

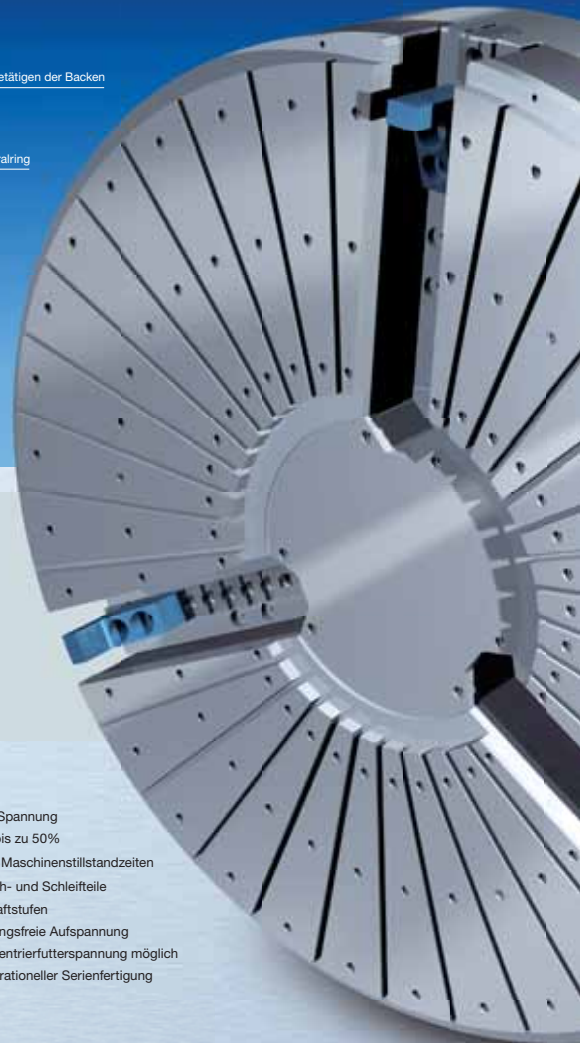
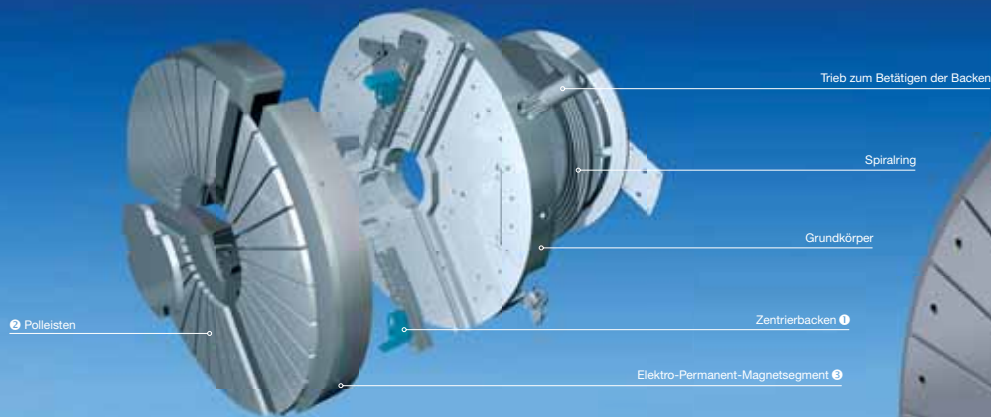


- ▶ ▶ Sicher geführt durch starke Anziehungskraft.



Hybridfutter MZMF
Maximale Flexibilität bei
minimalem Aufwand

RÖHM
driven by technology



▶▶ RÖHM Hybridfutter MZMF

Gerade bei leicht deformierbaren Werkstücken die eine Drehbearbeitung von allen drei Seiten innerhalb eines Arbeitsganges erfordern, ist eine schnelle, zentriergenaue und verformungsfreie Aufspannung von höchster Wichtigkeit. Dies gilt zum Beispiel bei der präzisen Bearbeitung von Ringen und anderen schwer greifbaren Teilen, an denen unterschiedliche Dreh- und Schleifoperationen durchgeführt werden müssen.

Das Hybridfutter MZMF aus dem Hause RÖHM ist ein kombiniertes 3-Backen-Zentrierfutter mit runder Magnetspannplatte, das Ihnen diverse Operationen hochflexibel und schnell ermöglicht. Neben der für RÖHM – Produkte bekannten, präzise zentrierten Einspannung der Werkstücke ergeben sich durch die Funktionen der neuen Technologie richtungsweisende Vorteile für Ihren Arbeitsprozess.

Die Funktion des Hybridfutters MZMF

Wie so oft bei wegweisenden Produkten ist die Funktion verblüffend einfach: Diverse Werkstücke unterschiedlichster Größen und Konturen können vom 3-Backen-Zentrierfutter **1** in sekundenschnelle sicher zentriert und vorgespannt werden. Dabei ist es unerheblich, ob das zu bearbeitende Teil von innen oder außen gehalten werden soll.

Anschließend wird mittels des Elektrospannmagneten das Werkstück an die Magnetspannplatte **2** fest angezogen. Dies kann in 16 individuell einstellbaren Abstufungen geschehen, bei einer maximalen Haftkraft von bis zu 150N/cm². Der für den Stromzufluss notwendige Stecker kann nun abgenommen werden – die Radialpolmagnete **3** halten das zu bearbeitende Teil gleichmäßig und zuverlässig.

Nachdem die Zentrierbacken wieder entfernt wurden, kann das Werkstück von drei Seiten frei bearbeitet werden. Und das bei einer Rüstzeit, die bis zu 50% unter vergleichbaren Alternativtechnologien liegt. Das Hybridfutter MZMF kann individuell auf Ihren Arbeitsprozess angepasst werden – denn Individualisierung hat bei RÖHM Tradition.

Produktvorteile

- Sekundenschnelle, präzise Spannung
- Reduzierte Rüstzeiten von bis zu 50%
- Auf ein Minimum reduzierte Maschinenstillstandzeiten
- 3-Seitenbearbeitung für Dreh- und Schleifteile
- 16 individuell einstellbare Haftstufen
- Gleichmäßige und verformungsfreie Aufspannung
- Kombinierte Magnet- und Zentrierfutterspannung möglich
- Hohe Prozesssicherheit bei rationaler Serienfertigung
- Schnelle Amortisierung
- Jede Größe lieferbar



Hybridfutter MZMF

- 3-Backen Zentrierfutter mit runder Magnetspannplatte

Abmessung Ø	1.250 mm (auf Wunsch jede beliebige Größe lieferbar)
Max. Zentrierkraft	23 kN (bei einem eingeleiteten Drehmoment von 90 Nm)
Max. zugelassene Drehzahl	500 U/min
Max. magnetische Haftkraft	150N pro cm ²
Haftkraftregulierung	einstellbar in 16 Stufen am Steuergerät
Stromzuführung	über abnehmbaren Stecker
Gewicht	2.000 kg