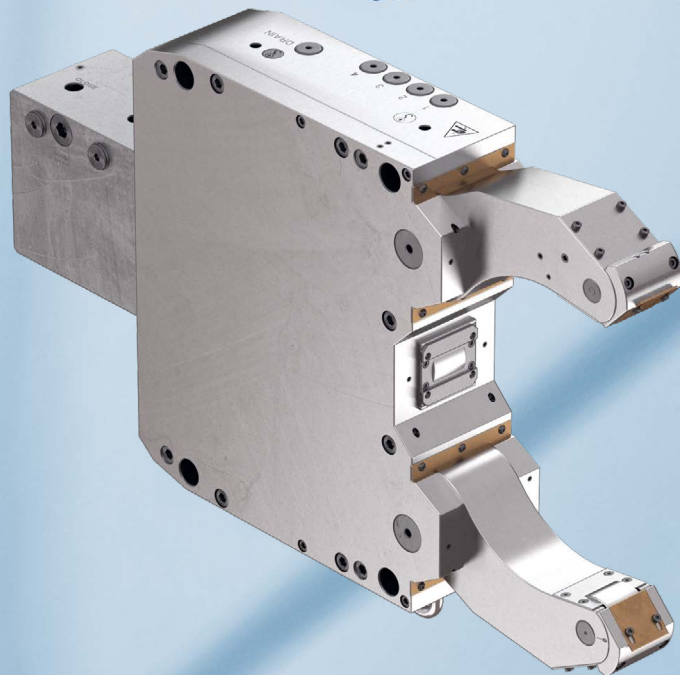




A LUNIS.
DA RÖHM.



O AJUDANTE EM SUA MÁQUINA-FERRAMENTA

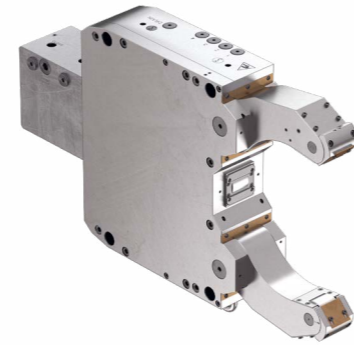
DESVIO: NO MÁXIMO 5 μ

A Lunis é uma luneta autocentrada e acionada hidráulicamente. É utilizada principalmente em tornos mecânicos CNC para suportar peças torneadas longas e finas durante a usinagem. Ela permite a manutenção de tolerâncias de concentricidade e de forma de, no máximo, 5 μ m.

Mesmo na versão básica (a partir do tamanho 08-105), a Lunis é basicamente selada.

Para espaços de instalação estreitos, existe a variante Lunis-B com cilindro montado lateralmente. A fim de evitar a penetração de aparas, água de resfriamento ou sujeira, todos os modelos podem ser fornecidos com ar de vedação. Além disso, existe uma proteção opcional contra aparas. Na variante Lunis-SC, a água de resfriamento pode ser aplicada nos braços.

A Lunis substitui as lunetas das séries SLZN e SLZNB da Röhme. O nome „Lunis“ vem do latim (lat: Luna, a lua) e se refere à figura dos braços tensores em forma de lua crescente.



ONDE?

Fixação automática, tornos mecânicos horizontais e verticais

PARA QUÊ?

Suporte de peças torneadas longas e finas para a mais alta precisão até 5 μ rotações.

POR QUÊ?

- O sistema modular permite numerosas combinações
- Estrutura selada como padrão¹
- Conexão padrão para ar de vedação

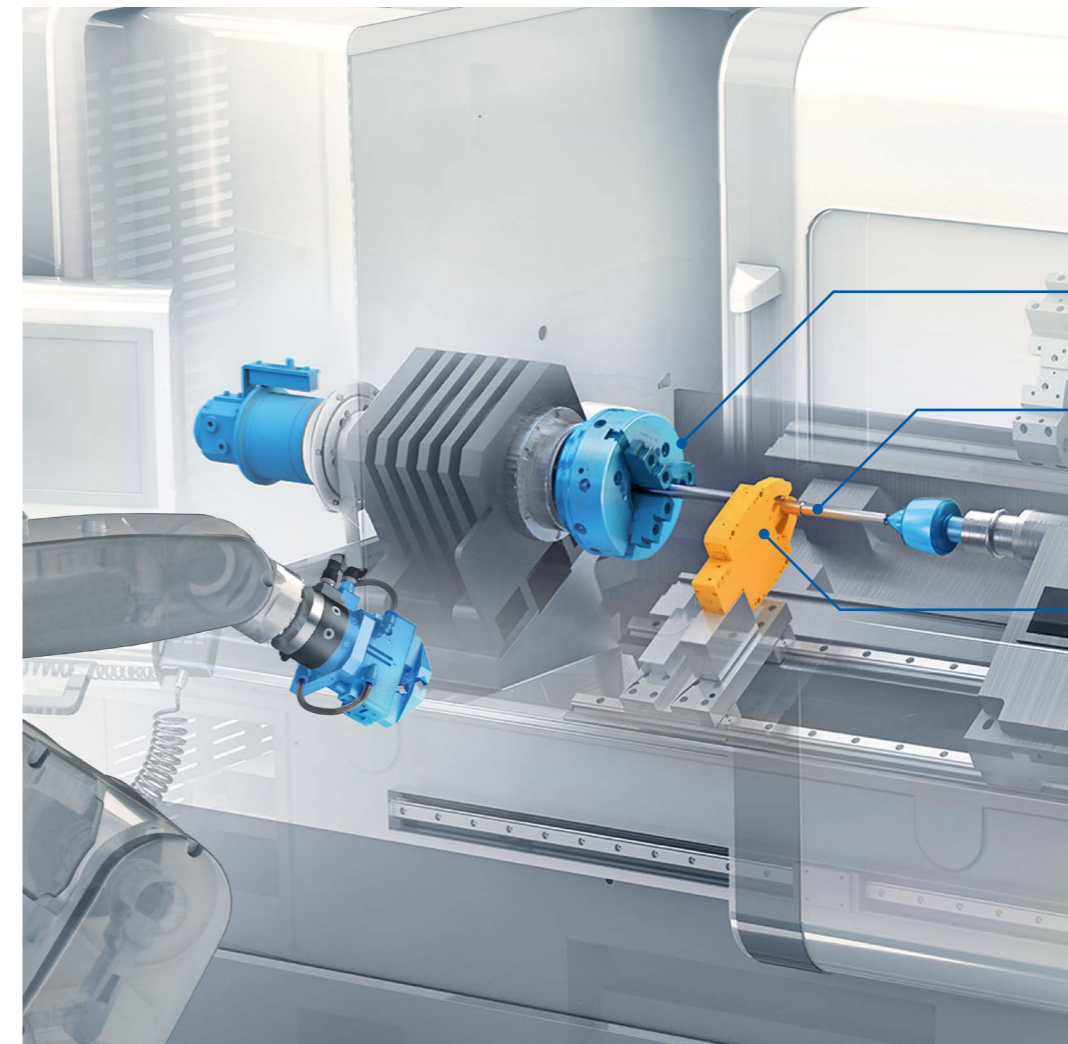
QUANTO?

- Excelente relação preço/desempenho
- Baixo consumo de ar devido à vedação

¹ nota de rodapé: Versão básica a partir do tamanho 08-105

A LUNIS MANTÉM O QUE O SUPORTE PERDERIA

Para suportar peças torneadas longas e finas para a mais alta precisão

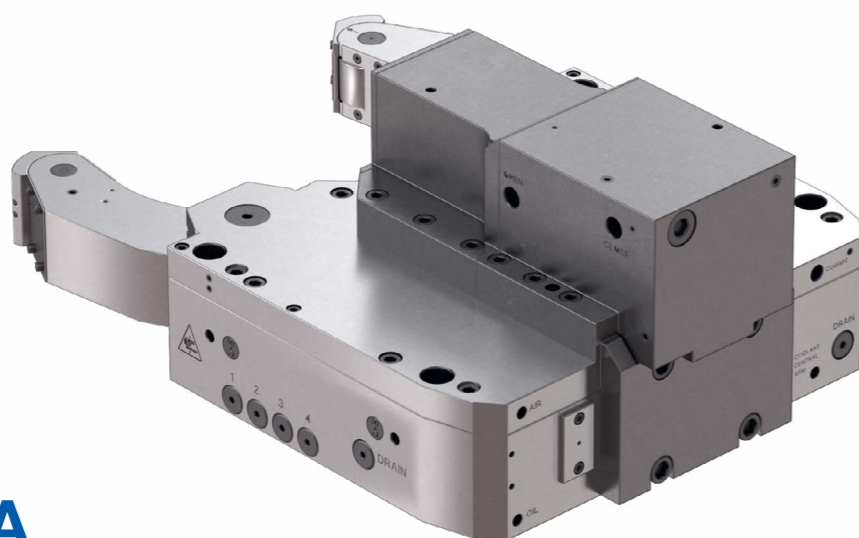


Dispositivo de fixação

Peça de trabalho

Biselador Lunis

MANTÉM OS DEDOS LIMPOS E ECONOMIZA AR.

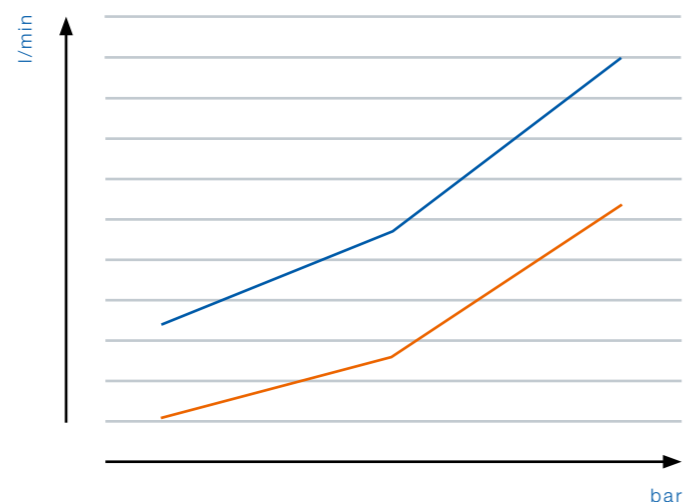


Conexão para ar de vedação e selagem por padrão

A vedação de peças móveis umas contra as outras é sempre um desafio para os projetistas. Especialmente no caso de um biselador: aqui não há braços tensores móveis, são também necessárias as tolerâncias mais apertadas para garantir as altas precisões.

Portanto, os biseladores da Lunis podem ser sempre pressurizados com ar de vedação. Uma sobrepressão dentro do biselador garante que nenhuma partícula ou corpo estranho possa penetrar. Para manter o consumo de ar o mais baixo possível, todas as versões (a partir do tamanho 08-105) são seladas; facilmente reconhecíveis pela designação Lunis-S (S=sealed [do inglês: selado])

Para minimizar ainda mais o ar de vedação, o consumo de ar é automaticamente reduzido quando o biselador é totalmente aberto. Além disso, a pressurização do biselador pode ser usada para limpar o rolamento central de rolos.



Os biseladores da Luni são sempre selados, o que economiza ar comprimido caro. Em comparação: o consumo de ar [l/min] de um biselador não selado (azul) e de um biselador selado (laransim), dependendo da pressão [bar]

PORQUE TALCO NÃO AJUDA AQUI.

Rolos cilíndricos ou esféricos

Para manter o atrito da peça de trabalho giratória o mais baixo possível durante a usinagem, a força de fixação é aplicada na extremidade dos braços tensores por meio de rolos de pressão. Os rolos são montados radialmente e axialmente em rolos. Para um contato ideal com a peça de trabalho, eles têm forma cilíndrica (RZ) e são fabricados com a mais alta precisão de concentricidade.

Para situações especiais de fixação, os rolos estão opcionalmente disponíveis em um design esférico (RB). Essa forma evita o encravamento ao mover o biselador. Também pode ser usado para produzir geometrias ligeiramente cônicas.

Versões especiais, tais como rolos em plástico, estão disponíveis mediante solicitação.

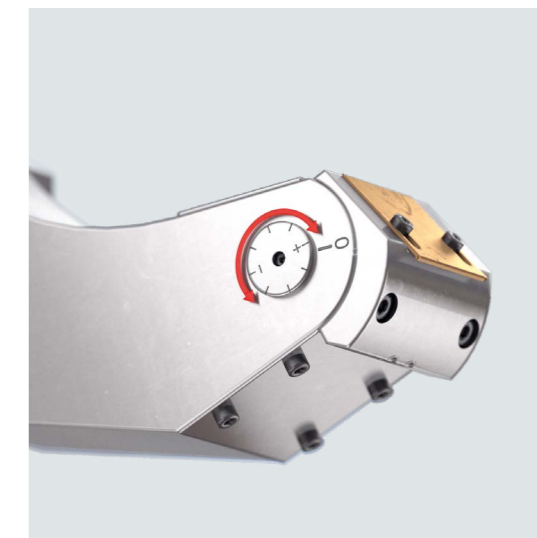


Ajuste fino excêntrico opcional, à direita em uma Lunis SC (com admissão de água de resfriamento, SC= sealed, coolant [do inglês: selado, líquido de resfriamento])

PARA MELHORES NOTAS DE POSIÇÃO

Opção: ajuste excêntrico do rolo para ajuste fino da concentricidade sem mover o corpo do biselador

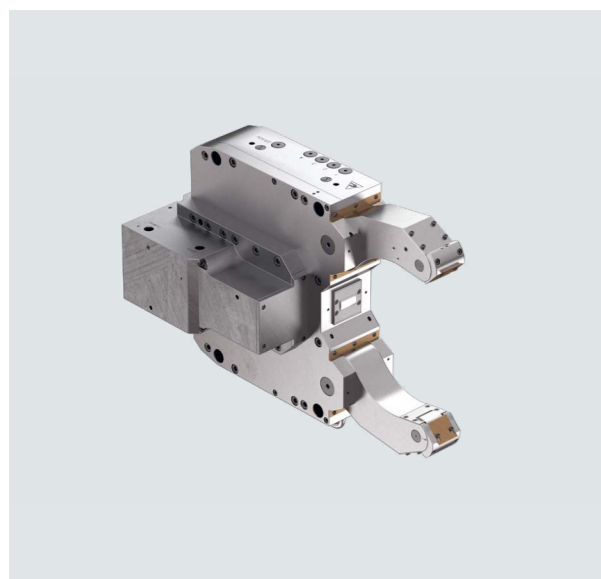
A precisão que pode ser alcançada ao trabalhar com biselador depende em grande parte de sua posição exata. Aqui é crucial que os braços tensores se prendam precisamente ao eixo de rotação da peça de trabalho. O ajuste fino da direção de fixação em direção ao eixo de rotação pode ser feito através do ajuste opcional do rolo. Ao fazer isso, os eixos de rotação dos rolos são ligeiramente deslocados, permitindo assim um alinhamento perfeito.



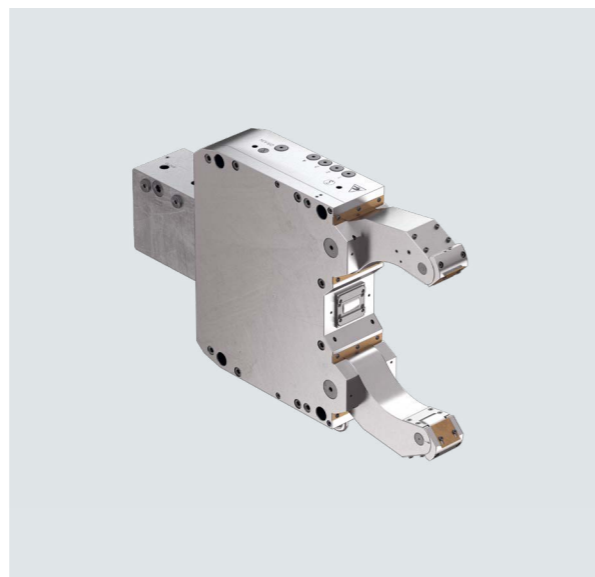
SALTO PARA TRÁS OU PARA O LADO?

Cilindro hidráulico em duas versões

O espaço de instalação é valioso. Isto também se aplica ao espaço nas máquinas-ferramentas. É por isso que a Lunis está disponível em duas versões. Na maior parte dos casos, são utilizados os biseladores Lunis com cilindro hidráulico aplicado na parte traseira. O biselador é então mais fino e o trajeto de deslocamento útil sobre a corrediça é maior. Alternativamente, existe o Lunis-B com um cilindro aplicado lateralmente. Como resultado, o biselador é mais curto em direção à traseira e é particularmente adequado para uso onde o espaço é limitado na traseira.



Lunis-B com cilindro aplicado lateralmente



Lunis com cilindro aplicado na traseira

CHUVEIRO: LOGO DURANTE O ESFORÇO

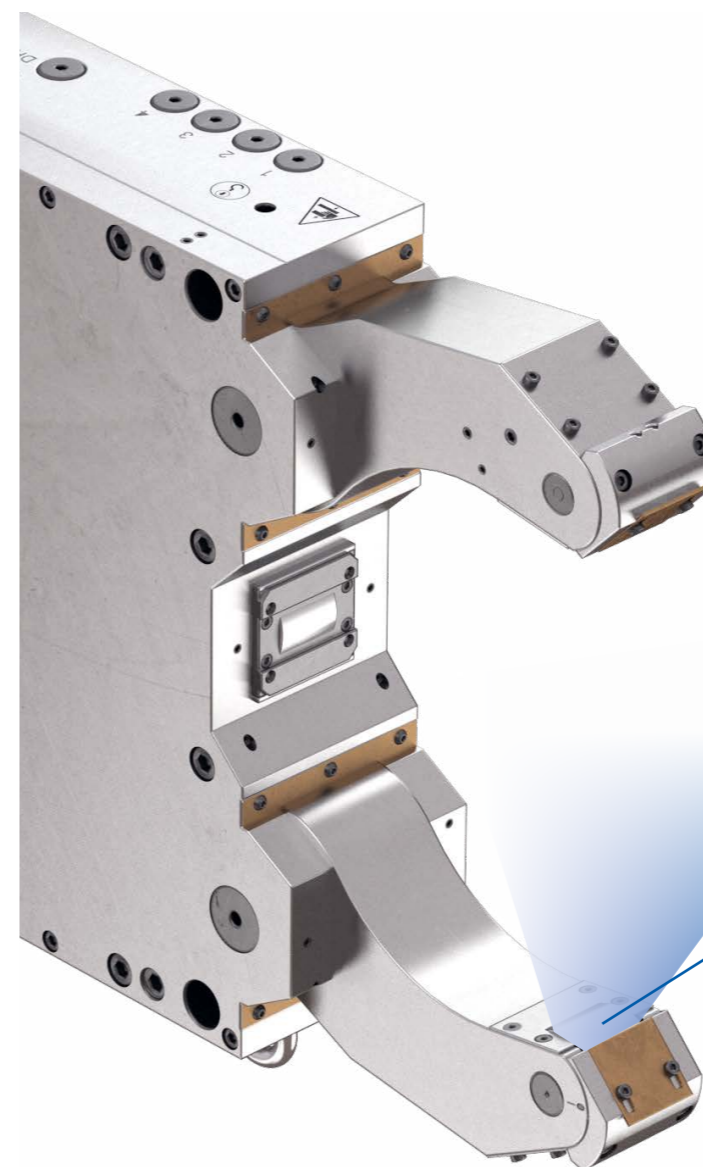
Opção: Fornecimento de líquido de resfriamento nos braços para o resfriamento, lavagem e limpeza dos rolos na superfície de usinagem

Para um resfriamento ideal nos pontos de fixação, o biselador da versão Lunis-SC pode opcionalmente ser equipado com fornecimento de líquido de resfriamento (SC= sealed, coolant [do inglês: selado, líquido de resfriamento]) O líquido de resfriamento ou ar é alimentado através dos braços do biselador diretamente até o ponto de fixação.

A partir do tamanho 30-250, o líquido de resfriamento ou ar também pode ser alimentado através do braço central, além dos braços laterais (ele dispõe de uma conexão separada, de modo que o ar ou o líquido de resfriamento possa ser controlado individualmente).

Nossos projetistas da Lunis se perguntaram como a lavagem poderia ser aplicada de forma otimizada na peça de trabalho. Os chuveiros modernos de conforto foram a inspiração para o design das placas de saída. Eles garantem umas instalações de pulverização o mais amplas possível, o mais espaçadas possível. Como um bom chuveiro, eles podem ser movidos e ajustados ao diâmetro da peça de trabalho a ser suportada.

Além da orientação ideal do guia do líquido de resfriamento, as placas de saída também servem como proteção contra aparas e impedem que as aparas fiquem sob os rolos, prejudicando assim a concentricidade e a qualidade da superfície.



Lunis-SC com fornecimento opcional de líquido de resfriamento

ALTERNATIVAS PARA SE MANTER FLEXÍVEL

Regular: lubrificação mecânica;

Opcional: manual

Para a lubrificação dos biseladores, esses estão – como regra e se disponíveis – conectados ao sistema de lubrificação central da máquina. Para isso, é necessária apenas uma conexão. As unidades dosadoras dos rolos estão integradas no corpo do biselador e garantem lubrificação suficiente no intervalo de tempo (dependendo da carga 2-5 minutos, a 16-50 bar).

Se a lubrificação automática não for possível ou não for desejada, é possível mudar para a opção de lubrificação manual. A lubrificação é então realizada através do bocal de lubrificação e da pistola de lubrificação. A pedido.

PARA QUE A PEGA NUNCA SE SOLTE

Fixação segura em caso de queda de pressão

Em todas² as versões da Lunis têm uma válvula de segurança integrada no cilindro. Se a pressão de aperto no cilindro cair repentinamente, ela impede que a pressão no cilindro caia e, assim, o biselador se abra. A válvula de segurança também pode ser omitida no caso de usinagens simultâneas (Nesse caso, em vez disso, deve ser adicionado um dispositivo de segurança equivalente).

² Devido ao pequeno tamanho, a válvula de segurança é opcional no tamanho 04-70 e montada externamente.

MINIMIZAR O RISCO DE FERIMENTOS

Opção: A proteção contra aparas impede que as aparas sejam puxadas para dentro

Componentes rotativos em máquinas-ferramentas extraem aparas. Especificamente: entre o rolo e a peça de trabalho. Para evitar isso, existe uma proteção opcional de contra aparas (SS). Ela é posicionada na frente dos rolos de tal forma que nenhuma avara possa penetrar. Para evitar que a proteção contra aparas danifique superfícies muito sensíveis, ela pode ser travada no lugar com um parafuso.

Se o biselador estiver equipado com a alimentação opcional de líquido de resfriamento (SC), não é necessária nenhuma proteção adicional contra aparas. Nesse caso, a placa de saída também atua como uma proteção contra aparas para guiar o líquido de resfriamento ou ar de forma direcionada.

Proteção opcional contra aparas (SS)

Na Lunis-SC a proteção contra aparas está integrada: a placa de saída assume a função

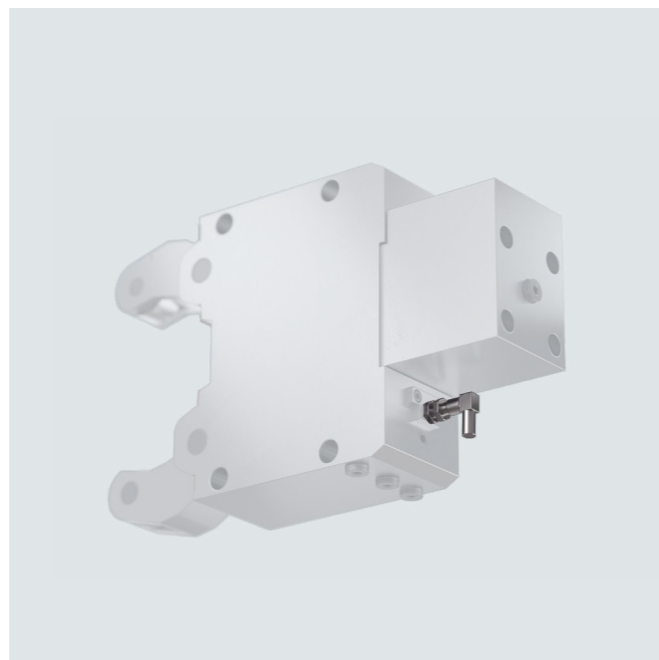
O OLHO AGUÇADO DO JUIZ

Opcional: Sistemas de medição de posição e trajeto para determinar a posição do braço tensor

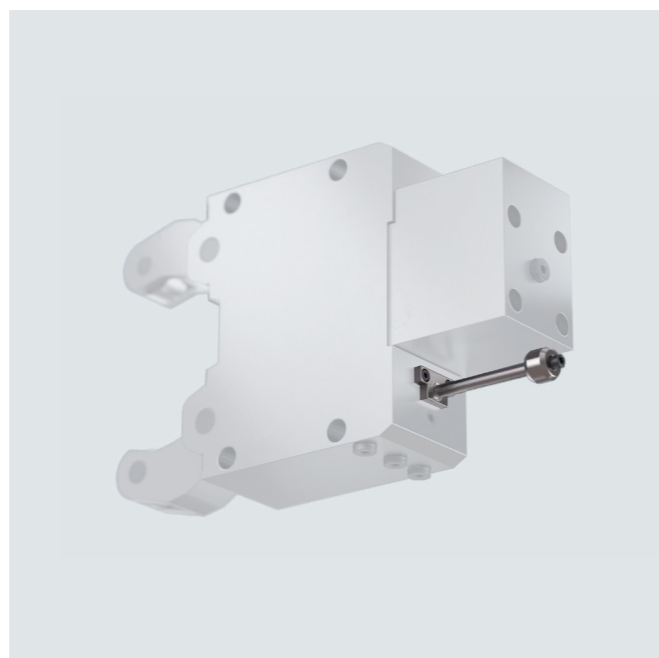
A fim de verificar no lado da máquina se o biselador está na posição final „aberta“, um interruptor de proximidade está opcionalmente disponível.

Se a posição exata dos braços tensores for medida no lado da máquina, o biselador Lunis³ podem opcionalmente ser equipados com o sistema de medição indutivo de trajeto F90.

Interruptor de proximidade opcional para detectar a posição aberta



Codificador opcional para interruptores de proximidade específicos do cliente para registro da posição aberta (não incluídos no escopo de entrega)



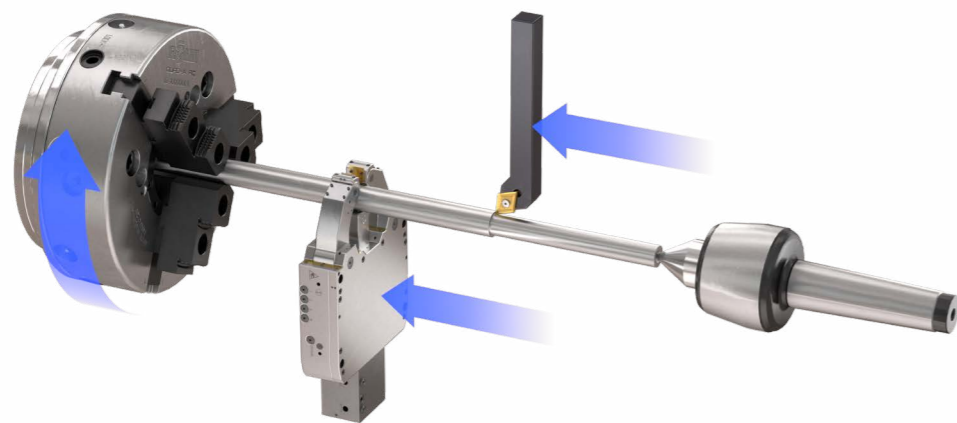
Você gostaria de usar um outro sistema de medição de trajeto diferente do F90? Sem problema. Com o sistema modular flexível da Lunis, isso é possível

Importante para o menor tamanho 04-70: o sistema de medição de trajeto opcional só está disponível a partir da fábrica, a adaptação não é possível devido ao design pequeno.



O sistema de medição de trajeto indutivo F90 serve para a determinação exata da posição dos braços tensores. Ele é preso ao exterior da Lunis e toca na posição do codificador. (Sensores IO-Link a pedido)

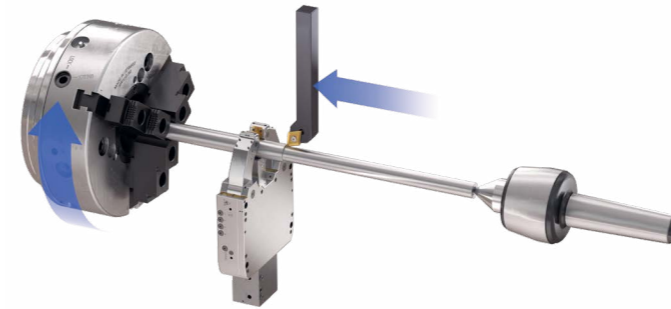
TRÊS EXERCÍCIOS CLÁSSICOS



Suporte de viagem

Para a produção de geometrias muito precisas, com o mínimo de concentricidade e/ou tolerâncias de forma, são adicionalmente suportados componentes longos e estreitos. Tais peças de trabalho poderiam ser deformadas involuntariamente pelas forças de corte durante a usinagem. O biselador absorve essas forças de corte e evita a deformação do componente.

Para garantir que o suporte se mova o mais diretamente possível no ponto das forças de corte, o biselador se move com a ferramenta de usinagem em uma corredeira de biselador.



Suporte fixo

Se sua máquina-ferramenta não tiver uma corredeira de biselador, o biselador também pode ser usado de maneira estacionária. Nesse caso, como um suporte adicional fixo. No entanto, como a distância da ferramenta de usinagem muda em direção ao biselador durante a usinagem, as forças de corte não podem ser absorvidas uniformemente. Uma deformação da peça de trabalho geralmente não pode ser completamente evitada com o suporte fixo. No entanto, é consideravelmente menor do que sem biselador.



Usinagem no lado frontal

Os biseladores também são utilizados quando não é possível apoiar as peças de trabalho projetadas do lado oposto por meio de uma ponta rotativa. Por exemplo, porque o lado frontal tem que ser usinado. Em seguida, o biselador assume o suporte na extremidade da peça de trabalho e o lado frontal fica com livre acesso. Nesse caso, a corredeira de biselador não é movida.

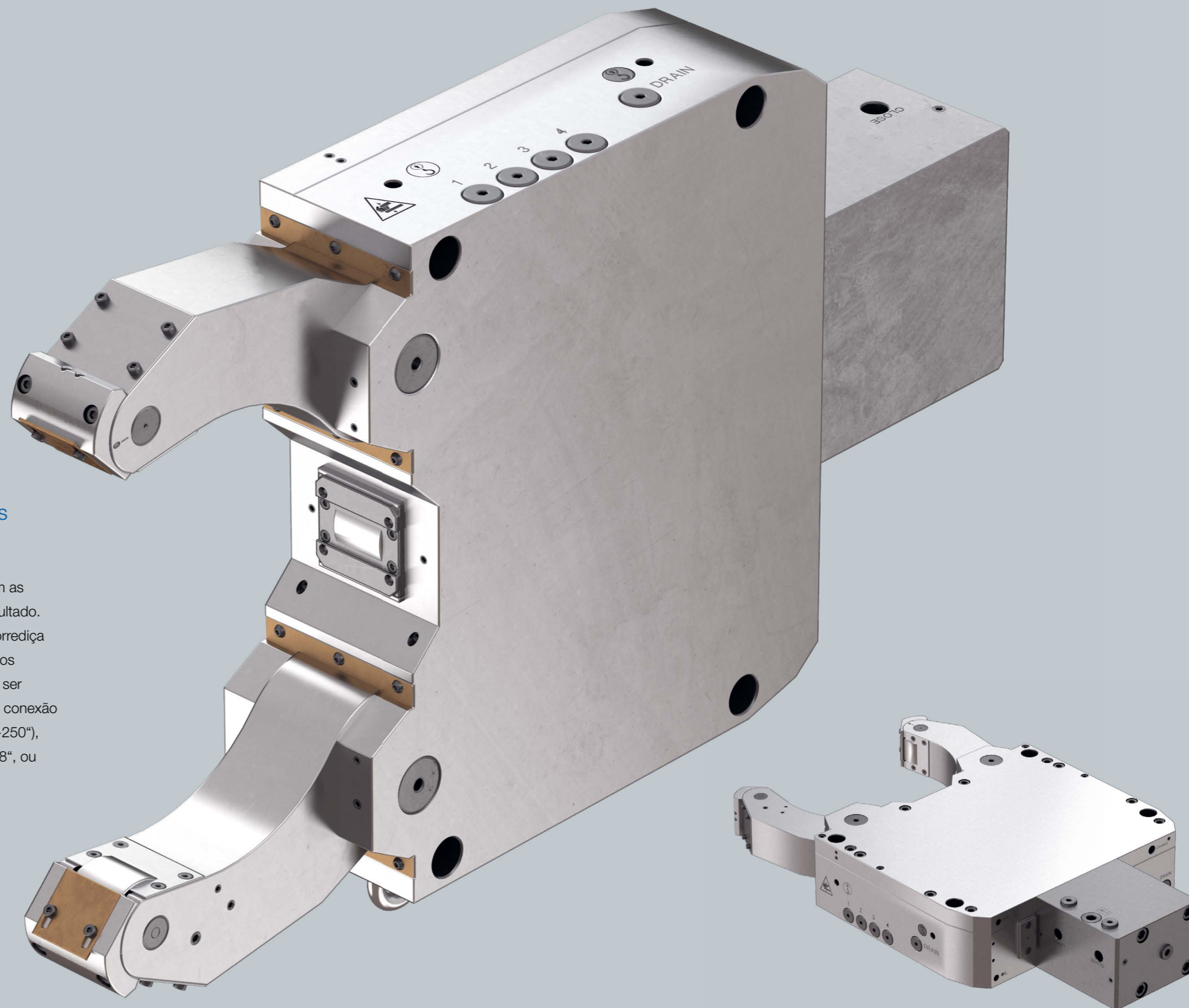
Esse tipo de fixação também pode ser útil antes da usinagem real: para ajustar o orifício central para a ponta.

MONTAGEM

RÁPIDO E PRONTO.

Com apenas quatro parafusos a Lunis é instalada na sua máquina

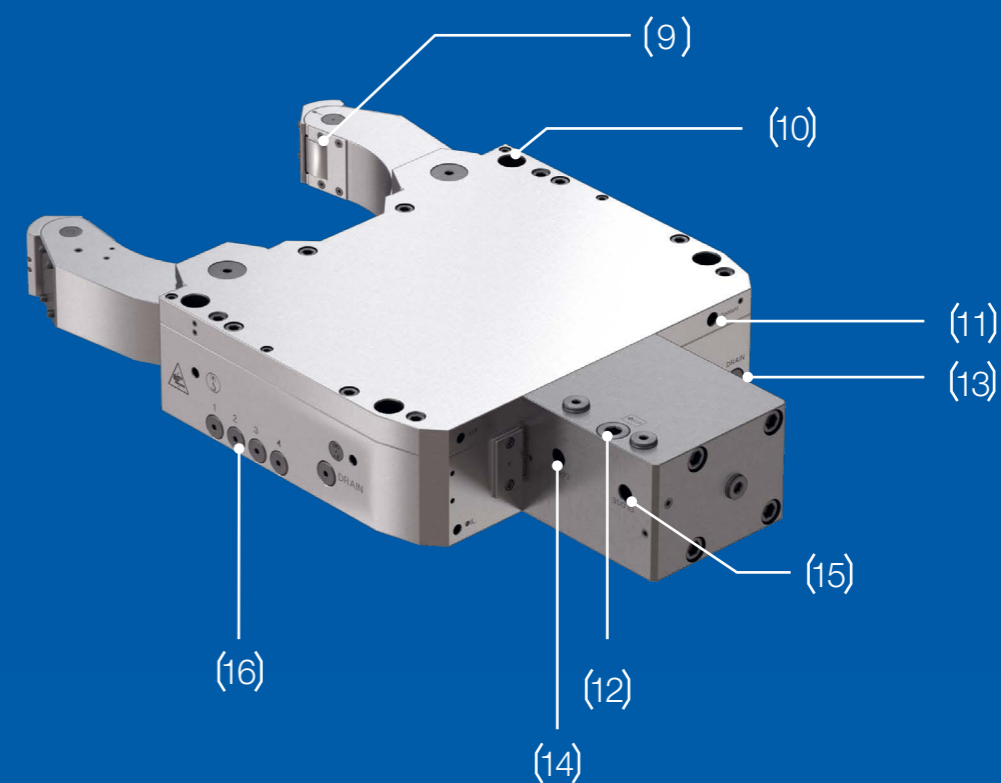
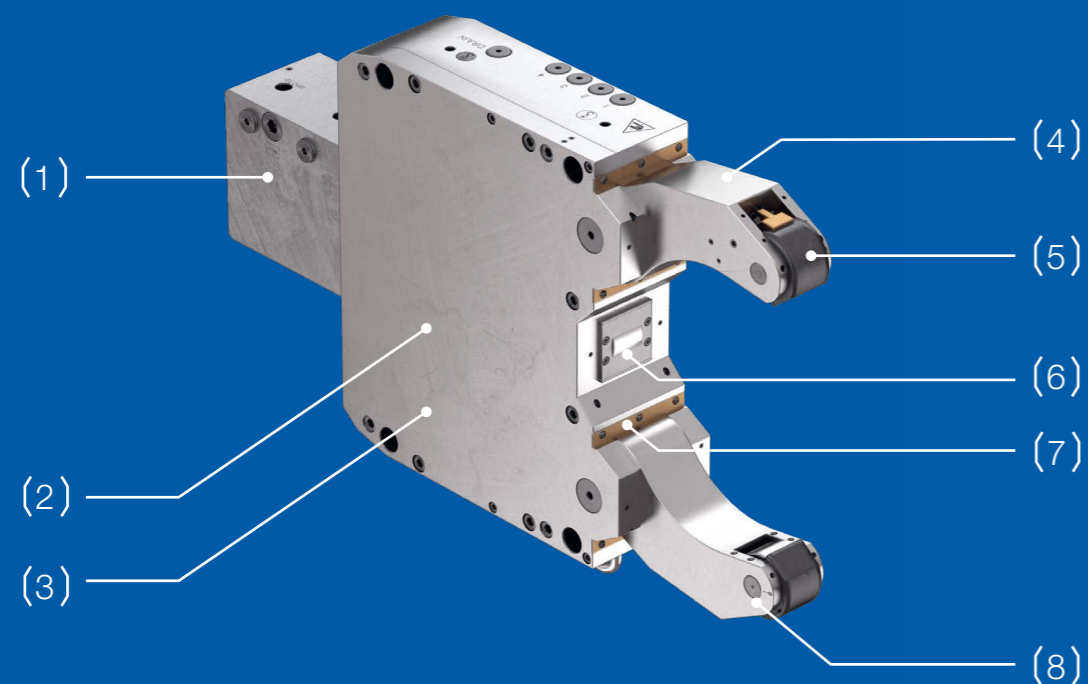
Biseladores – sejam eles móveis ou fixos – absorvem as forças de corte durante a usinagem e melhoram o resultado. As máquinas-ferramentas são equipadas com uma corredeira de biselador separada. Os biseladores Lunis são fixados a ela com quatro parafusos e alinhados com a peça a ser usinada. São fornecidas conexões apropriadas para a conexão do sistema hidráulico (G1/4", ou G3/8", a partir de 30-250"), lubrificação central (G1/8"), água de resfriamento (G1/8", ou G1/4", a partir de 11-152") e ar de vedação (G1/8").



TÉCNICA

O JOGO DOS MÚSCULOS

Construção da Lunis



- | | |
|------------------------------------|---|
| (1) Pistão (dentro) | (9) Rolos |
| (2) Peça de cames (interior) | (10) Orifícios de montagem |
| (3) Alavanca de retorno (interior) | (11) Conexão de ar de vedação G1/8" |
| (4) Braço tensor, fora | (12) Válvula de segurança |
| (5) Opção: Proteção contra aparas | (13) Conexão para lubrificação central |
| (6) Cilindro central | (14) Entrada hidráulica (abertura) |
| (7) Barra de deslize | (15) Enseada hidráulica (fechamento) |
| (8) Opção: Ajuste excêntrico | (16) Cartuchos dosadores
(com opção de lubrificação manual, bocal de lubrificação) |

Para mais informações sobre a Lunis,
visite nosso website:

roehm.biz/lunis



TECNOLOGIA

O QUE CONTA É O EQUILÍBRIO DAS FORÇAS.

Modo de funcionamento da Lunis

Para fixação nas extremidades (um dispositivo de fixação no lado do fuso e uma ponta no lado do cabeçote traseiro), um biselador é um suporte central adicional. Por estar localizada no meio da área de usinagem da máquina, seus braços tensores (4) devem ser guiados o mais próximo possível da peça de trabalho a ser trabalhada. Ao mesmo tempo, novamente devido ao princípio, é necessário que as forças dos braços tensores laterais, bem como do braço tensor central (6), atuem exatamente sobre o eixo de rotação da peça de trabalho. Como resultado, as forças de fixação se anulam mutuamente no ponto central e a peça de trabalho fica precisamente centralizada. O ideal é que as forças de fixação sejam iguais e tenham compensação de 120° entre si.

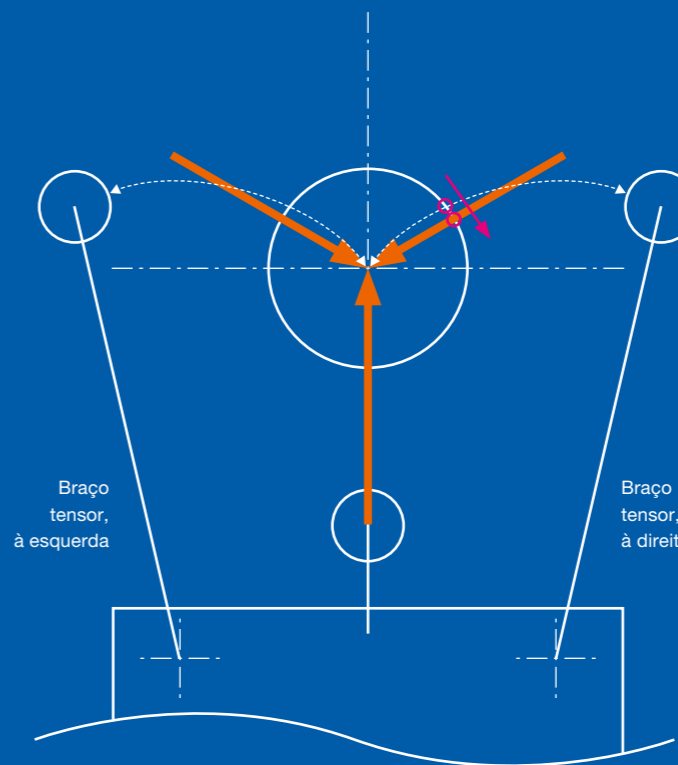


$$F_{\text{Braço tensor, à esquerda}} + F_{\text{Braço tensor, à direita}} + F_{\text{Braço tensor, no centro}} = 0$$

Fixadas corretamente, as forças de fixação dos braços do biselador se anulam no ponto central da peça de trabalho.

Os braços laterais do biselador são montados de forma rotativa, seus pontos de contato com o contorno da peça de trabalho se movem ao longo de um caminho circular. Diferentes diâmetros de peças de trabalho requerem, portanto, um realinhamento do biselador. O braço central do biselador move-se linearmente e, portanto, sempre atua sobre o centro da peça de trabalho.

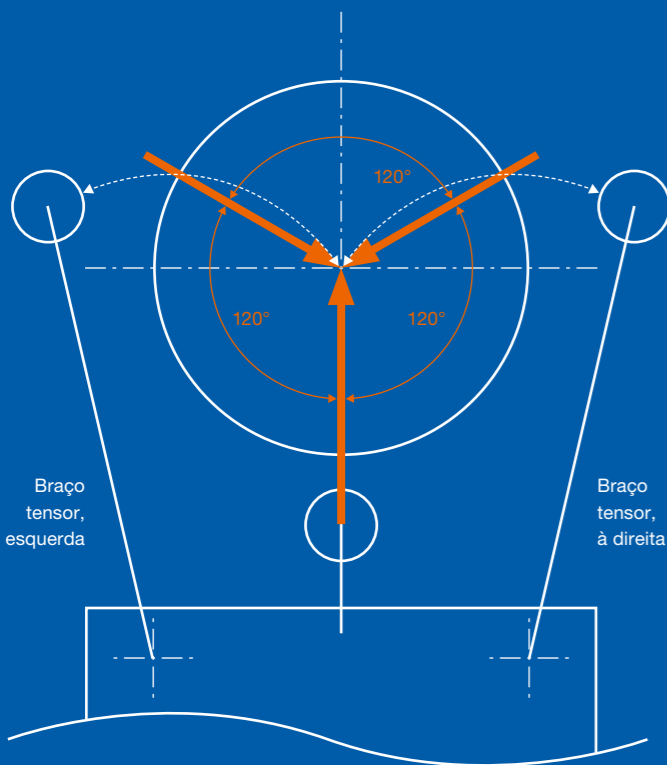
Os braços laterais do biselador se movem em um caminho circular quando ajustados. Para garantir que o ponto de contato dos rolos com o contorno da peça de trabalho estejam na direção da força, o biselador deve ser ajustado dependendo do diâmetro.



Aqui o diâmetro da peça de trabalho é menor, razão pela qual o biselador é muito alto. O biselador deve ser colocado mais abaixo.

Os braços do biselador lateral e o braço do biselador central são conectados às alavancas de retorno esquerda e direita (3) na parte interna por meio de um contorno de controle. Quando o cilindro é pressurizado através da alimentação hidráulica (fechamento) (15), o pistão (1) move a alavanca de retorno e o biselador se fecha. Quando a alimentação hidráulica (abertura) (16) é acionada, o pistão do cilindro puxa para trás a alavanca de retorno e o biselador se abre.

Para um ajuste fino do biselador (ver acima: Alinhamento da linha central de rotação através dos rolos de tensão externa para aplicação de força centralizada exata) há o ajuste excêntrico opcional (9). Isto permite ajustar o eixo de rotação dos rolos (8).



O LUNIS EM NÚMEROS

Dimensões e números de ordem



VERSÕES COM CILINDROS HIDRÁULICOS APLICADOS NA TRASEIRA

	Passagem do refrigerante	Proteção contra aparas	Rolos	Ajuste preciso excêntrico	Interruptor de aproximação em posição aberta	F90 Sistema de medição de trajeto		04-70	06-75	08-105	11-152	15-170	40-200	30-250	50-315	85-350	125-460
Diâmetro mín.*								4	6	8	11	15	40	30	30	85	125
Diâmetro máx.*								70	75	105	152	170	200	250	315	350	460
Comprimento (medida A)								206	214	277	428	436	455	603	696,5	716,5	953,5
Largura (medida K)								54	63	75	90	90	90	110	145	145	175
Altura (medida H)								132	160	190	290	290	290	400	440	440	680
Medida C								51	52	70	115	123	138	146	178	198	215
Medida E								60	66	85	135	135	135	240	270	270	330
Medida F								118	140	170	262	262	262	365	400	400	610/640
Medida G Ø								11	11	14	18	18	18	23	23	23	27
	não	não	Cilíndrico	encomendar separadamente	encomendar separadamente	encomendar separadamente	Lunis-RZ	685753	1685569	----	----	----	----	----	----	----	----
	não	não	Esférico	encomendar separadamente	encomendar separadamente	encomendar separadamente	Lunis-RB	----	1685570	----	----	----	----	----	----	----	----
	não	sim	Cilíndrico	encomendar separadamente	encomendar separadamente	encomendar separadamente	Lunis-RZ-SS	685751	1685567	----	----	----	----	----	----	----	----
	não	sim	Esférico	encomendar separadamente	encomendar separadamente	encomendar separadamente	Lunis-RB-SS	----	1685568	----	----	----	----	----	----	----	----
	não	não	Cilíndrico	encomendar separadamente	encomendar separadamente	encomendar separadamente	Lunis-S-RZ	----	----	1686195	1686207	1686219	1686231	1686243	1686255	1686267	1686371
	não	não	Esférico	encomendar separadamente	encomendar separadamente	encomendar separadamente	Lunis-S-RB	----	----	1686196	1686208	1686220	1686232	1686244	1686256	1686268	1686372
	não	sim	Cilíndrico	encomendar separadamente	encomendar separadamente	encomendar separadamente	Lunis-S-RZ-SS	----	----	1686193	1686205	1686217	1686229	1686241	1686253	1686265	1686369
	não	sim	Esférico	encomendar separadamente	encomendar separadamente	encomendar separadamente	Lunis-S-RB-SS	----	----	1686194	1686206	1686218	1686230	1686242	1686254	1686266	1686370
	sim	incluído	Cilíndrico	encomendar separadamente	encomendar separadamente	encomendar separadamente	Lunis-SC-RZ	----	----	1686197	1686209	1686221	1686233	1686245	1686257	1686269	1686373
	sim	incluído	Esférico	encomendar separadamente	encomendar separadamente	encomendar separadamente	Lunis-SC-RB	----	----	1686198	1686210	1686222	1686234	1686246	1686258	1686270	1686374

OPTIONEN

	Tutte le varianti	Tutte le varianti	Cilíndrico	sim	-	-	Volume de encomenda por braço lateral	----	----	1837851	1837921	1837921	1837921	1837829	1837804	1837804	1838302
	Tutte le varianti	Tutte le varianti	Esférico	sim	-	-	Volume de encomenda por braço lateral	----	----	1837853	1837922	1837922	1837922	1837828	1837806	1837806	1838301
	Tutte le varianti	Tutte le varianti	Independente	-	sim	-		----	1838056	1838057	1838058	1838058	1838058	1838059	1838060	1838060	1838060
	Tutte le varianti	Tutte le varianti	Independente	-	-	sim		----	1838338	1838341	1838344	1838344	1838344	1838353	1838356	1838359	1838362

ACESSÓRIOS: CABO DE CONEXÃO PARA CONTROLE DE CURSO

Detector de proximidade F90 Sistema de medição de trajeto

Conector angular, 5 m	792178	1145115
Conector reto, 5 m	876342	1008090

* Dados sem guarda do chip

NOTA SOBRE O PEDIDO:

As opções de ajuste fino excêntrico, sistema de medição de trajeto F90 e interruptor de proximidade devem ser encomendadas cada uma, além da Lunis. Ou sesim, você deve pedir um número adicional para cada opção.

O LUNIS-B EM NÚMEROS

Dimensões e números de ordem



VERSÕES COM CILINDROS HIDRÁULICOS APLICADOS NA LATERAL

	Passagem do refrigerante	Proteção contra aparas	Rolos	Ajuste preciso excêntrico	Interruptor de aproximação em posição aberta	F90 Sistema de medição de trajeto		08-105	11-152	15-170	40-200	30-250	50-315	85-350	125-460
Diâmetro mín.*								8	11	15	40	30	30	85	125
Diâmetro máx.*								105	152	170	200	250	315	350	460
Comprimento (medida A)								228	341	349	368	483,5	574	594	780
Largura 1 (medida K)								75	90	90	90	110	145	145	175
Largura 2 (medida b)								55/67	100	100	100	106/119	101/114	101/114	160/183
Altura (medida H)								190	290	290	290	400	440	440	680
Medida C								70	115	123	138	146	178	198	215
Medida E								85	135	135	135	240	270	270	330
Medida F								170	262	262	262	365	400	400	610/640
Medida G Ø								14	18	18	18	23	23	23	27
	não	não	Cilíndrico	encomendar separadamente	encomendar separadamente	-	Lunis-B-S-RZ	1686201	1686213	1686225	1686237	1686249	1686261	1686273	1686377
	não	não	Esférico	encomendar separadamente	encomendar separadamente	-	Lunis-B-S-RB	1686202	1686214	1686226	1686238	1686250	1686262	1686274	1686378
	não	sim	Cilíndrico	encomendar separadamente	encomendar separadamente	-	Lunis-B-S-RZ-SS	1686199	1686211	1686223	1686235	1686247	1686259	1686271	1686375
	não	sim	Esférico	encomendar separadamente	encomendar separadamente	-	Lunis-B-S-RB-SS	1686200	1686212	1686224	1686236	1686248	1686260	1686272	1686376
	sim	incluído	Cilíndrico	encomendar separadamente	encomendar separadamente	-	Lunis-B-SC-RZ	1686203	1686215	1686227	1686239	1686251	1686263	1686275	1686379
	sim	incluído	Esférico	encomendar separadamente	encomendar separadamente	-	Lunis-B-SC-RB	1686204	1686216	1686228	1686240	1686252	1686264	1686276	1686380

OPTIONEN

	Tutte le varianti	Tutte le varianti	Cilíndrico	sim	-	-	Volume de encomenda por braço lateral	1837851	1837921	1837921	1837921	1837829	1837804	1837804	1838302
	Tutte le varianti	Tutte le varianti	Esférico	sim	-	-	Volume de encomenda por braço lateral	1837853	1837922	1837922	1837922	1837828	1837806	1837806	1838301
	Tutte le varianti	Tutte le varianti	Independente	-	sim	-		1838057	1838058	1838058	1838058	1838059	1838060	1838060	1838060

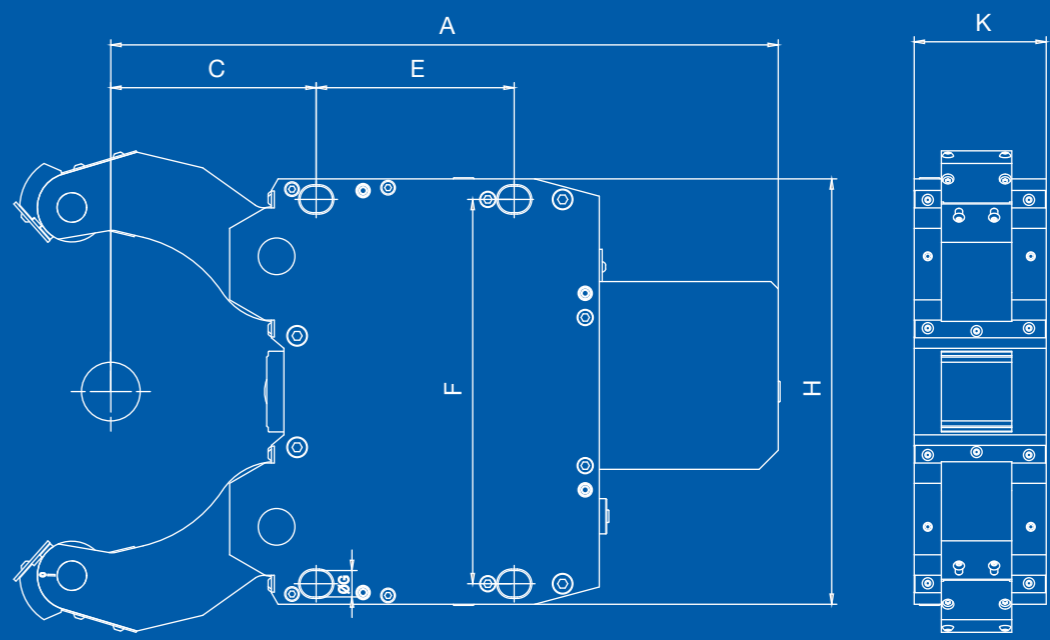
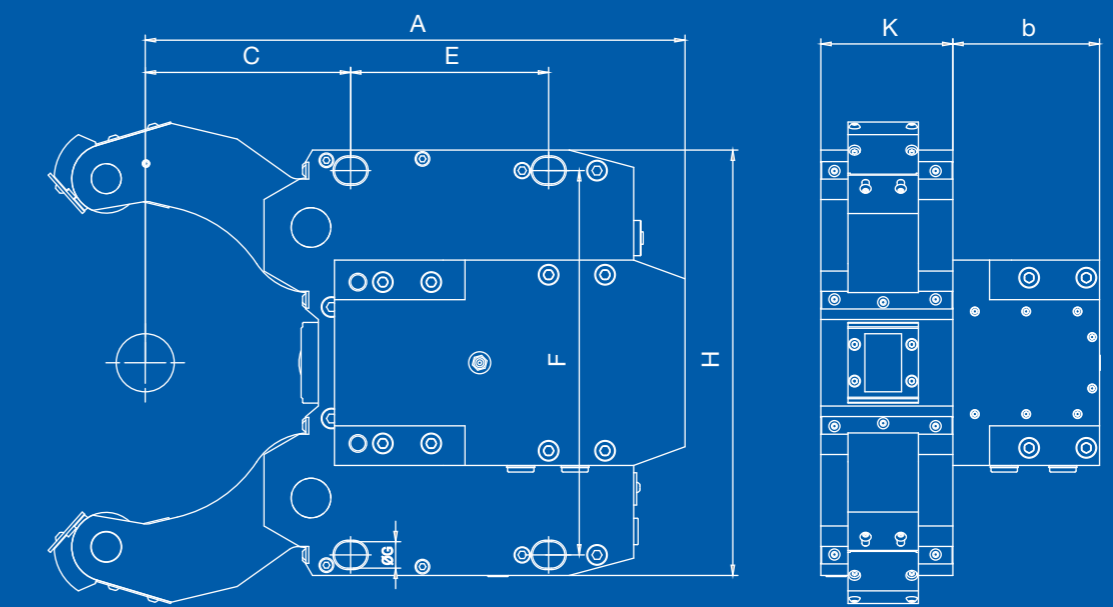
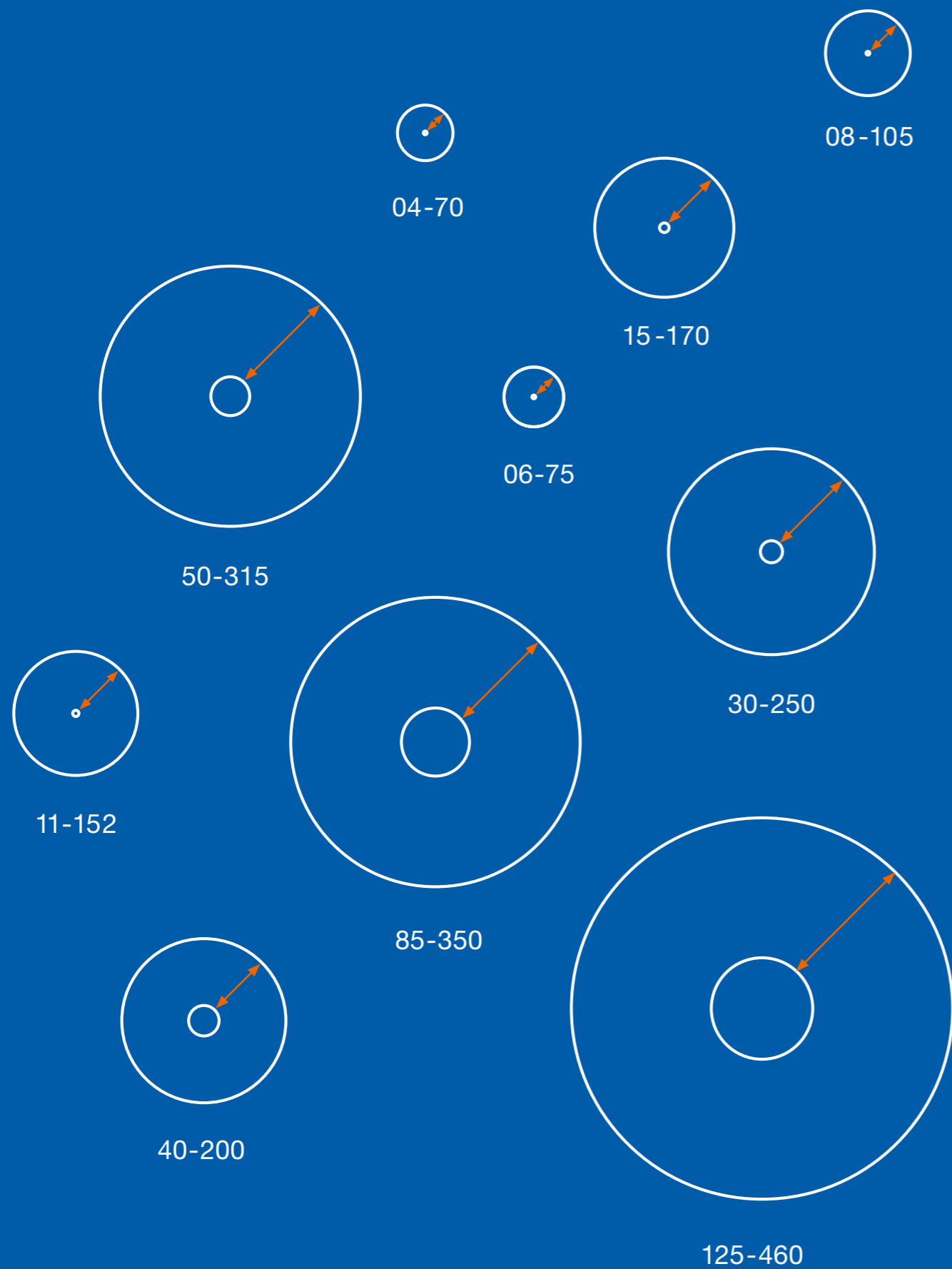
ACESSÓRIOS: CABO DE CONEXÃO PARA CONTROLE DE CURSO	Detector de proximidade	F90 Sistema de medição de trajeto
Conector angular, 5 m	792178	-
Conector reto, 5 m	876342	-

* Dados sem guarda do chip

NOTA SOBRE O PEDIDO:

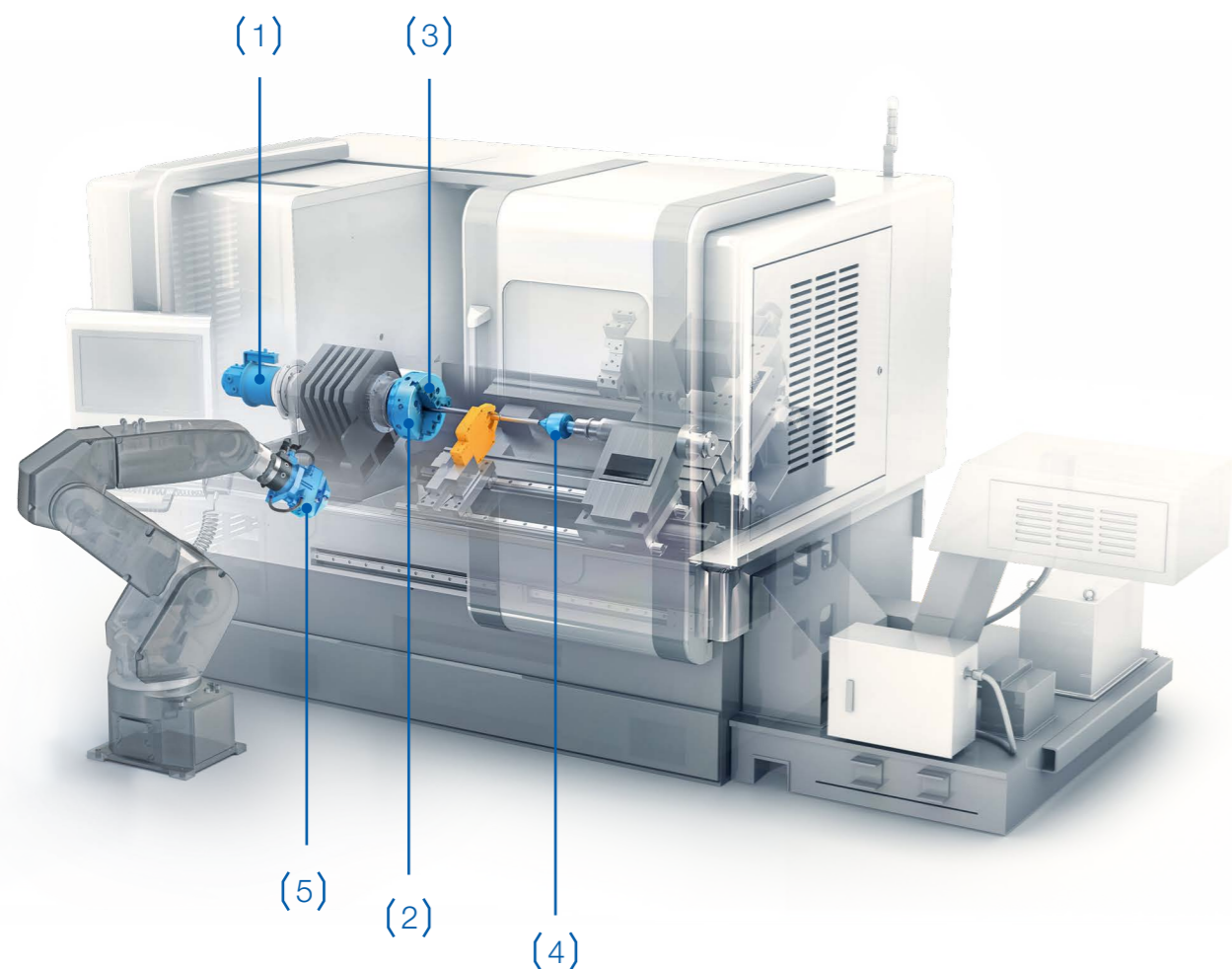
As opções de ajuste fino excêntrico, sistema de medição de trajeto F90 e interruptor de proximidade devem ser encomendadas cada uma, além da Lunis-B. Ou sesim, você deve pedir um número adicional para cada opção.

PARA EXPLICAÇÃO



VOCÊ PRECISA DE TODO O SISTEMA ...

Os biseladores da série Lunis são um elemento essencial na fixação de sua máquina-ferramenta. Mas um aperto preciso exige ainda mais componentes. Para esse efeito, nós temos o sistema completo.



(1)



... para fixar automaticamente os mandris de alimentação. Para isso, a Röhm tem cilindros de aperto oco total ou parcial.

(2)



... a fim de fixar. A Röhm tem os dispositivos de fixação acionados por energia corretos para esse fim.

(3)



... para fixar corretamente as peças de trabalho. Para isso, a Röhm tem uma ampla gama de maxilas superiores.

(4)



... para centralizar as partes rotativas há um tempo no lado oposto. Para isso, a Röhm tem pontas de centragem.

(5)



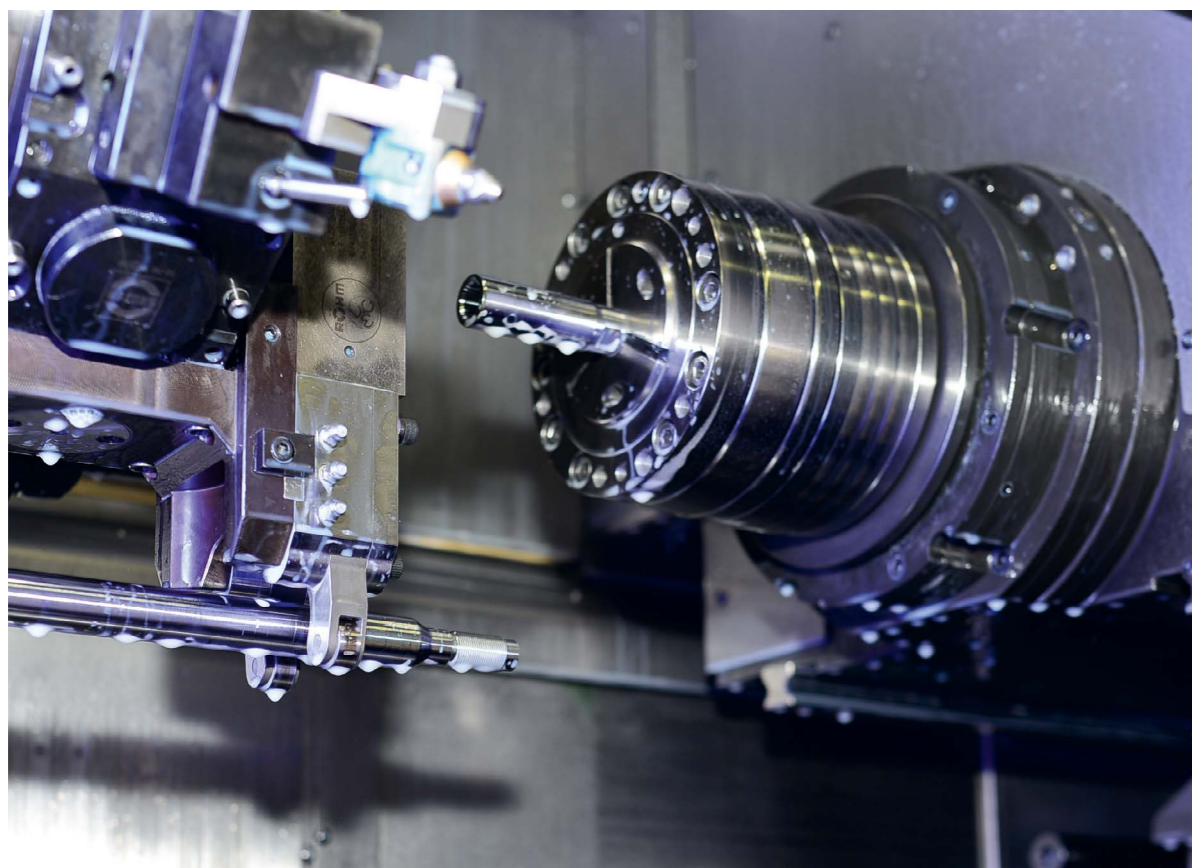
... a fim de fabricar automaticamente. Para isso, a Röhm possui uma ampla seleção de garras e dispositivos giratórios para robôs de colocação e carregamento.



A tecnologia de fixação e aperto da RÖHM pode ser comprada comodamente e em qualquer altura em nossa loja online:

eshop247.roehm.biz

A PARTIR DA PRÁTICA



BISELADOR DO REVÓLVER

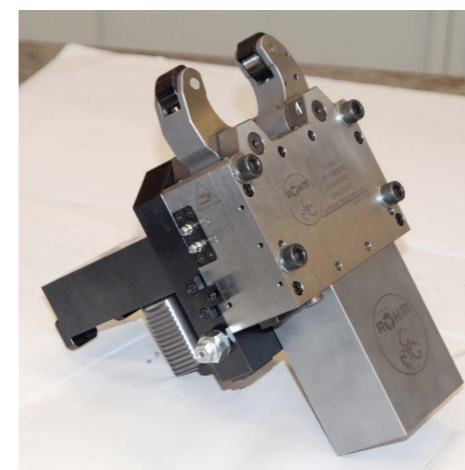
Exemplo de melhores práticas para técnica de engenharia na Röhm

Você precisa de uma solução muito especial para seu projeto? Tão especial que você não consegue chegar a lugar algum com um produto padrão? Também para isso existe a Röhm. Somos conhecidos mundialmente por nossas soluções individuais para uma ampla gama de indústrias. Isto varia desde a pequena modificação de um produto padrão até um projeto completamente novo de um sistema de fixação integrado.

A seguir, gostaríamos de apresentar a você como exemplo o projeto da conexão especial de um biselador.

„A máquina precisa de um biselador agora“

A Wesa GmbH em Waldstetten é especializada em usinagem CNC completa. Como pura prestadora de serviços, a empresa se concentra no processamento de metais e emprega cerca de 50 pessoas. Os pedidos típicos dizem respeito à, dizem respeito à produção de pinhões e eixos de engrenagens prontos para a instalação.



Desenvolvido em conjunto pela Röhm e pela Wesa: Biselador do revólver para máquinas sem opção de fixação para um biselador padrão.

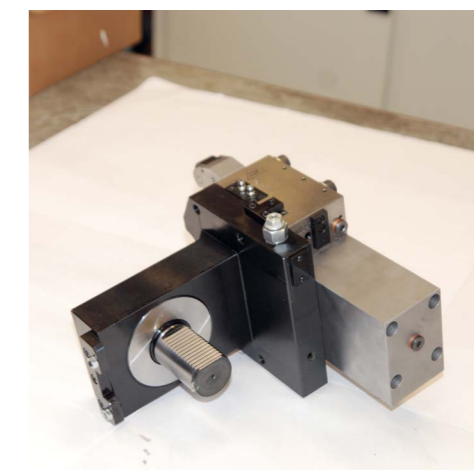
O portfólio de máquinas da Wesa há muito tempo inclui o torno mecânico CNC DMG Sprint 50. Nele são fabricados componentes longos e finos. Peças que normalmente são suportadas com um biselador, a fim de poderem ser usinadas com alta precisão.

Originalmente, nenhum biselador era fornecido no centro de torneamento Sprint 50. Não havia nenhuma conexão hidráulica na máquina. E o revólver também especificou as interfaces de instalação: um eixo VDI padronizado para segurar o biselador e um orifício de conexão para o líquido de resfriamento. As condições gerais da ordem para a Röhm foram claramente definidas: revólver de ferramentas pequeno, espaço de trabalho limitado e sem conexão hidráulica. O gerente

de produção da Wesa na época: „Essas são as especificações! Vocês têm que colocar esse biselador em cima! Força!“. E 18 a 36 mm tiveram que ser cumpridos como a faixa de fixação.

Como você controla um biselador sem conexão hidráulica?

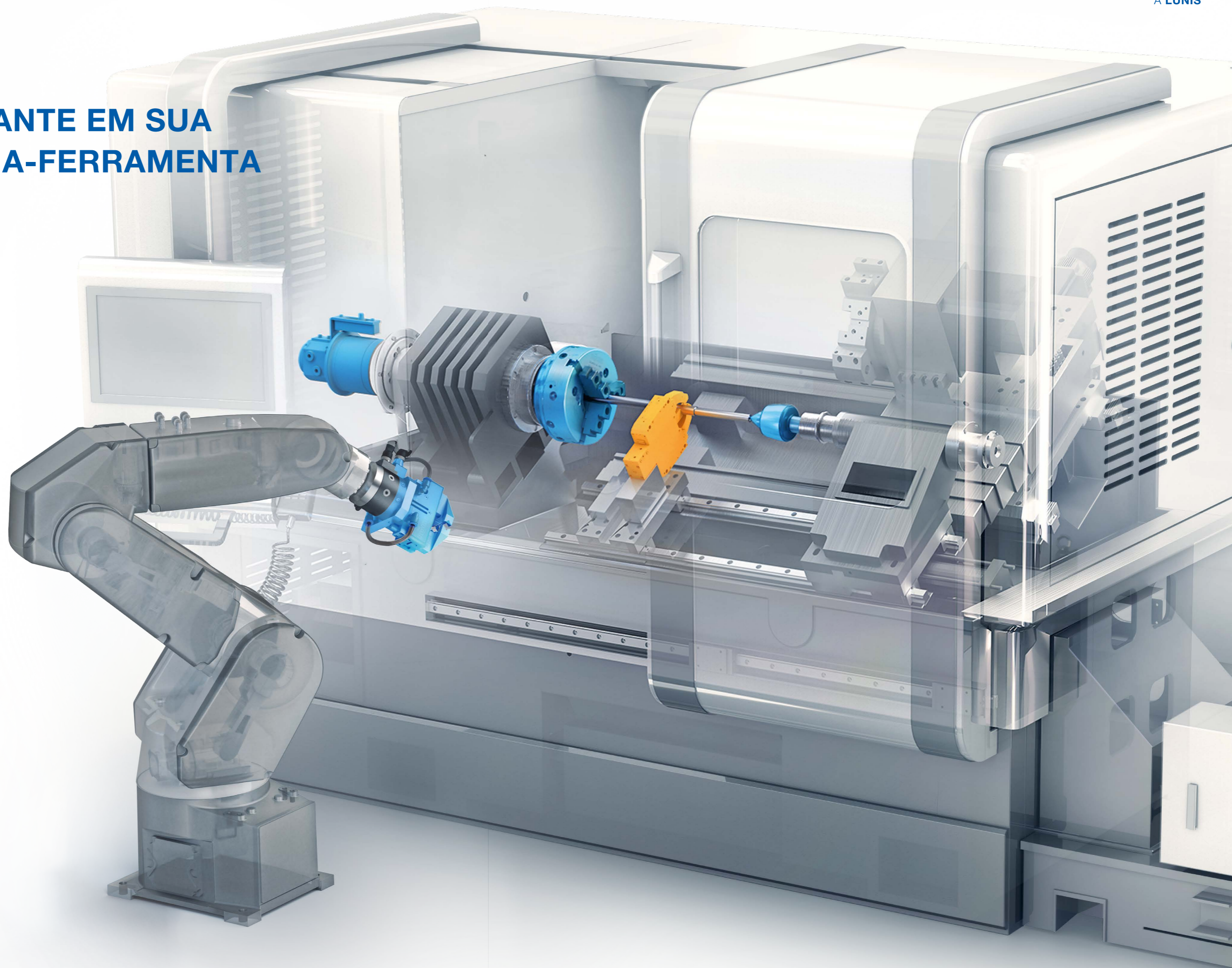
É comum que um revolver de ferramentas padrão tenha duas conexões óleo-hidráulicas. Mas como a Wesa não queria instalar outro meio na máquina, a ideia amadureceu para usar o líquido de resfriamento e a linha existente para que ele acionasse os comandos de controle: O biselador é aberto pela pressão do líquido de resfriamento e fechada novamente pela força da mola.



Biselador no revólver do torno mecânico.

A solução na máquina: O controle CNC move o biselador aberto para a posição, o sinal „líquido de resfriamento ligado“ segue. Os braços tensores do biselador se fecham e a peça de trabalho está agora firmemente apoiada e pronta para a próxima etapa de usinagem. A força da mola de retorno então abre novamente os braços tensores do biselador.

O AJUDANTE EM SUA MÁQUINA-FERRAMENTA





RÖHM GmbH Heinrich-Roehm-Straße 50 • 89567 Sontheim/Brenz • Alemanha
TEL +49 7325 16 0 • info@roehm.biz • roehm.biz



roehm.biz