



ABSIS Segmentspanndorn

mit Axialanzug

ABSIS Segment clamping mandrel, with axial tightening

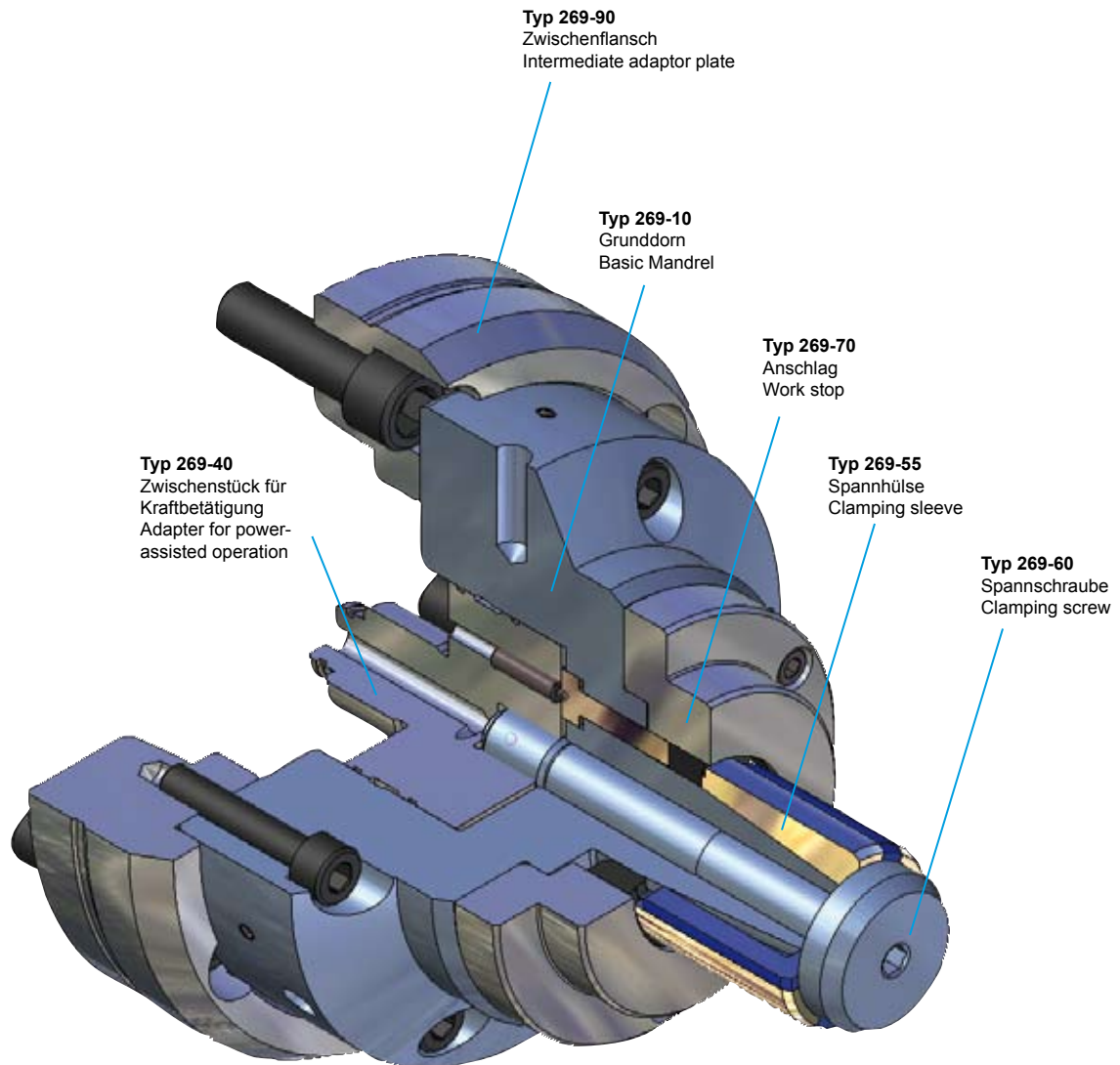


Geeignet für die Bearbeitung von Werkstücken an Werkzeugmaschinen, zur Aufnahme für Dreh-, Schleif- und Fräsarbeiten.

Suitable for machining workpieces on machine tools, for taking up for turning, grinding and milling work.

ABSIS Segmentspanndorn, mit Axialanzug

ABSIS Segment clamping mandrel, with axial tightening

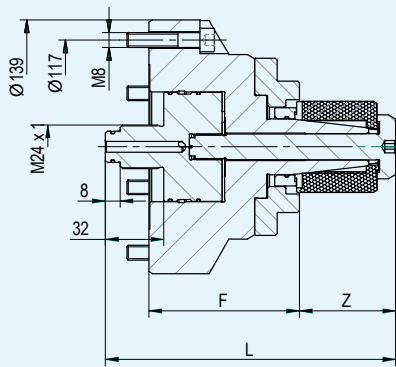


Die ABSIS-Spanneinheit ist eine Innenspanneinrichtung, die insbesondere zum Spannen von Werkstücken mit einer von außen zugänglichen Innengeometrie in Form von Bohrungen oder einer prismatischen Aufnahme geeignet ist.

- Härtere Werkstücke bearbeitbar
- Schnelleres Umrüsten der Hülsen auf verschiedene Durchmesser
- Die ABSIS Spanneinheit erlaubt ein flexibles Teilespektrum
- Vibrationsdämpfung durch den Gummianteil an der Segmentspannhülse
- Hohe Verschleißfestigkeit durch gehärtete Segmente
- Ideale Werkstückstabilität durch Achszugeneffekt
- Hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit
- Hohe Spannkraft
- Kompakte Bauweise, Späne abweisende Kontur
- Automatisierbare Spannung
- Konische Positionierelemente verhindern ein Verkanten
- Schneller und einfacher Einbau bzw. Umbau
- Mehrfache Aufspannung möglich
- Integrierte Schmierung
- Fünf Grunddorne für den Spannbereich 20 - 105 mm
- Sonderlösungen bei entsprechenden Anforderungen und Bearbeitungsgegebenheiten ist die Segmentspannhülse auch mit Außenprofilen oder Stufenkonturen, Riffelungen (spitze Zähne) oder Verzahnungen möglich und herstellbar

The ABSIS clamping unit is an internal clamping device which is especially suited for clamping workpieces having an inner geometry accessible from outside in the form of boreholes or a prismatic take-up.

- Harder workpieces can be machined
- Faster sleeve retrofitting to different diameters
- The ABSIS clamping unit allows for a flexible range of parts
- Vibration damping thanks to the rubber portion of the segment clamping sleeve
- High wear-resistance thanks to hardened segments
- Ideal workpiece stability thanks to the axis draw effect
- High concentricity and repeat accuracy
- High clamping force
- Compact design, chip-repelling contour
- Automatable clamping
- Conical positioning elements prevent jamming
- Fast and simple installation/conversion
- Multiple set-ups possible
- Integrated lubrication
- Five basic mandrels for the clamping range of 20 - 105 mm
- Special solutions: For corresponding requirements and machining conditions, segment clamping sleeves with external profiles or stepped contours, ruffles (sharp teeth) or teeth systems are possible and can be manufactured



entspannt dargestellt: Hub max. = 5,8 mm
shown in released position: stroke max. = 5,8 mm

Verwendungszweck

Drehen, Schleifen, Fräsen, Verzahnen, Auswuchten, Zentrieren, Bohren, usw.

Besondere Merkmale

Vorbereitet für Luftanlagekontrolle, späneabweisende Kontur, flexibles Teilspektrum, Axialanzug, Schmiereinrichtung vibrationsdämpfend.

Application

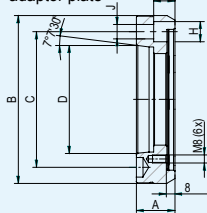
Turning, grinding, cutting, toothcutting, balancing, centering, drilling, etc.

Special features

Prepared for air-sensing, chip-repelling contour, flexible range of parts, axial tightening, vibration-damping lubrication device, prepared for part-in-place check.

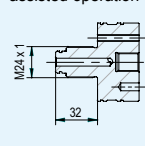
Typ 269-90

Zwischenflansch
Intermediate
adaptor plate

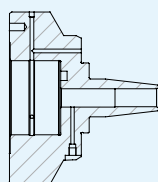


Typ 269-40

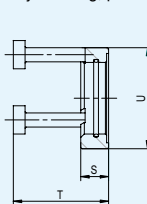
Zwischenstück für
Kraftbetätigung
Adapter for power-
assisted operation



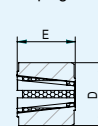
Typ 269-10
Grunddorn
Basic Mandrel



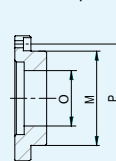
Typ 269-20
Auswerferring, -stift
Ejector ring, pin



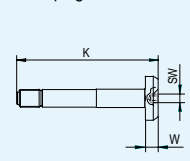
Typ 269-55
Spannhülse
Clamping sleeve



Typ 269-70
Anschlag
Work stop



Typ 269-60
Spannschraube
Clamping screw



Dorn Größe - Mandrel size		00	01	02	03	04
Ø D Hülse entspannt	von / from	19,7	25,7	35,7	50,7	72,7
Ø D sleeve released	bis / to	27,7	38,7	54,7	81,7	105,7
	Z	28,5	33,5	54	62	74
	L	126	131	159	169	182,5
	F	75	75	82,5	84,5	86
Max. Betätigungskraft - Max. operating Power	kN	7	10	20	25	30
Max. Spann-Ø - Max. chucking Ø	mm	29	40	56	83	107

Typ 269-00 Segmentspanndorn komplett ohne Wechselteile (bestehend aus: Grunddorn, Zwischenstück, Auswerfer, Spannschraube)
Segment clamping mandrel complete without changing parts (Consisting of: Basic mandrel, Adapter, Ejector, Clamping screw)

Id.-Nr.	1110000	1110001	1110002	1110003	1110004
---------	---------	---------	---------	---------	---------

Typ 269-10 Grunddorn - Basic Mandrel

Id.-Nr.	1110100	1110101	1110102	1110103	1110104
---------	---------	---------	---------	---------	---------

Typ 269-20 Auswerferring und Auswerferstift
Ejector ring and ejector pin

	U	27	33,5	43	53	75
	S	7,5	7,5	11,8	13,5	13,5
	T	33,5	33,2	40,5	42,7	44,3
Id.-Nr.		1110020	1110021	1110022	1110023	1110024

Typ 269-40 Zwischenstück (kraftbetätigt)
Adapter for power-assisted operation

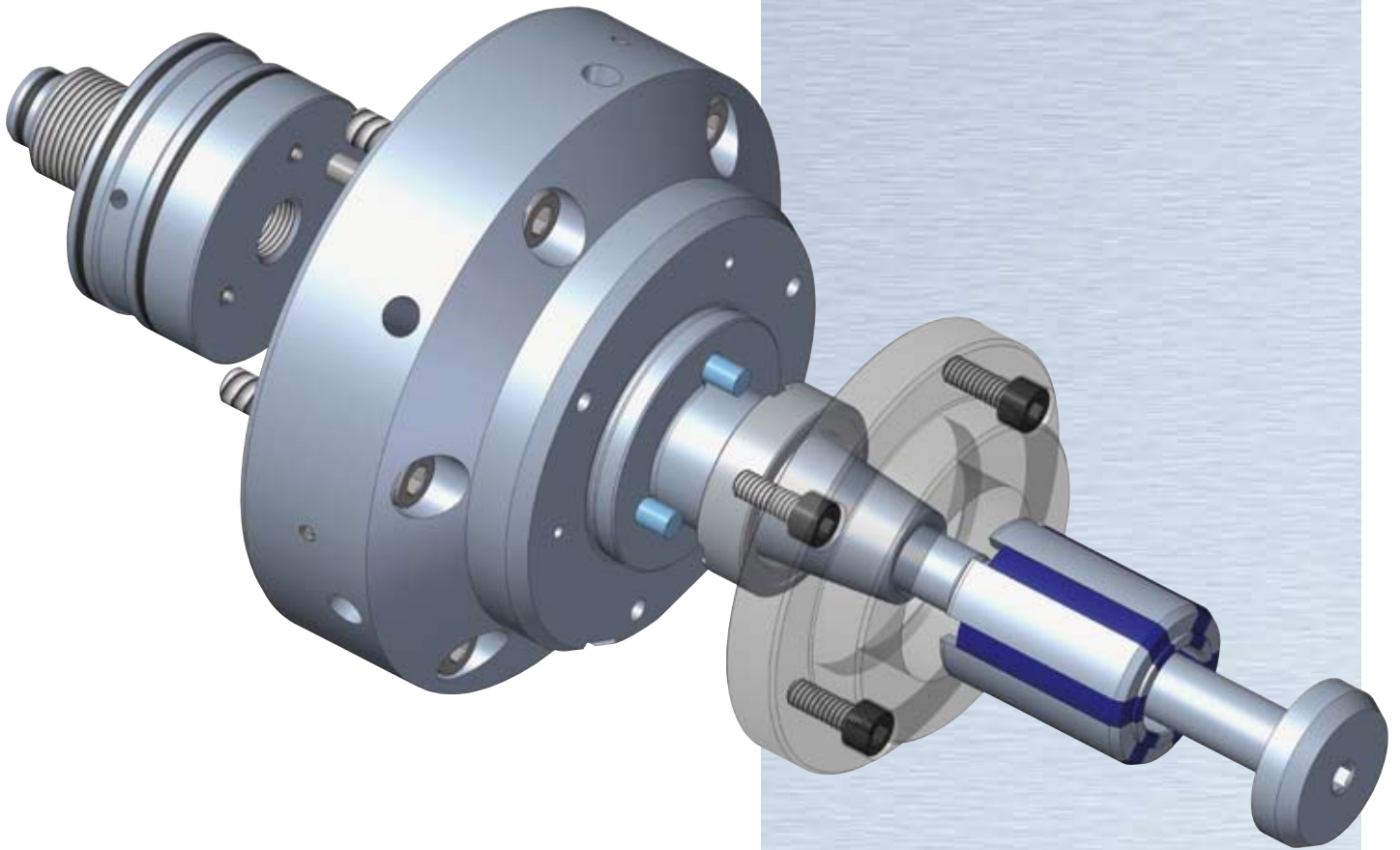
Gewinde - Thread		M6x0,75	M10x1	M14x1	M18x1	M20x1
Id.-Nr.		1110040	1110041	1110042	1110043	1110044
Typ 269-60 Spannschraube - Clamping screw	K	80	85	113	123	136,5
	SW	4	6	6	8	10
Gewinde - Thread		M6x0,75	M10x1	M14x1	M18x1	M20x1
Id.-Nr.		1110060	1110061	1110062	1110063	111064

Typ 269-90 Zwischenflansch DIN 55028 - Intermediate flange DIN 55028

Anschlussmaße nach Mounting dimensions	DIN 55028 A5	DIN 55028 A6	DIN 55028 A8	DIN 55028 A11	
Für Spindelkopf for spindle nose	DIN 55026 und DIN 55021	DIN 55026 und DIN 55021	DIN 55026 und DIN 55021	DIN 55026 und DIN 55021	
	A	36	38	45	45
	B	165	165	210	282
	C ^{+0,2}	104,8	133,4	171,4	235
	D ^{+0,015}	82,563	106,375	139,719	196,869 ^{+0,018}
	H	18	20	26	33
	I	21	21	17,5	21,5
	J	11	14	18	22
Id.-Nr.		1110005	1110006	1110008	1110011



driven by technology



RÖHM - einer für alle(s)

RÖHM - one for all



Ingenieur- und Verkaufsbüro St. Georgen - Engineering and Sales Office St. Georgen