘下侧的凹处，扭矩可无齿隙完成传导。由此，您可在任意时候用铣轴加工CoAE型端面带动件中夹紧的工件。工件会保持静止，能够达到至高精度。

液压螺钉安装¹

用于端面不平或正交性偏移的情况

如果端面与车削轴不完全垂直，带动件圆盘能做什么？如果端面不完全平整，它又能做什么？带动件圆盘由一个带有三个削去棱角的螺钉头的平面支撑，螺钉通过液压安装，可轴向移动。这能达到什么效果？带动件圆盘始终能够匹配工件端面的位置。螺钉相向移动，将圆盘精确地固定在相应位置上。

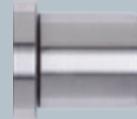
¹例外：带有短锥接口的CoAE型端面带动件——抵偿通过机械方式得以实现。支撑螺钉通过可移动的圆盘完成安装。

CoAE型端面带动件如何安装在主轴上？

适用不同的连接方式

CoAE型端面带动件有四种不同的接口类型：

1. 借助莫氏锥——采用较大的力作业时，推荐采用额外的压紧螺母，以便使用后能够轻松地接口处取下端面带动件。



要将带有莫氏锥的CoAE型端面带动件夹紧在车床卡盘上，需要合适的接口套筒。

2. 借助柱形柄——端面带动件能以此直接夹紧在一个已经安装在机械中的车床卡盘上，而不必取下卡盘。

3. 借助符合ISO 702-1 (DIN55026) 标准的短锥体



带有短锥的CoAE型端面带动件在放入机床中时也可夹紧在三爪式卡盘中。为此需要使用相应的定心圈。

4. 借助定心接口



要将带有定心接口的CoAE型夹紧在带有短锥接口的轴上，需要合适的接口法兰（与CoK-AE型使用的接口法兰相同）。



CoK-AE型端面带动件

用于动力驱动自动夹紧

CoK-AE型端面带动件适用于CNC机床或者车削/铣削中心上动力驱动的自动夹紧。

它可用于夹紧重量达350 kg、直径为8-80 mm的工件。

它是专为重量最高达350 kg的重型工件研发的。CoK-AE型端面带动件的设计使得轴向力通过加工机械的驱动气缸获得。与带有短锥接口的

CoAE型端面带动件一样，对不平整端面的抵偿通过机械方式完成。驱动可选用Röhm气缸，例如OVS型。为了将CoK-AE型底座安装在不同大小的气缸上，需要带有合适的短锥接口法兰。

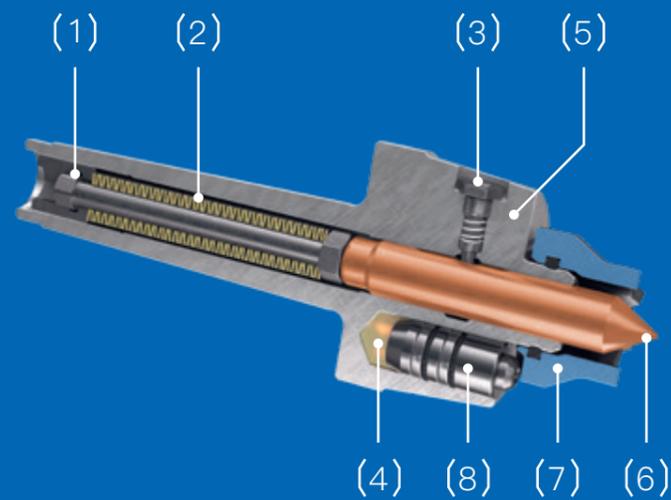


动力驱动可以通过例如OVS型Röhm液压全夹紧缸实现。欢迎根据气缸定制合适的拉杆，敬请垂询。

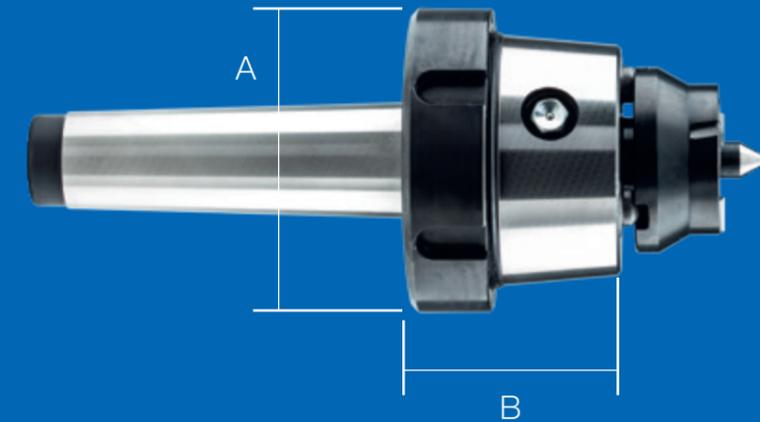


带有短锥体的接口法兰共有5、6、8、11四种锥体尺寸。螺栓连接的尺寸有ISO 702-1标准（DIN55026标准，螺栓）、701-2标准（DIN55029标准，凸轮锁）和702-3标准（带有螺母的栓钉）。法兰也适用带有定心接口的CoAE型端面带动件。

技术



- (1) 调节螺栓
- (2) 弹簧包
- (3) 锁定装置
- (4) 液压容器
- (5) 底座
- (6) 顶尖
- (7) 带动件圆盘
- (8) 螺钉



RÖHM出产的CoAE型端面带动件工作原理如下

钢制底座 (5) 容纳CoAE型端面带动件的所有部件，并起到保护作用。底座一体成型，通过自身的高刚性保障加工时的精度。工件的定心通过可更换顶尖 (4) 实现。锁定装置 (3) 保证底座中的固定夹持。顶尖通过弹簧包 (2) 获得轴向支撑，弹簧包可通过调节螺栓 (1) 预紧。工件的夹紧通过可轻松更换的带动件圆盘 (7) 实现，圆盘直接插入CoAE型端面带动件的底座中。底座原本的扭矩通过三个螺钉 (8) 传导至带动件圆盘。

螺钉可轴向运动，通过液压方式相互连接 (4)。这样一来，因工件形状导致的带动件圆盘倾斜可得到抵偿。

底座通过莫氏锥、定心接口、柱形接口或短锥体与机床相连。

带有短锥体的型号中，螺钉通过机械（而非液压）方式安装。

安装类型	MT3	圆柱柄	圆柱柄	MT4	MT5	MT6	ST5	法兰	圆柱柄	ST6	ST8
A [mm]	70	N.A.	N.A.	70	70	70	133	142	85	165	210
B [mm]	54	56,5	N.A.	56,5	56,5	56,5	N.A.	30	N.A.	35	40
行程 [mm]	10	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
柄径	-	25	32	-	-	-	-	-	85	-	-
法兰尺寸	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-	-
订货号	1340429	1341541	1341542	1340430	1340431	1340432	1340439	1340442	1340437	1340440	1340441

附卸载螺母

订货号	1340433	-	-	1340434	1340435	1340436	-	-	-	-	-
-----	---------	---	---	---------	---------	---------	---	---	---	---	---

CoK-AE

行程 [mm]	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-
订货号	-	-	-	-	-	-	-	1340444	-	-	-

有关CoAE的更多信息，
请访问我们的网站：

ROEHM.BIZ/COAE

可更换的带动件圆盘

适用不同的形状

带动件圆盘可直接插在CoAE型端面带动件的底座上。由此可使用不同的带动件圆盘达到不同的使用目的。只需一个端面带动件即可满足（几乎）所有情形。

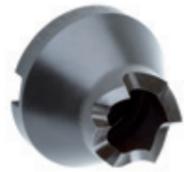
如需特别高的切割力，可选用专为顺时针和逆时针旋转设计的带动件圆盘。

如工件硬度更高（最高达40 HRC），以至带动件圆盘的齿不能紧扣材料，则可选用带有可更换硬质金属带动件板齿的带动件圆盘。硬质金属板当然也可选用Rohm出产的。

新CoAE型带动件圆盘可适配此前的CoA型（注意：出于技术原因，反之则不可适配。旧CoA和CoE型带动件圆盘与新CoAE型不匹配。

小贴士

带动件圆盘，已带齿，夹紧范围直径8 MM起，适用材料硬度最高达35 HRC



左旋
插图显示 Ø25



右旋
插图显示 Ø20



右/左旋
插图显示 Ø12

带动件圆盘，带有可更换硬质金属板，夹紧范围直径40 MM起，适用材料硬度最高达40 HRC



左旋
插图显示 Ø63



右旋
插图显示 Ø63



右/左旋
插图显示 Ø63



适用顺时针或逆时针旋转左图）以及顺时针和逆时针旋转（右图）的硬质金属带动件板。

可更换顶尖

适用不同形状

定心顶尖可轻松插入CoAE型端面带动件的底座中，并通过一个弹簧螺钉径向锁定。由此，头部形状各有不同的不同顶尖可用于多种用途。只需一个端面带动件，便可真正适用（几乎）所有情形。

CoAE型端面带动件的顶尖通过弹簧获得径向支撑。均匀的弹簧力可保证精细的调节设定。弹簧可通过螺栓预紧。



定心顶尖
夹紧范围8 mm起



定心锥
锥体直径21 mm起

可模块化使用


 从动盘

直径 [mm]	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80
从动盘 左/右旋	1341603	1341604	1341605	1341606	1341607	1341608	1341609	-	-	-	-
从动盘 右旋	1341610	1341611	1341612	1341613	1341614	1341615	1341616	-	-	-	-
从动盘 左旋	1341617	1341618	1341619	1341620	1341621	1341622	1341623	-	-	-	-
从动盘 左/右旋 带硬金属片(6x3.2mm)	-	-	-	-	1341624	1341625	1341626	-	-	-	-
从动盘 右旋 带硬金属片(6x3.2mm)	-	-	-	-	1341628	1341629	1341630	-	-	-	-
从动盘 左旋 带硬金属片(6x3.2mm)	-	-	-	-	1341631	1341632	1341633	-	-	-	-
从动盘 左/右旋 带硬金属片(9.5x3.2mm)	-	-	-	-	-	-	-	1341627	1341635	1341636	1341637
从动盘 右旋 带硬金属片(9.5x3.2mm)	-	-	-	-	-	-	-	1341638	1341639	1341640	1341641
从动盘 左旋 带硬金属片(9.5x3.2mm)	-	-	-	-	-	-	-	1341642	1341643	1341644	1341645

基体 CoAE

	识别号	带压紧螺母											
MT3	1340429	1340433	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
圆柱柄 Ø 25	1341541	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
圆柱柄 Ø 32	1341542	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
MT4	1340430	1340434	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
MT5	1340431	1340435	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
MT6	1340432	1340436	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
圆柱柄 Ø 85	1340437	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ST5	1340439	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
法兰	1340442	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ST6	1340440	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ST8	1340441	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

基体 CoK-AE

法兰	1340444	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
----	---------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

⊖ = 不兼容 ⊗ = 与识别号.....兼容 ⊗ = 可有限使用

						
钳位电路	8-10	12	16	20	25-80	25-80
大小	4	6	10	12	16	16
识别号	1341941	1341942	1341943	1341944	1341945	1342112
基体 CoAE						
MT3	x	x	x	x	x	x
圆柱柄 Ø 25	x	x	x	x	x	x
圆柱柄 Ø 32	x	x	x	x	x	x
MT4	x	x	x	x	x	x
MT5	x	x	x	x	x	x
MT6	x	x	x	x	x	x
圆柱柄 Ø 85	x	x	x	x	x	x
ST5	x	x	x	x	x	x
法兰	x	x	x	x	x	x
ST6	x	x	x	x	x	x
ST8	x	x	x	x	x	x

					
钳位电路	8-10	12	16	20	40-80
大小	4	6	10	12	14x1,5
识别号	88121	88122	88123	88124	85002
基体 CoK-AE					
法兰	x	x	x	x	x

						
圆锥直径	21	27	34	40	48	56
识别号	1341946	1341947	1341948	1341949	1341950	1341951
基体 CoAE						
MT3	x	x	x	x	x	x
圆柱柄 Ø 25	x	x	x	x	x	x
圆柱柄 Ø 32	x	x	x	x	x	x
MT4	x	x	x	x	x	x
MT5	x	x	x	x	x	x
MT6	x	x	x	x	x	x
圆柱柄 Ø 85	x	x	x	x	x	x
ST5	x	x	x	x	x	x
法兰	x	x	x	x	x	x
ST6	x	x	x	x	x	x
ST8	x	x	x	x	x	x

				
MT(内部)	3	4	5	6
识别号	85033	85034	85035	85036
基体 CoAE				
MT3	x	-	-	-
圆柱柄 Ø 25	-	-	-	-
圆柱柄 Ø 32	-	-	-	-
MT4	-	x	-	-
MT5	-	-	x	-
MT6	-	-	-	x
圆柱柄 Ø 85	-	-	-	-
ST5	-	-	-	-
法兰	-	-	-	-
ST6	-	-	-	-
ST8	-	-	-	-

					
短锥		5	6	8	11
识别号	ISO-702-1	88485	88486	88487	88488
识别号	ISO-702-3	88480	88481	88482	88483
识别号	ISO-702-2	88495	88496	88497	88498
基体 CoAE					
MT3		-	-	-	-
圆柱柄 Ø 25		-	-	-	-
圆柱柄 Ø 32		-	-	-	-
MT4		-	-	-	-
MT5		-	-	-	-
MT6		-	-	-	-
圆柱柄 Ø 85		-	-	-	-
ST5		-	-	-	-
法兰		x	x	x	x
ST6		-	-	-	-
ST8		-	-	-	-
基体 CoK-AE					
法兰		x	x	x	x

⊖ = 不兼容

⊗ = 与识别号.....兼容

⊗ = 可有限使用



从动盘

直径	识别号	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80
从动盘 左/右旋		1341603	1341604	1341605	1341606	1341607	1341608	1341609	-	-	-	-
从动盘 右旋		1341610	1341611	1341612	1341613	1341614	1341615	1341616	-	-	-	-
从动盘 左旋		1341617	1341618	1341619	1341620	1341621	1341622	1341623	-	-	-	-
从动盘 左/右旋, 带硬金属片 (9.5x3.2mm)		-	-	-	-	-	-	-	1341627	1341635	1341636	1341637
从动盘 右旋, 带硬金属片 (9.5x3.2mm)		-	-	-	-	-	-	-	1341638	1341639	1341640	1341641
从动盘 左旋, 带硬金属片 (9.5x3.2mm)		-	-	-	-	-	-	-	1341642	1341643	1341644	1341645
顶尖 CoAE												
Ø4	1341941	x	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø6	1341942	-	-	x	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø10	1341943	-	-	-	x	-	-	-	-	-	-	-
Ø12	1341944	-	-	-	-	x	-	-	-	-	-	-
Ø16	1341945	-	-	-	-	-	x	x	x	x	x	x
Ø16	1342112	-	-	-	-	-	x	x	x	x	x	x
顶尖 CoK-AE												
Ø4	88121	x	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø6	88122	-	-	x	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø10	88123	-	-	-	x	-	-	-	-	-	-	-
Ø12	88124	-	-	-	-	x	x	x	-	-	-	-
M14x1,5	85002	-	-	-	-	-	-	-	x	x	x	x
Kegel												
21	1341946	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x	x
27	1341947	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x
34	1341948	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x
40	1341949	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x
48	1341950	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x
56	1341951	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x



从动盘

直径	识别号	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80
从动盘 左/右旋, 带硬金属片 (6x3.2mm)		-	-	-	-	1341624	1341625	1341626	-	-	-	-
从动盘 右旋, 带硬金属片(6x3.2mm)		-	-	-	-	1341628	1341629	1341630	-	-	-	-
从动盘 左旋, 带硬金属片(6x3.2mm)		-	-	-	-	1341631	1341632	1341633	-	-	-	-
顶尖 CoAE												
Ø4	1341941	-	-	-	-	x	(x)	(x)	-	-	-	-
Ø6	1341942	-	-	-	-	x	(x)	(x)	-	-	-	-
Ø10	1341943	-	-	-	-	-	x	x	-	-	-	-
Ø12	1341944	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-	-
Ø16	1341945	-	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-
Ø16	1342112	-	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-
顶尖 CoK-AE												
Ø4	88121	-	-	-	-	x	(x)	(x)	-	-	-	-
Ø6	88122	-	-	-	-	x	(x)	(x)	-	-	-	-
Ø10	88123	-	-	-	-	-	x	x	-	-	-	-
Ø12	88124	-	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-
M14x1,5	85002	-	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-

⊖ = 不兼容 ⊗ = 与识别号.....兼容 ⊗ = 可有限使用



从动冲头顶尖
(型号: RÖHM CONTROL)

MT		3	4	5	6
识别号	标准结构	60798	60874	60906	60915
识别号	带沉降的活动顶尖	79920	79921	79922	1341944
基体 CoAE					
MT3		x	-	-	-
圆柱柄 Ø 25		x	x	x	x
圆柱柄 Ø 32		x	x	x	x
MT4		-	x	-	-
MT5		-	-	x	-
MT6		-	-	-	x
圆柱柄 Ø 85		x	x	x	x
ST5		x	x	x	x
法兰		x	x	x	x
ST6		x	x	x	x
ST8		x	x	x	x

⊖ = 不兼容 ⊗ = 与识别号.....兼容 ⊗ = 可有限使用

即装即用套装

基本套装 (纸箱包装)



含1x底座,
2x带动件圆盘 (夹紧范围- \varnothing 12, 32),
2x定心顶尖 (定心直径- \varnothing 6, 16)

转动方向	压紧螺母	MT3	MT4	MT5	MT6	圆柱柄 \varnothing 25	圆柱柄 \varnothing 32
右	无	1341543	1341547	1341551	1341555	1341559	1341561
右	有	1341544	1341548	1341552	1341556		
左	无	1341545	1341549	1341553	1341557	1341560	1341562
左	有	1341546	1341550	1341554	1341558		

小型套装 (木箱包装)



含1x底座,
4x带动件圆盘
(夹紧范围- \varnothing 12, 20, 32, 50),
2x定心顶尖 (定心直径 \varnothing 6, 12)

转动方向	压紧螺母	MT3	MT4	MT5	MT6	圆柱柄 \varnothing 25	圆柱柄 \varnothing 32
右	无	1341563	1341567	1341571	1341575	1341579	1341581
右	有	1341564	1341568	1341572	1341576		
左	无	1341565	1341569	1341573	1341577	1341580	1341582
左	有	1341566	1341570	1341574	1341578		
左和右	无	1381611	1381612	1381613	1381614	1381609	1381610
左和右	有	1382283	1382284	1382285	1382286		

大型套装 (木箱包装)

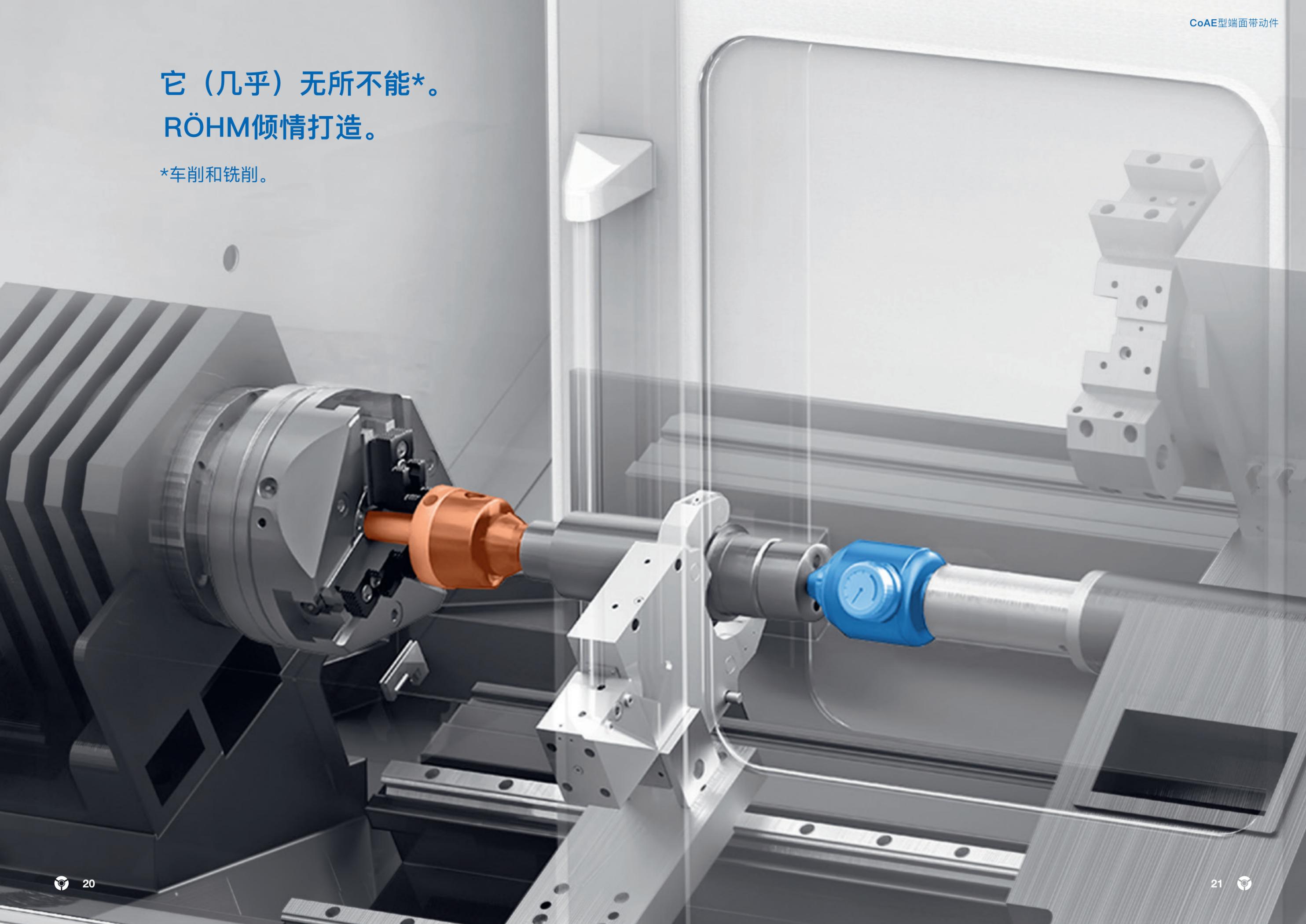


含1x底座,
10x带动件圆盘
(夹紧范围- \varnothing 10, 12, 16, 20, 25,
32, 40, 50, 63, 80),
5x定心顶尖
(定心直径 \varnothing 4, 6, 10, 12, 16),
1x轴向力计算尺

转动方向	压紧螺母	MT3	MT4	MT5	MT6	圆柱柄 \varnothing 25	圆柱柄 \varnothing 32
右	无	1341583	1341587	1341591	1341595	1341599	1341601
右	有	1341584	1341588	1341592	1341596		
左	无	1341585	1341589	1341593	1341597	1341600	1341602
左	有	1341586	1341590	1341594	1341598		
左和右	无	1381617	1381618	1381619	1381620	1381615	1381616
左和右	有	1382287	1382288	1382289	1382290		

它（几乎）无所不能*。
RÖHM倾情打造。

*车削和铣削。



您需要整套系统.....

CoAE型端面带动件是您机床上用于夹紧的核心元件。但是，精密的夹紧可能还需要其他部件——使用端面带动件夹紧时，合适的顶尖必不可少。我司可提供全套系统。

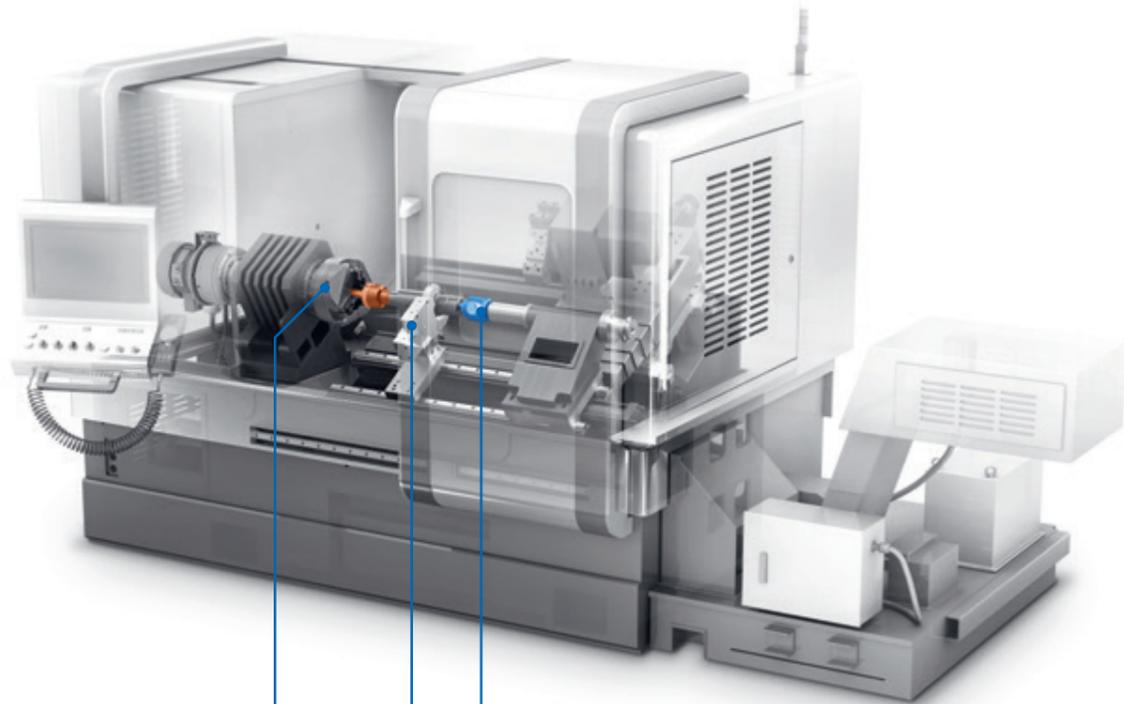
(1)  ... 用于夹紧带有柱形接口的端面带动件。
可使用Rohm手动驱动车床卡盘。

(2)  ... 用于以最高精度支撑较长的车削件。
可使用Rohm自定心中心架。

(3)  ... 用于在背面使用顶尖夹紧。

 ... 用于夹紧铣削加工的工具。
可使用Rohm的HSK型和SK型夹紧套。

 ... 用于自动化生产。对此 Rohm 品牌提供多样化的抓手和旋转装置，用于装配机器人和装载机机器人。



(1)

(2)

(3)



您可在我们的在线商店7x24小时便捷地购买
Rohm 的夹具和：
eshop247.roehm.biz

您也许需要的是其他东西.....

数年以来，我们的端面带动件无疑已成为行业标杆，而CoAE型端面带动件让这一标杆得到了进一步提升。但是，您的特殊要求也许需要借助特殊的解决方案才能得到更好的满足。也许是因为您对待

加工的工件有其他要求，或者由于您待生产的数量产生了其他边界条件。我们Röhm能为每一种情形提供合适的夹紧解决方案。您尽可放心。

..... 因为您不希望整条加工零件，或者因为您在加工完成后会直接切断夹紧的末端。为此，您可以使用Röhm出产的DURO-T型车床卡盘，该手工卡盘配备了卡爪快速更换装置。



..... 因为您不希望整条加工零件，夹紧时不希望损伤零件表面。为此，您可以使用Röhm出产的用于外部夹紧的带有卡盘的夹紧钳。



..... 因为您希望在顶尖之间进行车削但是不希望施加过高的扭矩。为此，您可以使用Röhm出产的各式各样的顶尖。

