

Spannbackenkatalog

www.spannbacken.biz

RÖHM
driven by technology



BOHRFUTTER - NC-WERKZEUGE



SPITZEN - STIRNSEITEN-MITNEHMER



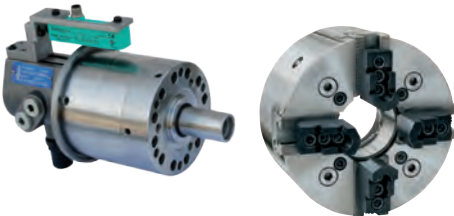
DREHFUTTER - PLANSCHHEIBEN



SCHRAUBSTÖCKE



AUTOMATISIERUNGSTECHNIK



KRAFTSPANNFUTTER - ZYLINDER - LÜNETTEN



SPANNDORNE



WERKZEUGSPANNSYSTEME

Inhaltsverzeichnis

RÖHM

Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 90°	4
Aufsatzbacken, ungebohrt, härtpbar, Spitzverzahnung 90°	5
Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 60°	6
Aufsatzbacken, härtpbar, Kreuzversatz, 120° angeschrägt	8
Aufsatzbacken, härtpbar, Kreuzversatz, für Keilstangenfutter	9
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°	10
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°	11
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Kreuzversatz	13
Grundbacken GB, gehärtet, schräge Verzahnung	14
Blockbacken BL, härtpbar, schräge Verzahnung	15
Einteilige Umkehrbacken EB, gehärtet, schräge Verzahnung	16
Niederzugbacken NB, schräge Verzahnung	17
Auswechselbare Spanneinsätze	17
Grundbacken GBG, gehärtet, gerade Verzahnung	19
Blockbacken BLG, härtpbar, gerade Verzahnung	20
Einteilige Umkehrbacken EBG, gehärtet, gerade Verzahnung	21
Niederzugbacken NBG, gerade Verzahnung	22
Auswechselbare Spanneinsätze	22
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°	24
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°	28
Krallenbacken, gehärtet, Kreuzversatz	29
Segment-Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 90°	30
Segment-Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 60°	31
Nutensteine für Kraftspannfutter und Spannstöcke	32
Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken	34
Bohrbacken BB, gehärtet	36
Drehbacken DB, gehärtet	37
Blockbacken BL, härtpbar	38
Grundbacken GB, gehärtet	39
Umkehr-Aufsatzbacken UB, gehärtet	40
Aufsatzbacken AB, härtpbar	41
Blockbacken in verlängerter Ausführung	42
Blockbacken in erhöhter Ausführung	43
Aufsatzbacken in verlängerter Ausführung, härtpbar	44
Aufsatzbacken in erhöhter Ausführung, härtpbar	45
Aufsatzbacken in erhöhter und breiter Ausführung, härtpbar	46
Umkehrbacken UB, gehärtet für EG-ES	47
Blockbacken BL, härtpbar für EG-ES	48
Grundbacken GB, gehärtet für EG-ES	49

Schunk

Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 90°	52
Aufsatzbacken, ungebohrt, härtpbar, Spitzverzahnung 90°	53
Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 60°	54
Aufsatzbacken, härtpbar, Kreuzversatz, 120° angeschrägt	56
Aufsatzbacken, härtpbar, Kreuzversatz, für Keilstangenfutter	57
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°	58
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Kreuzversatz	59
Grundbacken GB, gehärtet, schräge Verzahnung	60
Blockbacken BL, härtpbar, schräge Verzahnung	61
Einteilige Umkehrbacken EB, gehärtet, schräge Verzahnung	62
Niederzugbacken NB, schräge Verzahnung	63
Grundbacken GBG, gehärtet, gerade Verzahnung	65
Blockbacken BLG, härtpbar, gerade Verzahnung	66
Einteilige Umkehrbacken EBG, gehärtet, gerade Verzahnung	67
Niederzugbacken NBG, gerade Verzahnung	68
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°	70
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°	71
Krallenbacken, gehärtet, Kreuzversatz	72
Segment-Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 60°	73

SMW-Autoblok

Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 90°	76
Aufsatzbacken, ungebohrt, härtpbar, Spitzverzahnung 90°	77
Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 60°	78
Aufsatzbacken, härtpbar, Kreuzversatz, für Keilstangenfutter	80
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°	81
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°	82
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Kreuzversatz	84
Grundbacken GB, gehärtet, schräge Verzahnung	85
Blockbacken BL, härtpbar, schräge Verzahnung	86
Einteilige Umkehrbacken EB, gehärtet, schräge Verzahnung	87
Niederzugbacken NB, schräge Verzahnung	88
Grundbacken GB, gehärtet, schräge Verzahnung	90
Blockbacken BLG, härtpbar, gerade Verzahnung	91
Einteilige Umkehrbacken EBG, gehärtet, gerade Verzahnung	92
Niederzugbacken NBG, gerade Verzahnung	93
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°	95
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°	96
Krallenbacken, gehärtet, Kreuzversatz	97

Forkardt

Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 90°	100
Aufsatzbacken, ungebohrt, härtpbar, Spitzverzahnung 90°	101
Aufsatzbacken, härtpbar, Kreuzversatz, 120° angeschrägt	102
Aufsatzbacken, härtpbar, Kreuzversatz, für Keilstangenfutter	103
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°	104
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Kreuzversatz	105
Grundbacken GB, gehärtet, schräge Verzahnung	106
Blockbacken BL, härtpbar, schräge Verzahnung	107
Einteilige Umkehrbacken EB, gehärtet, schräge Verzahnung	108
Niederzugbacken NB, schräge Verzahnung	109
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°	111
Krallenbacken, gehärtet, Kreuzversatz	112
Segment-Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 90°	113

Bison

Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 90°	116
Aufsatzbacken, ungebohrt, härtpbar, Spitzverzahnung 90°	117
Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 60°	118
Aufsatzbacken, härtpbar, Kreuzversatz, 120° angeschrägt	119
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°	120
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°	121
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°	122
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°	123

Kitagawa

Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 60°	126
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°	127
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°	128
Segment-Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 60°	129

RÖHM-Zubehör

Backen-Ausdrehvorrichtung für Dreibackenfutter	132
Checkliste Sonderbacken	134

Das umfassende Spannbacken-Programm bietet eine Vielzahl an unterschiedlichsten Backenarten für alle Möglichkeiten des Spannens. Passend für Handspannfutter, Planscheiben und Kraftspannfutter verschiedenster Hersteller sowohl in der industriellen als auch in der handwerklichen Fertigung.



Finden Sie alle passenden RÖHM-Spannbacken für Ihr Futter schnell und einfach unter www.spannbacken.biz

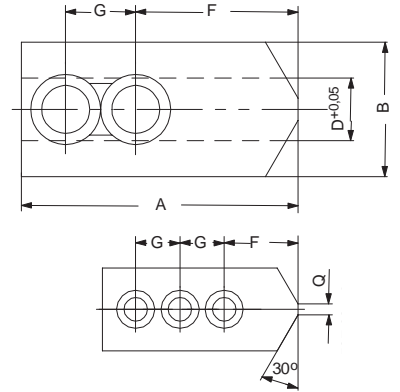
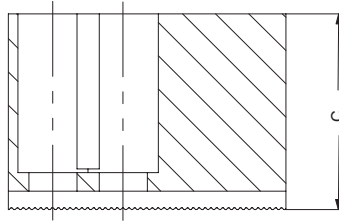
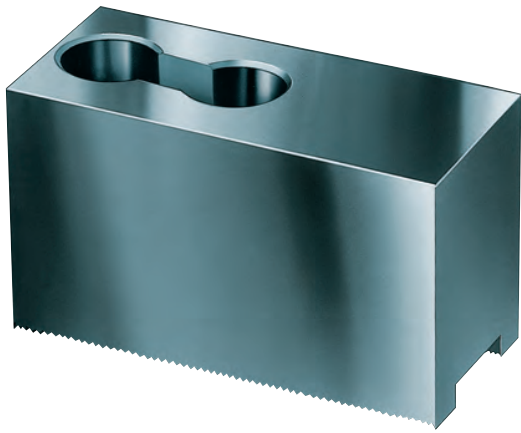
RÖHM

Aufsatzbacken, härtbar, Spitzverzahnung 90°	4
Aufsatzbacken, ungebohrt, härtbar, Spitzverzahnung 90°	5
Aufsatzbacken, härtbar, Spitzverzahnung 60°	6
Aufsatzbacken, härtbar, Kreuzversatz, 120° angeschrägt	8
Aufsatzbacken, härtbar, Kreuzversatz, für Keilstangenfutter	9
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°	10
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°	11
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Kreuzversatz	13
Grundbacken GB, gehärtet, schräge Verzahnung	14
Blockbacken BL, härtbar, schräge Verzahnung	15
Einteilige Umkehrbacken EB, gehärtet, schräge Verzahnung	16
Niederzugbacken NB, schräge Verzahnung	17
Auswechselbare Spanneinsätze	17
Grundbacken GBG, gehärtet, gerade Verzahnung	19
Blockbacken BLG, härtbar, gerade Verzahnung	20
Einteilige Umkehrbacken EBG, gehärtet, gerade Verzahnung	21
Niederzugbacken NBG, gerade Verzahnung	22
Auswechselbare Spanneinsätze	22
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°	24
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°	28
Krallenbacken, gehärtet, Kreuzversatz	29
Segment-Aufsatzbacken, härtbar, Spitzverzahnung 90°	30
Segment-Aufsatzbacken, härtbar, Spitzverzahnung 60°	31
Nutensteine für Kraftspannfutter und Spannstöcke	32
Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken	34

Spannbacken für Planspiralfutter

Bohrbacken BB, gehärtet	36
Drehbacken DB, gehärtet	37
Blockbacken BL, härtbar	38
Grundbacken GB, gehärtet	39
Umkehr-Aufsatzbacken UB, gehärtet	40
Aufsatzbacken AB, härtbar	41
Blockbacken in verlängerter Ausführung	42
Blockbacken in erhöhter Ausführung	43
Aufsatzbacken in verlängerter Ausführung, härtbar	44
Aufsatzbacken in erhöhter Ausführung, härtbar	45
Aufsatzbacken in erhöhter und breiter Ausführung, härtbar	46
Umkehrbacken UB, gehärtet für EG-ES	47
Blockbacken BL, härtbar für EG-ES	48
Grundbacken GB, gehärtet für EG-ES	49

Aufsatzbacken, härtbar, Spitzverzahnung 90°

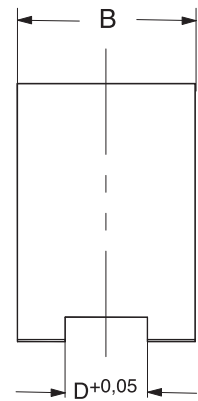
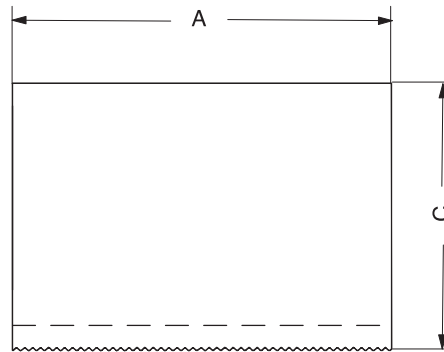


Werkzeuggruppe C 21

Typ 543/538 Aufsatzbacken-Satz, härtbar, Spitzverzahnung 90° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	2-Backen-Satz	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	Q	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
KFD-HS 110/3	149690 ●	149353 ●	-	45	26,5	38	10	15	15	5	1/16"x 90°	0,21
KFD 110/3; KFD 125/3; KFD 140/3; KFD-HS 130/3; KFD-HS 140/3	045794 ●	046402 ●	046450 ●	53	22,5	30	10	20	12	3	1/16"x 90°	0,223
KFD-HE 130/3	-	156452 ●	-	54	23	29	10	28	14	5	1/16"x 90°	0,22
KFD 130/3; KFD-HE 170/3; KFD-HS 160/3; KFD-HS 175/3; LVE 125/3; LVE 160/3; SSH 160/3; SSP 160/3	045795 ●	046403 ●	046451 ●	55	26,5	38	12	31	15	-	1/16"x 90°	0,32
DURO-NCGB 200/3; DURO-NCSE-B 210/3; KFD 160/3; KFD-AF 160/3; KFD-HS 200/3	133147 ●	133152 ●	133157 ●	66,7	36,5	53	17	36	19	-	1/16"x 90°	0,7
KFD 200/3; KFD 250/3; KFD-AF 200/3; KFD-EC 200/3; KFD-F-EC 200/3; KFD-HE 210/3; KFD-HS 250/3; KFL 250/3; LVE 200/3; SSH 200/3; SSP 200/3	133148 ●	133153 ●	133158 ●	75	36,5	53	17	44	19	-	1/16"x 90°	0,88
KFD-AF 200/3; LVE 200/3; SSP 200/3	-	461712 ●	-	75	36,5	65	17	44	19	-	1/16"x90°	3,4
	-	585021 ●	-	90	36,5	40	17	47	23	5	1/16"x90°	2,7
	-	894365 ●	-	90	40	60	17	43	22	5	1/16"x90°	4,2
	-	894357 ●	-	98	35	40	17	61	22	-	1/16"x90°	2,9
DURO-NCGB 250/3; DURO-NCGB 315/3; DURO-NCSE-B 265/3; DURO-NCSE-B 315/3; KFD 250/3; KFD-AF 250/3; KFD-EC 250/3; KFD-F-EC 250/3; KFD-HE 254/3; KFD-HE 315/3; KFD-HS 315/3; KFL 315/3; LVE 250/3; LVE 315/3; SSH 250/3; SSH 315/3; SSP 250/3; SSP 315/3	133149 ●	133154 ●	133159 ●	95	45	54,5	21	55	25	-	1/16"x 90°	1,4
KFD-AF 250/3; KFD-AF 315/3	-	585531 ●	-	110	50	55,5	21	60	30	-	1/16"x90°	6,3
KFD 315/3; KFD-AF 315/3; KFD-EC 315/3; KFD-F-EC 315/3; KFL 400/3	133150 ●	133155 ●	133160 ●	103	50	80	21	62	25	-	1/16"x 90°	2,58
KFD-AF 250/3; KFD-AF 315/3	-	894366 ●	-	120	50	80	21	62	28	-	1/16"x90°	8,9
DURO-NCGB 400/3; DURO-NCGB 500/3; DURO-NCGB 630/3; DURO-NCSE-B 400/3; DURO-NCSE-B 500/3; DURO-NCSE-B 630/3; KFD 400/3; KFD 500/3; KFD 630/3; KFD 800/3; KFD-EC 400/3; KFD-F-EC 400/3; KFD-HE 400/3; KFD-HS 400/3; KFD-HS 500/3; KFL 500/3; KFL 600/3; LVE 400/3; LVE 500/3; LVE 600/3	133151 ●	133156 ●	133161 ●	130	50	80	25,5	79	31	-	3/32"x 90°	3,1
LVE 400/3; LVE 500/3; LVE 600/3	-	118004 ●	-	130	50	80	25,5	20	35	-	3/32"x90°	3,1
KFD 1000/3; KFD 1250/3; KFD 1400/3; KFD 1600/3	-	152790 ●	461716 ●	200	80	89	30	94	42	-	m=2	8,5
LVE 600/3; LVE 700/3	-	169450 ●	-	215	68	89	30	25	45+45	-	3/32"x90°	7,8
LVE 1000/3; LVE 600/3; LVE 700/3; LVE 800/3	-	169452 ●	-	245	68	89	30	25	45+45	-	3/32"x90°	9,1

Aufsatzbacken, ungebohrt, härtbar, Spitzverzahnung 90°

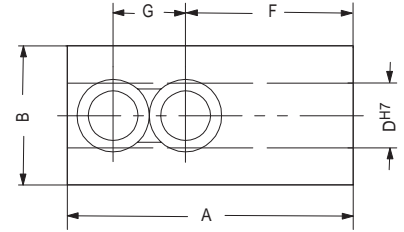
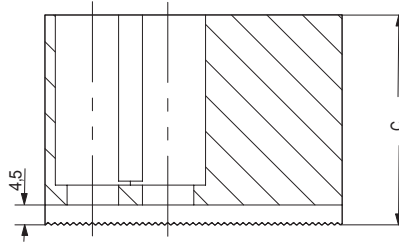
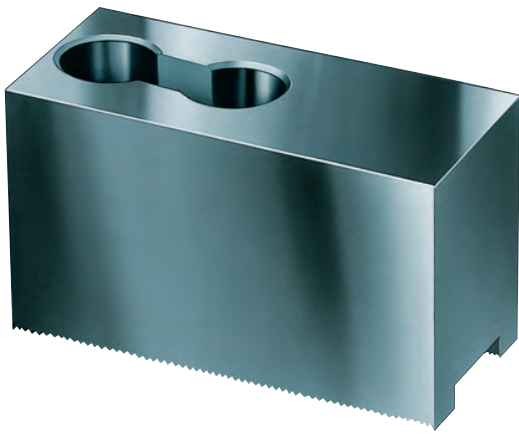


Werkzeuggruppe C 21

Typ 543-28 Aufsatzbacken, Stück, ungebohrt, härtbar, Spitzverzahnung 90° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
KFD 110/3; KFD 125/2; KFD 125/3; KFD 130/3; KFD 140/2; KFD-HE 130/3; KFD-HS 110/3; KFD-HS 130/3; KFD-HS 140/3	883005 ●	52	26,5	38	10	1/16"x90°	0,4
KFD 130/2; KFD 130/3; KFD-HE 170/3; KFD-HS 160/2; KFD-HS 160/3; KFD-HS 160/4; KFD-HS 175/3; LVE 125/3; LVE 160/3; SSH 160/2; SSH 160/3; SSP 160/2; SSP 160/3	631327 ●	55	26,5	38	12	1/16"x90°	0,4
KFD 160/2; KFD 160/3; KFD 160/4; KFD-AF 160/3; KFD-HE 210/3; KFD-HS 200/2; KFD-HS 200/3; KFD-HS 200/4; LVE 200/3	667392 ■	90	36,5	53	17	1/16"x90°	1,3
KFD 160/2; KFD 160/3; KFD 160/4; KFD 200/2; KFD 200/3; KFD 200/4; KFD-AF 160/3; KFD-AF 200/3; KFD-EC 200/3; KFD-HE 210/3; KFD-HS 200/2; KFD-HS 200/3; KFD-HS 200/4; KFD-HS 250/2; KFD-HS 250/3; KFD-HS 250/4; KFL 250/3; LVE 200/3; SSH 200/2; SSH 200/3; SSP 200/2; SSP 200/3	155423 ■	105	36,5	53	17	1/16"x90°	1,5
KFD 160/2; KFD 160/3; KFD 160/4; KFD 200/2; KFD 200/3; KFD 200/4; KFD-AF 160/3; KFD-AF 200/3; KFD-EC 200/3; KFD-HE 210/3; KFD-HS 200/2; KFD-HS 200/3; KFD-HS 200/4; KFD-HS 250/2; KFD-HS 250/3; KFD-HS 250/4; KFL 250/3; LVE 200/3; SSH 200/2; SSH 200/3; SSP 200/2; SSP 200/3	681620 ■	120	36,5	53	17	1/16"x90°	1,7
KFD 160/2; KFD 160/3; KFD 160/4; KFD-AF 160/3; KFD-HE 210/3; KFD-HS 200/2; KFD-HS 200/3; KFD-HS 200/4; LVE 200/3	155424 ■	90	45	54,5	17	1/16"x90°	1,7
KFD 160/2; KFD 160/3; KFD 160/4; KFD 200/2; KFD 200/3; KFD 200/4; KFD-AF 160/3; KFD-AF 200/3; KFD-EC 200/3; KFD-HE 210/3; KFD-HS 200/2; KFD-HS 200/3; KFD-HS 200/4; KFD-HS 250/2; KFD-HS 250/3; KFD-HS 250/4; KFL 250/3; LVE 200/3; SSH 200/2; SSH 200/3; SSP 200/2; SSP 200/3	155425 ●	105	45	54,5	17	1/16"x90°	2
KFD 200/2; KFD 200/3; KFD 200/4; KFD-AF 200/3; KFD-EC 200/3; KFD-HE 210/3; KFD-HS 250/2; KFD-HS 250/3; KFD-HS 250/4; KFL 250/3; LVE 200/3; SSH 200/2; SSH 200/3; SSP 200/2; SSP 200/3	155426 ■	120	45	54,5	17	1/16"x90°	2,2
KFD 250/2; KFD 250/3; KFD 250/4; KFD 315/2; KFD 315/3; KFD 315/4; KFD-AF 250/3; KFD-AF 315/3; KFD-EC 250/3; KFD-EC 315/3; KFD-G 200/2; KFD-HE 254/3; KFD-HE 315/3; KFD-HS 315/2; KFD-HS 315/3; KFL 315/3; KFL 400/3; LVE 250/3; LVE 315/3; SSH 250/2; SSH 250/3; SSH 315/2; SSH 315/3; SSP 250/2; SSP 250/3; SSP 315/3	155427 ●	90	50	80	17	1/16"x90°	2,6
KFD 250/2; KFD 250/3; KFD 250/4; KFD 315/2; KFD 315/3; KFD 315/4; KFD-AF 250/3; KFD-AF 315/3; KFD-EC 250/3; KFD-EC 315/3; KFD-G 200/2; KFD-HE 254/3; KFD-HE 315/3; KFD-HS 315/2; KFD-HS 315/3; KFL 315/3; KFL 400/3; LVE 250/3; LVE 315/3; SSH 250/2; SSH 250/3; SSH 315/2; SSH 315/3; SSP 250/2; SSP 250/3; SSP 315/3	155428 ●	120	45	54,5	21	1/16"x90°	2,2
KFD 250/2; KFD 250/3; KFD 250/4; KFD 315/2; KFD 315/3; KFD 315/4; KFD-AF 250/3; KFD-AF 315/3; KFD-EC 250/3; KFD-EC 315/3; KFD-G 200/2; KFD-HE 254/3; KFD-HE 315/3; KFD-HS 315/2; KFD-HS 315/3; KFL 315/3; KFL 400/3; LVE 250/3; LVE 315/3; SSH 250/2; SSH 250/3; SSH 315/2; SSH 315/3; SSP 250/2; SSP 250/3; SSP 315/2; SSP 315/3	155429 ■	150	45	54,5	21	1/16"x90°	2,7
KFD 400/2; KFD 400/3; KFD 400/4; KFD 500/2; KFD 500/3; KFD 500/4; KFD 630/2; KFD 630/3; KFD 630/4; KFD 800/3; KFD 800/4; KFD-G 250/2; KFD-G 315/2; KFD-G 400/2; KFD-HE 400/3; KFD-HS 400/3; KFD-HS 500/3; KFL 500/3; KFL 600/3; LVE 400/3; LVE 500/3; LVE 600/3	667208 ■	120	50	80	21	1/16"x90°	3,5
KFD 400/2; KFD 400/3; KFD 400/4; KFD 500/2; KFD 500/3; KFD 500/4; KFD 630/2; KFD 630/3; KFD 630/4; KFD 800/3; KFD 800/4; KFD-G 250/2; KFD-G 315/2; KFD-G 400/2; KFD-HE 400/3; KFD-HS 400/3; KFD-HS 500/3; KFL 500/3; KFL 600/3; LVE 400/3; LVE 500/3; LVE 600/3	155430 ●	150	50	80	21	1/16"x90°	4,4
KFD 400/2; KFD 400/3; KFD 400/4; KFD 500/2; KFD 500/3; KFD 500/4; KFD 630/2; KFD 630/3; KFD 630/4; KFD 800/3; KFD 800/4; KFD-G 250/2; KFD-G 315/2; KFD-G 400/2; KFD-HE 400/3; KFD-HS 400/3; KFD-HS 500/3; KFL 500/3; KFL 600/3; LVE 400/3; LVE 500/3; LVE 600/3	155431 ■	155	50	80	25,5	1/16"x90°	4,4
KFD 400/2; KFD 400/3; KFD 400/4; KFD 500/2; KFD 500/3; KFD 500/4; KFD 630/2; KFD 630/3; KFD 630/4; KFD 800/3; KFD 800/4; KFD-G 250/2; KFD-G 315/2; KFD-G 400/2; KFD-HE 400/3; KFD-HS 400/3; KFD-HS 500/3; KFL 500/3; KFL 600/3; LVE 400/3; LVE 500/3; LVE 600/3	155432 ●	155	68	89	25,5	1/16"x90°	7
KFD 400/2; KFD 400/3; KFD 400/4; KFD 500/2; KFD 500/3; KFD 500/4; KFD 630/2; KFD 630/3; KFD 630/4; KFD 800/3; KFD 800/4; KFD-G 250/2; KFD-G 315/2; KFD-G 400/2; KFD-HE 400/3; KFD-HS 400/3; KFD-HS 500/3; KFL 500/3; KFL 600/3; LVE 400/3; LVE 500/3; LVE 600/3	155433 ●	155	68	89	25,5	1/16"x90°	8,7

Aufsatzbacken, härtbar, Spitzverzahnung 60°

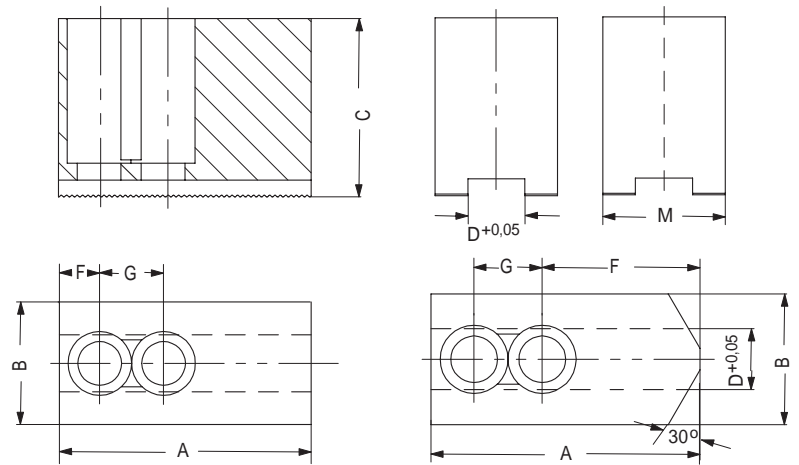


Werkzeuggruppe C 21

Typ 543-32 Aufsatzbacken, 3-Backen-Satz, härtbar, Spitzverzahnung 60° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
KFD-HE 130/3; KFD-HE 170/3	154863 ●	54	23	29	10	28	14	1,5 x 60°	0,25
KFD-HE 170/3	154865 ●	72	30,5	43	12	37	20	1,5 x 60°	0,5
KFD-HE 210/3	154867 ●	95	35	45,5	14	46	25	1,5 x 60°	0,9
	159780 ■	95	35	45,5	17	46	25	1,5 x 60°	2,7
KFD-HE 254/3	154869 ●	110	50	45	16	50	30	1,5 x 60°	1,7
KFD-HE 315/3	154871 ●	130	50	55,5	21	52	30	1,5 x 60°	1,9

Aufsatzbacken, härtbar, Spitzverzahnung 60°



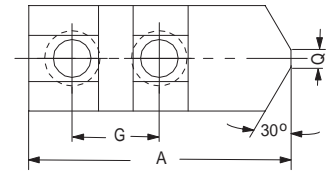
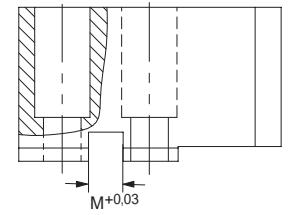
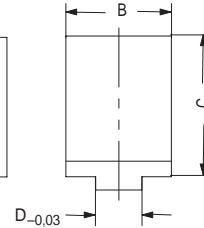
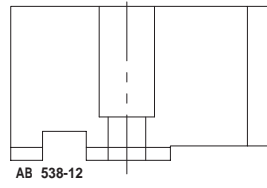
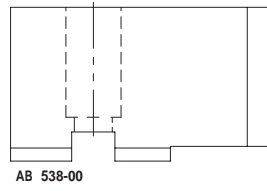
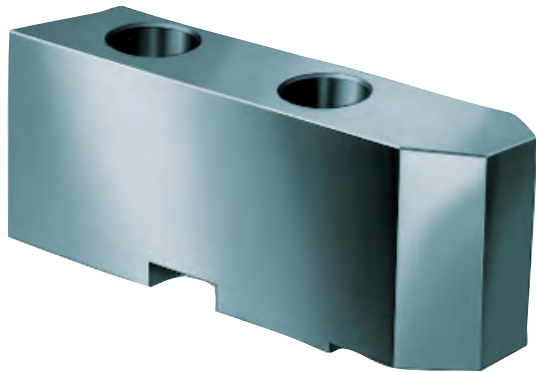
Werkzeuggruppe C 21

Typ 530 Aufsatzbacken-Satz, härtbar, Spitzverzahnung 60° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	2-Backen-Satz	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	M	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
KFM 130/3	045797 ●	046405 ●	53	26,5	38	11	29	15	-	1,5 x 60°	0,32
KFG 160/3	-	351102 ¹⁾ ■	66,7	30,5	43	11	-	-	27	1,5x60°	1,6
KFE 170/3; KFG 160/3; KFM 160/3	046430 ●	046409 ●	66,7	30,5	43	11	30	20	27	1,5 x 60°	0,55
KFE 215/3; KFG 215/3; KFM 215/3	046432 ●	046411 ●	88,9	36,5	53	14	45	26	34	1,5 x 60°	1,125
KFE 280/3; KFG 280/3; KFM 280/3	046436 ●	046415 ●	88,9	45	54,5	20	45	26	-	1,5 x 60°	1,4
KFE 350/3; KFG 350/3; KFM 350/3	046442 ●	046421 ●	120	50	80	21	67	28	-	1,5 x 60°	3,125

1) ungebohrt

Aufsatzbacken, härtbar, Kreuzversatz, 120° angeschrägt

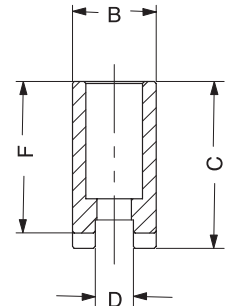
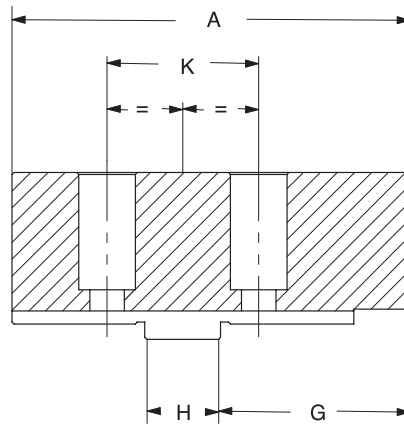
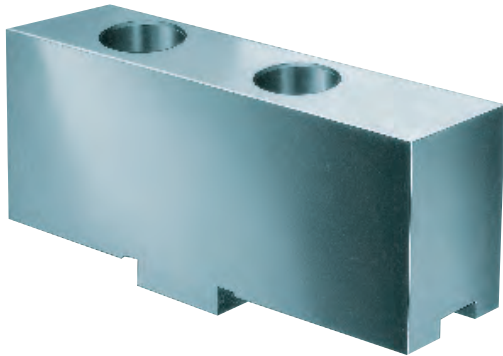


Werkzeuggruppe C 21

Typ 549/538 Aufsatzbacken-Satz, härtbar, Kreuzversatz, 120° angeschrägt - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	2-Backen-Satz	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	M	Q	Gewicht ca. kg
KFD 85/3	119458 ●	119459 ●	40	22,5	30	8	29	-	8	3	0,146
KFD 110/3; KFD 125/3	046860 ●	046859 ●	51	22,5	30	8	29,5	15	8	3	0,2
KFD-HS 110/3	-	144082 ●	53	22,5	30	10	26,5	17	10	3	0,21
KFD 130/3; KFD 140/3; KFD-HS 140/3	123356 ●	123355 ●	58	26,5	38	13	31,5	-	8	3	0,31
KFD 160/3; KFD-HS 160/3	123359 ●	123358 ●	72,7	36,5	53	10	32,2	25	16	3	0,72
KFD 200/3; KFD-EC 200/3; KFD-F-EC 200/3; KFD-HS 200/3; KFD-N 220/3	123431 ●	123430 ●	90,3	36,5	53	12	45,3	30	16	6	1
KFD 250/3; KFD-EC 250/3; KFD-F-EC 250/3; KFD-F-EC 315/3; KFD-HS 250/3; KFD-N 280/3	123434 ●	123433 ●	115,3	45	54,5	20	58,3	40	16	6	1,55
KFD 315/3; KFD-EC 315/3; KFD-F-EC 315/3; KFD-F-EC 400/3; KFD-N 350/3	129847 ●	129849 ●	146	50	80	20	63,5	50	16	6	3,6

Aufsatzbacken, härtbar, Kreuzversatz, für Keilstangenfutter



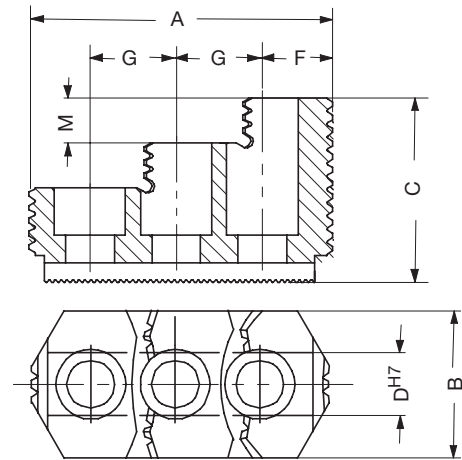
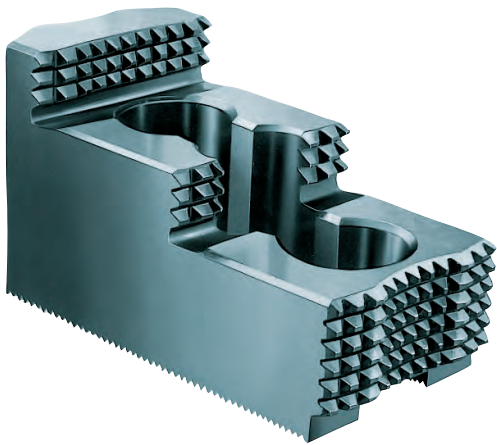
Werkzeuggruppe A28

 Typ 002 **Ungestufte Aufsatzbacke AB, 3-Backen-Satz**, in normaler Ausführung, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	H	K
DURO-T 125/3	212123 ●	55	20,7	31,3	14	25,5	25	5	20
DURO 160/3; DURO-NC 140/3; DURO-NC 175/3; DURO-NCSE 170/3; DURO-NCSE 180/3; DURO-T 160/3	094008 ●	85	20,3	41	8	36,5	42	18	32
DURO 160/3; DURO-NC 140/3; DURO-NC 175/3; DURO-T 160/3	137055 ¹⁾ ●	85	24,4	47	8	42,5	42	18	32
DURO 200/3; DURO-NC 200/3; DURO-NCSE 210/3; DURO-NCSE 215/3; DURO-T 200/3	094009 ●	105	22	45	10	40	50	20	40
DURO 200/3; DURO-NC 200/3; DURO-T 200/3	137056 ¹⁾ ●	105	34,3	56	10	51	50	20	40
DURO 250/3; DURO A 250/3; DURO-NC 250/3; DURO-NCSE 225/3; DURO-NCSE 260/3; DURO-NCSE 265/3; DURO-NCSE 315/3; DURO-T 250/3; DURO-TA 250/3	094010 ●	125	30,4	55	12	50	70	20	40
DURO 250/3; DURO-NC 250/3; DURO-T 250/3	137057 ¹⁾ ●	125	50,5	80	12	75	70	20	40
DURO 315/3; DURO-NC 315/3; DURO-NCSE 400/3; DURO-T 315/3	094011 ●	145	34,3	56	12	50	74	26	54
DURO 315/3; DURO-NC 315/3; DURO-T 315/3	137058 ¹⁾ ●	145	50,5	80	12	74	74	26	54
DURO 400/3; DURO 500/3; DURO-NC 400/3; DURO-NC 500/3; DURO-NCSE 500/3; DURO-NCSE 630/3; DURO-T 400/3; DURO-T 500/3	094046 ●	180	50,5	80	18	73	100	30	60
DURO 630/3; DURO-NC 630/3; DURO-T 630/3	140716 ●	260	68	110	24	102	150	40	82

1) verlängerte Ausführung

Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°

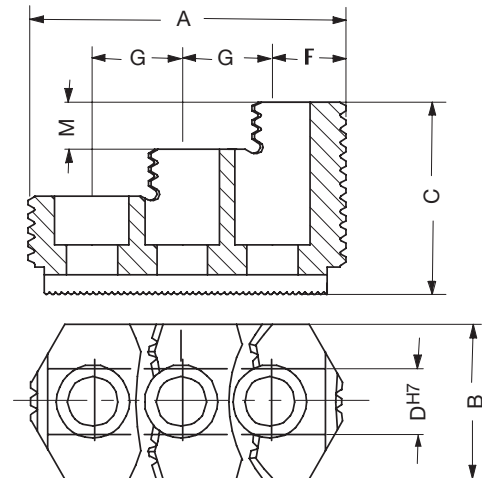
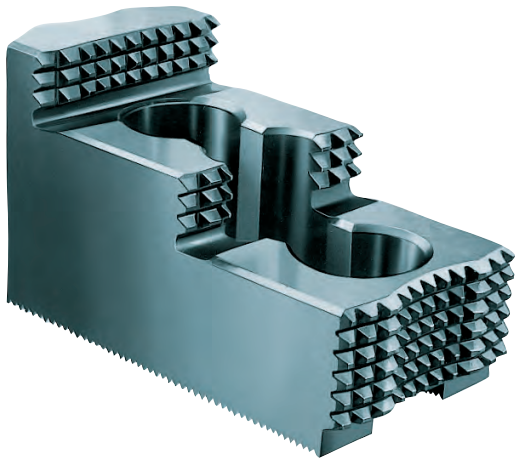


Werkzeuggruppe C 21
Typ 543/538 **Umkehr-Aufsatzbacken-Satz, gehärtet, Spitzverzahnung 90°** - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	2-Backen-Satz	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	M	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
KFD-HS 110/3	149490 ●	149352 ●	155395 ●	45	26	32	10	15	15	7	1/16"x 90°	0,155
KFD 110/3; KFD 125/3; KFD 140/3; KFD-HS 130/3; KFD-HS 140/3	046545 ●	046544 ●	046546 ●	56	26	37,5	10	10	12	10	1/16"x 90°	0,13
KFD-HE 130/3	-	156446 ●	-	54	23	27,5	10	13	14	10	1/16"x 90°	0,11
KFD 130/3; KFD-HE 170/3; KFD-HS 160/3; KFD-HS 175/3; LVE 125/3; LVE 160/3; SSH 160/3; SSP 160/3	-	351320 ●	-	51,5	26	26	12	13,5	15	8	1/16"x 90°	0,15
	045796 ●	046404 ●	046452 ●	56	26	37,5	12	14	15	10	1/16"x 90°	0,17
DURO-NCGB 200/3; DURO-NCSE-B 210/3; KFD 160/3; KFD 200/3; KFD-AF 160/3; KFD-AF 200/3; KFD-EC 200/3; KFD-F-EC 200/3; KFD-HS 200/3; KFD-HS 250/3; KFL 250/3; LVE 200/3; SSH 200/3; SSP 200/3	046429 ●	046408 ●	046456 ●	68	34,7	45	17	17	19	10	1/16"x 90°	0,35
DURO-NCSE-B 210/3; KFD 160/3; KFD 200/3; KFD 250/3; KFD-AF 160/3; KFD-AF 200/3; KFD-EC 200/3; KFD-F-EC 200/3; KFD-HE 210/3; KFD-HS 200/3; KFD-HS 250/3; KFL 250/3; LVE 200/3; SSH 200/3; SSP 200/3	118521 ●	118522 ●	118523 ●	75	36	49	17	21,5	19	12	1/16"x 90°	0,46
DURO-NCSE-B 210/3; KFD 160/3; KFD 200/3; KFD-AF 160/3; KFD-AF 200/3; KFD-EC 200/3; KFD-F-EC 200/3; KFD-HS 200/3; KFD-HS 250/3; KFL 250/3; LVE 200/3; SSH 200/3; SSP 200/3	-	609592 ■	-	80	36	37	17	41	19	12	1/16"x 90°	0,235
DURO-NCSE-B 210/3; KFD 160/3; KFD 200/3; KFD-AF 160/3; KFD-AF 200/3; KFD-EC 200/3; KFD-F-EC 200/3; KFD-HS 200/3; KFD-HS 250/3; KFL 250/3; SSH 200/3; SSP 200/3	-	585022 ■	-	81	40	49	17	19	23	12	1/16"x90°	1,5
DURO-NCGB 250/3; DURO-NCGB 315/3; DURO-NCSE-B 265/3; DURO-NCSE-B 315/3; KFD 250/3; KFD 315/3; KFD 315/4; KFD-AF 250/3; KFD-AF 315/3; KFD-EC 250/3; KFD-EC 315/3; KFD-F-EC 250/3; KFD-F-EC 315/3; KFD-HE 254/3; KFD-HE 315/3; KFD-HS 315/3; KFL 315/3; KFL 400/3; LVE 250/3; LVE 315/3; SSH 250/3; SSH 315/3; SSP 250/3; SSP 315/3	046435 ●	046414 ●	046462 ●	103,5	50	58	21	33,5	25	14	1/16"x 90°	1,13
DURO-NCSE-B 265/3; DURO-NCSE-B 315/3; KFD 250/3; KFD 315/3; KFD-AF 250/3; KFD-AF 315/3; KFD-EC 250/3; KFD-EC 315/3; KFD-HE 254/3; KFD-HE 315/3; KFD-HS 315/3; KFL 315/3; KFL 400/3; LVE 250/3; LVE 315/3	-	585533 ■	-	104,5	44,5	54	21	25,5	30	13	1/16"x90°	3,2
DURO-NCGB 400/3; DURO-NCGB 500/3; DURO-NCGB 630/3; DURO-NCSE-B 400/3; DURO-NCSE-B 500/3; DURO-NCSE-B 630/3; KFD 400/3; KFD 500/3; KFD 630/3; KFD 800/3; KFD-EC 400/3; KFD-F-EC 400/3; KFD-HE 400/3; KFD-HS 400/3; KFD-HS 500/3; KFL 500/3; KFL 600/3; LVE 1000/3; LVE 400/3; LVE 500/3; LVE 600/3; LVE 630/3; LVE 800/3	046447 ●	037531 ●	046474 ●	135	68	65	25,5	48	31+31	26	3/32"x 90°	2,4
LVE 600/3; LVE 700/3	-	169464 ■	-	170	80	75	30	56	42+42	32	3/32"x90°	3,6
LVE 1000/3; LVE 800/3	-	169466 ●	-	195	80	85	30	78	42+42	35	3/32"x90°	4,5
KFD 1000/3; KFD 1250/3; KFD 1400/3; KFD 1600/3	-	152789 ■	-	200	80	85	30	78	42	13	m=2	6

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Backen müssen im Futter ausgeschliffen werden.

Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°



Werkzeuggruppe C 21

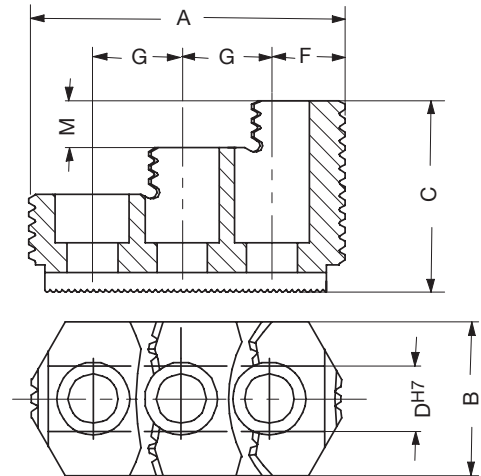
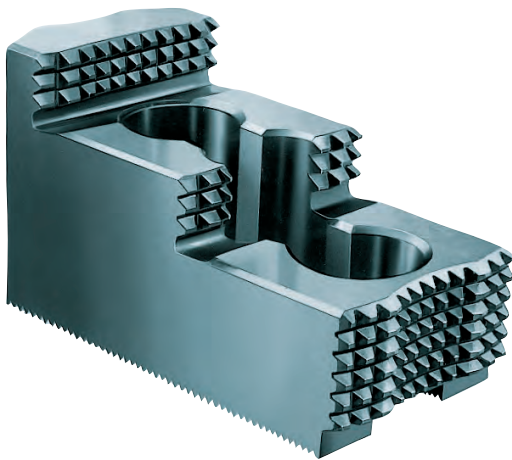
Typ 543-31 **Umkehr-Aufsatzbacken, 3-Backen-Satz, gehärtet, Spitzverzahnung 60°** - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	M	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
KFD-HE 130/3	154814 ¹⁾ ●	54	23	27,5	10	13	14	10	1,5 x 60°	0,16
KFD-HE 170/3	154674 ¹⁾ ●	66	34,7	36	12	12,5	20	12	1,5 x 60°	0,3
KFD-HE 210/3	154676 ●	81	36	49	14	17,5	25	12	1,5 x 60°	0,6
	159776 ●	81	36	49	17	17,5	25	12	1,5 x 60°	0,6
KFD-HE 254/3	154678 ●	99,5	44,5	54	16	25,5	30	13	1,5 x 60°	1,2
KFD-HE 315/3	154816 ¹⁾ ●	103	50	55,5	21	22,5	30	17	1,5 x 60°	1,5

¹⁾ nur eine Spannstufe

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Backen müssen im Futter ausgeschliffen werden.

Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°



Werkzeuggruppe C 21

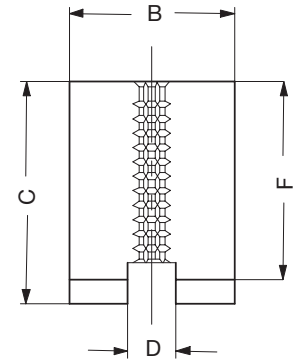
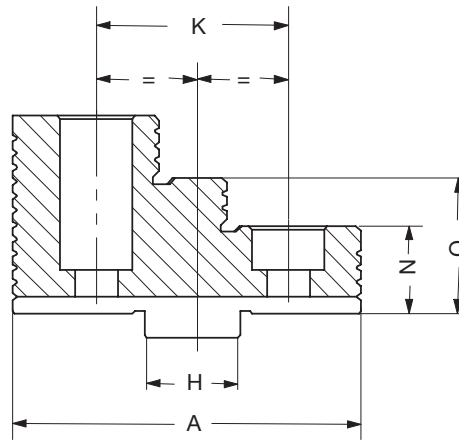
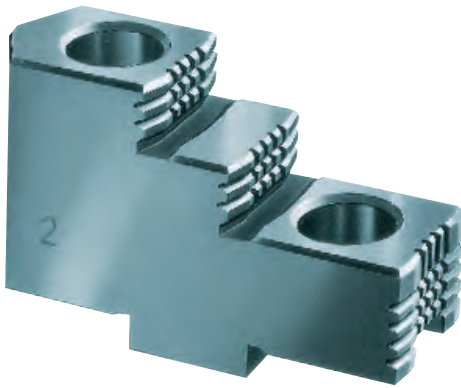
Typ 530 **Umkehr-Aufsatzbacken-Satz, gehärtet, Spitzverzahnung 60°** - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	2-Backen-Satz	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	M	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
KFM 130/3	045798 ●	046406 ●	56	26	37,5	11	13,5	16,5	10	1,5 x 60°	0,165
KFE 170/3; KFG 160/3; KFM 160/3	046431 ●	046410 ●	62	26	37,5	11	17,5	16,5	10	1,5 x 60°	0,215
KFE 215/3; KFG 215/3; KFM 215/3	046433 ■	046412 ¹⁾ ■	81	36	52,5	14	25	21	12	1,5 x 60°	0,6
KFE 280/3; KFG 280/3; KFM 280/3	046437 ●	046416 ●	96	44,5	54	20	30	26	12	1,5 x 60°	0,75
KFE 350/3; KFG 350/3; KFM 350/3	046443 ●	046422 ●	112	49,5	61	21	27	33	15	1,5 x 60°	1,55

¹⁾ Im Bereich der Spitzverzahnung auf 34 mm herabgesetzt

Umkehr-Aufsatzbacken UB: Auf dem dazugehörigen Futter gegen Mehrpreis ausgeschliffen

Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Kreuzversatz



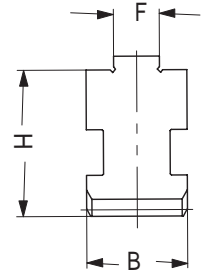
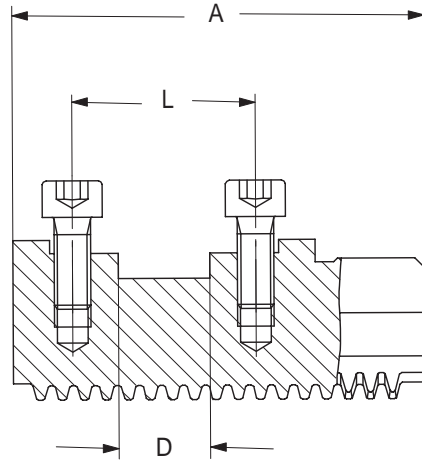
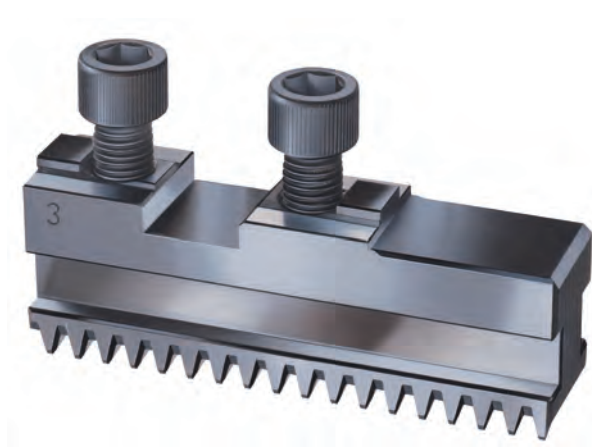
Werkzeuggruppe A 36

Typ 530 Umkehr-Aufsatzbacken, 3-Backen-Satz, gehärtet, Kreuzversatz für Außen- und Innenspannung - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	H	K	N	O
DURO 160/3; DURO-NC 140/3; DURO-NC 175/3; DURO-NCSE 170/3; DURO-NCSE 180/3; DURO-T 160/3	332774 ■	61,5	20,4	37	8	32,7	18	32	17,7	25,2
	137047 ■	62	24,4	40	8	35,7	18	32	17,7	25,7
	094012 ●	61,5	20,4	37	8	32,5	18	32	17,5	25
DURO 200/3; DURO-NC 200/3; DURO-NCSE 210/3; DURO-NCSE 215/3; DURO-T 200/3	332775 ■	70,5	24,4	42	10	38	20	40	18	28
	137048 ■	126	34,4	46	10	41	20	40	18	28
	094013 ●	70,5	24,4	43	10	38	20	40	18	28
DURO 250/3; DURO-NC 250/3; DURO-NCSE 225/3; DURO-NCSE 260/3; DURO-NCSE 265/3; DURO-NCSE 315/3; DURO-T 250/3	332776 ■	92	34,4	55	12	50	20	40	22	36
	137049 ■	92	35,7	59	12	54	20	40	22	36
	094014 ●	92	34,4	55	12	50	20	40	22	36
DURO 315/3; DURO-NC 315/3; DURO-NCSE 400/3; DURO-T 315/3	332777 ■	107	37,5	61	12	56	26	54	26	41
	137050 ■	107	50,4	67	12	61	26	54	26	41
	094015 ●	107	35,7	62	12	56	26	54	26	41
DURO 400/3; DURO 500/3; DURO-NC 400/3; DURO-NC 500/3; DURO-NCSE 500/3; DURO-T 400/3; DURO-T 500/3	332778 ■	130	50,4	79	18	72	30	60	32	52
	094045 ●	130	50,4	79	18	72	30	60	32	52
DURO 630/3; DURO-NC 630/3; DURO-NCSE 630/3; DURO-T 630/3	747081 ■	185	68	110	24	102	40	82	42	72
	140715 ●	185	68	110	24	102	40	82	42	72

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.

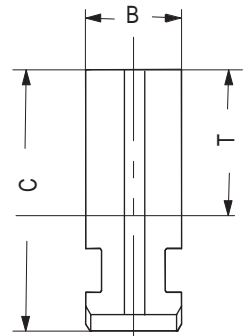
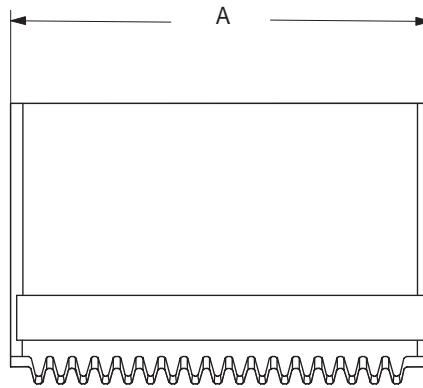
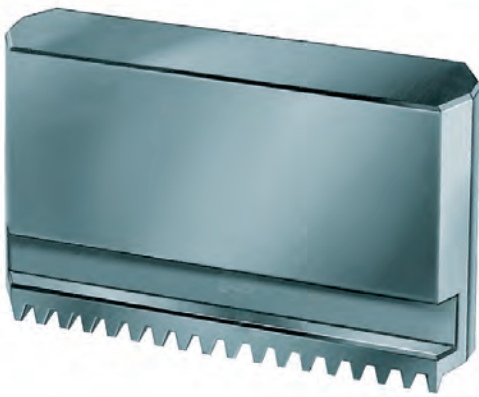
Grundbacken GB, gehärtet, schräge Verzahnung



Werkzeuggruppe A28
Typ 002 Grundbacke GB, 3-Backen-Satz, mit Befestigungsschrauben

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	D	F	H	L	Gewicht ca. kg
DURO 125/3; DURO-T 125/3	212119 ●	47	14	5	-	22	20	0,2
DURO-NC 140/3	140636 ●	56	18	18	8	28,8	32	0,43
DURO 160/3; DURO-NC 175/3; DURO-T 160/3	094004 ●	74	20	18	8	29,5	32	0,265
DURO 200/3; DURO-NC 200/3; DURO-T 200/3	094005 ●	90	22	20	10	35	40	0,365
DURO 250/3; DURO-NC 250/3; DURO-T 250/3	094006 ●	110	26	20	12	40	40	0,7
DURO 315/3; DURO-NC 315/3; DURO-T 315/3	094007 ●	125	32	26	12	46	54	1,065
DURO 400/3; DURO 500/3; DURO-NC 400/3; DURO-NC 500/3; DURO-T 400/3; DURO-T 500/3	094044 ●	160	45	30	18	52,7	60	2,35
DURO 630/3; DURO-NC 630/3; DURO-T 630/3	140194 ●	230	65	40	24	62	82	5,665

Blockbacken BL, härtpbar, schräge Verzahnung

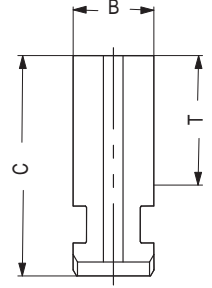
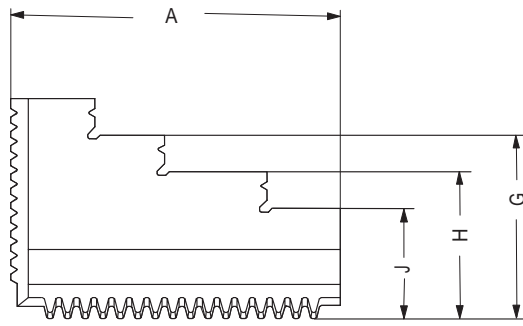
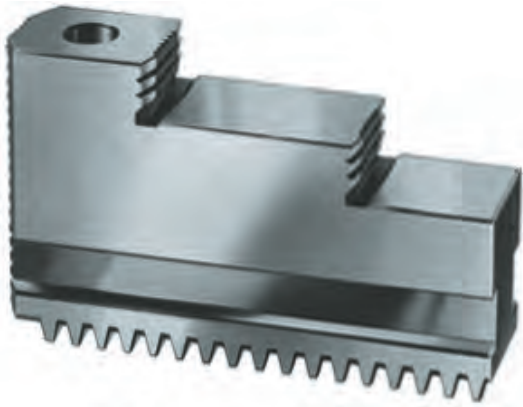


Werkzeuggruppe A28

 Typ 000 **Blockbacke BL, 3-Backen-Satz**, ungestuft, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	T	Gewicht ca. kg
DURO 125/3	332762 ■	53	14	34	18	0,8
DURO-NC 140/3	626158 ●	70,5	18	41,5	21	1,3
DURO 160/3; DURO-NC 175/3	332763 ■	84,5	20	45	24	1,41
DURO 200/3; DURO-NC 200/3	332764 ■	98,4	22	60	35	2,52
	162560 ■	98,4	22	80	55	3,5
	643088 ■	98,4	22	90	65	4
	321444 ■	98,4	22	95	70	4,2
DURO 200/3; DURO-NC 200/3; DURO-T 200/3	249678 ●	98,4	22	60	35	0,9
DURO 250/3; DURO-NC 250/3	332765 ■	118,7	26	70	41	4,23
	810394 ■	118,7	26	80	51	5
	162561 ■	118,7	26	90	61	5,7
	810396 ■	118,7	26	100	71	6,4
	616002 ■	70	26	100	71	3,5
	616000 ■	115	26	130	101	8,5
	695681 ■	180	26	140	111	14,3
DURO 250/3; DURO-NC 250/3; DURO-T 250/3	249679 ●	118,7	26	70	41	1,535
DURO 315/3; DURO-NC 315/3	332766 ■	136,6	32	79	44,5	7,3
DURO 315/3; DURO-NC 315/3; DURO-T 315/3	249680 ●	136,6	32	79	44,5	2,4
DURO 400/3; DURO 500/3; DURO-NC 400/3; DURO-NC 500/3	332767 ■	173,6	45	93	54	15,7
DURO 400/3; DURO 500/3; DURO-NC 400/3; DURO-NC 500/3; DURO-T 400/3; DURO-T 500/3	249681 ●	173,6	45	93	54	5

Einteilige Umkehrbacken EB, gehärtet, schräge Verzahnung



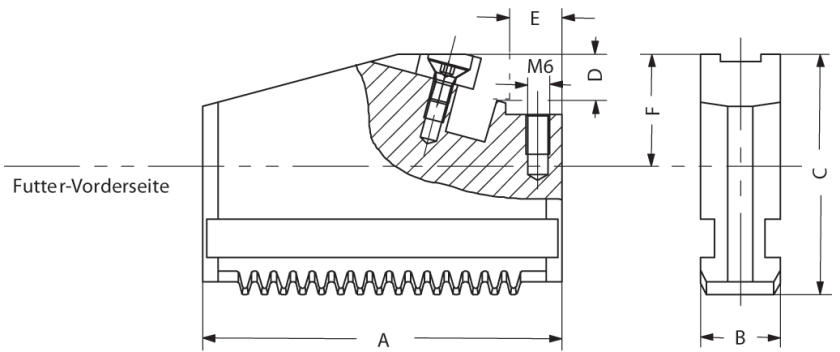
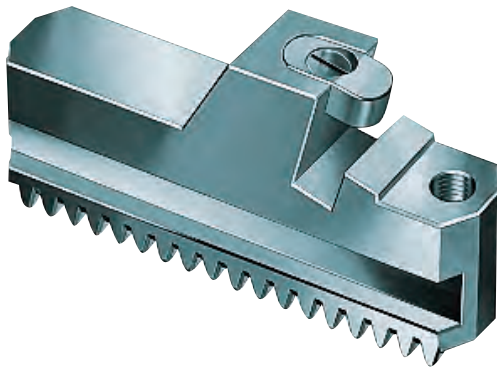
Werkzeuggruppe A28

 Typ 000 **Einteilige Backe EB, 3-Backen-Satz**, gehärtet

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	G	H	J	T	Gewicht ca. kg
DURO 125/3	332756 ●	50	14	34	29	24	19	18	0,6
DURO-NC 140/3	140764 ●	62	18	49,5	42	34,5	27	29	1,2
DURO 160/3; DURO-NC 175/3	332757 ■	77,7	20	45	37,5	30	22,5	24	1,1
DURO 160/3; DURO-NC 175/3; DURO-T 160/3	094000 ●	77,7	20	45	37,5	30	22,5	24	0,5
DURO 200/3; DURO-NC 200/3	332758 ■	94,7	22	60	50	40	30	35	1,9
DURO 200/3; DURO-NC 200/3; DURO-T 200/3	094001 ●	94,7	22	60	50	40	30	35	0,635
DURO 250/3; DURO-NC 250/3	332759 ■	114	26	70	56	-	42	41	3,3
DURO 250/3; DURO-NC 250/3; DURO-T 250/3	094002 ●	114	26	70	56	-	42	41	1,135
DURO 315/3; DURO-NC 315/3	332760 ■	130	32	79	64	-	49	44,5	5,3
DURO 315/3; DURO-NC 315/3; DURO-T 315/3	094003 ●	130	32	79	64	-	49	44,5	1,835
DURO 400/3; DURO 500/3; DURO-NC 400/3; DURO-NC 500/3	332761 ■	167	45	93	73	-	53	54	10,8
DURO 400/3; DURO 500/3; DURO-NC 400/3; DURO-NC 500/3; DURO-T 400/3; DURO-T 500/3	094043 ●	167	45	93	73	-	53	54	3,665

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.
Für nachträglich bezogene Backen Futter einsenden.

Niederzugbacken NB, schräge Verzahnung

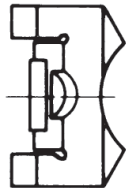
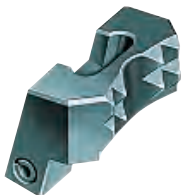


Werkzeuggruppe C 21

Typ 545-00 **Niederzugbacken**, für austauschbare Spanneinsätze, **schräge Verzahnung**, 1 Stück, ohne Spanneinsätze

Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	E	F	Spannbereich außen	Spannbereich innen	Max. Flugkreis-Ø	Gewinde
DURO 160/3; DURO-NC 140/3	151030 ●	63	18	41,5	15	10,5	22,5	40-85	124-168	190	M6
	151031 ●	63	18	41,5	15	31,5	22,5	80-125	85-126	190	M6
DURO 160/3; DURO-T 160/3	141037 ●	84,4	20	43,5	15	11	22,5	29-80	162-205	220	M6
	141038 ●	84,4	20	43,5	15	32	22,5	70-120	120-164	220	M6
DURO-NC 175/3	141037 ●	84,4	20	43,5	15	11	22,5	39-84	162-210	230	M6
	141038 ●	84,4	20	43,5	15	32	22,5	81-126	120-170	230	M6
DURO 200/3; DURO-NC 200/3; DURO-NCGB 200/3; DURO-T 200/3	141039 ●	98,4	22	47,5	15	12	22,5	34-112	190-263	280	M6
	141040 ●	98,4	22	47,5	15	48	22,5	104-185	120-192	280	M6
DURO 250/3; DURO-NC 250/3; DURO-NCGB 250/3; DURO-T 250/3	141041 ●	118,7	26	58,5	20	12	29,5	38-133	235-325	330	M6
	141042 ●	118,7	26	58,5	20	58	29,5	128-225	145-236	330	M6
DURO 315/3; DURO-NC 315/3; DURO-NCGB 315/3; DURO-T 315/3	141043 ●	136,4	32	63,9	20	12	29,5	43-154	275-380	404	M6
DURO 315/3; DURO 400/3; DURO 500/3; DURO-NC 315/3; DURO-NCGB 315/3; DURO-T 315/3	141044 ●	136,4	32	63,9	20	72	29,5	160-282	158-324	468	M6
DURO 400/3; DURO-NC 400/3; DURO-NCGB 400/3; DURO-T 400/3	141045 ●	173,6	45	73,4	25	12	34,3	48-250	354-556	506	M6
DURO-NC 400/3; DURO-NCGB 400/3; DURO-T 400/3	141046 ●	173,6	45	73,4	25	77	34,3	175-316	230-362	506	M6
DURO 500/3; DURO-NC 500/3; DURO-NCGB 500/3; DURO-T 500/3	141045 ●	173,6	45	73,4	25	12	34,3	48-247	360-546	570	M6
DURO-NC 500/3; DURO-NCGB 500/3; DURO-T 500/3	141048 ●	173,6	45	73,4	25	110	34,3	240-450	162-360	570	M6

Auswechselbare Spanneinsätze



Werkzeuggruppe C 15

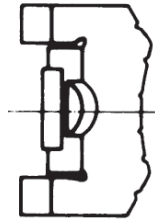
Typ 545-60 **Auswechselbare Spanneinsätze**, 1 Stück, mit Krallen

Futtertyp	Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
DURO-NC 140/3	151029 ●	140	mit Krallen	Stück
DURO-NC 175/3; DURO-NC 200/3; DURO-NCGB 200/3; DURO-NCSE 170/3; DURO-NCSE 180/3; DURO-NCSE 210/3; DURO-NCSE 215/3; DURO-T 160/3; DURO-T 200/3	141049 ●	160/200	mit Krallen	Stück
DURO-NC 250/3; DURO-NC 315/3; DURO-NCGB 250/3; DURO-NCGB 315/3; DURO-NCSE 225/3; DURO-NCSE 260/3; DURO-NCSE 265/3; DURO-NCSE 315/3; DURO-NCSE 400/3; DURO-T 250/3; DURO-T 315/3	141052 ●	250/315	mit Krallen	Stück
DURO-NC 400/3; DURO-NC 500/3; DURO-NC 630/3; DURO-NCGB 400/3; DURO-NCGB 500/3; DURO-NCSE 500/3; DURO-T 400/3; DURO-T 500/3; DURO-T 630/3	141055 ●	400/500	mit Krallen	Stück

● ab Lager lieferbar

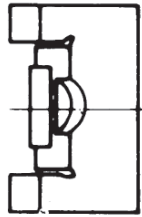
■ innerhalb 4 Wochen

Auswechselbare Spanneinsätze



Werkzeuggruppe C 15
Typ 545-70 **Auswechselbare Spanneinsätze**, 1 Stück, **mit Riffelzahnung**

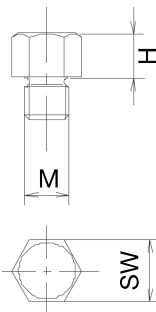
Futtertyp	Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
DURO-NC 140/3	151039 ●	140	mit Riffelzahnung	Stück
DURO-NC 175/3; DURO-NC 200/3; DURO-NCGB 200/3; DURO-NCSE 170/3; DURO-NCSE 180/3; DURO-NCSE 210/3; DURO-NCSE 215/3; DURO-T 160/3; DURO-T 200/3	141050 ●	160/200	mit Riffelzahnung	Stück
DURO-NC 250/3; DURO-NC 315/3; DURO-NCGB 250/3; DURO-NCGB 315/3; DURO-NCSE 225/3; DURO-NCSE 260/3; DURO-NCSE 265/3; DURO-NCSE 315/3; DURO-NCSE 400/3; DURO-T 250/3; DURO-T 315/3	141053 ●	250/315	mit Riffelzahnung	Stück
DURO-NC 400/3; DURO-NC 500/3; DURO-NCGB 400/3; DURO-NCGB 500/3; DURO-NCSE 500/3; DURO-T 400/3; DURO-T 500/3	141056 ●	400/500	mit Riffelzahnung	Stück



Werkzeuggruppe C 15
Typ 545-80 **Auswechselbare Spanneinsätze**, 1 Stück, **mit härtpbarer Spannfläche**

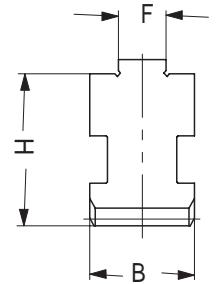
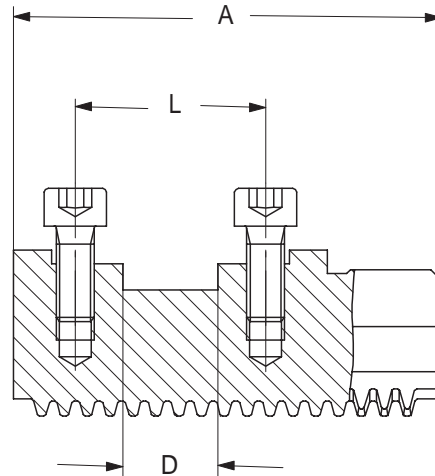
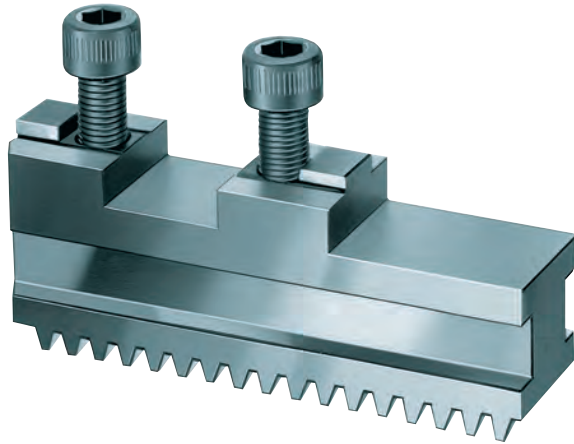
Futtertyp	Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
DURO-NC 140/3	151040 ●	140	mit härtpbarer Spannfläche	Stück
DURO-NC 175/3; DURO-NC 200/3; DURO-NCGB 200/3; DURO-NCSE 170/3; DURO-NCSE 180/3; DURO-NCSE 210/3; DURO-NCSE 215/3; DURO-T 160/3; DURO-T 200/3	141051 ●	160/200	mit härtpbarer Spannfläche	Stück
DURO-NC 250/3; DURO-NC 315/3; DURO-NCGB 250/3; DURO-NCGB 315/3; DURO-NCSE 225/3; DURO-NCSE 260/3; DURO-NCSE 265/3; DURO-NCSE 315/3; DURO-NCSE 400/3; DURO-T 250/3; DURO-T 315/3	141054 ●	250/315	mit härtpbarer Spannfläche	Stück
DURO-NC 400/3; DURO-NC 500/3; DURO-NCGB 400/3; DURO-NCGB 500/3; DURO-NCSE 500/3; DURO-T 400/3; DURO-T 500/3	141057 ●	400/500	mit härtpbarer Spannfläche	Stück

Werkzeuggruppe C 15
Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage**, 1 Stück, **in verschiedenen Längen**



Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
289188 ●	2	M6	5	9
138950 ●	2	M6	10	9
725581 ●	2	M6	15	9

Grundbacken GBG, gehärtet, gerade Verzahnung

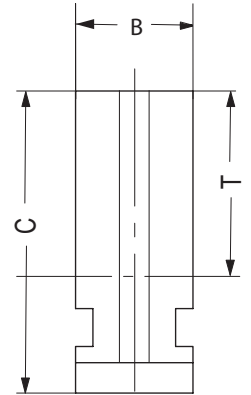
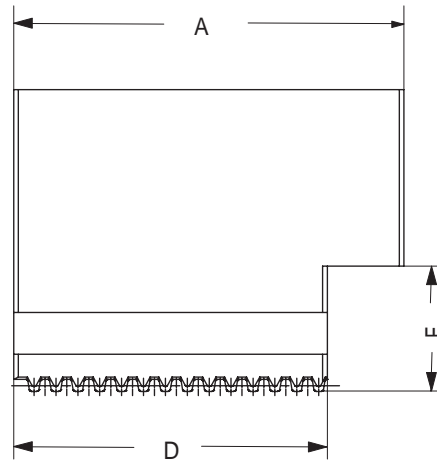
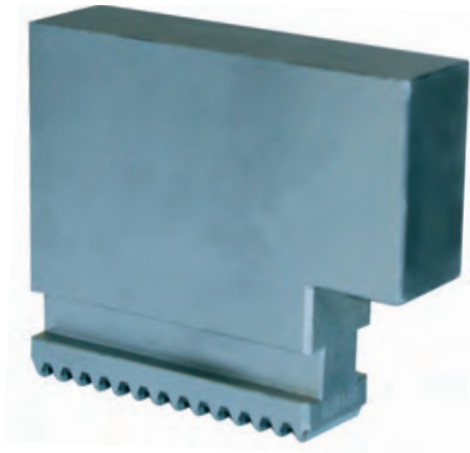


Werkzeuggruppe C 21

 Typ 574-11 **Grundbacken, 3-Backen-Satz, gehärtet, gerade Verzahnung**, einschl. Zylinderschrauben DIN 912-12.9

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	D	F	H	L	Gewicht ca. kg
DURO-NCSE 170/3; DURO-NCSE 180/3	463548 ●	65	20	18	8	27,5	32	0,7
DURO-NCSE 210/3; DURO-NCSE 215/3; DURO-NCSE 225/3	463549 ●	85	22	20	10	29,5	40	1
DURO-NCSE 260/3; DURO-NCSE 265/3	463550 ●	104	26	20	12	37	40	1,8
DURO-NCSE 315/3	463551 ●	115	32	20	12	43	40	2,7
DURO-NCSE 400/3	463552 ●	125	32	26	12	43	54	3
DURO-NCSE 500/3	463553 ■	160	45	30	18	57	60	7,1
DURO-NCSE 630/3	463554 ■	200	45	30	18	57	60	9

Blockbacken BLG, härtpbar, gerade Verzahnung

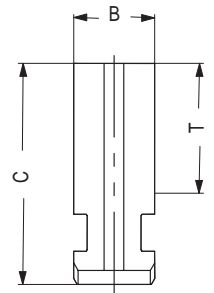
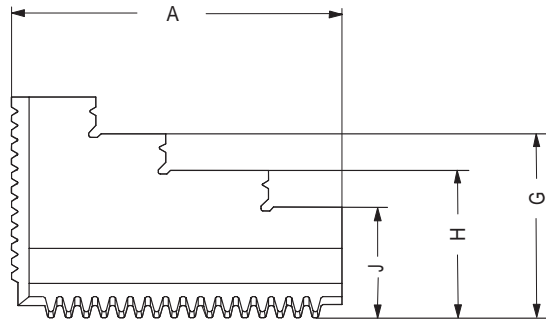
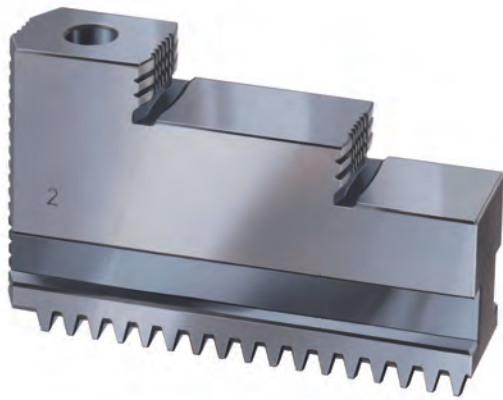


Werkzeuggruppe C 21

 Typ 574-37 **Blockbacken, 3-Backen-Satz, härtpbar, gerade Verzahnung, Führung gehärtet und geschliffen** - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	E	T	Gewicht ca. kg
DURO-NCSE 170/3; DURO-NCSE 180/3	463562 ●	65	20	55	56	25	33	1,3
DURO-NCSE 210/3; DURO-NCSE 215/3	463563 ●	84	22	65	67,5	27	38	2,2
DURO-NCSE 225/3; DURO-NCSE 260/3; DURO-NCSE 265/3	463564 ●	99	26	84	77	36	53	4,3
DURO-NCSE 315/3	463565 ●	121	32	90	93	41	54	6,7
DURO-NCSE 400/3	463566 ●	148	32	100	120	41	64	9,2
DURO-NCSE 500/3	463567 ■	175	45	124	154	54	77	20,5
DURO-NCSE 630/3	463568 ■	230	45	134	200	54	87	29,2

Einteilige Umkehrbacken EBG, gehärtet, gerade Verzahnung



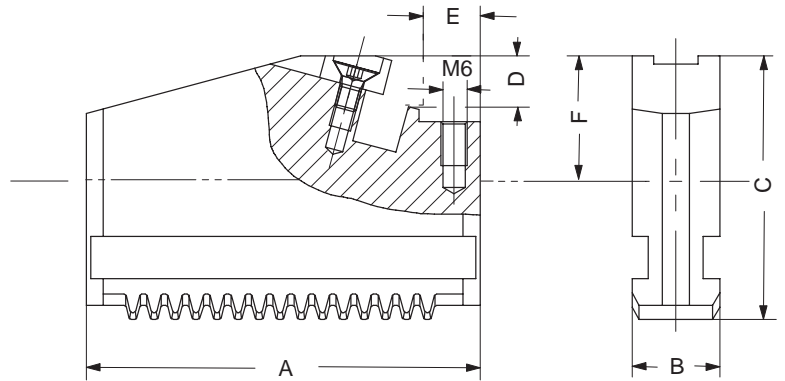
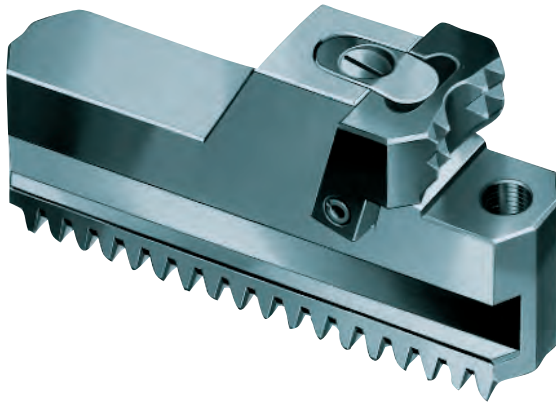
Werkzeuggruppe C 21

 Typ 574-27 **Einteilige Umkehrbacken, 3-Backen-Satz, gehärtet, gerade Verzahnung** - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	G	H	J	T	Gewicht ca. kg
DURO-NCSE 170/3; DURO-NCSE 180/3	463555 ●	58	20	44	37	30	23	23	0,6
DURO-NCSE 210/3; DURO-NCSE 215/3	463556 ●	75	22	51	43	35	27	26	1,3
DURO-NCSE 225/3; DURO-NCSE 260/3; DURO-NCSE 265/3	463557 ●	90	26	60	50	40	30	31	2
DURO-NCSE 315/3	463558 ●	117	32	66	56	46	36	32	3,4
DURO-NCSE 400/3	463559 ●	137	32	70	59	48	37	36	4,9
DURO-NCSE 500/3	463560 ■	176	45	93	-	73	53	46	11,7

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Backen müssen im Futter ausgeschliffen werden.

Niederzugbacken NBG, gerade Verzahnung

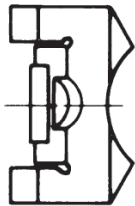


Werkzeuggruppe C 21

 Typ 545-30 **Niederzugbacken**, für auswechselbare Spanneinsätze, **gerade Verzahnung**, 1 Stück, ohne Spanneinsätze

Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	E	F	Spannbereich außen	Spannbereich innen	Max. Flugkreis-Ø	Gewinde
DURO-NCSE 170/3; DURO-NCSE 180/3	485522 ●	65	20	43	15	11	22,5	38-83	125-172	195	M6
	485523 ●	72	20	43	15	30	22,5	78-122	98-134	209	M6
DURO-NCSE 210/3; DURO-NCSE 215/3	485524 ●	85	22	47	15	12	22,5	38-121	170-242	270	M6
	485525 ●	95	22	47	15	45	22,5	113-187	114-185	290	M6
DURO-NCSE 225/3; DURO-NCSE 260/3; DURO-NCSE 265/3	485526 ●	104	26	58	20	12	29,5	42-130	204-290	312	M6
	485527 ●	104	26	58	20	50,5	29,5	120-208	128-220	312	M6
DURO-NCSE 315/3	485528 ●	115	32	63	20	12	29,5	44-164	236-344	374	M6
	485529 ●	123	32	63	20	61,5	29,5	148-262	138-245	390	M6
DURO-NCSE 400/3	485530 ●	125	32	63	20	12	29,5	48-222	294-424	452	M6
	485531 ●	134	32	63	20	67	29,5	204-332	132-312	470	M6
DURO-NCSE 500/3	485532 ■	160	45	81	25	12	34	45-250	314-520	552	M6
	485533 ■	160	45	81	25	96	34	225-418	161-354	552	M6

Auswechselbare Spanneinsätze

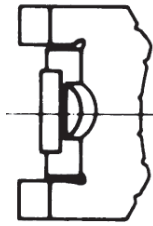


Werkzeuggruppe C 15

 Typ 545-60 **Auswechselbare Spanneinsätze**, 1 Stück, mit Krallen

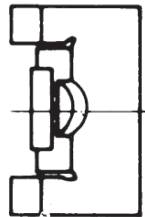
Futtertyp	Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
DURO-NC 140/3	151029 ●	140	mit Krallen	Stück
DURO-NC 175/3; DURO-NC 200/3; DURO-NCGB 200/3; DURO-NCSE 170/3; DURO-NCSE 180/3; DURO-NCSE 210/3; DURO-NCSE 215/3; DURO-T 160/3; DURO-T 200/3	141049 ●	160/200	mit Krallen	Stück
DURO-NC 250/3; DURO-NC 315/3; DURO-NCGB 250/3; DURO-NCGB 315/3; DURO-NCSE 225/3; DURO-NCSE 260/3; DURO-NCSE 265/3; DURO-NCSE 315/3; DURO-NCSE 400/3; DURO-T 250/3; DURO-T 315/3	141052 ●	250/315	mit Krallen	Stück
DURO-NC 400/3; DURO-NC 500/3; DURO-NC 630/3; DURO-NCGB 400/3; DURO-NCGB 500/3; DURO-NCSE 500/3; DURO-T 400/3; DURO-T 500/3; DURO-T 630/3	141055 ●	400/500	mit Krallen	Stück

Auswechselbare Spanneinsätze



Werkzeuggruppe C 15
Typ 545-70 **Auswechselbare Spanneinsätze**, 1 Stück, **mit Riffelzahnung**

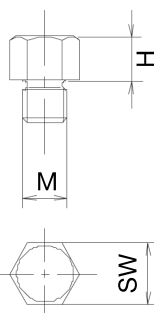
Futtertyp	Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
DURO-NC 140/3	151039 ●	140	mit Riffelzahnung	Stück
DURO-NC 175/3; DURO-NC 200/3; DURO-NCGB 200/3; DURO-NCSE 170/3; DURO-NCSE 180/3; DURO-NCSE 210/3; DURO-NCSE 215/3; DURO-T 160/3; DURO-T 200/3	141050 ●	160/200	mit Riffelzahnung	Stück
DURO-NC 250/3; DURO-NC 315/3; DURO-NCGB 250/3; DURO-NCGB 315/3; DURO-NCSE 225/3; DURO-NCSE 260/3; DURO-NCSE 265/3; DURO-NCSE 315/3; DURO-NCSE 400/3; DURO-T 250/3; DURO-T 315/3	141053 ●	250/315	mit Riffelzahnung	Stück
DURO-NC 400/3; DURO-NC 500/3; DURO-NCGB 400/3; DURO-NCGB 500/3; DURO-NCSE 500/3; DURO-T 400/3; DURO-T 500/3	141056 ●	400/500	mit Riffelzahnung	Stück



Werkzeuggruppe C 15
Typ 545-80 **Auswechselbare Spanneinsätze**, 1 Stück, **mit härtpbarer Spannfläche**

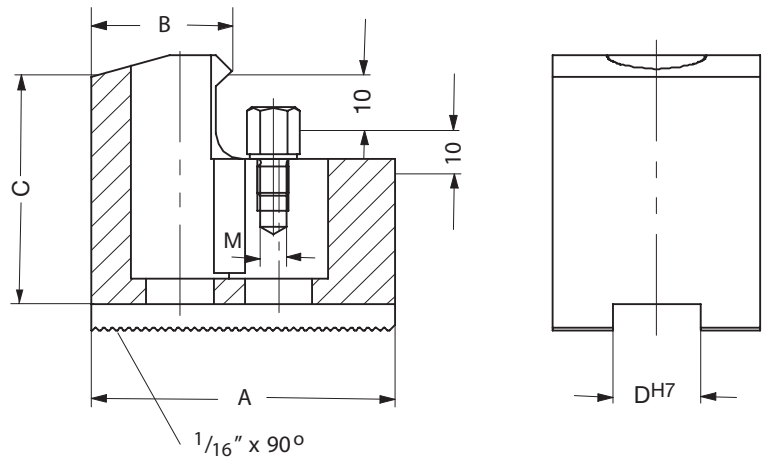
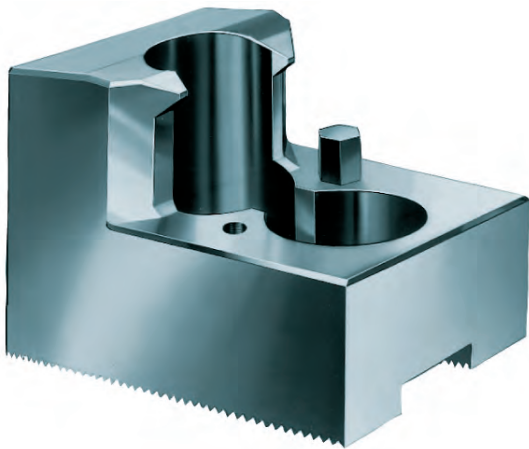
Futtertyp	Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
DURO-NC 140/3	151040 ●	140	mit härtpbarer Spannfläche	Stück
DURO-NC 175/3; DURO-NC 200/3; DURO-NCGB 200/3; DURO-NCSE 170/3; DURO-NCSE 180/3; DURO-NCSE 210/3; DURO-NCSE 215/3; DURO-T 160/3; DURO-T 200/3	141051 ●	160/200	mit härtpbarer Spannfläche	Stück
DURO-NC 250/3; DURO-NC 315/3; DURO-NCGB 250/3; DURO-NCGB 315/3; DURO-NCSE 225/3; DURO-NCSE 260/3; DURO-NCSE 265/3; DURO-NCSE 315/3; DURO-NCSE 400/3; DURO-T 250/3; DURO-T 315/3	141054 ●	250/315	mit härtpbarer Spannfläche	Stück
DURO-NC 400/3; DURO-NC 500/3; DURO-NCGB 400/3; DURO-NCGB 500/3; DURO-NCSE 500/3; DURO-T 400/3; DURO-T 500/3	141057 ●	400/500	mit härtpbarer Spannfläche	Stück

Werkzeuggruppe C 15
Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage**, 1 Stück, **in verschiedenen Längen**



Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
289188 ●	2	M6	5	9
138950 ●	2	M6	10	9
725581 ●	2	M6	15	9

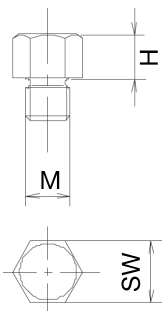
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°, Nutbreite 10/12



Werkzeuggruppe C 21
Typ 544-50 **Krallenbacken**, 1 Stück, **gehärtet, Spitzverzahnung 90° - Nutbreite 10/12**

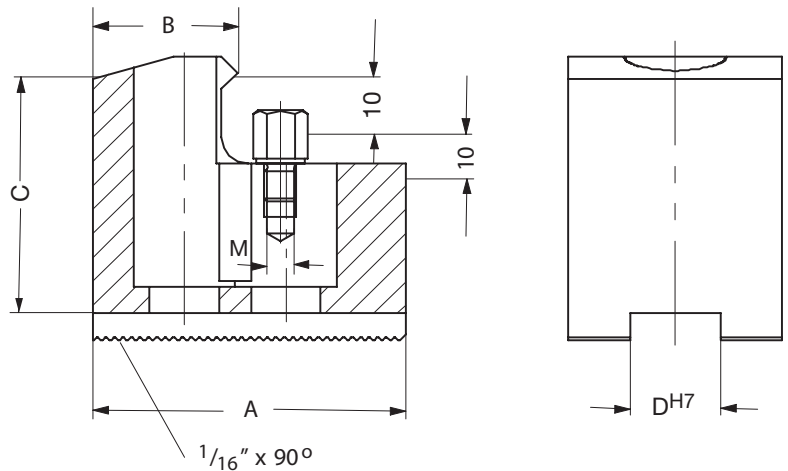
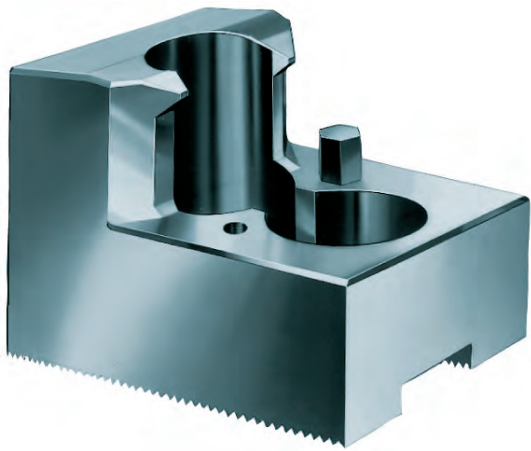
Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	B	Backenhöhe C	D	Spannbereich außen	Spannbereich innen	Max. Flugkreis-Ø	Gewinde
KFD-HS 110/3	149920 ●	42	37,1	27	10	20-49	84-130	110	M5
	149921 ●	42	23,4	27	10	47-70	56-102	110	M5
	149922 ●	47	17,7	27	10	68-100	45-75	110	M5
KFD-HS 130/3	147259 ■	50	41	27	10	27-67	100-130	130	M5
	147261 ■	44	22	27	10	58-108	58-108	130	M5
KFD-HS 140/3	147261 ■	44	22	27	10	35-72	106-140	140	M5
	147259 ■	50	41	27	10	61-114	61-114	140	M5
KFD 130/2; KFD 130/3; KFD-HE 170/3; KFD-HS 160/2; KFD-HS 160/3; KFD-HS 160/4; LVE 125/3; LVE 160/3; SSH 160/2; SSH 160/3; SSP 160/2; SSP 160/3	144320 ●	66	52	38	12	38-84	122-180	160	M6
	144321 ●	56	34	38	12	78-122	92-140	160	M6
	144322 ●	66	25	38	12	120-146	70-100	160	M6
KFD-HS 175/3;	144320 ●	66	52	38	12	48-100	132-195	175	M6
	144321 ●	56	34	38	12	88-140	102-155	175	M6
	144322 ●	66	25	38	12	130-160	70-115	175	M6

Werkzeuggruppe C 15
Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage**, 1 Stück, **in verschiedenen Längen**



Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
147263 ●	1	M5	5	7
139177 ●	1	M5	8	7
298191 ●	1	M5	10	7
289188 ●	2	M6	5	9
138950 ●	2	M6	10	9
725581 ●	2	M6	15	9

Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°, Nutbreite 17

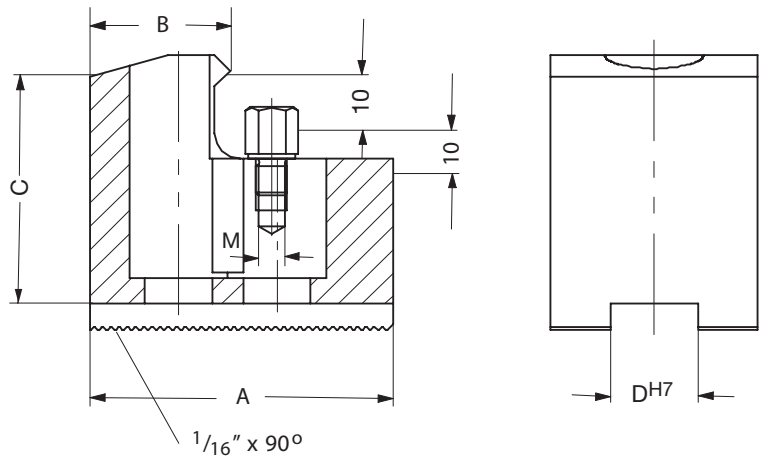
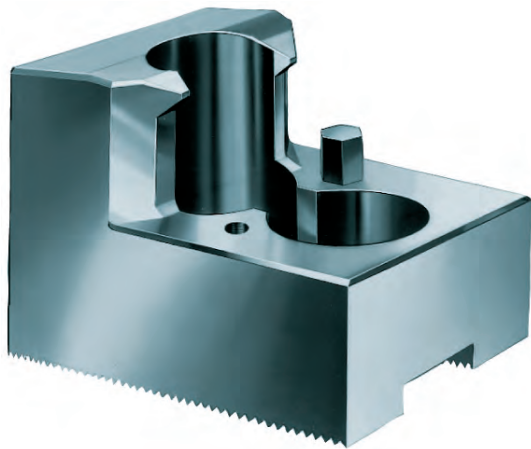


Werkzeuggruppe C 21
Typ 544-50 **Krallenbacken**, 1 Stück, **gehärtet, Spitzverzahnung 90°** - Nutbreite 17

Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	B	Backenhöhe C	D	Spannbereich außen	Spannbereich innen	Max. Flugkreis-Ø	Gewinde
KFD 160/2; KFD 160/3; KFD 160/4	137031 ●	67	53	45	17	38-56	-	170	M6
	137032 ●	65	46	45	17	51-71	146-178	170/218	M6
	137033 ●	55	39	45	17	-	132-165	195	M6
	137034 ●	50	31	45	17	83-102	114-123	170	M6
	137035 ●	55	27	45	17	97-117	102-116	170	M6
	137036 ●	65	19	45	17	-	50-70	170	M6
	137037 ●	65	26	45	17	-	68-85	170	M6
	137038 ●	55	24	45	17	-	82-104	170	M6
	137039 ●	55	40	45	17	66-87	120-135	170	M6
KFD 200/2; KFD 200/3; KFD 200/4; KFD-EC 200/3; KFD-F-EC 200/3; KFD-HE 210/3; KFD-HS 200/2; KFD-HS 200/3; KFD-HS 200/4; LVE 200/3; SSH 200/2; SSH 200/3; SSP 200/2; SSP 200/3	137031 ●	67	53	45	17	60-96	-	210	M6
	137032 ●	65	46	45	17	73-111	168-218	210/260	M6
	137033 ●	55	39	45	17	-	154-205	235	M6
	137034 ●	50	31	45	17	105-142	136-163	210	M6
	137035 ●	55	27	45	17	119-157	124-156	210	M6
	137036 ●	65	19	45	17	-	72-110	210	M6
	137037 ●	65	26	45	17	-	90-125	210	M6
	137038 ●	55	24	45	17	-	104-144	210	M6
	137039 ●	55	40	45	17	88-127	144-175	210	M6
KFD 250/2; KFD 250/3; KFD 250/4; KFD-HS 250/2; KFD-HS 250/3; KFD-HS 250/4; KFL 250/3;	137031 ●	67	53	45	17	90-146	-	260	M6
	137032 ●	65	46	45	17	103-161	-	260	M6
	137033 ●	55	39	45	17	-	184-255	285	M6
	137034 ●	50	31	45	17	135-192	166-213	260	M6
	137035 ●	55	27	45	17	149-207	154-206	260	M6
	137036 ●	65	19	45	17	-	102-160	260	M6
	137037 ●	65	26	45	17	-	120-175	260	M6
	137038 ●	55	24	45	17	-	134-194	260	M6
	137039 ●	55	40	45	17	118-177	174-225	260	M6

Wechselbare Werkstückauflagen Größe 2 finden Sie auf Seite 26

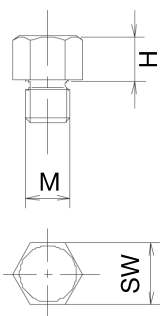
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°, Nutbreite 21



Werkzeuggruppe C 21
Typ 544-50 **Krallenbacken**, 1 Stück, **gehärtet, Spitzverzahnung 90°** - Nutbreite 21

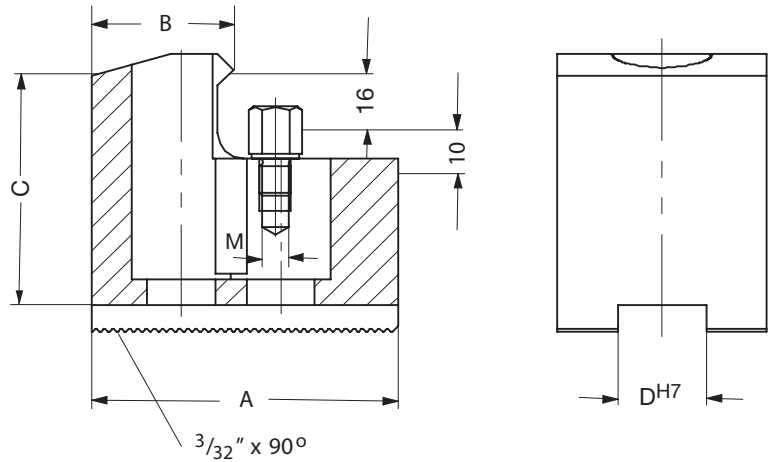
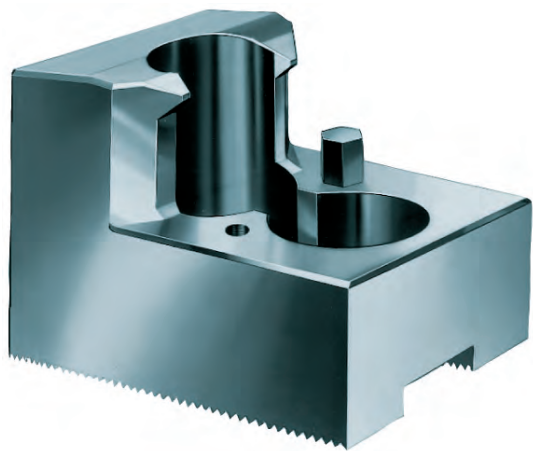
Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	B	Backenhöhe C	D	Spannbereich außen	Spannbereich innen	Max. Flugkreis-Ø	Gewinde
KFD 250/2; KFD 250/4; KFD-EC 250/3; KFD-F-EC 250/3; KFD-HE 254/3; KFD-HS 250/3; LVE 250/3; SSH 250/2; SSH 250/3; SSP 250/2; SSP 250/3	137041 ●	95	80	50	21	53-95	-	260	M6
	137042 ●	75	60	50	21	92-133	212-265	260	M6
	137043 ●	60	43	50	21	125-167	178-240	260	M6
	137044 ●	70	37	50	21	156-198	146-186	278	M6
	137045 ●	95	25	50	21	-	68-112	260	M6
	137046 ●	80	30	50	21	-	108-154	260	M6
KFD 250/2; KFD 250/4; KFD 315/2; KFD 315/3; KFD 315/4; KFD-EC 250/3; KFD-EC 315/3; KFD-F-EC 250/3; KFD-F-EC 315/3; KFD-HE 254/3; KFD-HE 315/3; KFD-HS 250/3; KFD-HS 315/2; KFD-HS 315/3; KFL 315/3; KFL 400/3; LVE 250/3; LVE 315/3; SSH 250/2; SSH 250/3; SSH 315/2; SSH 315/3; SSP 250/2; SSP 250/3; SSP 315/2; SSP 315/3	137041 ●	95	80	50	21	66-160	-	325	M6
	137042 ●	75	60	50	21	105-198	225-330	325/365	M6
	137043 ●	60	43	50	21	138-232	191-305	325/343	M6
	137044 ●	70	37	50	21	169-263	159-240	325/343	M6
	137045 ●	95	25	50	21	-	81-177	325	M6
	137046 ●	80	30	50	21	-	151-304	325	M6
KFD 250/2; KFD 250/4; KFD 315/2; KFD 315/3; KFD 315/4; KFD-EC 250/3; KFD-EC 315/3; KFD-F-EC 250/3; KFD-F-EC 315/3; KFD-HE 254/3; KFD-HE 315/3; KFD-HS 250/3; KFD-HS 315/2; KFD-HS 315/3; KFL 315/3; KFL 400/3; LVE 250/3; LVE 315/3; SSH 250/2; SSH 250/3; SSH 315/2; SSH 315/3; SSP 250/2; SSP 250/3; SSP 315/2; SSP 315/3	137041 ●	95	80	50	21	106-245	-	415	M6
	137042 ●	75	60	50	21	145-283	255-415	415/450	M6
	137043 ●	60	43	50	21	178-317	221-390	415/433	M6
	137044 ●	70	37	50	21	209-348	189-336	415	M6
	137045 ●	95	25	50	21	-	111-262	415	M6
	137046 ●	80	30	50	21	-	151-304	415	M6

Werkzeuggruppe C 15
Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage**, 1 Stück, **in verschiedenen Längen**



Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
289188 ●	2	M6	5	9
138950 ●	2	M6	10	9
725581 ●	2	M6	15	9

Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°, Nutbreite 25,5

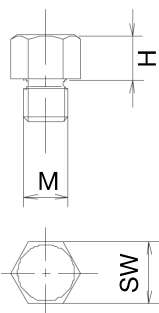


Werkzeuggruppe C 21

 Typ 544-50 **Krallenbacken**, 1 Stück, **gehärtet, Spitzverzahnung 90° - Nutbreite 25,5**

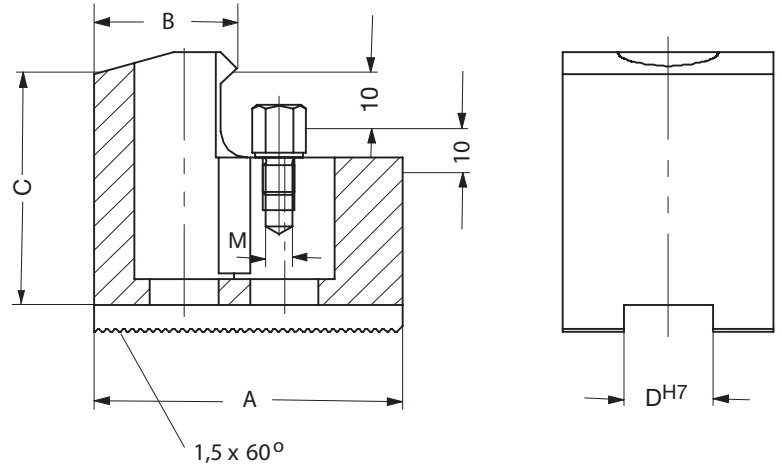
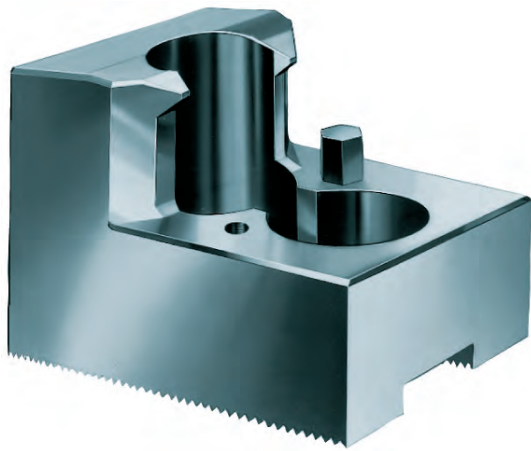
Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	B	Backenhöhe C	D	Spannbereich außen	Spannbereich innen	Max. Flugkreis-Ø	Gewinde
KFD 400/2; KFD 400/3; KFD 400/4; KFD-EC 400/3; KFD-F-EC 400/3; KFD-HE 400/3; KFD-HS 400/3; LVE 400/3	137051 ●	130	113	65	25,5	80-180	300-460	415	M6
	137052 ●	90	67	65	25,5	170-270	-	415	M6
	137053 ●	100	45	65	25,5	256-390	260-395	415	M6
	137054 ●	130	33	65	25,5	-	100-215	415	M6
KFD 500/2; KFD 500/3; KFD 500/4; KFD-HS 500/3; KFL 500/3; LVE 500/3	137051 ●	130	113	65	25,5	80-280	300-560	515/600	M6
	137052 ●	90	67	65	25,5	170-270	-	515	M6
	137053 ●	100	45	65	25,5	270-494	200-400	590/515	M6
	137054 ●	130	33	65	25,5	-	100-315	515	M6
KFD 630/2; KFD 630/3; KFD 630/4; KFD 800/3; KFD 800/4; KFL 600/3; LVE 600/3	137051 ●	130	113	65	25,5	114-410	334-690	645/730	M6
	137052 ●	90	67	65	25,5	204-500	-	645	M6
	137053 ●	100	45	65	25,5	290-619	220-525	720/645	M6
	137054 ●	130	33	65	25,5	-	134-445	645	M6

Werkzeuggruppe C 15

 Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage**, 1 Stück, **in verschiedenen Längen**


Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
289188 ●	2	M6	5	9
138950 ●	2	M6	10	9
725581 ●	2	M6	15	9

Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°



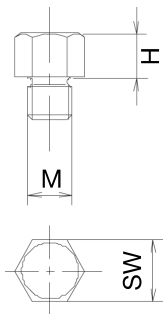
Werkzeuggruppe C 21

Typ 543-33 Krallenbacken, 1 Stück, gehärtet, Spitzverzahnung 60° - Nutbreite 12/16

Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	B	Backenhöhe C	D	Spannbereich außen	Spannbereich innen	Max. Flugkreis-Ø	Gewinde
KFD-HE 170/3	156025 ■	67	53	45	12	39-83	-	170	M6
	156027 ■	65	46	45	12	52-98	150-190	170	M6
	156029 ■	55	40	45	12	78-124	125-168	170	M6
	161189 ■	55	24	45	12	110-155	92-135	170	M6
KFD-HE 254/3	156099 ●	95	80	50	16	60-102	-	250	M6
	156101 ●	75	60	50	16	99-140	222-275	250	M6
	156103 ●	60	43	50	16	132-174	188-250	250	M6
	156105 ●	70	37	50	16	163-205	158-198	250	M6

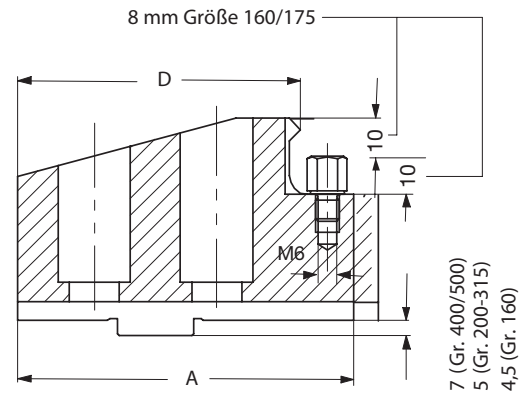
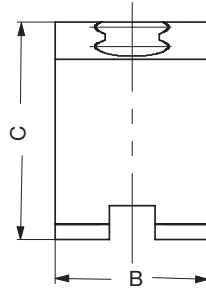
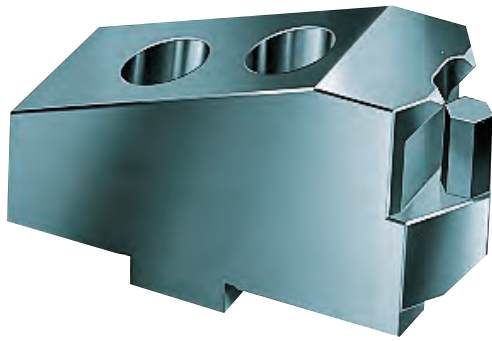
Werkzeuggruppe C 15

Typ 544-00 Wechselbare Werkstückauflage, 1 Stück, in verschiedenen Längen



Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
289188 ●	2	M6	5	9
138950 ●	2	M6	10	9
725581 ●	2	M6	15	9

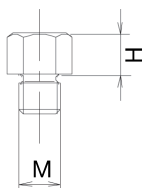
Krallenbacken, gehärtet, Kreuzversatz



Werkzeuggruppe C 21
Typ 544-00 **Umkehrbare Krallen-Aufsatzbacken**, Kreuzversatz, 1 Stück, gehärtet

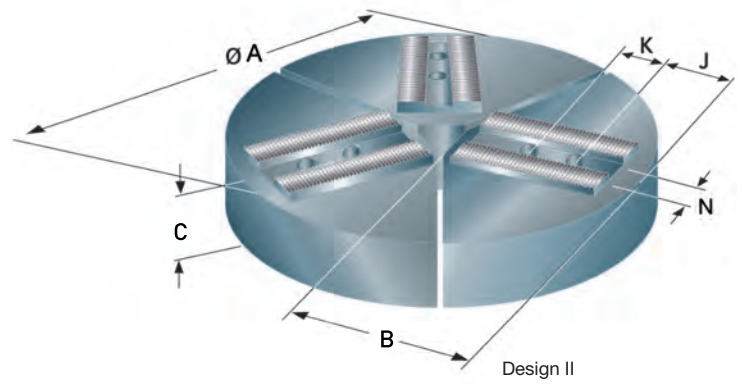
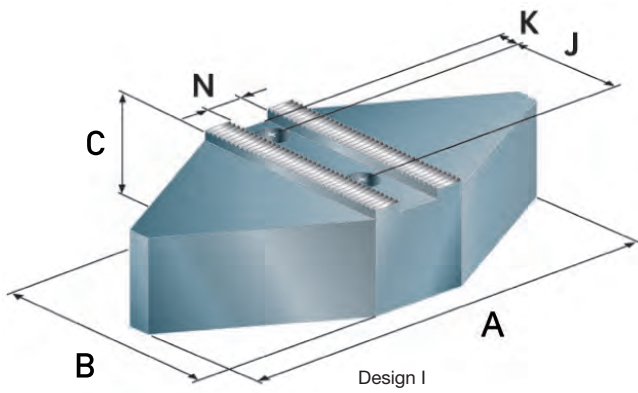
Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	Spannbereich außen	Spannbereich innen	Max. Flugkreis-Ø	Gewinde
DURO-NC 140/3; DURO-NC 175/3; DURO-NCSE 170/3; DURO-NCSE 180/3; DURO-T 160/3	137060 ●	66	24	37,5	17	-	50-84	190	M6
	137061 ●	66	20	37,5	61	24-60	142-182	190	M6
	137062 ●	56	20	37,5	29	74-118	80-130	190	M6
DURO 160/3; DURO-NC 160/3; DURO-T 160/3	137060 ●	66	24	37,5	17	-	50-105	220	M6
	137061 ●	66	20	37,5	61	30-88	140-214	220	M6
	137062 ●	56	20	37,5	29	70-150	80-152	220	M6
DURO-NC 175/3; DURO-NCSE 170/3; DURO-NCSE 180/3;	137060 ●	66	24	37,5	17	-	58-113	230	M6
	137061 ●	66	20	37,5	61	38-96	148-222	230	M6
	137062 ●	56	20	37,5	29	78-158	88-160	230	M6
DURO 200/3; DURO-NC 200/3; DURO- NCGB 200/3; DURO-NCSE 210/3; DURO-NCSE 215/3; DURO-T 160/3; DURO-T 200/3	137064 ●	81	24	43	71	40-130	166-250	280	M6
	137065 ●	66	24	43	38,5	76-200	98-205	280	M6
	137066 ●	79	34	43	29,5	-	72-185	280	M6
	137067 ●	81	34	43	71	40-130	166-250	280	M6
	137068 ●	66	34	43	38,5	76-200	98-205	280	M6
DURO-NC 250/3; DURO-NCGB 250/3; DURO-NCSE 225/3; DURO-NCSE 260/3; DURO-NCSE 265/3; DURO- NCSE 315/3; DURO-T 250/3	137108 ●	90	34	55	78	50-185	180-304	330	M6
	137109 ●	72	34	55	38	94-260	104-252	330	M6
	137110 ●	80	50	55	29	-	70-215	330	M6
	137111 ●	90	50	55	78	50-165	180-304	330	M6
	137112 ●	72	50	55	38	94-240	104-252	330	M6
DURO 315/3; DURO-NC 315/3; DURO-NCGB 315/3; DURO-NCSE 400/3; DURO-T 315/3	137114 ●	100	34	62	90	50-222	212-374	404	M6
	137115 ●	86	34	62	42	120-320	116-316	404	M6
	137116 ●	93	50	62	30	-	80-275	404	M6
	137117 ●	106	50	62	90	50-222	212-384	404	M6
	137118 ●	86	50	62	42	120-320	116-316	404	M6
DURO 400/3; DURO-NC 400/3; DURO-NCGB 400/3	137119 ●	124	50	62	39	-	100-350	506	M6
	137120 ●	124	50	62	112	280-482	280-482	506	M6
	137121 ●	100	50	62	48	155-395	155-395	506	M6
DURO 500/3; DURO-NC 500/3; DURO- NCGB 500/3; DURO-NCSE 500/3; DURO-NCSE 630/3; DURO-T 500/3	137119 ●	124	50	62	39	-	100-410	570	M6
	137120 ●	124	50	62	112	50-342	280-542	570	M6
	137121 ●	100	50	62	48	165-464	155-455	570	M6

Werkzeuggruppe C 15
Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage**, 1 Stück, in verschiedenen Längen



Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
289188 ●	2	M6	5	9
138950 ●	2	M6	10	9
725581 ●	2	M6	15	9

Segment-Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 90°

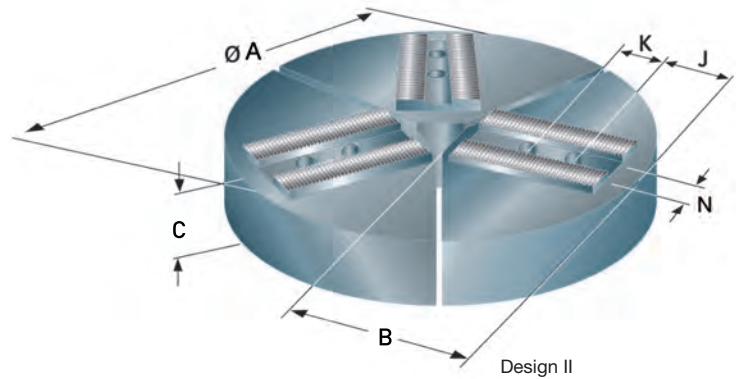
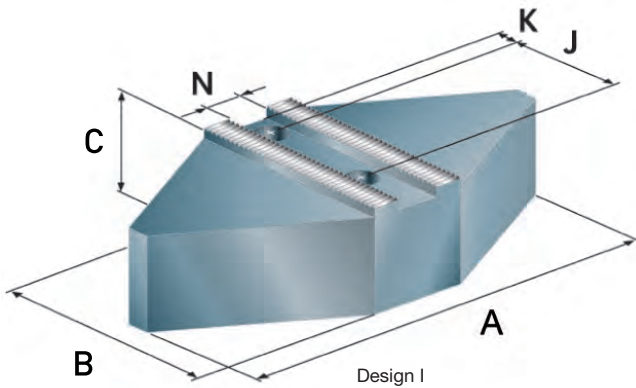


Werkzeuggruppe C 21

Typ 9052 Segment-Aufsatzbacken, 3-Backen-Satz, härtpbar, Spitzverzahnung 1/16" x 90° - Werkstoff: C15

Futtertyp	3-Backen-Satz	A	B	C	N	K	J	Material	Ausführung	Gewicht ca. kg
KFD 160/3; KFD-AF 160/3	1032909 ■	120	60	60	17	15	22	Stahl	Design I	9
	1032910 ■	120	64	64	17	15	22	Aluminium	Design I	3,2
	1032911 ■	169	76	76	17	21,5	22	Stahl	Design II	13
	1032912 ■	169	76	76	17	21,5	22	Aluminium	Design II	4
KFD 200/3; KFD-AF 200/3; KFD-HE 210/3; KFD-HS 200/3; KFL 250/3; LVE 200/3	1032913 ■	150	64	76	17	15	22	Stahl	Design I	14
	1032914 ■	150	64	76	17	15	22	Aluminium	Design I	5
KFD 200/3; KFD-AF 200/3; KFD-HE 210/3; KFD-HS 200/3; KFD-HS 250/3; KFL 250/3; LVE 200/3	1032915 ■	210	76	95	17	25	22	Stahl	Design II	21
	1032916 ■	210	76	95	17	25	22	Aluminium	Design II	7
KFD-HS 250/3; KFL 250/3	1032917 ■	170	64	89	17	20	22	Stahl	Design I	20
	1032918 ■	170	64	89	17	20	22	Aluminium	Design I	7

Segment-Aufsatzbacken, härtbar, Spitzverzahnung 60°

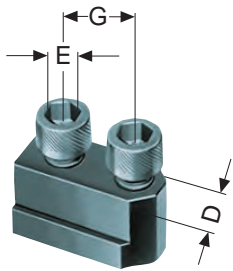


Werkzeuggruppe C 21

 Typ 9052 **Segment-Aufsatzbacken, 3-Backen-Satz, härtbar, Spitzverzahnung 1,5x60° / 3x60°** - Werkstoff: C15

Futtertyp	3-Backen-Satz	A	B	C	N	K	J	Material	Ausführung	Gewicht ca. kg
KFD-HE 170/3	1032921 ■	120	60	60	12	15	20	Stahl	Design I	9
	1032922 ■	120	64	64	12	15	20	Aluminium	Design I	3,2
	1032923 ■	169	76	76	12	20	20	Stahl	Design II	13
	1032924 ■	169	76	76	12	20	20	Aluminium	Design II	4
KFD-HE 210/3	1032925 ■	150	64	76	14	15	25	Stahl	Design I	14
	1032926 ■	150	64	76	14	15	25	Aluminium	Design I	5
	1032927 ■	210	76	95	14	25,5	25	Stahl	Design II	20
	1032928 ■	210	76	95	14	25,5	25	Aluminium	Design II	7
KFD-HE 254/3	1032929 ■	170	64	89	16	20	30	Stahl	Design I	20
	1032930 ■	170	64	89	16	20	30	Aluminium	Design I	7
	1032931 ■	254	76	111	16	27	30	Stahl	Design II	29
	1032932 ■	254	76	111	16	27	30	Aluminium	Design II	10
KFD-HE 315/3; KFE 350/3; KFG 350/3; KFM 350/2; KFM 350/3	1032937 ■	240	76	118	21	30	30	Stahl	Design I	28
	1032938 ■	240	76	118	21	30	30	Aluminium	Design I	10
	1032939 ■	304	76	133	21	34	30	Stahl	Design II	41
	1032940 ■	304	76	133	21	34	30	Aluminium	Design II	14

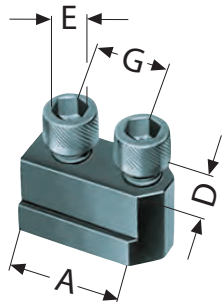
Nutensteine für Kraftspannfutter und Spannstöcke



Werkzeuggruppe C 15
Typ 538-00 **Nutensteine**, ohne Schraube, für **Spitzverzahnung** $1/16''$, α 90°

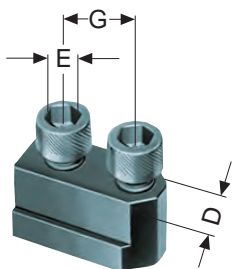
Futtertyp	Id.-Nr.	Lieferumfang	D	E	G
KFD-HE 130/3	154033 ●	Stück	10	M8	14
KFD-HE 210/3	157569 ¹⁾ ●	Stück	17	M12	-

¹⁾ einfacher Nutenstein



Werkzeuggruppe C 15
Typ 549-00 **Verlängerte Nutensteine**, ohne Schraube

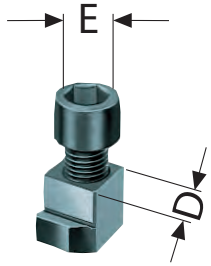
Futtertyp	Id.-Nr.	Lieferumfang	A	D	E	G
KFD-HS 110/3	149471 ●	Stück	30	10	M8	15
KFD-HS 130/3; KFD-HS 140/3	298082 ●	Stück	34	10	M6	2x12
KFD-HE 170/3; KFD-HS 160/3; KFD-HS 175/3; LVE 160/3; SSH 160/2; SSH 160/3; SSP 160/2; SSP 160/3	343234 ●	Stück	42	12	M8	2x15
KFD-HE 254/3; KFD-HE 315/3; KFD-HS 315/3; LVE 250/3; LVE 315/3; SSH 250/2; SSH 250/3; SSH 315/2; SSH 315/3; SSP 250/2; SSP 250/3; SSP 315/2; SSP 315/3	135767 ¹⁾ ●	Stück	46	21	M16	25
KFD-HS 250/3	143595 ●	Stück	36	17	M12	19
KFD-HS 400/3; KFD-HS 500/3	135769 ●	Stück	59	25,5	M 20	31



Werkzeuggruppe C 15
Typ 440-90 **Nutensteine**, ohne Schraube, für **Spitzverzahnung** 1,5° α 60°

Futtertyp	Id.-Nr.	Lieferumfang	D	E	G
KFD-HE 170/3	154651 ●	Stück	12	M10	20
KFD-HE 210/3	154659 ●	Stück	14	M12	25
KFD-HE 254/3	154672 ●	Stück	16	M12	30
KFD-HE 315/3	155219 ●	Stück	21	M16	30

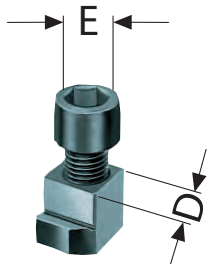
Nutensteine für Kraftspannfutter und Spannstöcke



Werkzeuggruppe C 15
Typ 538-00 **Nutensteine**, ohne Schraube

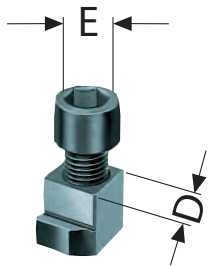
Futtertyp	Id.-Nr.	Lieferumfang	D	E
KFD 110/3; KFD 125/3; KFD 140/3	004254 ●	Stück	10	M6
LVE 125/3	041245 ¹⁾ ●	Stück	12	M8
KFD 130/3	241673 ●	Stück	12	M8
KFD-HS 200/3; LVE 200/3; SSH 200/2; SSH 200/3; SSP 200/2; SSP 200/3	135765 ●	Stück	17	M 12
KFD 160/3; KFD 200/3; KFD-EC 200/3; KFL 250/3	241674 ●	Stück	17	M12
KFD 250/3; KFD 315/3; KFD-EC 250/3; KFD-EC 315/3; KFL 315/3; KFL 400/3	241675 ●	Stück	21	M16
KFD 400/3; KFD 500/3; KFD 630/3; KFD 800/3; KFD-EC 400/3; KFD-HE 400/3; KFL 500/3; KFL 600/3	241676 ¹⁾ ●	Stück	25,5	M20
KFD 1000/3; KFD 1250/3; KFD 1400/3; KFD 1600/3	146801 ●	Stück	30	M24

¹⁾ metrische Abmessungen



Werkzeuggruppe C 15
Typ 530-05 **Nutensteine**, ohne Schraube

Futtertyp	Id.-Nr.	Lieferumfang	D	E
KFM 130/2; KFM 130/3	028311 ●	Stück	11	M8
KFE 170/2; KFE 170/3; KFG 160/2; KFG 160/3; KFM 160/2; KFM 160/3	029874 ●	Stück	11	M8
KFE 215/2; KFE 215/3; KFG 215/2; KFG 215/3; KFM 215/2; KFM 215/3	028329 ●	Stück	14	M10
KFE 280/2; KFE 280/3; KFG 280/2; KFG 280/3; KFM 280/2; KFM 280/3	009744 ■	Stück	20	M12
KFE 350/2; KFE 350/3; KFG 350/2; KFG 350/3; KFM 350/2; KFM 350/3	031051 ■	Stück	21	M16



Werkzeuggruppe C 15
Typ 525-00 **Nutensteine**, ohne Schraube

Futtertyp	Id.-Nr.	Lieferumfang	D	E
LVE 400/3; LVE 500/3; LVE 600/3	588960 ■	Stück	25,5	M20
	169447 ■	Stück	25,5	3/4-10 UNC
LVE 1000/3; LVE 600/3; LVE 700/3; LVE 800/3	588770 ●	Stück	30	M24
	169448 ■	Stück	30	7/8-9 UNC

Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken



Werkzeuggruppe C 15
Typ 0040-Y **Befestigungsschrauben**

Futtertyp	Id.-Nr.	Lieferumfang	Gewinde
KFE 170/2; KFE 170/3; KFG 160/2; KFG 160/3; KFM 130/2; KFM 130/3; KFM 160/2; KFM 160/3	340015 ●	Stück	M8x18
KFD 110/3; KFD 125/3; KFD 140/3; KFD-HS 130/3; KFD-HS 140/3	343003 ●	Stück	M6x18
KFE 215/2; KFE 215/3; KFG 215/2; KFG 215/3; KFM 215/2; KFM 215/3	216594 ●	Stück	M10x20
KFD 250/3; KFD 315/3; KFD-EC 250/3; KFD-EC 315/3; KFD-HE 254/3; KFD-HE 315/3; KFD-HS 315/3; KFL 315/3; KFL 400/3	229157 ●	Stück	M16x30
KFD-HE 130/3	248149⁹⁾ ●	Stück	M8x20
KFD-HE 170/3	216588⁸⁾ ●	Stück	M10x25
DURO-NCSE 500/3; DURO-NCSE 630/3; KFD-HE 400/3	216569⁹⁾ ●	Stück	M16x40
LVE 400/3; LVE 500/3; LVE 600/3	243854 ●	Stück	3/4-10 UNCx2
LVE 1000/3; LVE 600/3; LVE 700/3; LVE 800/3	236514 ●	Stück	M24x60
	680392 ●	Stück	7/8-9 UNCx2-1/4

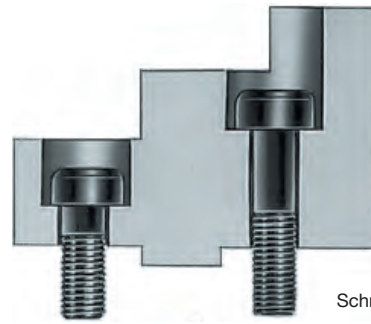
Zylinderschraube mit Innen-Sechskant DIN 912, 12.9



Werkzeuggruppe C15
Typ 0040-Y **Befestigungsschraube, Stück**

Futtertyp	Id.-Nr.	Lieferumfang	Gewinde
DURO 125/3; DURO-T 125/3; ZG 160/3	243893 ●	Stück	M6x10
DURO 160/3; DURO 200/3; DURO A 160/3; DURO A 200/3; DURO-NC 140/3; DURO-NC 175/3; DURO-NC 200/3; DURO-T 160/3; DURO-T 200/3; ZG 160/3	200182 ●	Stück	M8x1x22
DURO 250/3; DURO A 250/3; DURO-NC 250/3; DURO-T 250/3; ZG 160/3	200183 ●	Stück	M12x1,5x30
DURO 315/3; DURO-NC 315/3; DURO-T 315/3; ZG 160/3	202402 ●	Stück	M12x1,5x35
DURO 400/3; DURO 500/3; DURO-NC 400/3; DURO-NC 500/3; DURO-T 400/3; DURO-T 500/3; ZG 160/3	227618 ●	Stück	M16x1,5x40
DURO 630/3; DURO-NC 630/3; DURO-T 630/3; LVE 400/3; LVE 500/3; LVE 600/3; ZG 160/3	249388 ●	Stück	M20x50

Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken

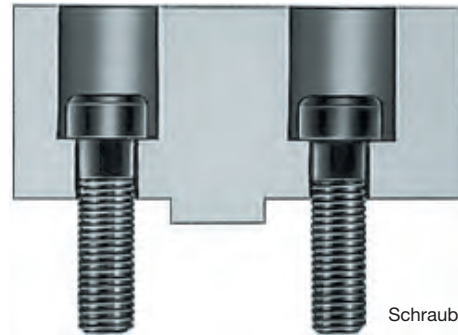


Schraube 1

Werkzeuggruppe C15

Typ 0040-Y Befestigungsschraube für Aufsatzbacken, Schraube 1

Futtertyp	Id.-Nr.	Lieferumfang	Gewinde
LVE 160/3; SSH 160/2; SSH 160/3; SSP 160/2; SSP 160/3; ZG 125/3; ZG 125/4; ZGF 125/2; ZG Hi-Tru 125/3; ZGU 125/3; ZGU 125/4; ZS 125/3; ZS 125/4; ZSU 125/3; ZSU 125/4	236949 ●	Stück	M8x25
ZG 315/3; ZG 315/4; ZGD 315/3; ZGF 315/2; ZG Hi-Tru 315/3; ZGU 315/3; ZGU 315/4; ZS 315/3; ZS 315/4; ZSU 315/3; ZSU 315/4	233026 ●	Stück	M12x45
ZG 500/3; ZG 500/4; ZG 630/3; ZG 630/4; ZGD 500/3; ZGU 500/3; ZGU 630/3; ZGU 630/4; ZS 500/3; ZS 500/4; ZS 630/3; ZS 630/4; ZSU 500/3; ZSU 630/3; ZSU 630/4	249003 ●	Stück	M20x80



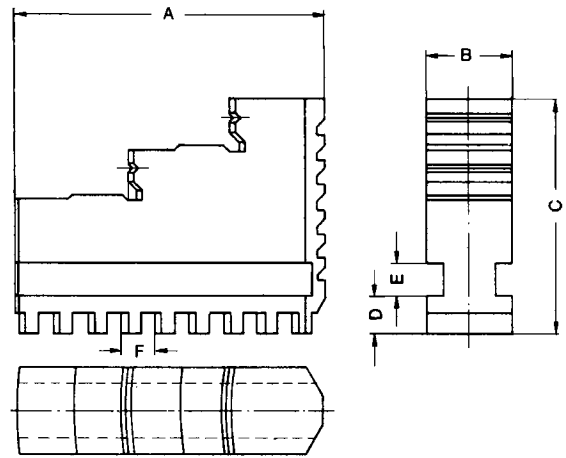
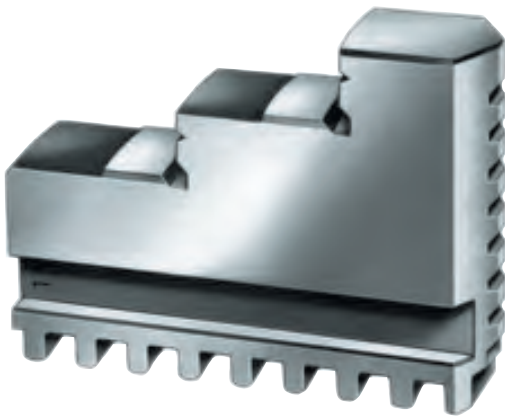
Schraube 2

Werkzeuggruppe C15

Typ 0040-Y Befestigungsschraube für Aufsatzbacken, Schraube 2

Futtertyp	Id.-Nr.	Lieferumfang	Gewinde
ZG 100/3; ZG 100/4; ZG 110/3; ZG 110/4; ZGF 100/2; ZG Hi-Tru 100/3; ZGU 100/3; ZGU 100/4; ZGU 110/3; ZGU 110/4; ZS 100/3; ZS 100/4; ZSU 100/3; ZSU 100/4	216528 ●	Stück	M6x16
DURO-NCSE 170/3; DURO-NCSE 210/3; DURO-NCSE 225/3; KFD 130/3; KFD-HE 170/3; KFD-HS 110/3; KFD-HS 160/3; KFD-HS 175/3; LVE 125/3; ZG 125/3; ZG 125/4; ZG 140/3; ZG 140/4; ZG 160/3; ZG 160/4; ZG 200/3; ZG 200/4; ZGD 200/3; ZGD 230/3; ZGF 125/2; ZGF 160/2; ZGF 200/2; ZG Hi-Tru 125/3; ZG Hi-Tru 160/3; ZG Hi-Tru 200/3; ZGU 125/3; ZGU 125/4; ZGU 140/3; ZGU 140/4; ZGU 160/3; ZGU 160/4; ZGU 200/3; ZGU 200/4; ZS 125/3; ZS 125/4; ZS 140/3; ZS 140/4; ZS 160/3; ZS 160/4; ZS 200/3; ZS 200/4; ZSU 125/3; ZSU 125/4; ZSU 140/3; ZSU 140/4; ZSU 160/3; ZSU 160/4; ZSU 200/3; ZSU 200/4	233058 ●	Stück	M8x20
KFD 160/3; KFD 200/3; KFD-EC 200/3; KFD-HE 210/3; KFD-HS 200/3; KFD-HS 250/3; KFL 250/3; ZG 250/3; ZG 250/4; ZGD 250/3; ZGD 270/3; ZGF 250/2; ZG Hi-Tru 250/3; ZGU 250/3; ZGU 250/4; ZS 250/3; ZS 250/4; ZSU 250/3; ZSU 250/4	227692 ●	Stück	M12x25
DURO-NCSE 265/3; DURO-NCSE 315/3; DURO-NCSE 400/3; KFD-HE 210/3; KFD-HE 254/3; KFD-HS 315/3; KFE 280/2; KFE 280/3; KFG 280/2; KFG 280/3; KFM 280/2; KFM 280/3; LVE 200/3; SSH 200/2; SSH 200/3; SSP 200/2; SSP 200/3; ZG 315/3; ZG 315/4; ZGD 315/3; ZGF 315/2; ZG Hi-Tru 315/3; ZGU 315/3; ZGU 315/4; ZS 315/3; ZS 315/4; ZSU 315/3; ZSU 315/4	233030 ●	Stück	M12x30
KFE 350/2; KFE 350/3; KFG 350/2; KFG 350/3; KFM 350/2; KFM 350/3; LVE 250/3; LVE 315/3; SSH 250/2; SSH 250/3; SSH 315/2; SSH 315/3; SSP 250/2; SSP 250/3; SSP 315/2; SSP 315/3; ZG 350/3; ZG 350/4; ZG 400/3; ZG 400/4; ZGD 400/3; ZGF 350/2; ZGF 400/2; ZGU 350/3; ZGU 350/4; ZGU 400/3; ZGU 400/4; ZS 350/3; ZS 350/4; ZS 400/3; ZS 400/4; ZSU 350/3; ZSU 350/4; ZSU 400/3; ZSU 400/4	220564 ●	Stück	M16x35
KFD 400/3; KFD 500/3; KFD 630/3; KFD 800/3; KFD-EC 400/3; KFD-HE 400/3; KFD-HS 400/3; KFD-HS 500/3; KFL 500/3; KFL 600/3; ZG 500/3; ZG 500/4; ZG 630/3; ZG 630/4; ZGD 500/3; ZGU 500/3; ZGU 500/4; ZGU 630/3; ZGU 630/4; ZS 500/3; ZS 500/4; ZS 630/3; ZS 630/4; ZSU 500/3; ZSU 500/4; ZSU 630/3; ZSU 630/4	233047 ●	Stück	M20x40
KFD 1000/3; KFD 1250/3; KFD 1400/3; KFD 1600/3	249255 ●	Stück	M24x70

Bohrbacken BB, gehärtet

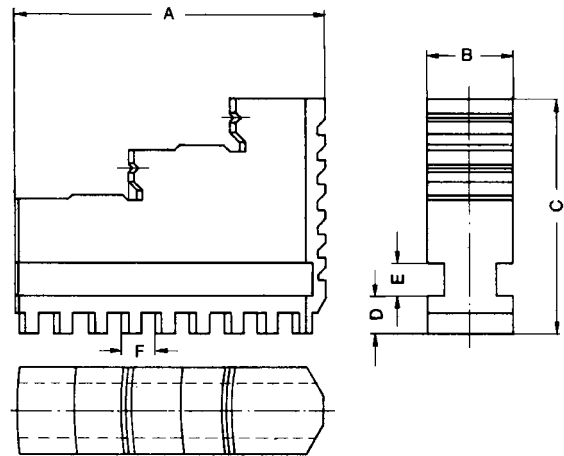
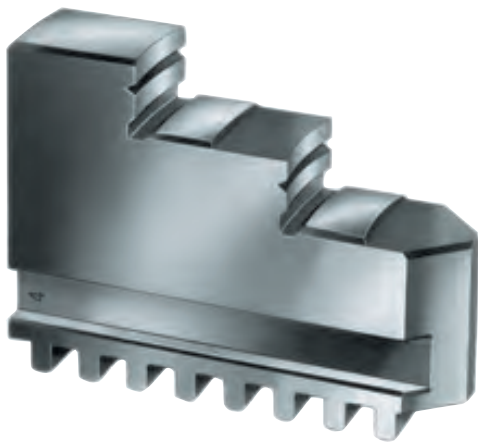


Werkzeuggruppe A09
 Typ 300 **Bohrbacken-Satz BB DIN 6350**, nach außen abgestufte Backe, gehärtet

Futtertyp	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	E	F	Gewicht ca. kg
KRF 70/3; ZG 74/3	110154 ¹⁾ ●	149305 ●	32	10	23	4,7	4	4,5	0,09
ZG 80/3; ZG 85/3; ZG Hi-Tru 80/3; ZS 80/3	110155 ●	110063 ●	37	12	26	4,8	4,5	4,5	0,05
KRF 110/3; ZG 100/3; ZG 110/3; ZG Hi-Tru 100/3; ZS 100/3	110156 ●	110064 ●	48	14	33,5	6,3	6	6,0	0,3
KRF 125/3; KRF 125/6; ZG 125/3; ZG Hi-Tru 125/3; ZS 125/3	110157 ●	110065 ●	52	18	41,5	7,3	7	6,0	0,6
ZG 140/3; ZS 140/3	110158 ●	110066 ●	61	18	41,5	8,3	7	6,0	0,22
KRF 160/3; KRF 160/6; ZG 160/3; ZG Hi-Tru 160/3; ZS 160/3	110159 ●	110067 ●	61	18	47,5	8,3	7	8,0	0,75
KRF 200/3; KRF 200/6; ZG 200/3; ZG Hi-Tru 200/3; ZS 200/3	110160 ●	110068 ●	69	20	53,5	8,3	8	8,0	0,9
KRF 250/6; ZG 250/3; ZG Hi-Tru 250/3; ZS 250/3	110161 ●	110069 ●	90	24	67,5	10,3	10	10,0	0,7
ZG 315/3; ZG Hi-Tru 315/3; ZS 315/3	110162 ●	110070 ●	130	34	79,5	11,3	15	10,0	1,8
ZG 350/3; ZG 400/3; ZS 350/3; ZS 400/3	110163 ●	110071 ●	130	34	79,5	11,3	15	10,0	1,8
ZG 500/3; ZG 630/3; ZS 500/3; ZS 630/3	110164 ■	110072 ●	190	42	95	14,9	15	10,0	3,8

¹⁾ Umkehrbar, als Dreh- und Bohrbacken verwendbar
 Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.
 Für nachträglich bezogene Backen Futter einsenden.

Drehbacken DB, gehärtet



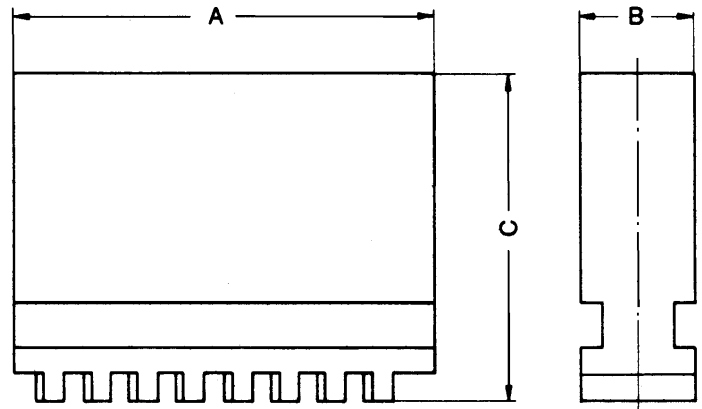
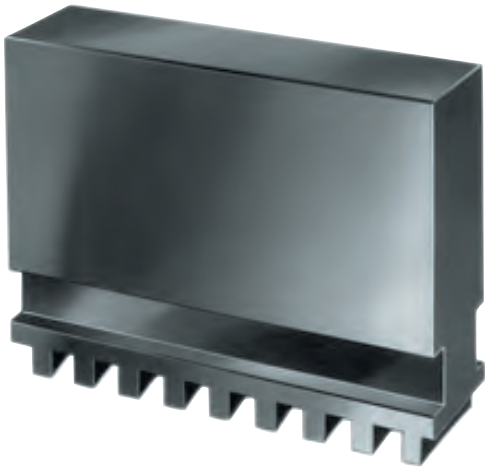
Werkzeuggruppe A09

 Typ 300 **Drehbacken-Satz DB DIN 6350**, nach innen abgestufte Backe, gehärtet

Futtertyp	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	E	F	Gewicht ca. kg
ZG 80/3; ZG 85/3; ZG Hi-Tru 80/3; ZS 80/3	110165 ●	110073 ●	37	12	26	4,8	4,5	4,5	0,05
KRF 110/3; KRF 70/3; ZG 100/3; ZG 110/3; ZG Hi-Tru 100/3; ZS 100/3	110166 ●	110074 ●	48	14	33,5	6,3	6	6,0	0,3
KRF 125/3; KRF 125/6; ZG 125/3; ZG Hi-Tru 125/3; ZS 125/3	110167 ●	110075 ●	52	18	41,5	7,3	7	6,0	0,6
ZG 140/3; ZS 140/3	110168 ●	110076 ●	61	18	41,5	8,3	7	6,0	0,22
KRF 160/3; KRF 160/6; ZG 160/3; ZG Hi-Tru 160/3; ZS 160/3	110169 ●	110077 ●	61	18	47,5	8,3	7	8,0	0,75
KRF 200/3; KRF 200/6; ZG 200/3; ZG Hi-Tru 200/3; ZS 200/3	110170 ●	110078 ●	69	20	53,5	8,3	8	8,0	0,9
KRF 250/6; ZG 250/3; ZG Hi-Tru 250/3; ZS 250/3	110171 ●	110079 ●	90	24	67,5	10,3	10	10,0	0,7
ZG 315/3; ZG Hi-Tru 315/3; ZS 315/3	110016 ●	110080 ●	130	34	79,5	11,3	15	10,0	1,8
ZG 350/3; ZG 400/3; ZS 350/3; ZS 400/3	110017 ●	110081 ●	130	34	79,5	11,3	15	10,0	1,8
ZG 500/3; ZG 630/3; ZS 500/3; ZS 630/3	110018 ■	110082 ■	190	42	95	14,9	15	10,0	3,8

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.
Für nachträglich bezogene Backen Futter einsenden.

Blockbacken BL, härtbar

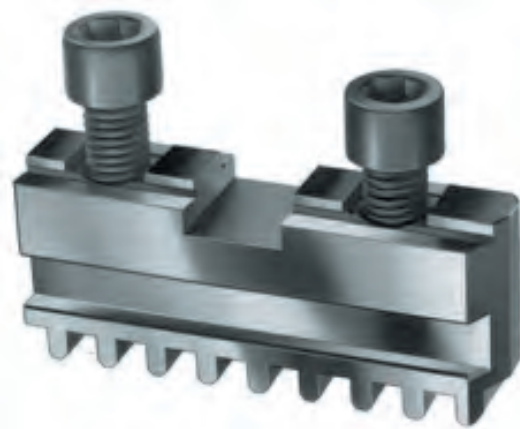
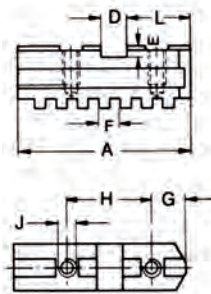
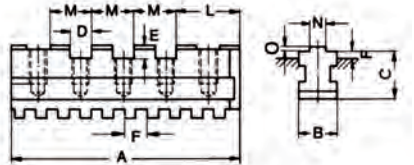
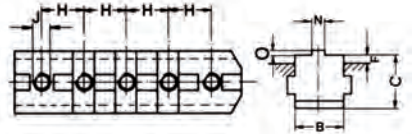


Werkzeuggruppe A09
Typ 301 **Blockbacken-Satz BL DIN 6350**, ungestuft, ungehärtet, 16MnCr5

Futtertyp	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	F	Gewicht ca. kg
KRF 70/3; ZG 74/3	109114 ¹⁾ ●	149304 ●	32	10	23	4,5	0,15
ZG 80/3; ZG 85/3; ZG Hi-Tru 80/3; ZS 80/3	107588 ●	107598 ●	37	12	26	4,5	0,08
KRF 110/3; ZG 100/3; ZG 110/3; ZG Hi-Tru 100/3; ZS 100/3	107589 ●	107599 ●	48	14	33,5	6,0	0,45
KRF 125/3; KRF 125/6; ZG 125/3; ZG Hi-Tru 125/3; ZS 125/3	107590 ●	107600 ●	52	18	41,5	6,0	0,81
ZG 140/3; ZS 140/3	107591 ●	107601 ●	61	18	41,5	6,0	0,32
KRF 160/3; KRF 160/6; ZG 160/3; ZG Hi-Tru 160/3; ZS 160/3	107592 ●	107602 ●	61	18	47,5	8,0	1,14
KRF 200/3; KRF 200/6; ZG 200/3; ZG Hi-Tru 200/3; ZS 200/3	107593 ●	107603 ●	69	20	53,5	8,0	1,56
KRF 250/6; ZG 250/3; ZG Hi-Tru 250/3; ZS 250/3	107594 ●	107604 ●	90	24	67,5	10,0	1
ZG 315/3; ZG Hi-Tru 315/3; ZS 315/3	107595 ●	107605 ●	130	34	79,5	10,0	2,4
ZG 350/3; ZG 400/3; ZS 350/3; ZS 400/3	107596 ●	107644 ●	130	34	79,5	10,0	2,4
ZG 500/3; ZG 630/3; ZS 500/3; ZS 630/3	107597 ●	107645 ●	190	42	95	10,0	5,2

¹⁾ Backen umkehrbar

Grundbacken GB, gehärtet

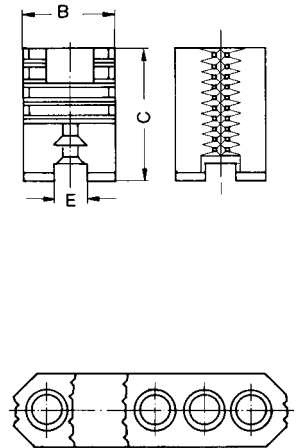
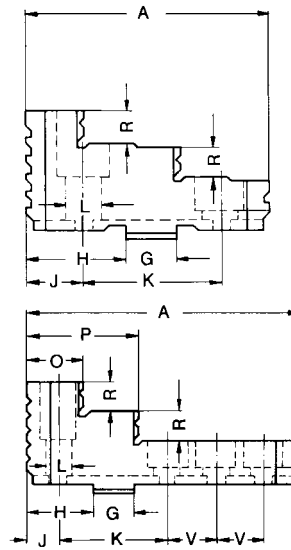
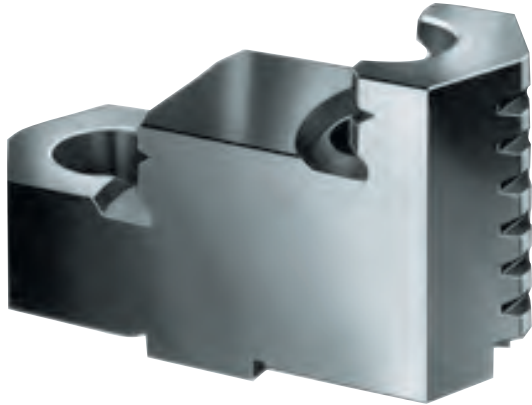

Größe 100 - 400

Größe 500 + 630

Größe 700 - 1250


Werkzeuggruppe A09

Typ 302 Grundbacken-Satz GB DIN 6350, mit Befestigungsschraube

Futtertyp	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	C	D	E	F	H	J metr.	J UNC	L	M	N	O	Nuten	Gewindelöcher	Gewicht ca. kg
ZG 100/3; ZG 110/3; ZG Hi-Tru 100/3; ZGU 100/3; ZGU 110/3; ZS 100/3; ZSU 100/3	107500 ●	107542 ●	46	14	19,5	9,5	6	6,0	24	M6	¼"-20	19,25	-	7,94	2,5	1	2	0,06
ZG 125/3; ZG Hi-Tru 125/3; ZGU 125/3; ZS 125/3; ZSU 125/3	107501 ●	107543 ●	55	18	24	12,68	7,6	6,0	32	M8	5/16"-18	22,6	-	7,94	3,1	1	2	0,12
ZG 140/3; ZGU 140/3; ZS 140/3; ZSU 140/3	107502 ●	107544 ●	65	18	27	12,68	7,6	6,0	38,1	M8	3/8"-16	28,5	-	7,94	3,1	1	2	0,17
ZG 160/3; ZG Hi-Tru 160/3; ZGU 160/3; ZS 160/3; ZSU 160/3	107503 ●	107545 ●	65	18	27	12,68	7,6	8,0	38,1	M8	3/8"-16	28,5	-	7,94	3,1	1	2	0,17
ZG 200/3; ZG Hi-Tru 200/3; ZGU 200/3; ZS 200/3; ZSU 200/3	107504 ●	107546 ●	78	20	28	12,68	7,6	8,0	44,45	M8	3/8"-16	34,9	-	7,94	3,1	1	2	0,22
ZG 250/3; ZG Hi-Tru 250/3; ZGU 250/3; ZS 250/3; ZSU 250/3	107505 ●	107547 ●	92	24	35	19,03	7,6	10,0	54	M12	½"-13	39,7	-	12,7	3,1	1	2	0,4
ZG 315/3; ZG Hi-Tru 315/3; ZGU 315/3; ZS 315/3; ZSU 315/3	107506 ●	107548 ●	108	34	40	19,03	7,6	10,0	63,5	M12	½"-13	47,6	-	12,7	3,1	1	2	0,78
ZG 350/3; ZG 400/3; ZGU 350/3; ZGU 400/3; ZS 350/3; ZS 400/3; ZSU 350/3; ZSU 400/3	107507 ●	107549 ●	127	34	45	19,03	10,8	10,0	76,2	M16	5/8"-11	57,1	-	12,7	3,1	1	2	1
ZG 500/3; ZGU 500/3; ZS 500/3; ZSU 500/3	107508 ●	107550 ●	165	42	49	19,03	10,8	10,0	38,1	M20	¾"-10	57,1	38,1	12,7	3,1	2	4	1,72
ZG 630/3; ZGU 630/3; ZS 630/3; ZSU 630/3	107509 ●	107551 ●	203	42	49	19,03	10,8	10,0	38,1	M20	¾"-10	57,1	38,1	12,7	3,1	3	5	2,1
ZGU 700/3; ZSU 700/3	115098 ■	141621 ■	253	55	62	19,03	10,8	20,0	38,1	¾"-10	M20	57,1	38,1	12,7	3,1	4	6	6,2
ZGU 800/3; ZSU 800/3	105272 ■	141616 ■	291	55	62	19,03	10,8	20,0	38,1	¾"-10	M20	57,1	38,1	12,7	3,1	5	7	7,1
ZGU 1000/3; ZSU 1000/3	105274 ■	141611 ■	329	55	62	19,03	10,8	20,0	38,1	¾"-10	M20	57,1	38,1	12,7	3,1	6	8	8
ZGU 1250/3; ZSU 1250/3	105275 ■	141614 ■	367	55	62	19,03	10,8	20,0	38,1	¾"-10	M20	57,1	38,1	12,7	3,1	7	9	9

Umkehr-Aufsatzbacken UB, gehärtet



Werkzeuggruppe A09
Typ 303 **Umkehr-Aufsatzbacken-Satz UB DIN 6350**, gehärtet

Futtertyp	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	E	G	H	J	K	L	R	Gewicht ca. kg
ZG 100/3; ZG 110/3; ZG Hi-Tru 100/3; ZGU 100/3; ZGU 110/3; ZS 100/3; ZSU 100/3	108045	108053	47	22	29,5	7,96	9,5	19,25	12	24	6,6	6	0,12
ZG 125/3; ZG Hi-Tru 125/3; ZGU 125/3; ZS 125/3; ZSU 125/3	108046	108054	56	26	37,5	7,96	12,68	22,6	13	32	9	8	0,19
ZG 140/3; ZG 160/3; ZG Hi-Tru 160/3; ZGU 140/3; ZGU 160/3; ZS 140/3; ZS 160/3; ZSU 140/3; ZSU 160/3	107936	107938	66,7	28	41,5	7,96	12,68	28,5	15,8	38,1	9 ¹⁾ / 10,5 ²⁾	10	0,27
ZG 200/3; ZGD 200/3; ZG Hi-Tru 200/3; ZGU 200/3; ZS 200/3; ZSU 200/3	107937	107939	79,5	30	42,5	7,96	12,68	34,9	19	44,45	9 ¹⁾ / 10,5 ²⁾	10	0,39
ZG 250/3; ZGD 250/3; ZG Hi-Tru 250/3; ZGU 250/3; ZS 250/3; ZSU 250/3	108049	108057	95,3	36	52,5	12,72	19,03	39,7	22,2	53,95	14	14	0,66
ZG 315/3; ZGD 315/3; ZG Hi-Tru 315/3; ZGU 315/3; ZS 315/3; ZSU 315/3	108050	108058	109,5	42	57,5	12,72	19,03	47,6	25,4	63,5	14	15	1,02
ZG 350/3; ZG 400/3; ZGD 400/3; ZGU 350/3; ZGU 400/3; ZS 350/3; ZS 400/3; ZSU 350/3; ZSU 400/3	108051	108059	127	42	64,5	12,72	19,03	57,1	28,5	76,2	18	15	1,27
ZG 500/3; ZG 630/3; ZGD 500/3; ZGU 500/3; ZGU 630/3; ZS 500/3; ZS 630/3; ZSU 500/3; ZSU 630/3	108052	108060	127	50	79,5	12,72	19,03	57,1	28,5	76,2	22	20	2
ZGU 700/3; ZGU 800/3; ZSU 700/3; ZSU 800/3	105081	105085	210	68	89	12,72	19,03	57,1	28,5	76,2	22	22	4,45
ZGU 1000/3; ZGU 1250/3; ZSU 1000/3; ZSU 1250/3	105098	105101	210	68	110	12,72	19,03	57,1	28,5	76,2	22	25	6,1

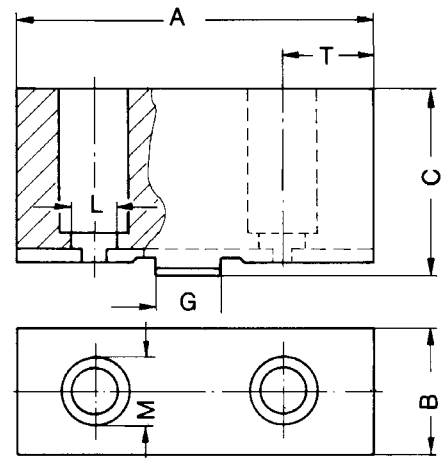
¹⁾ bei M8

²⁾ bei 3/8" Anschlussmaße nach ISO 3442

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.

Für nachträglich bezogene Backen Futter einsenden.

Aufsatzbacken AB, härtbar



Werkzeuggruppe A09

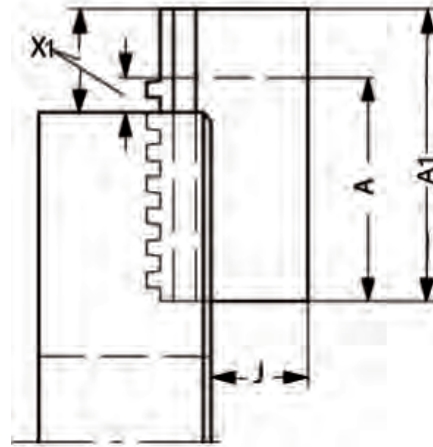
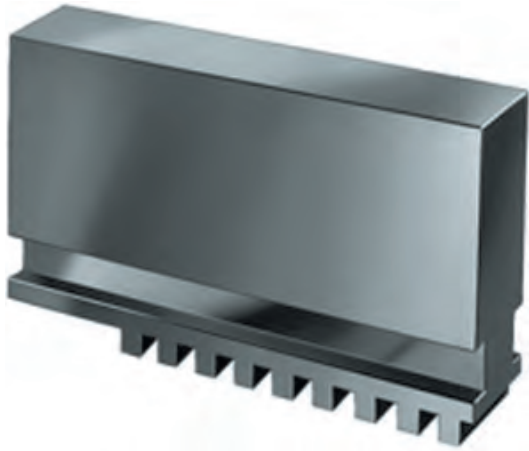
 Typ 302 **Ungestufte Aufsatzbacken-Satz AB DIN 6350**, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5

Futtertyp	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	G	L	M	T	Gewicht ca. kg
ZG 100/3; ZG 110/3; ZG Hi-Tru 100/3; ZGU 100/3; ZGU 110/3; ZS 100/3; ZSU 100/3	107633 ●	107641 ●	53	22,5	30	9,5	6,6	11	15	0,21
ZG 125/3; ZG Hi-Tru 125/3; ZGU 125/3; ZS 125/3; ZSU 125/3	107634 ●	107642 ●	62	26,5	38	12,68	9	15	16	0,34
ZG 140/3; ZG 160/3; ZG Hi-Tru 160/3; ZGU 140/3; ZGU 160/3; ZS 140/3; ZS 160/3; ZSU 140/3; ZSU 160/3	108581 ●	108583 ●	74	28,5	42	12,68	9	15 ¹⁾ /16 ²⁾	19,5	0,5
ZG 200/3; ZGD 200/3; ZG Hi-Tru 200/3; ZGU 200/3; ZS 200/3; ZSU 200/3	108582 ●	108584 ●	87	30,5	43	12,68	9	15 ¹⁾ /16 ²⁾	22,8	0,7
ZG 250/3; ZGD 250/3; ZG Hi-Tru 250/3; ZGU 250/3; ZS 250/3; ZSU 250/3	107637 ●	107579 ●	103	36,5	53	19,03	14	20	26	1,2
ZG 315/3; ZGD 315/3; ZG Hi-Tru 315/3; ZGU 315/3; ZS 315/3; ZSU 315/3	107638 ●	107580 ●	120	42,5	58	19,03	14	20	30,7	1,86
ZG 350/3; ZG 400/3; ZGD 400/3; ZGU 350/3; ZGU 400/3; ZS 350/3; ZS 400/3; ZSU 350/3; ZSU 400/3	107639 ●	107581 ●	137	42,5	65	19,03	18	26	33,55	2,18
ZG 500/3; ZG 630/3; ZGD 500/3; ZGU 500/3; ZGU 630/3; ZS 500/3; ZS 630/3; ZSU 500/3; ZSU 630/3	107640 ●	107582 ●	140	50,5	80	19,03	22	33	35	3,04
ZGU 700/3; ZGU 800/3; ZSU 700/3; ZSU 800/3	105103 ■	105105 ■	210	68	89	19,03	22	33	41,5	8
ZGU 1000/3; ZGU 1250/3; ZSU 1000/3; ZSU 1250/3	105107 ●	105109 ●	210	68	110	19,03	22	33	41,5	10,8

¹⁾ bei M8

²⁾ bei 3/8" Anschlussmaße nach ISO 3442

Blockbacken in verlängerter Ausführung, härtbar

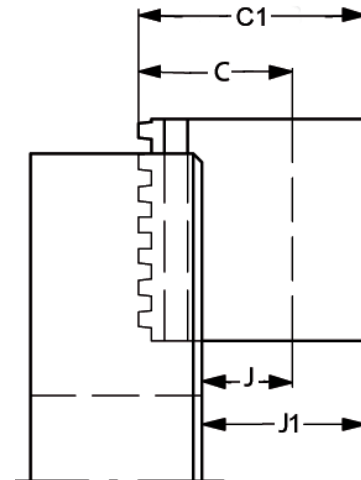


Werkzeuggruppe A09

Typ 301 **Blockbacken-Satz BL in verlängerter Ausführung**, ungehärtet, 16MnCr5, DIN 6350

Futtertyp	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A1	X1 max.	Länge Normalbacke A	J	X max.
ZG 200/3; ZG Hi-Tru 200/3; ZS 200/3	130031	137073	100	50	69	32,5	19
ZG 250/3; ZG Hi-Tru 250/3; ZS 250/3	132658	137074	120	56	90	41	26
ZG 315/3; ZG Hi-Tru 315/3; ZS 315/3	132184	129894	160	70	130	46	40
ZG 350/3; ZG 400/3; ZS 350/3; ZS 400/3	137075	130442	160	70	130	42	40
ZG 500/3; ZG 630/3; ZS 500/3; ZS 630/3	131540	137076	220	80	190	55	50
ZG 200/3; ZG Hi-Tru 200/3; ZS 200/3	130033	137077	120	70	69	32,5	19
ZG 250/3; ZG Hi-Tru 250/3; ZS 250/3	128880	130610	140	76	90	41	26
ZG 315/3; ZG Hi-Tru 315/3; ZS 315/3	118908	137078	200	110	130	46	40
ZG 350/3; ZG 400/3; ZS 350/3; ZS 400/3	137079	137080	200	110	130	42	40
ZG 500/3; ZG 630/3; ZS 500/3; ZS 630/3	137081	137082	280	140	190	55	50
ZG 315/3; ZG Hi-Tru 315/3; ZS 315/3	121367	133691	250	160	130	46	40
ZG 350/3; ZG 400/3; ZS 350/3; ZS 400/3	137087	137088	250	160	130	42	40

Blockbacken in erhöhter Ausführung, härtbar

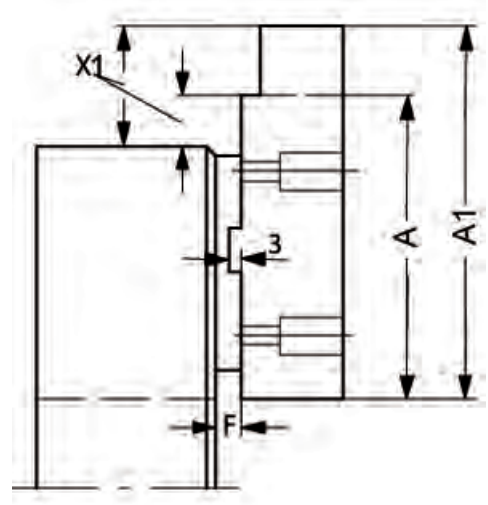
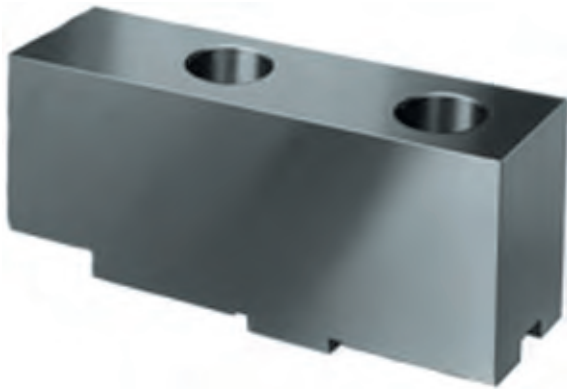


Werkzeuggruppe A09

 Typ 301 **Blockbacken-Satz BL in erhöhter Ausführung**, ungehärtet, 16MnCr5, DIN 6350

Futtertyp	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenhöhe C1	J1	Höhe Normalbacke C	J
ZG 200/3; ZG Hi-Tru 200/3; ZS 200/3	125710 ■	132972 ■	80	58,5	54	32,5
ZG 250/3; ZG Hi-Tru 250/3; ZS 250/3	122188 ■	134796 ■	100	73	68	41
ZG 315/3; ZG Hi-Tru 315/3; ZS 315/3	132186 ■	137091 ■	110	76	80	46
ZG 350/3; ZG 400/3; ZS 350/3; ZS 400/3	137092 ■	131655 ■	110	72	80	42
ZG 500/3; ZG 630/3; ZS 500/3; ZS 630/3	137093 ■	137094 ■	150	110	95	55
ZG 200/3; ZG Hi-Tru 200/3; ZS 200/3	125712 ■	137095 ■	120	98,5	54	32,5
ZG 250/3; ZG Hi-Tru 250/3; ZS 250/3	122189 ■	130630 ■	130	103	68	41
ZG 315/3; ZG Hi-Tru 315/3; ZS 315/3	137096 ■	137097 ■	140	106	80	46
ZG 350/3; ZG 400/3; ZS 350/3; ZS 400/3	137098 ■	137099 ■	140	102	80	42
ZG 500/3; ZG 630/3; ZS 500/3; ZS 630/3	125117 ■	137100 ■	200	160	95	55
ZG 200/3; ZG Hi-Tru 200/3; ZS 200/3	125714 ■	137101 ■	150	128,5	54	32,5
ZG 250/3; ZG Hi-Tru 250/3; ZS 250/3	137102 ■	137103 ■	150	123	68	41
ZG 315/3; ZG 315/4; ZG Hi-Tru 315/3; ZS 315/3	137104 ■	130340 ■	160	126	80	46
ZG 350/3; ZG 350/4; ZG 400/3; ZG 400/4; ZS 350/3; ZS 400/3	132879 ■	110109 ■	160	122	80	42

Aufsatzbacken in verlängerter Ausführung, härtbar

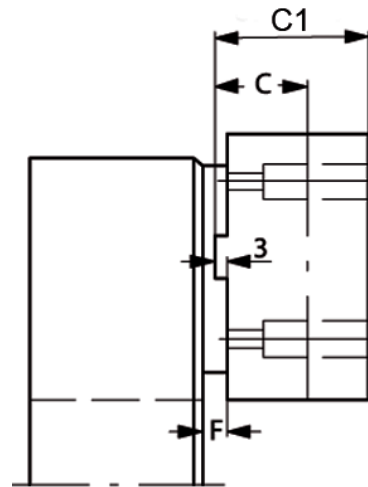


Werkzeuggruppe A09

Typ 302 Aufsatzbacken-Satz AB in verlängerter Ausführung, ungehärtet, 16MnCr5, DIN 6350

Futtertyp	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A1	X1 max.	F	Länge Normalbacke A	X max.
ZG 200/3; ZG Hi-Tru 200/3; ZGU 200/3; ZS 200/3; ZSU 200/3	110086 ■	148139 ■	100	43	6,8	87	30
ZG 250/3; ZG Hi-Tru 250/3; ZGU 250/3; ZS 250/3; ZSU 250/3	112122 ■	129289 ■	130	63	8	103	36
ZG 315/3; ZG Hi-Tru 315/3; ZGU 315/3; ZS 315/3; ZSU 315/3	110624 ■	143764 ■	160	76	5,5	120	36
ZG 350/3; ZG 400/3; ZGU 350/3; ZGU 400/3; ZS 350/3; ZS 400/3; ZSU 350/3; ZSU 400/3	110626 ■	141277 ■	160	53	8,5	137	30
ZG 500/3; ZG 630/3; ZGU 500/3; ZGU 630/3; ZS 500/3; ZS 630/3; ZSU 500/3; ZSU 630/3	103014 ■	103393 ■	170	75	8,5	140	45
ZG 200/3; ZG Hi-Tru 200/3; ZGU 200/3; ZS 200/3; ZSU 200/3	112120 ■	148657 ■	120	63	6,8	87	30
ZG 250/3; ZG Hi-Tru 250/3; ZGU 250/3; ZS 250/3; ZSU 250/3	125428 ■	128700 ■	150	83	8	103	36
ZG 315/3; ZG Hi-Tru 315/3; ZGU 315/3; ZS 315/3; ZSU 315/3	112091 ■	147754 ■	200	116	5,5	120	36
ZG 350/3; ZG 400/3; ZGU 350/3; ZGU 400/3; ZS 350/3; ZS 400/3; ZSU 350/3; ZSU 400/3	112118 ■	141263 ■	200	93	8,5	137	30
ZG 500/3; ZG 630/3; ZGU 500/3; ZGU 630/3; ZS 500/3; ZS 630/3; ZSU 500/3; ZSU 630/3	110632 ■	148234 ■	220	125	8,5	140	45
ZG 250/3; ZG Hi-Tru 250/3; ZGU 250/3; ZS 250/3; ZSU 250/3	104710 ■	146013 ■	180	113	8	103	36
ZG 315/3; ZG Hi-Tru 315/3; ZGU 315/3; ZS 315/3; ZSU 315/3	112089 ■	147860 ■	250	166	5,5	120	36
ZG 350/3; ZG 400/3; ZGU 350/3; ZGU 400/3; ZS 350/3; ZS 400/3; ZSU 350/3; ZSU 400/3	103654 ■	149974 ■	260	153	8,5	137	30
ZG 500/3; ZG 630/3; ZGU 500/3; ZGU 630/3; ZS 500/3; ZS 630/3; ZSU 500/3; ZSU 630/3	112127 ■	148235 ■	280	185	8,5	140	45

Aufsatzbacken in erhöhter Ausführung, härtbar

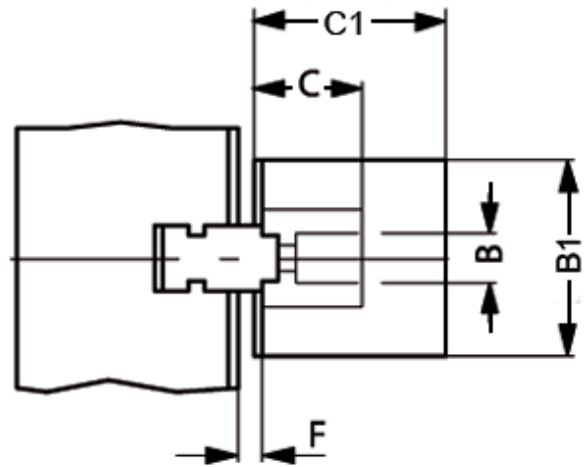
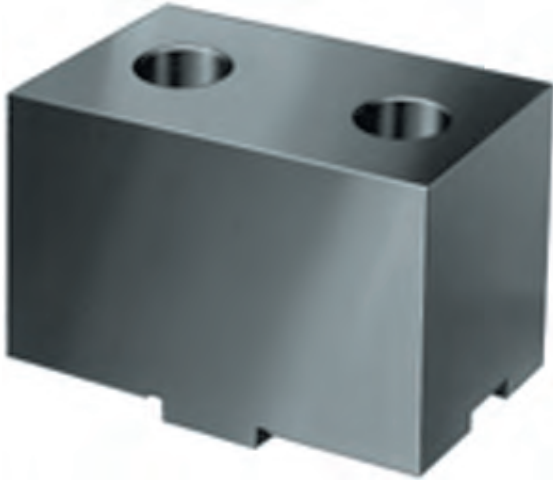


Werkzeuggruppe A09

Typ 302 Aufsatzbacken-Satz AB in erhöhter Ausführung, ungehärtet, 16MnCr5, DIN 6350

Futtertyp	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Höhe Backe C1	Höhe Normalbacke C	F
ZG 200/3; ZG Hi-Tru 200/3; ZGU 200/3; ZS 200/3; ZSU 200/3	132155 ■	132181 ■	60	43	6,8
ZG 250/3; ZG Hi-Tru 250/3; ZGU 250/3; ZS 250/3; ZSU 250/3	119645 ■	135867 ■	70	53	8
ZG 315/3; ZG Hi-Tru 315/3; ZGU 315/3; ZS 315/3; ZSU 315/3	110435 ■	149975 ■	80	58	5,5
ZG 350/3; ZG 400/3; ZGU 350/3; ZGU 400/3; ZS 350/3; ZS 400/3; ZSU 350/3; ZSU 400/3	126385 ■	118373 ■	90	65	8,5
ZG 500/3; ZG 630/3; ZGU 500/3; ZGU 630/3; ZS 500/3; ZS 630/3; ZSU 500/3; ZSU 630/3	128590 ■	149985 ■	100	80	8,5
ZG 200/3; ZG Hi-Tru 200/3; ZGU 200/3; ZS 200/3; ZSU 200/3	128564 ■	149976 ■	80	43	6,8
ZG 250/3; ZG Hi-Tru 250/3; ZGU 250/3; ZS 250/3; ZSU 250/3	128571 ■	134999 ■	100	53	8
ZG 315/3; ZG Hi-Tru 315/3; ZGU 315/3; ZS 315/3; ZSU 315/3	110437 ■	129691 ■	110	58	5,5
ZG 350/3; ZG 400/3; ZGU 350/3; ZGU 400/3; ZS 350/3; ZS 400/3; ZSU 350/3; ZSU 400/3	110628 ■	135426 ■	120	65	8,5
ZG 500/3; ZG 630/3; ZGU 500/3; ZGU 630/3; ZS 500/3; ZS 630/3; ZSU 500/3; ZSU 630/3	110630 ■	149977 ■	130	80	8,5
ZG 250/3; ZG Hi-Tru 250/3; ZGU 250/3; ZS 250/3; ZSU 250/3	128573 ■	149978 ■	150	53	8
ZG 315/3; ZG Hi-Tru 315/3; ZGU 315/3; ZS 315/3; ZSU 315/3	128569 ■	141671 ■	150	58	5,5
ZG 350/3; ZG 400/3; ZGU 350/3; ZGU 400/3; ZS 350/3; ZS 400/3; ZSU 350/3; ZSU 400/3	128567 ■	139591 ■	160	65	8,5
ZG 500/3; ZG 630/3; ZGU 500/3; ZGU 630/3; ZS 500/3; ZS 630/3; ZSU 500/3; ZSU 630/3	128588 ■	140427 ■	160	80	8,5

Aufsatzbacken in erhöhter und breiter Ausführung, härtbar

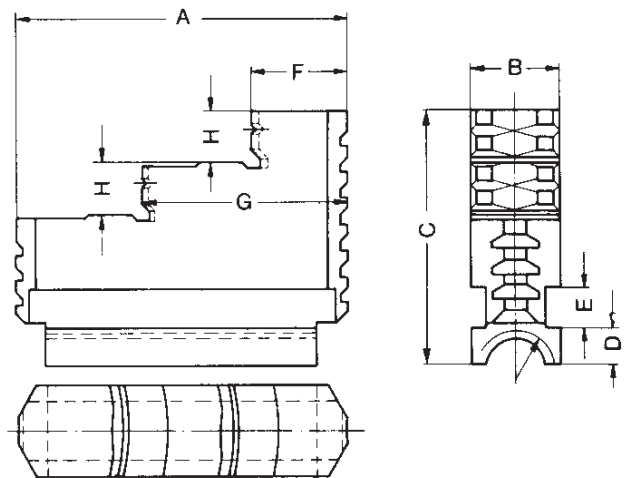


Werkzeuggruppe A09

 Typ 302 **Aufsatzbacken-Satz AB in erhöhter und breiter Ausführung**, ungehärtet, 16MnCr5, DIN 6350

Futtertyp	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenbreite B1	Backenhöhe C1	Breite Normalbacke B	Höhe Normalbacke C	F
ZG 200/3; ZG Hi-Tru 200/3; ZGU 200/3; ZS 200/3; ZSU 200/3	105057 ■	105061 ■	40	70	30.5	43	6,8
ZG 250/3; ZG Hi-Tru 250/3; ZGU 250/3; ZS 250/3; ZSU 250/3	137090 ■	141338 ■	50	80	36.5	53	8
ZG 315/3; ZG Hi-Tru 315/3; ZGU 315/3; ZS 315/3; ZSU 315/3	143053 ■	149979 ■	60	90	42	58	5,5
ZG 350/3; ZG 400/3; ZGU 350/3; ZGU 400/3; ZS 350/3; ZS 400/3; ZSU 350/3; ZSU 400/3	131567 ■	149980 ■	60	90	42.5	65	8,5
ZG 500/3; ZG 630/3; ZGU 500/3; ZGU 630/3; ZS 500/3; ZS 630/3; ZSU 500/3; ZSU 630/3	137084 ■	149981 ■	80	110	50.5	80	8,5
ZG 200/3; ZG Hi-Tru 200/3; ZGU 200/3; ZS 200/3; ZSU 200/3	133259 ■	149982 ■	50	80	30.5	43	6,8
ZG 250/3; ZG Hi-Tru 250/3; ZGU 250/3; ZS 250/3; ZSU 250/3	133653 ■	137526 ■	60	90	36.5	53	8
ZG 315/3; ZG Hi-Tru 315/3; ZGU 315/3; ZS 315/3; ZSU 315/3	143057 ■	149983 ■	80	110	42	58	5,5
ZG 350/3; ZG 400/3; ZGU 350/3; ZGU 400/3; ZS 350/3; ZS 400/3; ZSU 350/3; ZSU 400/3	137086 ■	149984 ■	80	110	42.5	65	8,5

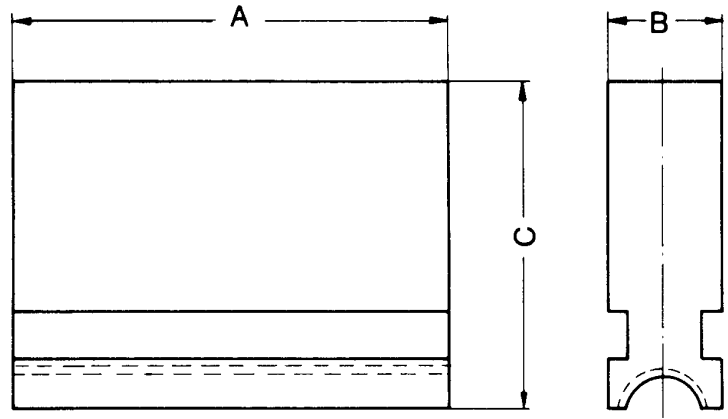
Umkehrbacken UB, gehärtet für EG-ES



Werkzeuggruppe A09
Typ 350 **Umkehr-Aufsatzbacken-Satz UB**, gehärtet

Futtertyp	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	E	F	G	H	Gewinde	Gewicht ca. kg
EG 100/3; EG 125/3	110117 ■	110123 ■	56	18	41,5	8,7	7	17	35	8	Tr14x3	0,18
EG 160/3; ES 160/3	110118 ■	110124 ■	69	20	50	9,7	8	19	43	10	Tr16x4	0,3
EG 200/3; EG 200/4; ES 200/3	139666 ■	139670 ■	85	24	57,5	9,7	10	25	54	12	Tr18x2	0,53
EG 250/3; ES 250/3	139667 ■	139671 ■	90	24	67,5	9,7	10	26	56	14	Tr18x2	0,7
EG 315/3; EG 400/3; ES 315/3; ES 400/3	139668 ■	139672 ■	130	34	79,5	11,15	15	40	85	15	Tr20x2	1,7
EG 500/3; EG 630/3; ES 500/3; ES 630/3	139669 ■	139673 ■	190	42	95	15	15	50	120	20	Tr26x3	3,7

Blockbacken BL, härtpbar für EG-ES

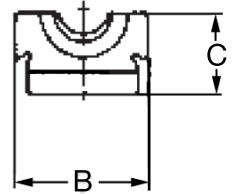
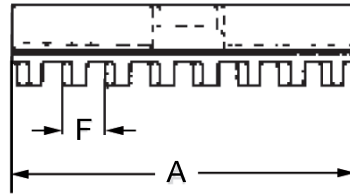
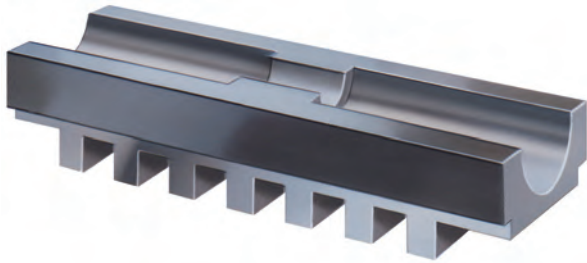


Werkzeuggruppe A09

 Typ 351 **Blockbacken-Satz BL**, ungestuft, ungehärtet

Futtertyp	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	Gewinde	Gewicht ca. kg
EG 100/3; EG 125/3	107668 ■	107674 ■	56	18	41,5	Tr14x3	0,18
EG 160/3; ES 160/3	107669 ■	107675 ■	69	20	50	Tr16x4	0,3
EG 200/3; EG 200/4; ES 200/3	139674 ■	139678 ■	85	24	57,5	Tr18x2	0,53
EG 250/3; ES 250/3	139675 ■	139679 ■	90	24	67,5	Tr18x2	0,7
EG 315/3; EG 400/3; ES 315/3; ES 400/3	139676 ■	139680 ■	130	34	79,5	Tr20x2	1,7
EG 500/3; EG 630/3; ES 500/3; ES 630/3	139677 ■	139681 ■	190	42	95	Tr26x3	3,7

Grundbacken GB, gehärtet für EG-ES



Werkzeuggruppe A09
Typ 350 **Grundbacken-Satz GB**, gehärtet

Futtertyp	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	F
EG 100/3	107652 ■	107660 ■	50	24	13,3	6,0
EG 125/3	107653 ■	107661 ■	50	24	13,3	6,0
EG 160/3; ES 160/3	107654 ■	107662 ■	62	26	15,3	8,0
EG 200/3; EG 200/4; ES 200/3	139682 ●	139686 ●	78	30	17,8	8,0
EG 250/3; ES 250/3	139683 ■	139687 ■	86	30	17,8	10,0
EG 315/3; ES 315/3	139684 ■	139688 ■	118	44	22,7	10,0
EG 400/3; ES 400/3	139685 ■	139689 ■	118	44	22,7	10,0
EG 500/3; EG 630/3; ES 500/3; ES 630/3	107659 ■	107667 ■	176	54	25	10,0

In diesem Backenkatalog präsentiert RÖHM das umfassende Spannbacken-Programm. Eine große Anzahl verschiedenster Backenarten bietet so gut wie alle Möglichkeiten des Spannens in Drehfuttern, Planscheiben und Kraftspannfuttern sowohl in der industriellen als auch der handwerklichen Fertigung.

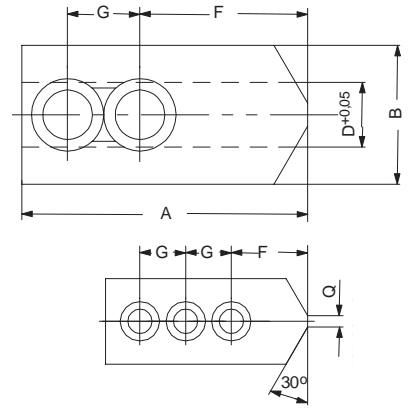
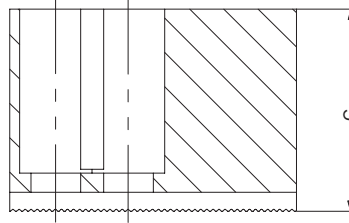
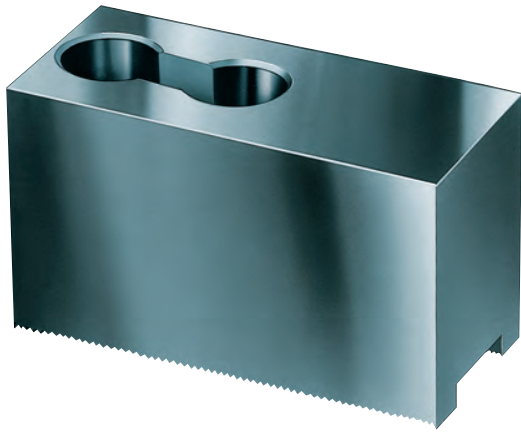


Finden Sie alle passenden RÖHM-Spannbacken für Ihr Futter schnell und einfach unter www.spannbacken.biz

Schunk

Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 90° _____	52
Aufsatzbacken, ungebohrt, härtpbar, Spitzverzahnung 90° ____	53
Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 60° _____	54
Aufsatzbacken, härtpbar, Kreuzversatz, 120° angeschrägt ____	56
Aufsatzbacken, härtpbar, Kreuzversatz, für Keilstangenfutter _	57
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60° _____	58
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Kreuzversatz _____	59
Grundbacken GB, gehärtet, schräge Verzahnung _____	60
Blockbacken BL, härtpbar, schräge Verzahnung _____	61
Einteilige Umkehrbacken EB, gehärtet, schräge Verzahnung _	62
Niederzugbacken NB, schräge Verzahnung _____	63
Grundbacken GBG, gehärtet, gerade Verzahnung _____	65
Blockbacken BLG, härtpbar, gerade Verzahnung _____	66
Einteilige Umkehrbacken EBG, gehärtet, gerade Verzahnung .	67
Niederzugbacken NBG, gerade Verzahnung _____	68
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90° _____	70
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60° _____	71
Krallenbacken, gehärtet, Kreuzversatz _____	72
Segment-Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 60° _____	73

Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 90°

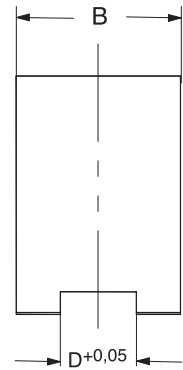
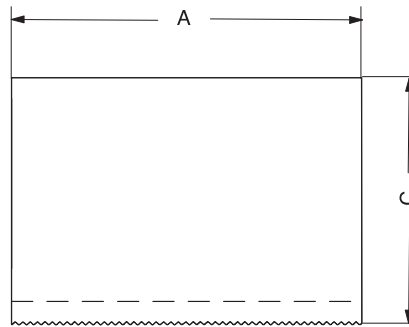


Werkzeuggruppe C 21

Typ 543/538 Aufsatzbacken-Satz, härtpbar, Spitzverzahnung 90° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	2-Backen-Satz	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	Q	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
ROTA NCD 132-32	045794 ●	046402 ●	046450 ●	53	22,5	30	10	20	12	3	1/16"x 90°	0,223
ROTA NCD 165-46	045795 ●	046403 ●	046451 ●	55	26,5	38	12	31	15	-	1/16"x 90°	0,32
ROTA NC 165; ROTA NCD 185-54; ROTA NCF 165	133147 ●	133152 ●	133157 ●	66,7	36,5	53	17	36	19	-	1/16"x 90°	0,7
ROTA NCF plus 185-52; ROTA NCK plus 165-45; ROTA NC plus 185-52; ROTA NCR 250; ROTA NCR 315; ROTA TP 160-38	-	585017 ■	-	70	32,5	40	14			5	1/16"x90°	1,7
ROTA NC 210; ROTA NCD 185-54; ROTA NCD 215-66; ROTA NCF 210; ROTA NCF plus 215-66; ROTA NCK plus 210-52; ROTA NCK plus 250-75; ROTA NCO 210; ROTA NC plus 215-66; ROTA TP 200-52	133148 ●	133153 ●	133158 ●	75	36,5	53	17	44	19	-	1/16"x 90°	0,88
ROTA NC 400-120; ROTA NC 500-160; ROTA NCD 400-165; ROTA NCD 500-165; ROTA NCF 500-160; ROTA NCO 400; ROTA NCO 500	-	118000 ■	-	75	36,5	53	17	41	22	-	1/16"x90°	2,7
ROTA NC 210; ROTA NCD 185-54; ROTA NCD 215-66; ROTA NCF 210; ROTA NCF plus 215-66; ROTA NCK plus 210-52; ROTA NCK plus 250-75; ROTA NCO 210; ROTA NC plus 215-66; ROTA TP 200-52	-	461712 ●	-	75	36,5	65	17	44	19	-	1/16"x90°	3,4
	-	585021 ■	-	90	36,5	40	17	47	23	5	1/16"x90°	2,7
	-	894365 ●	-	90	40	60	17	43	22	5	1/16"x90°	4,2
	-	894357 ■	-	98	35	40	17	61	22	-	1/16"x90°	2,9
ROTA NC 250; ROTA NC 315; ROTA NCD 255-86; ROTA NCD 315-115; ROTA NCF 250; ROTA NCF 315; ROTA NCF plus 260-86; ROTA NCF plus 315-104; ROTA NCK plus 315-91; ROTA NCO 260; ROTA NCO 315; ROTA NC plus 260-86; ROTA NC plus 315-104; ROTA TP 250-68; ROTA TP 315-105; ROTA TP 315-90	133149 ●	133154 ●	133159 ●	95	45	54,5	21	55	25	-	1/16"x 90°	1,4
	-	585531 ●	-	110	50	55,5	21	60	30	-	1/16"x90°	6,3
	133150 ●	133155 ●	133160 ●	103	50	80	21	62	25	-	1/16"x 90°	2,58
	-	894366 ●	-	120	50	80	21	62	28	-	1/16"x90°	8,9
ROTA NC 400-120; ROTA NC 500-160; ROTA NCD 400-165; ROTA NCD 500-165; ROTA NCF 400-120; ROTA NCF 500-160; ROTA NCO 400; ROTA NCO 500	133151 ●	133156 ●	133161 ●	130	50	80	25,5	79	31	-	3/32"x 90°	3,1
	-	118004 ■	-	130	50	80	25,5	20	35	-	3/32"x90°	3,1

Aufsatzbacken, ungebohrt, härtbar, Spitzverzahnung 90°

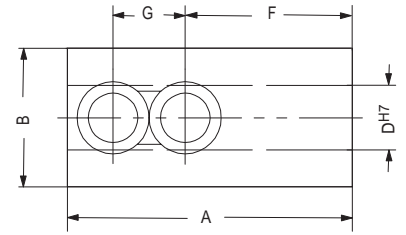
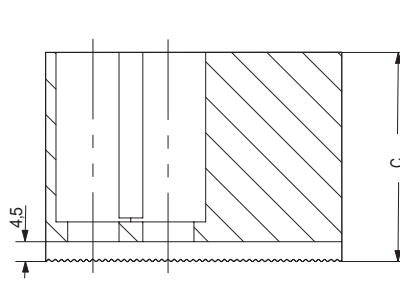
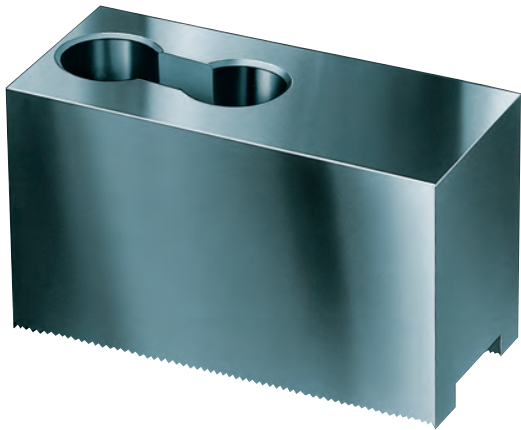


Werkzeuggruppe C 21

Typ 543-28 Aufsatzbacken, Stück, ungebohrt, härtbar, Spitzverzahnung 90° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
ROTA NCD 132-32	883005 ●	52	26,5	38	10	1/16"x90°	0,4
ROTA NCD 165-46	631327 ●	55	26,5	38	12	1/16"x90°	0,4
ROTA 2B 160; ROTA NC 165; ROTA NCD 185-54; ROTA NCF 165	667392 ■	90	36,5	53	17	1/16"x90°	1,3
ROTA 2B 160; ROTA NC 165; ROTA NC 210; ROTA NCD 185-54; ROTA NCD 215-66; ROTA NCF 165; ROTA NCF 210; ROTA NCF plus 215-66; ROTA NCK plus 210-52; ROTA NCO 210; ROTA NC plus 215-66; ROTA TP 200-52	155423 ■	105	36,5	53	17	1/16"x90°	1,5
	681620 ■	120	36,5	53	17	1/16"x90°	1,7
ROTA 2B 160; ROTA NC 165; ROTA NCD 185-54; ROTA NCF 165	155424 ■	90	45	54,5	17	1/16"x90°	1,7
ROTA 2B 160; ROTA NC 165; ROTA NC 210; ROTA NCD 185-54; ROTA NCD 215-66; ROTA NCF 165; ROTA NCF 210; ROTA NCF plus 215-66; ROTA NCK plus 210-52; ROTA NCO 210; ROTA NC plus 215-66; ROTA TP 200-52	155425 ●	105	45	54,5	17	1/16"x90°	2
ROTA NC 210; ROTA NCD 215-66; ROTA NCF 210; ROTA NCF plus 215-66; ROTA NCK plus 210-52; ROTA NCO 210; ROTA NC plus 215-66; ROTA TP 200-52	155426 ■	120	45	54,5	17	1/16"x90°	2,2
	155427 ●	90	50	80	17	1/16"x90°	2,6
ROTA 2B 200; ROTA NC 250; ROTA NC 315; ROTA NCD 255-86; ROTA NCD 315-115; ROTA NCF 250; ROTA NCF 315; ROTA NCF plus 260-86; ROTA NCF plus 315-104; ROTA NCK plus 315-91; ROTA NCO 260; ROTA NCO 315; ROTA NC plus 260-86; ROTA NC plus 315-104; ROTA TP 250-68; ROTA TP 315-90	155428 ●	120	45	54,5	21	1/16"x90°	2,2
	155429 ■	150	45	54,5	21	1/16"x90°	2,7
	667208 ■	120	50	80	21	1/16"x90°	3,5
	155430 ●	150	50	80	21	1/16"x90°	4,4
ROTA NC 400-120; ROTA NC 500-160; ROTA NCD 400-165; ROTA NCD 500-165; ROTA NCF 400-120; ROTA NCF 500-160; ROTA NCO 400	155431 ■	155	50	80	25,5	1/16"x90°	4,4
	155432 ●	155	68	89	25,5	1/16"x90°	7
	155433 ●	155	68	89	25,5	1/16"x90°	8,7

Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 60°

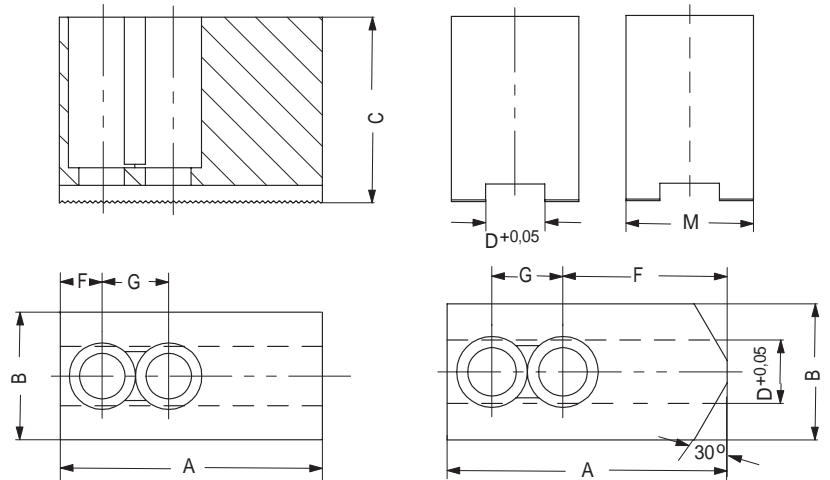
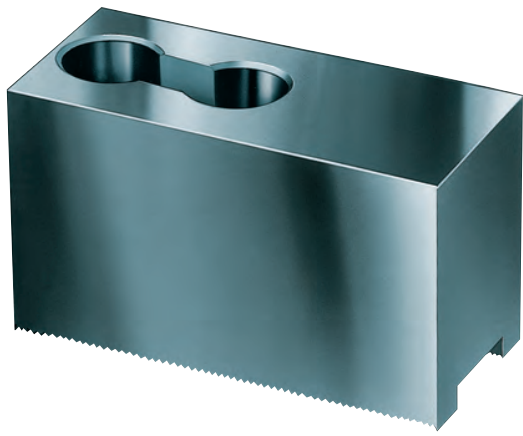


Werkzeuggruppe C 21

Typ 543-32 Aufsatzbacken, 3-Backen-Satz, härtpbar, Spitzverzahnung 60° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
ROTA NC 165; ROTA NCD 165-46; ROTA NCD 185-54; ROTA NCF 165; ROTA NCF plus 185-52; ROTA NCK 165; ROTA NCK plus 165-45	154865 ●	72	30,5	43	12	37	20	1,5 x 60°	0,5
ROTA NC 210; ROTA NCD 215-66; ROTA NCF 210; ROTA NCK 210; ROTA NCK plus 210-52; ROTA NC plus 215-66	154867 ●	95	35	45,5	14	46	25	1,5 x 60°	0,9
ROTA NC 250; ROTA NCD 255-86; ROTA NCF 250; ROTA NCF plus 260-86; ROTA NCK 250; ROTA NCK plus 250- 75; ROTA NC plus 260-86	154869 ●	110	50	45	16	50	30	1,5 x 60°	1,7
ROTA NCD 315-115; ROTA NCF plus 315-104; ROTA NCK 315; ROTA NCK plus 315-91; ROTA NC plus 315-104	154871 ●	130	50	55,5	21	52	30	1,5 x 60°	1,9

Aufsatzbacken, härtbar, Spitzverzahnung 60°



Werkzeuggruppe C 21
 Typ 530 Aufsatzbacken-Satz, härtbar, Spitzverzahnung 60° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	2-Backen-Satz	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
ROTA NCD 315-115; ROTA NCF plus 315-104; ROTA NCK 315; ROTA NCK plus 315-91; ROTA NC plus 315-104	046442 ●	046421 ●	120	50	80	21	67	28	1,5 x 60°	3,125



Sonderbacken für Drehfutter

Hohe Flexibilität und individuelle Spannmöglichkeiten

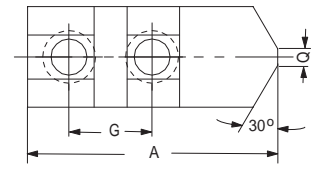
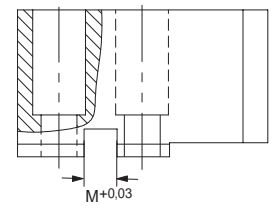
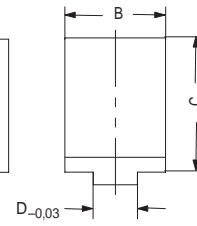
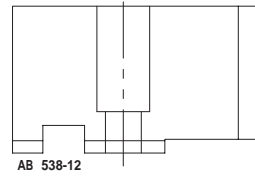
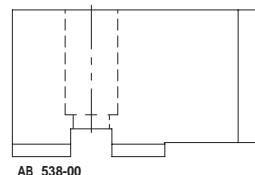
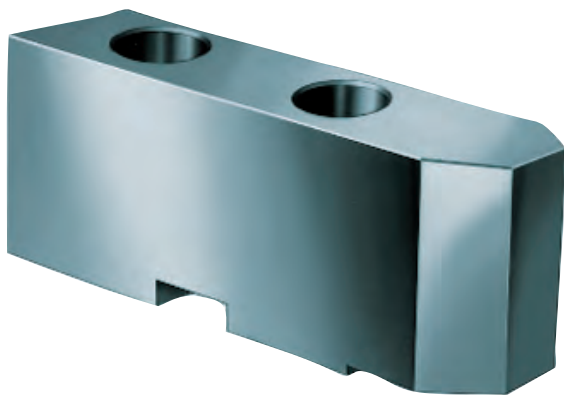
Mit unserer eigenen Konstruktion und Produktion sind wir der richtige Partner wenn es um „spannende Lösungen“ geht.
 Für die Anfertigung von Sonderbacken, in den verschiedensten Varianten und Formen, setzen wir auf unsere über 100-jährige Erfahrung.

- Bohrfutter
- Zentrierspitzen
- ➔ Drehfutter
- Schraubstöcke
- Automatisierungstechnik
- Kraftspanntechnik
- Spanndorne
- Werkzeugspannsysteme
- Sonderkonstruktionen

www.roehm.biz

driven by technology

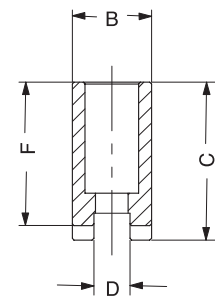
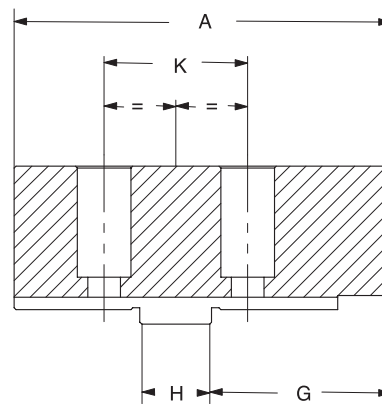
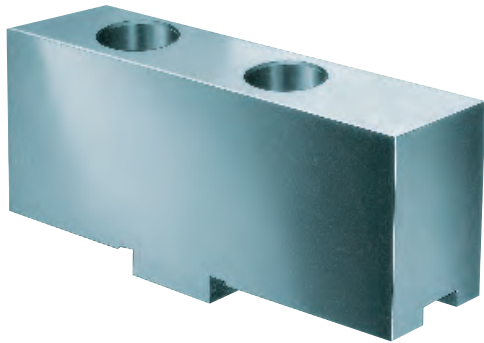
Aufsatzbacken, härtbar, Kreuzversatz, 120° angeschrägt



Werkzeuggruppe C 21
 Typ 549/538 Aufsatzbacken-Satz, härtbar, Kreuzversatz, 120° angeschrägt - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	2-Backen-Satz	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	M	Q	Gewicht ca. kg
ROTA NCO 165	123359 ●	123358 ●	72,7	36,5	53	10	32,2	25	16	3	0,72
ROTA 2B 250; ROTA NCO 260	123434 ●	123433 ●	115,3	45	54,5	20	58,3	40	16	6	1,55
ROTA 2B 315; ROTA NCO 315	129847 ●	129849 ●	146	50	80	20	63,5	50	16	6	3,6

Aufsatzbacken, härtbar, Kreuzversatz, für Keilstangenfutter



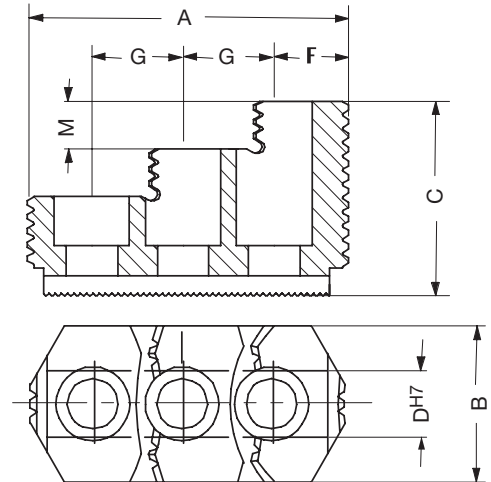
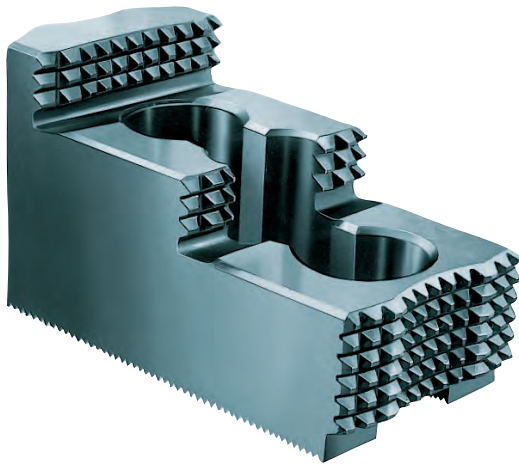
Werkzeuggruppe A28

Typ 002 **Ungestufte Aufsatzbacke AB, 3-Backen-Satz, in normaler Ausführung**, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	H	K
ROTA-G 160; ROTA NCR 200; ROTA-S plus 160-42; ROTA-S plus 2.0 160-42; ROTA THW 165-43; ROTA THW plus 165-43; ROTA THW plus 185-52	094008 ●	85	20,3	41	8	36,5	42	18	32
	137055 ¹⁾ ●	85	24,4	47	8	42,5	42	18	32
ROTA-G 200-62; ROTA-S plus 2.0 200-52; ROTA-S plus 200-52; ROTA THW 210; ROTA THWB 210-52; ROTA THW plus 215-66; ROTA THW vario 215-62	094009 ●	105	22	45	10	40	50	20	40
	137056 ¹⁾ ●	105	34,3	56	10	51	50	20	40
ROTA-G 250-82; ROTA-G 315-102; ROTA-S plus 2.0 250-62; ROTA-S plus 250-62; ROTA THW 250; ROTA THW 265; ROTA THW 315; ROTA THWB 265-71; ROTA THW plus 260-81; ROTA THW plus 315-104	094010 ●	125	30,4	55	12	50	70	20	40
	137057 ¹⁾ ●	125	50,5	80	12	75	70	20	40
ROTA-G 400-122; ROTA-S plus 2.0 315-92; ROTA-S plus 315-92; ROTA THW 315; ROTA THW 400-120; ROTA THWB 315-86	094011 ●	145	34,3	56	12	50	74	26	54
	137058 ¹⁾ ●	145	50,5	80	12	74	74	26	54
	618098 ●	145	34,3	80	12	75	74	26	54
ROTA-G 500-162; ROTA-S plus 400-102; ROTA-S plus 500-162; ROTA THW 500-128; ROTA THW 630-160; ROTA THW 800; ROTA THWB 400-120; ROTA THWB 500-128	094046 ●	180	50,5	80	18	73	100	30	60
ROTA-G 630-252; ROTA-S plus 630-252; ROTA-S plus 800-252	140716 ●	260	68	110	24	102	150	40	82

1) verlängerte Ausführung

Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°



Schunk

Werkzeuggruppe C 21

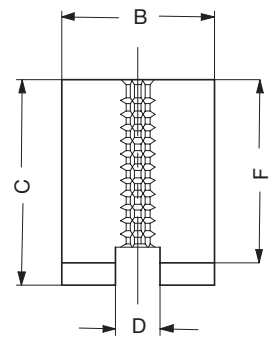
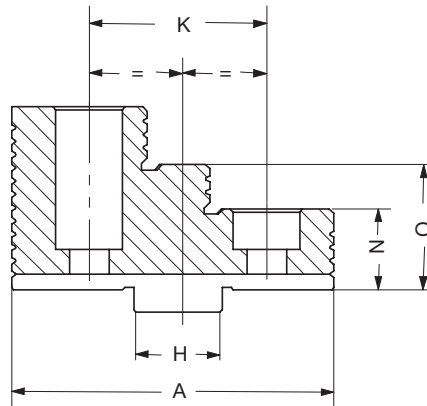
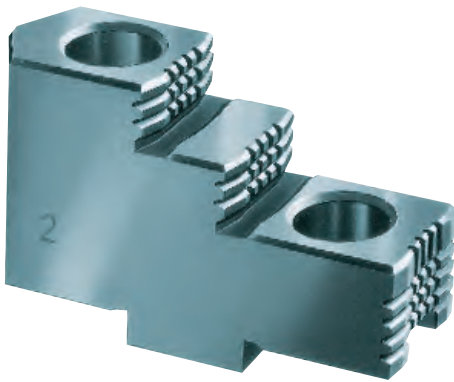
Typ 543-31 Umkehr-Aufsatzbacken, 3-Backen-Satz, gehärtet, Spitzverzahnung 60° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	M	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
ROTA NC 165; ROTA NCD 165-46; ROTA NCD 185-54; ROTA NCF 165; ROTA NCF plus 185-52; ROTA NCK 165; ROTA NCK plus 165-45	154674 ¹⁾ ●	66	34,7	36	12	12,5	20	12	1,5 x 60°	0,3
ROTA NC 210; ROTA NCD 215-66; ROTA NCF 210; ROTA NCF plus 215-66; ROTA NCK 210; ROTA NCK plus 210-52; ROTA NC plus 215-66	154676 ●	81	36	49	14	17,5	25	12	1,5 x 60°	0,6
ROTA NC 250; ROTA NCD 255-86; ROTA NCF 250; ROTA NCF plus 260-86; ROTA NCK 250; ROTA NCK plus 250-75; ROTA NC plus 260-86	154678 ●	99,5	44,5	54	16	25,5	30	13	1,5 x 60°	1,2
ROTA NCD 315-115; ROTA NCF plus 315-104; ROTA NCK 315; ROTA NCK plus 315-91; ROTA NC plus 315-104	154816 ¹⁾ ●	103	50	55,5	21	22,5	30	17	1,5 x 60°	1,5

¹⁾ nur eine Spannstufe

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Backen müssen im Futter ausgeschliffen werden.

Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Kreuzversatz



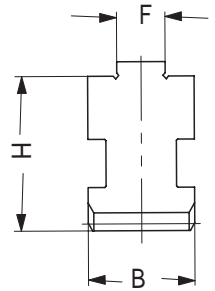
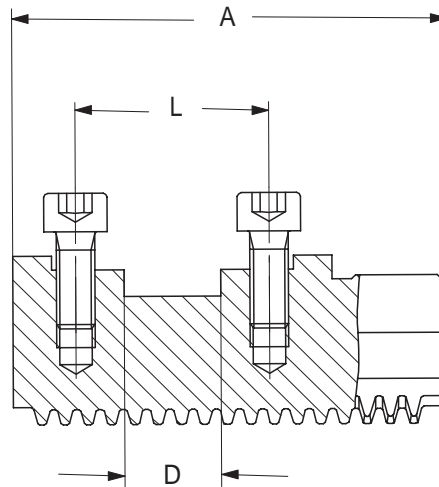
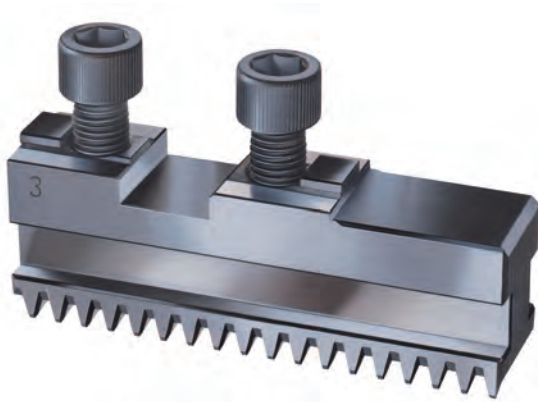
Werkzeuggruppe A 36

Typ 530 Umkehr-Aufsatzbacken, 3-Backen-Satz, gehärtet, Kreuzversatz für Außen- und Innenspannung - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	H	K	N	O
ROTA-G 160; ROTA-S plus 160-42; ROTA-S plus 2.0 160-42; ROTA THW 165-43; ROTA THW plus 165-43; ROTA THW plus 185-52	332774 ■	61,5	20,4	37	8	32,7	18	32	17,7	25,2
	137047 ■	62	24,4	40	8	35,7	18	32	17,7	25,7
	094012 ●	61,5	20,4	37	8	32,5	18	32	17,5	25
ROTA-G 200-62; ROTA-S plus 2.0 200-52; ROTA-S plus 200-52; ROTATHW 210; ROTA THWB 210-52; ROTA THW plus 215-66; ROTA THW vario 215-62	332775 ■	70,5	24,4	42	10	38	20	40	18	28
	137048	126	34,4	46	10	41	20	40	18	28
	094013 ●	70,5	24,4	43	10	38	20	40	18	28
ROTA-G 250-82; ROTA-G 315-102; ROTA-S plus 2.0 250-62; ROTA-S plus 250-62; ROTA THW 210; ROTA THW 250; ROTA THW 265; ROTA THW 315; ROTA THWB 265-71; ROTA THW plus 260-81; ROTA THW plus 315-104	332776 ■	92	34,4	55	12	50	20	40	22	36
	137049 ■	92	35,7	59	12	54	20	40	22	36
ROTA-G 250-82; ROTA-G 315-102; ROTA-S plus 2.0 250-62; ROTA-S plus 250-62; ROTA THW 250; ROTA THW 315; ROTA THWB 265-71; ROTA THW plus 260-81; ROTA THW plus 315-104	094014 ●	92	34,4	55	12	50	20	40	22	36
ROTA-G 400-122; ROTA-S plus 2.0 315-92; ROTA-S plus 315-92; ROTA THW 315; ROTA THW 400-120; ROTA THWB 315-86	332777 ■	107	37,5	61	12	56	26	54	26	41
	137050 ■	107	50,4	67	12	61	26	54	26	41
ROTA-G 400-122; ROTA-S plus 2.0 315-92; ROTA-S plus 315-92; ROTA THW 400-120; ROTA THWB 315-86	094015 ●	107	35,7	62	12	56	26	54	26	41
ROTA-G 500-162; ROTA-S plus 400-102; ROTA-S plus 500-162; ROTA THW 500-128; ROTA THW 630-160; ROTA THW 800; ROTA THWB 400-120; ROTA THWB 500-128	332778 ■	130	50,4	79	18	72	30	60	32	52
	094045 ●	130	50,4	79	18	72	30	60	32	52
ROTA-G 630-252; ROTA-S plus 1000-402; ROTA-S plus 630-252; ROTA-S plus 800-252	747081 ■	185	68	110	24	102	40	82	42	72
	140715 ●	185	68	110	24	102	40	82	42	72

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.

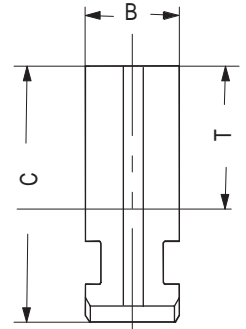
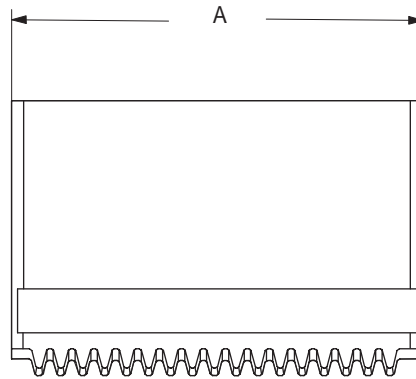
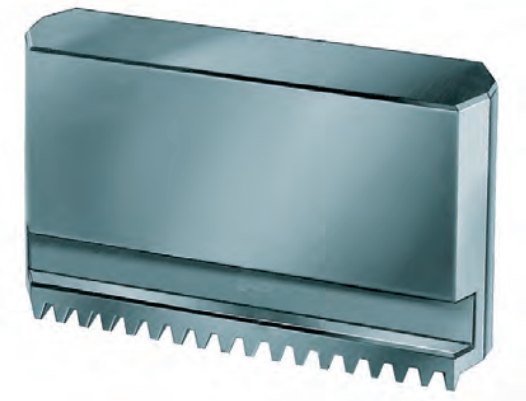
Grundbacken GB, gehärtet, schräge Verzahnung



Werkzeuggruppe A28
Typ 002 **Grundbacke GB, 3-Backen-Satz**, mit Befestigungsschrauben

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	D	F	H	L	Gewicht ca. kg
ROTA-S plus 160-42; ROTA-S plus 2.0 160-42	094004 ●	74	20	18	8	29,5	32	0,265
ROTA-S plus 2.0 200-52; ROTA-S plus 200-52; ROTA THW 210	094005 ●	90	22	20	10	35	40	0,365
ROTA-S plus 2.0 250-62; ROTA-S plus 250-62; ROTA THW 250; ROTA THW 265	094006 ●	110	26	20	12	40	40	0,7
ROTA-S plus 2.0 315-92; ROTA-S plus 315-92; ROTA THW 315; ROTA THW 400-120	094007 ●	125	32	26	12	46	54	1,065
ROTA-S plus 400-102; ROTA-S plus 500-162; ROTA THW 500-128	094044 ●	160	45	30	18	52,7	60	2,35
ROTA-S plus 630-252	140194 ●	230	65	40	24	62	82	5,665

Blockbacken BL, härtbar, schräge Verzahnung

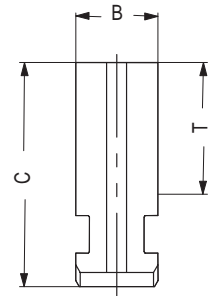
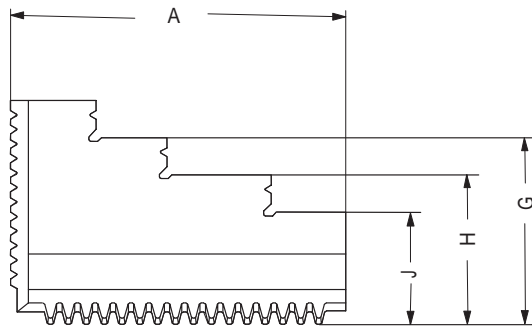
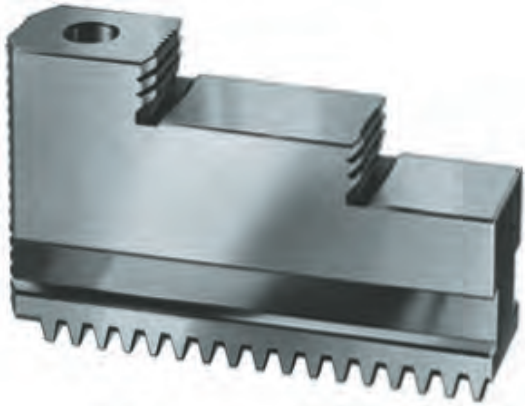


Werkzeuggruppe A28

 Typ 000 **Blockbacke BL**, 3-Backen-Satz, ungestuft, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	T	Gewicht ca. kg
ROTA-S plus 160-42; ROTA-S plus 2.0 160-42	332763 ■	84,5	20	45	24	1,41
ROTA-S plus 2.0 200-52; ROTA-S plus 200-52; ROTATHW 210	332764 ■	98,4	22	60	35	2,52
	162560 ■	98,4	22	80	55	3,5
	643088 ■	98,4	22	90	65	4
	321444 ■	98,4	22	95	70	4,2
	ROTA-S plus 2.0 250-62; ROTA-S plus 250-62; ROTATHW 250; ROTA THW 265	332765 ■	118,7	26	70	41
ROTA-S plus 2.0 315-92; ROTA-S plus 315-92; ROTATHW 315; ROTA THW 400-120	810394 ■	118,7	26	80	51	5
	162561 ■	118,7	26	90	61	5,7
	810396 ■	118,7	26	100	71	6,4
	616002 ■	70	26	100	71	3,5
	616000 ■	115	26	130	101	8,5
	695681 ■	180	26	140	111	14,3
	ROTA-S plus 400-102; ROTA-S plus 500-162; ROTA THW 500-128	332766 ■	136,6	32	79	44,5
ROTA-S plus 400-102; ROTA-S plus 500-162; ROTA THW 500-128	249680 ●	136,6	32	79	44,5	2,4
	332767 ■	173,6	45	93	54	15,7
ROTA-S plus 400-102; ROTA-S plus 500-162; ROTA THW 500-128	249681 ●	173,6	45	93	54	5

Einteilige Umkehrbacken EB, gehärtet, schräge Verzahnung

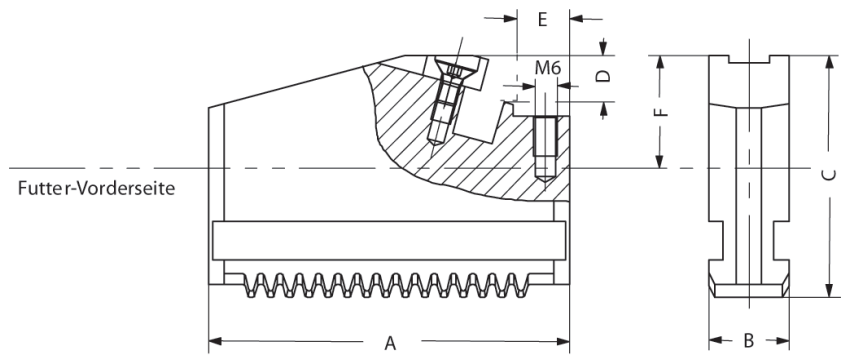
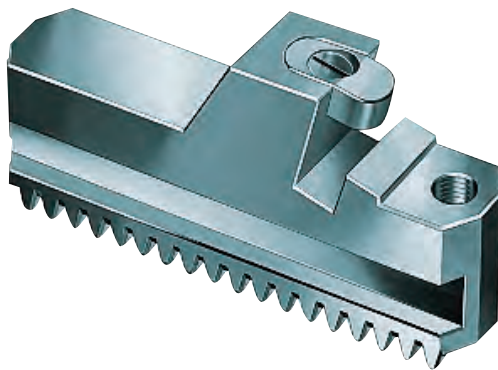


Werkzeuggruppe A28
Typ 000 **Einteilige Backe EB, 3-Backen-Satz**, gehärtet

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	G	H	J	T	Gewicht ca. kg
ROTA-S plus 160-42; ROTA-S plus 2.0 160-42	332757 ■	77,7	20	45	37,5	30	22,5	24	1,1
	094000 ●	77,7	20	45	37,5	30	22,5	24	0,5
ROTA-S plus 2.0 200-52; ROTA-S plus 200-52; ROTA THW 210	332758 ■	94,7	22	60	50	40	30	35	1,9
	094001 ●	94,7	22	60	50	40	30	35	0,635
ROTA-S plus 2.0 250-62; ROTA-S plus 250-62; ROTA THW 250; ROTATHW 265	332759 ■	114	26	70	56	-	42	41	3,3
	094002 ●	114	26	70	56	-	42	41	1,135
ROTA-S plus 2.0 315-92; ROTA-S plus 315-92; ROTA THW 315; ROTATHW 400-120	332760 ■	130	32	79	64	-	49	44,5	5,3
	094003 ●	130	32	79	64	-	49	44,5	1,835
ROTA-S plus 400-102; ROTA-S plus 500-162; ROTATHW 500-128	332761 ■	167	45	93	73	-	53	54	10,8
	094043 ●	167	45	93	73	-	53	54	3,665

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.
Für nachträglich bezogene Backen Futter einsenden.

Niederzugbacken NB, schräge Verzahnung

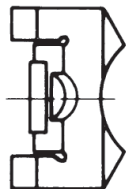
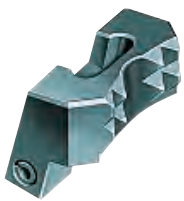


Werkzeuggruppe C 21

Typ 545-00 **Niederzugbacken**, für auswechselbare Spanneinsätze, **schräge Verzahnung**, 1 Stück, ohne Spanneinsätze

Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	E	F	Gewinde
ROTA-S plus 160-42; ROTA-S plus 2.0 160-42	141037 ●	84,4	20	43,5	15	11	22,5	M6
	141038 ●	84,4	20	43,5	15	32	22,5	M6
ROTA-S plus 2.0 200-52; ROTA-S plus 200-52; ROTATHW 210	141039 ●	98,4	22	47,5	15	12	22,5	M6
	141040 ●	98,4	22	47,5	15	48	22,5	M6
ROTA-S plus 2.0 250-62; ROTA-S plus 250-62; ROTATHW 250	141041 ●	118,7	26	58,5	20	12	29,5	M6
	141042 ●	118,7	26	58,5	20	58	29,5	M6
ROTA-S plus 2.0 315-92; ROTA-S plus 315-92; ROTATHW 315; ROTA THW 400-120	141043 ●	136,4	32	63,9	20	12	29,5	M6
	141044 ●	136,4	32	63,9	20	72	29,5	M6
ROTA-S plus 400-102; ROTA THW 500-128	141045 ●	173,6	45	73,4	25	12	34,3	M6
ROTA-S plus 400-102	141046 ●	173,6	45	73,4	25	77	34,3	M6
ROTA THW 500-128	141048 ●	173,6	45	73,4	25	110	34,3	M6

Auswechselbare Spanneinsätze

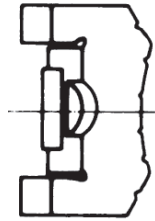


Werkzeuggruppe C 15

Typ 545-60 **Auswechselbare Spanneinsätze**, 1 Stück, mit Krallen

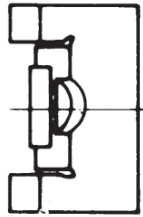
Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
151029 ●	140	mit Krallen	Stück
141049 ●	160/200	mit Krallen	Stück
141052 ●	250/315	mit Krallen	Stück
141055 ●	400/500	mit Krallen	Stück

Auswechselbare Spanneinsätze



Werkzeuggruppe C 15
Typ 545-70 **Auswechselbare Spanneinsätze**, 1 Stück, **mit Riffelzahnung**

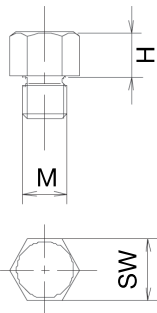
Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
151039 ●	140	mit Riffelzahnung	Stück
141050 ●	160/200	mit Riffelzahnung	Stück
141053 ●	250/315	mit Riffelzahnung	Stück
141056 ●	400/500	mit Riffelzahnung	Stück



Werkzeuggruppe C 15
Typ 545-80 **Auswechselbare Spanneinsätze**, 1 Stück, **mit härtbarer Spannfläche**

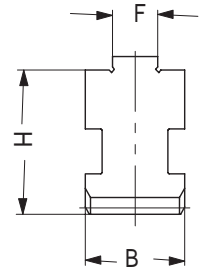
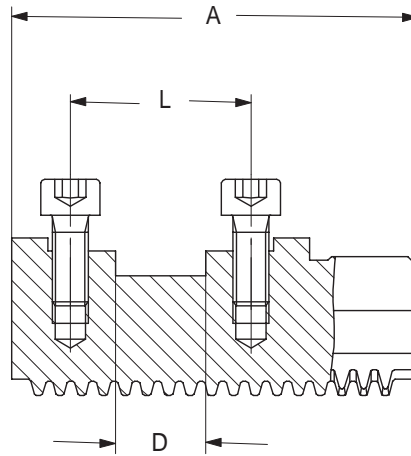
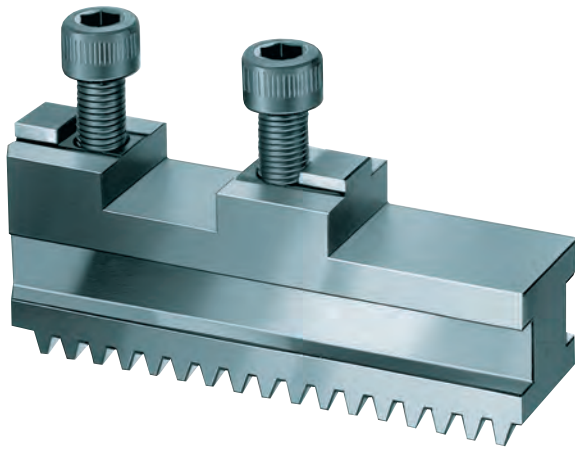
Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
151040 ●	140	mit härtbarer Spannfläche	Stück
141051 ●	160/200	mit härtbarer Spannfläche	Stück
141054 ●	250/315	mit härtbarer Spannfläche	Stück
141057 ●	400/500	mit härtbarer Spannfläche	Stück

Werkzeuggruppe C 15
Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage**, 1 Stück, **in verschiedenen Längen**



Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
289188 ●	2	M6	5	9
138950 ●	2	M6	10	9
725581 ●	2	M6	15	9

Grundbacken GBG, gehärtet, gerade Verzahnung

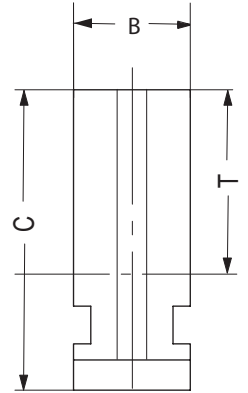
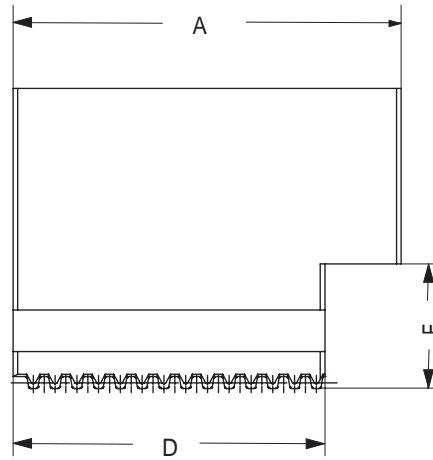
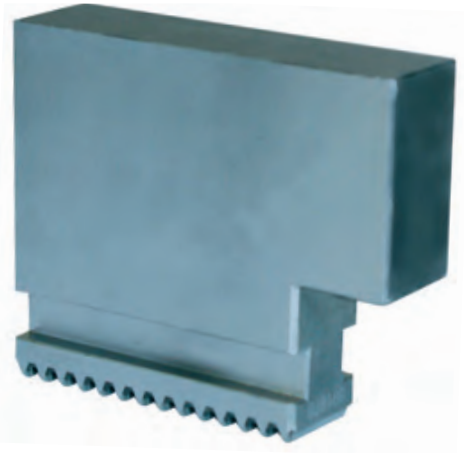


Werkzeuggruppe C 21

Typ 574-11 **Grundbacken, 3-Backen-Satz, gehärtet, gerade Verzahnung**, einschl. Zylinderschrauben DIN 912-12.9

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	D	F	H	L	Gewicht ca. kg
ROTA-G 160; ROTA THW 165-43; ROTA THW plus 165-43; ROTA THW plus 185-52	463548 ●	65	20	18	8	27,5	32	0,7
ROTA-G 200-62; ROTA THW 210; ROTA THW plus 215-66; ROTA THW vario 215-62	463549 ●	85	22	20	10	29,5	40	1
ROTA-G 250-82; ROTA THW 250; ROTA THW plus 260-81	463550 ●	104	26	20	12	37	40	1,8
ROTA-G 315-102; ROTA THW 315; ROTA THW plus 315-104	463551 ●	115	32	20	12	43	40	2,7
ROTA-G 400-122; ROTA THW 400-120	463552 ●	125	32	26	12	43	54	3

Blockbacken BLG, härtpbar, gerade Verzahnung

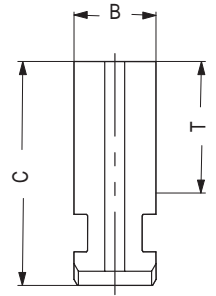
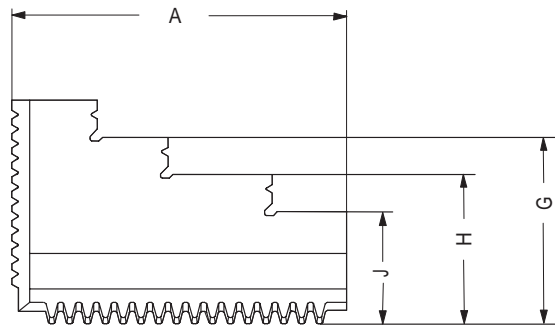
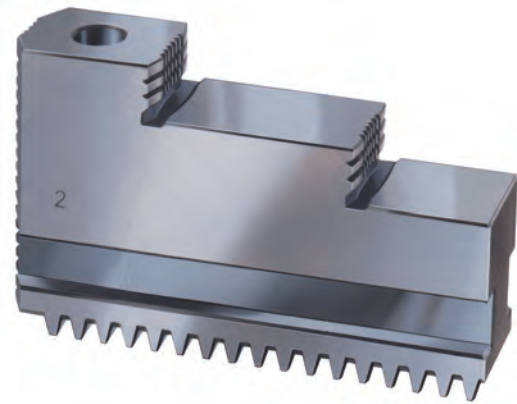


Werkzeuggruppe C 21

 Typ 574-37 **Blockbacken, 3-Backen-Satz, härtpbar, gerade Verzahnung, Führung gehärtet und geschliffen** - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	E	T	Gewicht ca. kg
ROTATHW 165-43	463562 ●	65	20	55	56	25	33	1,3
ROTA-G 200-62; ROTA THW 210	463563 ●	84	22	65	67,5	27	38	2,2
ROTA-G 250-82; ROTA THW 250	463564 ●	99	26	84	77	36	53	4,3
ROTA-G 315-102; ROTA THW 315	463565 ●	121	32	90	93	41	54	6,7
ROTATHW 400-120	463566 ●	148	32	100	120	41	64	9,2

Einteilige Umkehrbacken EBG, gehärtet, gerade Verzahnung



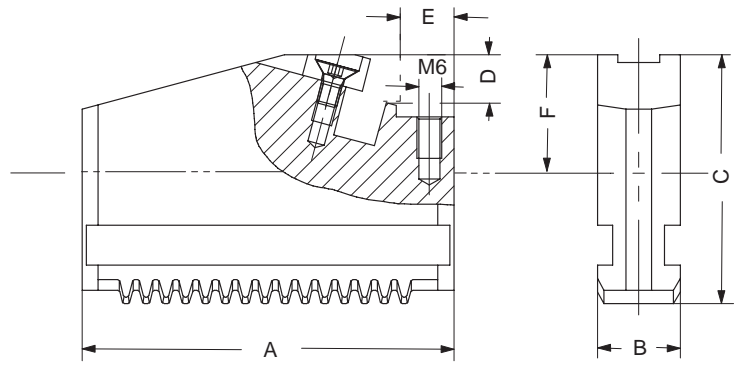
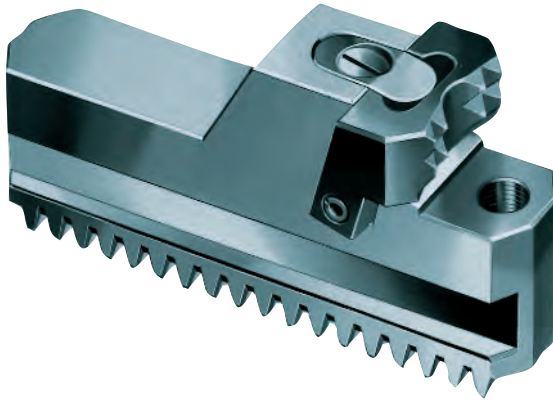
Werkzeuggruppe C 21

Typ 574-27 **Einteilige Umkehrbacken, 3-Backen-Satz, gehärtet, gerade Verzahnung** - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	G	H	J	T	Gewicht ca. kg
ROTA THW 165-43	463555 ●	58	20	44	37	30	23	23	0,6
ROTA-G 200-62; ROTA THW 210	463556 ●	75	22	51	43	35	27	26	1,3
ROTA-G 250-82; ROTA THW 250	463557 ●	90	26	60	50	40	30	31	2
ROTA-G 315-102; ROTA THW 315	463558 ●	117	32	66	56	46	36	32	3,4
ROTA THW 400-120	463559 ●	137	32	70	59	48	37	36	4,9

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Backen müssen im Futter ausgeschliffen werden.

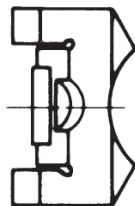
Niederzugbacken NBG, gerade Verzahnung



Werkzeuggruppe C 21
Typ 545-30 **Niederzugbacken**, für auswechselbare Spanneinsätze, **gerade Verzahnung**, 1 Stück, ohne Spanneinsätze

Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	E	F	Gewinde
ROTATHW 165-43	485522 ●	65	20	43	15	11	22,5	M6
	485523 ●	72	20	43	15	30	22,5	M6
ROTA-G 200-62; ROTATHW 210	485524 ●	85	22	47	15	12	22,5	M6
	485525 ●	95	22	47	15	45	22,5	M6
ROTA-G 250-82; ROTATHW 250	485526 ●	104	26	58	20	12	29,5	M6
	485527 ●	104	26	58	20	50,5	29,5	M6
ROTA-G 315-102; ROTATHW 315	485528 ●	115	32	63	20	12	29,5	M6
	485529 ●	123	32	63	20	61,5	29,5	M6
ROTATHW 400-120	485530 ●	125	32	63	20	12	29,5	M6
	485531 ●	134	32	63	20	67	29,5	M6
ROTATHW 500-128	485532 ■	160	45	81	25	12	34	M6
	485533 ■	160	45	81	25	96	34	M6

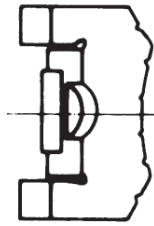
Auswechselbare Spanneinsätze



Werkzeuggruppe C 15
Typ 545-60 **Auswechselbare Spanneinsätze**, 1 Stück, **mit Krallen**

Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
151029 ●	140	mit Krallen	Stück
141049 ●	160/200	mit Krallen	Stück
141052 ●	250/315	mit Krallen	Stück
141055 ●	400/500	mit Krallen	Stück

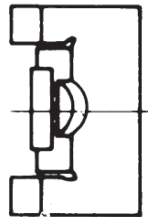
Auswechselbare Spanneinsätze



Werkzeuggruppe C 15

Typ 545-70 **Auswechselbare Spanneinsätze**, 1 Stück, **mit Riffelzahnung**

Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
151039 ●	140	mit Riffelzahnung	Stück
141050 ●	160/200	mit Riffelzahnung	Stück
141053 ●	250/315	mit Riffelzahnung	Stück
141056 ●	400/500	mit Riffelzahnung	Stück



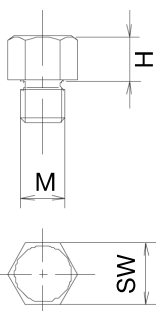
Werkzeuggruppe C 15

Typ 545-80 **Auswechselbare Spanneinsätze**, 1 Stück, **mit härtpbarer Spannfläche**

Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
151040 ●	140	mit härtpbarer Spannfläche	Stück
141051 ●	160/200	mit härtpbarer Spannfläche	Stück
141054 ●	250/315	mit härtpbarer Spannfläche	Stück
141057 ●	400/500	mit härtpbarer Spannfläche	Stück

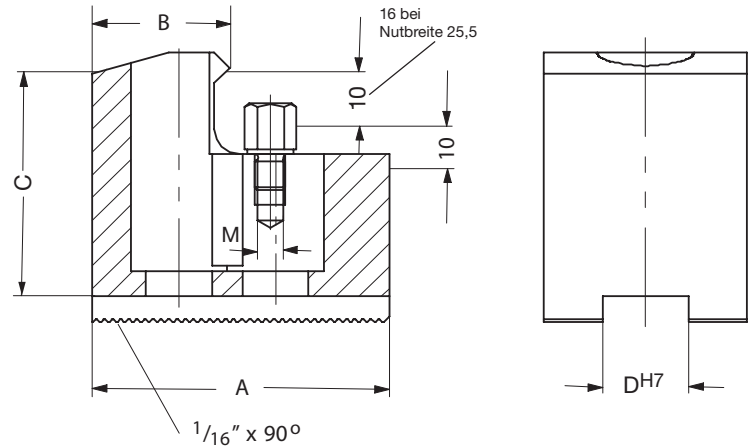
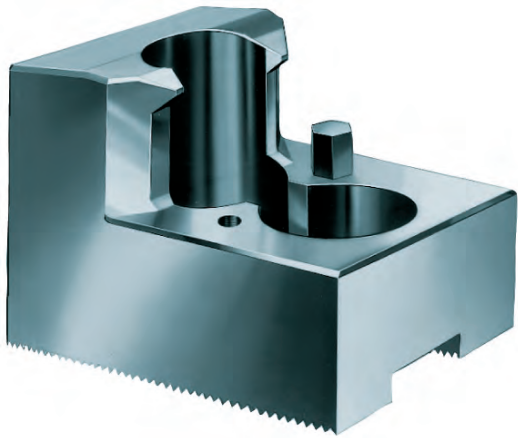
Werkzeuggruppe C 15

Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage**, 1 Stück, **in verschiedenen Längen**



Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
289188 ●	2	M6	5	9
138950 ●	2	M6	10	9
725581 ●	2	M6	15	9

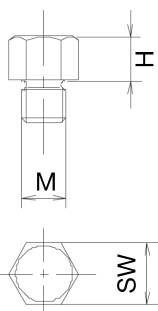
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°



Werkzeuggruppe C 21
Typ 544-50 **Krallenbacken**, 1 Stück, **gehärtet, Spitzverzahnung 90°**

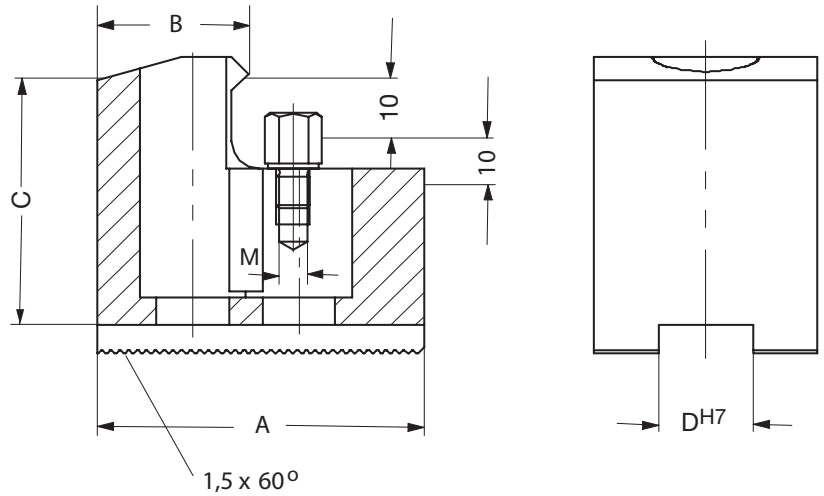
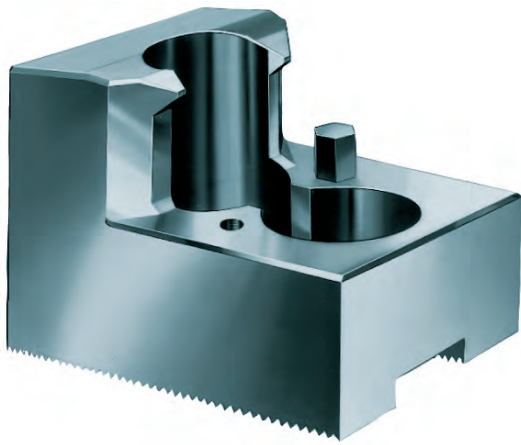
Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	B	Backenhöhe C	D	Gewinde
ROTA NCD 165-46	144320 ●	66	52	38	12	M6
	144321 ●	56	34	38	12	M6
	144322 ●	66	25	38	12	M6
ROTA NC 165; ROTA NC 210; ROTA NCD 165-46; ROTA NCD 215-66; ROTA NCF 165; ROTA NCF 210; ROTATP 200-52	137031 ●	67	53	45	17	M6
	137032 ●	65	46	45	17	M6
	137033 ●	55	39	45	17	M6
	137034 ●	50	31	45	17	M6
	137035 ●	55	27	45	17	M6
	137036 ●	65	19	45	17	M6
	137037 ●	65	26	45	17	M6
	137038 ●	55	24	45	17	M6
	137039 ●	55	40	45	17	M6
ROTA NC 250; ROTA NC 315; ROTA NCD 255-86; ROTA NCD 315-115; ROTA NCF 250; ROTA NCF 315; ROTATP 250-68; ROTATP 315-90	137041 ●	95	80	50	21	M6
	137042 ●	75	60	50	21	M6
	137043 ●	60	43	50	21	M6
	137044 ●	70	37	50	21	M6
	137045 ●	95	25	50	21	M6
	137046 ●	80	30	50	21	M6
ROTA NC 400-120; ROTA NC 500-160; ROTA NCD 400-165; ROTA NCD 500-165; ROTA NCF 400-120; ROTA NCF 500-160	137051 ●	130	113	65	25,5	M6
	137052 ●	90	67	65	25,5	M6
	137053 ●	100	45	65	25,5	M6
	137054 ●	130	33	65	25,5	M6

Werkzeuggruppe C 15
Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage**, 1 Stück, **in verschiedenen Längen**



Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
147263 ●	1	M5	5	7
139177 ●	1	M5	8	7
298191 ●	1	M5	10	7
289188 ●	2	M6	5	9
138950 ●	2	M6	10	9
725581 ●	2	M6	15	9

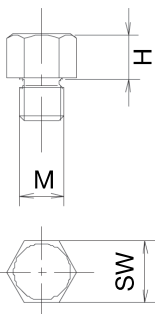
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°



Werkzeuggruppe C 21
Typ 543-33 **Krallenbacken**, 1 Stück, **gehärtet, Spitzverzahnung 60°**

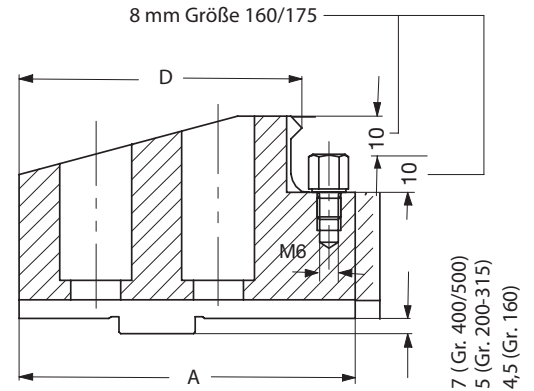
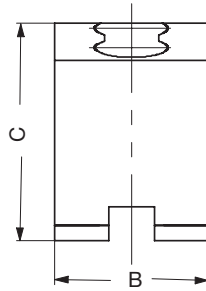
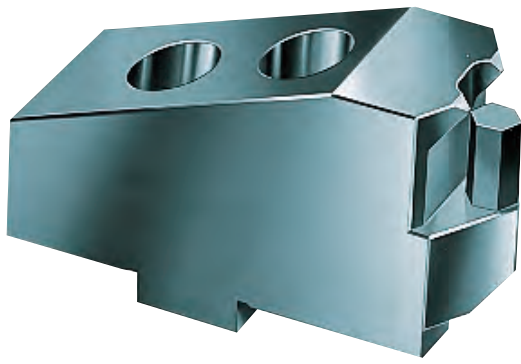
Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	B	Backenhöhe C	D	Gewinde
ROTA NCK 165; ROTA NCK plus 165-45	156025	67	53	45	12	M6
	156027	65	46	45	12	M6
	156029	55	40	45	12	M6
	161189	55	24	45	12	M6
ROTA NCK 250; ROTA NCK plus 250-75	156099	95	80	50	16	M6
	156101	75	60	50	16	M6
	156103	60	43	50	16	M6
	156105	70	37	50	16	M6

Werkzeuggruppe C 15
Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage**, 1 Stück, **in verschiedenen Längen**



Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
289188	2	M6	5	9
138950	2	M6	10	9
725581	2	M6	15	9

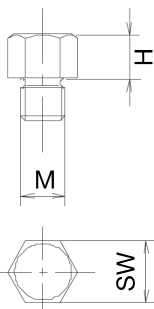
Krallenbacken, gehärtet, Kreuzversatz



Werkzeuggruppe C 21
Typ 544-00 **Umkehrbare Krallen-Aufsatzbacken**, Kreuzversatz, 1 Stück, gehärtet

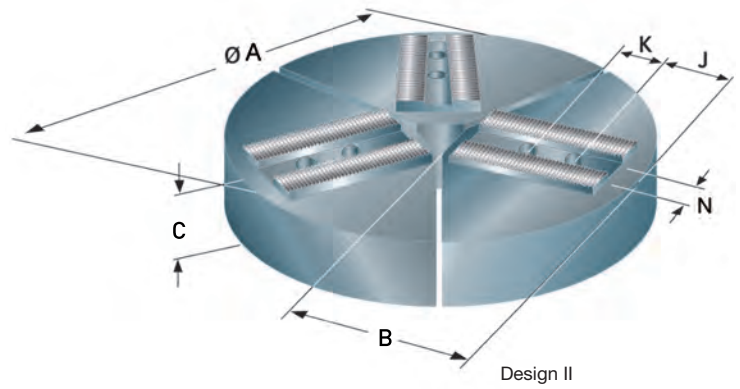
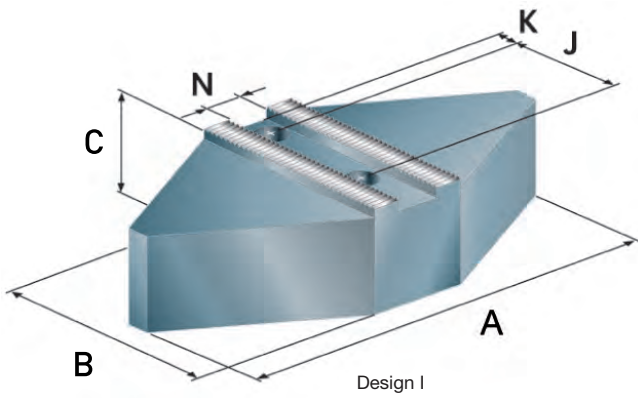
Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D
ROTA-G 160; ROTA-S plus 160-42; ROTA-S plus 2.0 160-42; ROTATHW 165-43; ROTATHW plus 165-43; ROTATHW plus 185-52	137060 ●	66	24	37,5	17
	137061 ●	66	20	37,5	61
	137062 ●	56	20	37,5	29
ROTA-G 200-62; ROTA-S plus 2.0 200-52; ROTA-S plus 200-52; ROTATHW 210; ROTATHW plus 215-66	137064 ●	81	24	43	71
	137065 ●	66	24	43	38,5
	137066 ●	79	34	43	29,5
	137067 ●	81	34	43	71
	137068 ●	66	34	43	38,5
ROTA-G 250-82; ROTA-G 315-102; ROTA-S plus 2.0 250-62; ROTA-S plus 250-62; ROTATHW 250; ROTATHW 315; ROTATHW plus 260-81; ROTATHW plus 315-104	137108 ●	90	34	55	78
	137109 ●	72	34	55	38
	137110 ●	80	50	55	29
	137111 ●	90	50	55	78
	137112 ●	72	50	55	38
	ROTA-G 400-122; ROTA-S plus 2.0 315-92; ROTA-S plus 315-92; ROTATHW 315; ROTATHW 400-120	137114 ●	100	34	62
137115 ●		86	34	62	42
137116 ●		93	50	62	30
137117 ●		106	50	62	90
137118 ●		86	50	62	42
ROTA-G 500-162; ROTA-S plus 400-102; ROTA-S plus 500-162; ROTATHW 500-128	137119 ●	124	50	62	39
	137120 ●	124	50	62	112
	137121 ●	100	50	62	48

Werkzeuggruppe C 15
Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage**, 1 Stück, in verschiedenen Längen



Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
289188 ●	2	M6	5	9
138950 ●	2	M6	10	9
725581 ●	2	M6	15	9

Segment-Aufsatzbacken, härtbar, Spitzverzahnung 60°



Werkzeuggruppe C 21

Typ 9052 Segment-Aufsatzbacken, 3-Backen-Satz, härtbar, Spitzverzahnung 1,5x60° / 3x60° - Werkstoff: C15

Futtertyp	3-Backen-Satz	A	B	C	N	K	J	Material	Ausführung	Gewicht ca. kg
ROTA NC 165; ROTA NCF 165; ROTA NCK 165	1032921 ■	120	60	60	12	15	20	Stahl	Design I	9
	1032922 ■	120	64	64	12	15	20	Aluminium	Design I	3,2
	1032923 ■	169	76	76	12	20	20	Stahl	Design II	13
	1032924 ■	169	76	76	12	20	20	Aluminium	Design II	4
ROTA NC 210; ROTA NCF 210; ROTA NCK 210	1032925 ■	150	64	76	14	15	25	Stahl	Design I	14
	1032926 ■	150	64	76	14	15	25	Aluminium	Design I	5
	1032927 ■	210	76	95	14	25,5	25	Stahl	Design II	20
	1032928 ■	210	76	95	14	25,5	25	Aluminium	Design II	7
ROTA NC 250; ROTA NCF 250; ROTA NCK 250	1032929 ■	170	64	89	16	20	30	Stahl	Design I	20
	1032930 ■	170	64	89	16	20	30	Aluminium	Design I	7
	1032931 ■	254	76	111	16	27	30	Stahl	Design II	29
	1032932 ■	254	76	111	16	27	30	Aluminium	Design II	10
ROTA NC 315; ROTA NCF 315; ROTA NCK 315	1032933	240	76	118	15	30	30	Stahl	Design I	28
	1032934	240	76	118	18	30	30	Aluminium	Design I	10
	1032935	304	76	133	18	34	30	Stahl	Design II	41
	1032936	304	76	133	18	34	30	Aluminium	Design II	14
ROTA NC 400-120; ROTA NCF 400-120	1032941	280	76	152	22	30	30	Stahl	Design I	40
	1032942	280	76	152	22	30	30	Aluminium	Design II	13
	1032943	381	76	171	22	34	30	Stahl	Design II	56
	1032944	381	76	171	22	34	30	Aluminium	Design II	19

SONDERBACKEN

Sollten Sie in unserem Katalog nicht fündig werden, sind wir mit unserer eigenen Konstruktion und Produktion der richtige Partner wenn es um „spannende Lösungen“ geht.

Für die Anfertigung von Sonderbacken, in den verschiedensten Formen und Ausführungen, setzen wir auf mehr als 100 Jahre Erfahrung und Know-how.

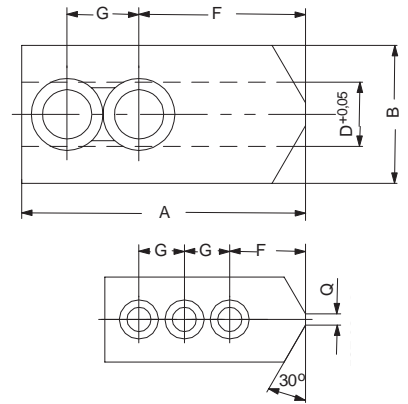
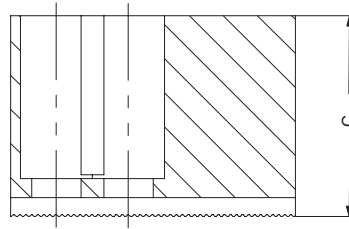
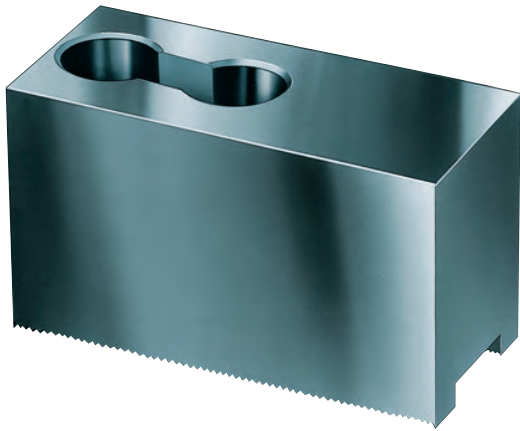


Finden Sie alle passenden RÖHM-Spannbacken für Ihr Futter schnell und einfach unter www.spannbacken.biz

SMW-Autoblok

Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 90° _____	76
Aufsatzbacken, ungebohrt, härtpbar, Spitzverzahnung 90° ____	77
Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 60° _____	78
Aufsatzbacken, härtpbar, Kreuzversatz, für Keilstangenfutter _	80
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90° _____	81
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60° _____	82
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Kreuzversatz _____	84
Grundbacken GB, gehärtet, schräge Verzahnung _____	85
Blockbacken BL, härtpbar, schräge Verzahnung _____	86
Einteilige Umkehrbacken EB, gehärtet, schräge Verzahnung _	87
Niederzugbacken NB, schräge Verzahnung _____	88
Grundbacken GB, gehärtet, schräge Verzahnung _____	90
Blockbacken BLG, härtpbar, gerade Verzahnung _____	91
Einteilige Umkehrbacken EBG, gehärtet, gerade Verzahnung .	92
Niederzugbacken NBG, gerade Verzahnung _____	93
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90° _____	95
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60° _____	96
Krallenbacken, gehärtet, Kreuzversatz _____	97

Aufsatzbacken, härtbar, Spitzverzahnung 90°

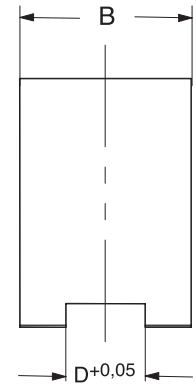
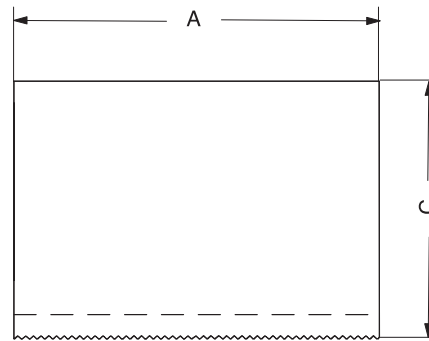


Werkzeuggruppe C 21

Typ 543/538 Aufsatzbacken-Satz, härtbar, Spitzverzahnung 90° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	2-Backen-Satz	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	Q	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
AL-D 125/3; AN-D 125/3; BB-D 140/3; BB-D 175/3; BH-D 130/3	045795 ●	046403 ●	046451 ●	55	26,5	38	12	31	15	-	1/16"x 90°	0,32
AP-D 215; AP-D 260; APL-D 215; APL-D 260; NT-D 215; NT-D 260; NTL-D 260	133147 ●	133152 ●	133157 ●	66,7	36,5	53	17	36	19	-	1/16"x 90°	0,7
AL-D 165/3; AN-D 165/3; AP-D 170; BB-D 175/3; BH-D 165/3; BHD-FC 165/3; HFKN-D 165-46; HYND-S 180/3; NT-D 170	-	585017 ■	-	70	32,5	40	14			5	1/16"x90°	1,7
AL-D 210/3; AN-D 210/3; AP-D 215; AP-D 260; APL-D 215; APL-D 260; BB-D 210/3; BH-D 210/3; BHD-FC 210/3; HFKN-D 210-52; HYND-S 210/3; HYND-S 226/3; NT-D 215; NT-D 260; NTL-D 260	133148 ●	133153 ●	133158 ●	75	36,5	53	17	44	19	-	1/16"x 90°	0,88
AP-D 215; AP-D 260; APL-D 215; APL-D 260; HYND-S 210/3; HYND-S 226/3; NT-D 215; NT-D 260; NTL-D 260	-	461712 ●	-	75	36,5	65	17	44	19	-	1/16"x90°	3,4
	-	585021 ■	-	90	36,5	40	17	47	23	5	1/16"x90°	2,7
	-	894365 ●	-	90	40	60	17	43	22	5	1/16"x90°	4,2
	-	894357 ■	-	98	35	40	17	61	22	-	1/16"x90°	2,9
AL-D 250/3; AL-D 315/3; AN-D 250/3; AN-D 315/3; AP-D 315; APL-D 315; BB-D 250/3; BB-D 315/3; BH-D 250/3; BHD-FC 250/3; BHD-FC 315/3; BHD-FC 400/3; HYND-S 250/3; HYND-S 315/3; NT-D 315; NTL-D 315	133149 ●	133154 ●	133159 ●	95	45	54,5	21	55	25	-	1/16"x 90°	1,4
	-	585531 ●	-	110	50	55,5	21	60	30	-	1/16"x90°	6,3
AL-D 315/3; AN-D 315/3; AP-D 315; APL-D 315; BB-D 315/3; BHD-FC 315/3; BHD-FC 400/3; HFKN-D 260-72; HFKN-D 315-91; HYND-S 250/3; HYND-S 315/3; NT-D 315; NTL-D 315	133150 ●	133155 ●	133160 ●	103	50	80	21	62	25	-	1/16"x 90°	2,58
	-	894366 ●	-	120	50	80	21	62	28	-	1/16"x90°	8,9
IN-D 1000/3; IN-D 1250/3	-	152790 ■	461716 ■	200	80	89	30	94	42	-	m=2	8,5
AL-D 400/3; AN-D 400/3; AP-D 400; APL-D 400; BH-D 400/3; BH-D 450/3; BH-D 500/3; BH-D 630/3; BH-D 800/3; BHD-FC 400/3; BHD-FC 500/3; BHD-FC 630/3; HFKN-D 400-128; HFKN-D 500-155; IL-D 500/3; IL-D 630/3; IL-D 800/3; IN-D 500/3; IN-D 630/3; IN-D 800/3; NT-D 400; NTL-D 400	133151 ●	133156 ●	133161 ●	130	50	80	25,5	79	31	-	3/32"x 90°	3,1
	-	118004 ■	-	130	50	80	25,5	20	35	-	3/32"x90°	3,1

Aufsatzbacken, ungebohrt, härtbar, Spitzverzahnung 90°

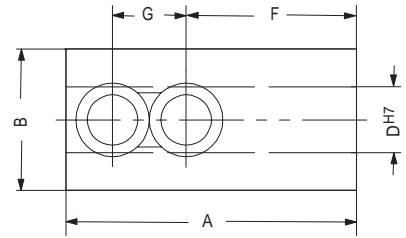
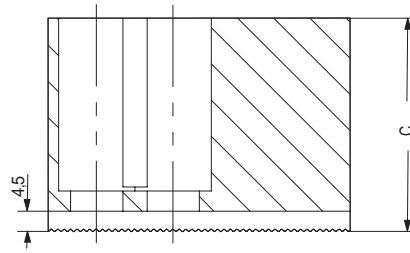
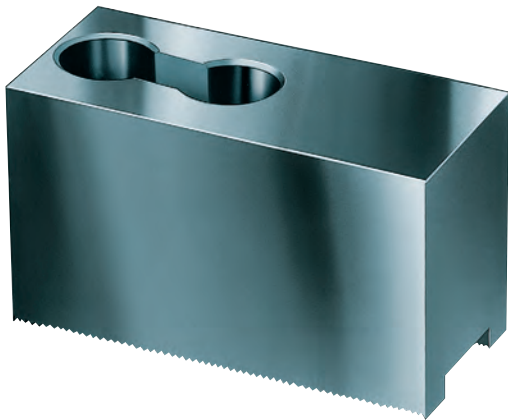


Werkzeuggruppe C 21

Typ 543-28 Aufsatzbacken, Stück, ungebohrt, härtbar, Spitzverzahnung 90° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	Zahlteilung	Gewicht ca. kg
AL-D 125/2; AL-D 125/3; AN-D 125/2; AN-D 125/3; BB-D 140/3; BH-D 130/2; BH-D 130/3	631327 ●	55	26,5	38	12	1/16"x90°	0,4
AL-D 210/2; AL-D 210/3; AN-D 210/2; AN-D 210/3; AP-D 215; AP-D 260; APL-D 215; APL-D 260; BB-D 210/3; BH-D 210/2; BH-D 210/3; BH-D 210/4; BHD-FC 210/3; HFKN-D 210-52; NT-D 215; NT-D 260; NTL-D 260	667392 ■	90	36,5	53	17	1/16"x90°	1,3
AL-D 210/2; AL-D 210/3; AN-D 210/2; AN-D 210/3; AP-D 215; AP-D 260; APL-D 215; APL-D 260; BB-D 210/3; BH-D 210/2; BH-D 210/3; BH-D 210/4; BHD-FC 210/3; CL-D 200; HFKN-D 210-52; NT-D 215; NT-D 260; NTL-D 260	155423 ■	105	36,5	53	17	1/16"x90°	1,5
AL-D 210/2; AL-D 210/3; AN-D 210/2; AN-D 210/3; AP-D 215; AP-D 260; APL-D 215; APL-D 260; BB-D 210/3; BH-D 210/2; BH-D 210/3; BH-D 210/4; BHD-FC 210/3; CL-D 200; HFKN-D 210-52; NT-D 215; NT-D 260; NTL-D 260	681620 ■	120	36,5	53	17	1/16"x90°	1,7
AL-D 210/2; AL-D 210/3; AN-D 210/2; AN-D 210/3; AP-D 215; AP-D 260; APL-D 215; APL-D 260; BB-D 210/3; BH-D 210/2; BH-D 210/3; BH-D 210/4; BHD-FC 210/3; HFKN-D 210-52; NT-D 215; NT-D 260; NTL-D 260	155424 ■	90	45	54,5	17	1/16"x90°	1,7
AL-D 210/2; AL-D 210/3; AN-D 210/2; AN-D 210/3; AP-D 215; AP-D 260; APL-D 215; APL-D 260; BB-D 210/3; BH-D 210/2; BH-D 210/3; BH-D 210/4; BHD-FC 210/3; CL-D 200; HFKN-D 210-52; NT-D 215; NT-D 260; NTL-D 260	155425 ●	105	45	54,5	17	1/16"x90°	2
AL-D 210/2; AL-D 210/3; AN-D 210/2; AN-D 210/3; AP-D 215; AP-D 260; APL-D 215; APL-D 260; BB-D 210/3; BH-D 210/2; BH-D 210/3; BH-D 210/4; BHD-FC 210/3; CL-D 200; HFKN-D 210-52; HFKN-D 260-72; NT-D 215; NT-D 260; NTL-D 260	155426 ■	120	45	54,5	17	1/16"x90°	2,2
AL-D 210/2; AL-D 210/3; AN-D 210/2; AN-D 210/3; AP-D 215; AP-D 260; APL-D 215; APL-D 260; BB-D 210/3; BH-D 210/2; BH-D 210/3; BH-D 210/4; BHD-FC 210/3; CL-D 200; HFKN-D 210-52; HFKN-D 260-72; NT-D 215; NT-D 260; NTL-D 260	155427 ●	90	50	80	17	1/16"x90°	2,6
AL-D 250/2; AL-D 250/3; AL-D 315/2; AL-D 315/3; AN-D 250/2; AN-D 250/3; AN-D 315/2; AN-D 315/3; AP-D 315; APL-D 315; BB-D 250/3; BB-D 315/3; BH-D 250/2; BH-D 250/3; BH-D 250/4; BH-D 315/2; BH-D 315/3; BH-D 315-4; BHD-FC 250/3; BHD-FC 315/3; BHD-FC 400/3; CL-D 200; CL-D 250; CL-D 315; HFKN-D 315-91; NT-D 315; NTL-D 315	155428 ●	120	45	54,5	21	1/16"x90°	2,2
AL-D 250/2; AL-D 250/3; AL-D 315/2; AL-D 315/3; AN-D 250/2; AN-D 250/3; AN-D 315/2; AN-D 315/3; AP-D 315; APL-D 315; BB-D 250/3; BB-D 315/3; BH-D 250/2; BH-D 250/3; BH-D 250/4; BH-D 315/2; BH-D 315/3; BH-D 315-4; BHD-FC 250/3; BHD-FC 315/3; BHD-FC 400/3; CL-D 200; CL-D 250; CL-D 315; HFKN-D 315-91; NT-D 315; NTL-D 315	155429 ■	150	45	54,5	21	1/16"x90°	2,7
AL-D 250/2; AL-D 250/3; AL-D 315/2; AL-D 315/3; AN-D 250/2; AN-D 250/3; AN-D 315/2; AN-D 315/3; AP-D 315; APL-D 315; BB-D 250/3; BB-D 315/3; BH-D 250/2; BH-D 250/3; BH-D 250/4; BH-D 315/2; BH-D 315/3; BH-D 315-4; BHD-FC 250/3; BHD-FC 315/3; BHD-FC 400/3; CL-D 200; CL-D 250; CL-D 315; HFKN-D 315-91; NT-D 315; NTL-D 315	667208 ■	120	50	80	21	1/16"x90°	3,5
AL-D 250/2; AL-D 250/3; AL-D 315/2; AL-D 315/3; AN-D 250/2; AN-D 250/3; AN-D 315/2; AN-D 315/3; AP-D 315; APL-D 315; BB-D 250/3; BB-D 315/3; BH-D 250/2; BH-D 250/3; BH-D 250/4; BH-D 315/2; BH-D 315/3; BH-D 315-4; BHD-FC 250/3; BHD-FC 315/3; BHD-FC 400/3; CL-D 200; CL-D 250; CL-D 315; HFKN-D 315-91; NT-D 315; NTL-D 315	155430 ●	150	50	80	21	1/16"x90°	4,4
AL-D 400/2; AL-D 400/3; AL-D 400/4; AN-D 400/2; AN-D 400/3; AN-D 400/4; AP-D 400; APL-D 400; BB-N 400-140; BB-N 460-181; BB-N 500-205; BB-N 500-230; BB-N ES 400-140; BB-N ES 460-181; BB-N ES 500-205; BB-N ES 500-230; BB-N ES 600-275; BB-N ES 630-235; BH-D 400/3; BH-D 400/4; BH-D 450/3; BH-D 450/4; BH-D 500/3; BH-D 630/3; BH-D 800/3; BHD-FC 400/3; BHD-FC 500/3; BHD-FC 630/3; CL-D 250; CL-D 315; HFKN-D 400-128; HFKN-D 500-155; IL-D 500/3; IL-D 500/4; IL-D 630/3; IL-D 630/4; IL-D 800/3; IL-D 800/4; IN-D 800/3; IN-D 800/4; NT-D 400; NTL-D 400	155431 ■	155	50	80	25,5	1/16"x90°	4,4
AL-D 400/2; AL-D 400/3; AL-D 400/4; AN-D 400/2; AN-D 400/3; AN-D 400/4; AP-D 400; APL-D 400; BB-N 400-140; BB-N 460-181; BB-N 500-205; BB-N 500-230; BB-N ES 400-140; BB-N ES 460-181; BB-N ES 500-205; BB-N ES 500-230; BB-N ES 600-275; BB-N ES 630-235; BH-D 400/3; BH-D 400/4; BH-D 450/3; BH-D 450/4; BH-D 500/3; BH-D 630/3; BH-D 800/3; BHD-FC 400/3; BHD-FC 500/3; BHD-FC 630/3; CL-D 250; CL-D 315; HFKN-D 400-128; HFKN-D 500-155; IL-D 500/3; IL-D 500/4; IL-D 630/3; IL-D 630/4; IL-D 800/3; IL-D 800/4; IN-D 800/3; IN-D 800/4; NT-D 400; NTL-D 400	155432 ●	155	68	89	25,5	1/16"x90°	7
AL-D 400/2; AL-D 400/3; AL-D 400/4; AN-D 400/2; AN-D 400/3; AN-D 400/4; AP-D 400; APL-D 400; BB-N 400-140; BB-N 460-181; BB-N 500-205; BB-N 500-230; BB-N ES 400-140; BB-N ES 460-181; BB-N ES 500-205; BB-N ES 500-230; BB-N ES 600-275; BB-N ES 630-235; BH-D 400/3; BH-D 400/4; BH-D 450/3; BH-D 450/4; BH-D 500/3; BH-D 630/3; BH-D 800/3; BHD-FC 400/3; BHD-FC 500/3; BHD-FC 630/3; CL-D 250; CL-D 315; HFKN-D 400-128; HFKN-D 500-155; IL-D 500/3; IL-D 500/4; IL-D 630/3; IL-D 630/4; IL-D 800/3; IL-D 800/4; IN-D 800/3; IN-D 800/4; NT-D 400; NTL-D 400	155433 ●	155	68	89	25,5	1/16"x90°	8,7

Aufsatzbacken, härtbar, Spitzverzahnung 60°

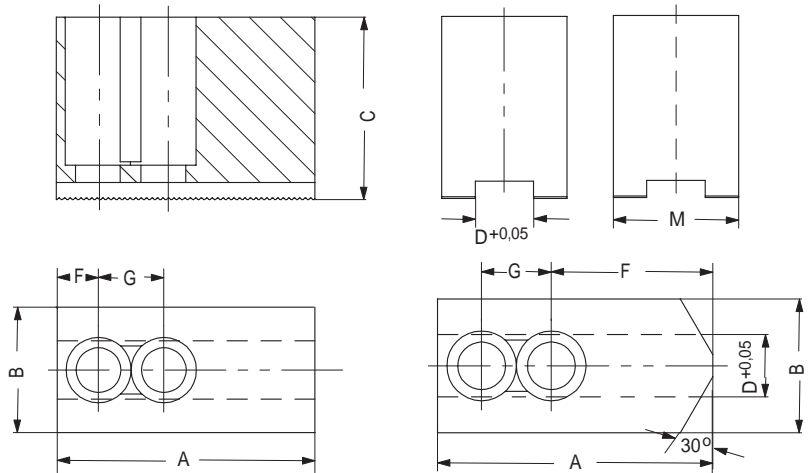
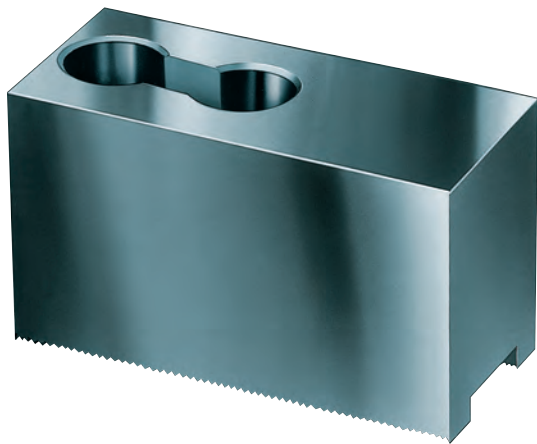


Werkzeuggruppe C 21

Typ 543-32 Aufsatzbacken, 3-Backen-Satz, härtbar, Spitzverzahnung 60° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
AL-M 165/3; AN-M 165/3; AP-M 170; BB-M 175/3; BH-M 165/3; BHM-FC 165/3; HFKN-M 165-46; NT-M 170	154865 ●	72	30,5	43	12	37	20	1,5 x 60°	0,5
AL-M 210/3; AN-M 210/3; APL-M 215; AP-M 215; BB-M 210/3; BH-M 210/3; BHM-FC 210/3; HFKN-M 210-52; NT-M 215	154867 ●	95	35	45,5	14	46	25	1,5 x 60°	0,9
AL-M 210/3; AN-M 210/3; BB-M 210/3; BH-M 210/3; BHM-FC 210/3; HFKN-M 210-52	159780 ■	95	35	45,5	17	46	25	1,5 x 60°	2,7
AL-M 250/3; AN-M 250/3; APL-M 260; AP-M 260; BB-M 250/3; BH-M 250/3; BHM-FC 250/3; HFKN-M 260-72; NTL-M 260; NT-M 260	154869 ●	110	50	45	16	50	30	1,5 x 60°	1,7
AL-M 315/3; AN-M 315/3; APL-M 315; AP-M 315; BB-M 315/3; BH-M 315/3; BHM-FC 315/3; HFKN-M 260-72; HFKN-M 315-91; NTL-M 315; NT-M 315	154871 ●	130	50	55,5	21	52	30	1,5 x 60°	1,9

Aufsatzbacken, härtbar, Spitzverzahnung 60°



Werkzeuggruppe C 21

Typ 530 Aufsatzbacken-Satz, härtbar, Spitzverzahnung 60° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	2-Backen-Satz	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	M	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
AL-M 210/3; AN-M 210/3; BB-M 210/3; BH-M 210/3; BHM-FC 210/3; HFKN-M 165-46	046432 ●	046411 ●	88,9	36,5	53	14	45	26	34	1,5 x 60°	1,125
AL-M 315/3; AN-M 315/3; APL-M 315; AP-M 315; BB-M 315/3; BH-M 315/3; BHM-FC 315/3; BHM-FC 400/3; HFKN-M 315-91; NTL-M 315; NT-M 315	046442 ●	046421 ●	120	50	80	21	67	28	-	1,5 x 60°	3,125



Sonderbacken für Drehfutter

Hohe Flexibilität und individuelle Spannmöglichkeiten

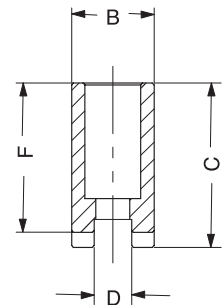
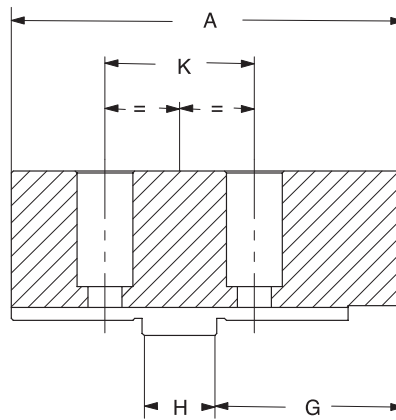
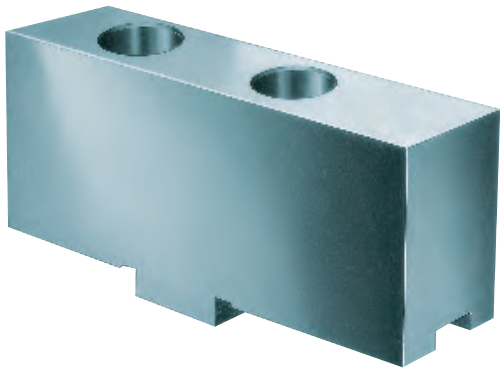
Mit unserer eigenen Konstruktion und Produktion sind wir der richtige Partner wenn es um „spannende Lösungen“ geht. Für die Anfertigung von Sonderbacken, in den verschiedensten Varianten und Formen, setzen wir auf unsere über 100-jährige Erfahrung.

- Bohrfutter
- Zentrierspitzen
- Drehfutter
- Schraubstöcke
- Automatisierungstechnik
- Kraftspanntechnik
- Spanndorne
- Werkzeugspannsysteme
- Sonderkonstruktionen

www.roehm.biz

driven by technology

Aufsatzbacken, härtbar, Kreuzversatz, für Keilstangenfutter



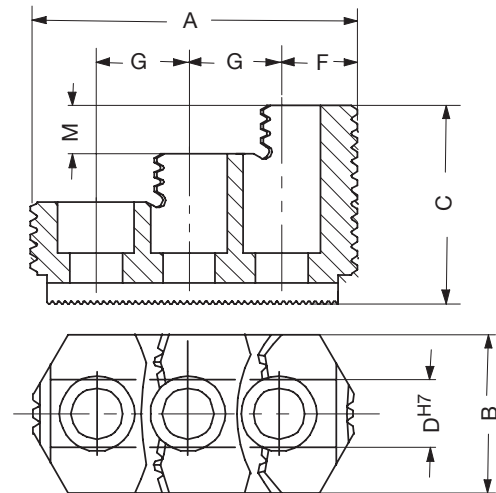
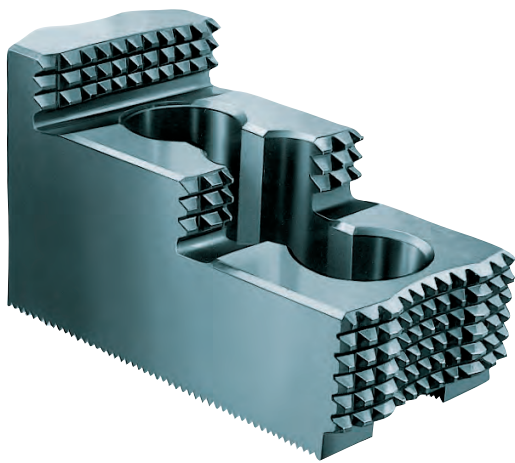
Werkzeuggruppe A28

 Typ 002 **Ungestufte Aufsatzbacke AB, 3-Backen-Satz, in normaler Ausführung**, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	H	K
HG-F 160-46; HG-N 160-46; KNCS-N 140-35; KNCS-N 170-43	094008 ●	85	20,3	41	8	36,5	42	18	32
	137055 ¹⁾ ●	85	24,4	47	8	42,5	42	18	32
HG-F 210-60; HG-N 210-60; KNCS-N 210-52; KNCS-N 225-66; KNCS-NB 210-52; KNCS-NB 225-66	094009 ●	105	22	45	10	40	50	20	40
	137056 ¹⁾ ●	105	34,3	56	10	51	50	20	40
HG-F 260-81; HG-N 260-81; HG-N 315-102; KNCS-N 260-78; KNCS-N 275-86; KNCS-N 325-104; KNCS-N 340-117; KNCS-NB 260-78; KNCS-NB 275-86; KNCS-NB 325-104; KNCS-NB 340-117	094010 ●	125	30,4	55	12	50	70	20	40
	137057 ¹⁾ ●	125	50,5	80	12	75	70	20	40
HG-F 315-102; HG-N 400-128; KNCS-N 400-128; KNCS-NB 400-128	094011 ●	145	34,3	56	12	50	74	26	54
	137058 ¹⁾ ●	145	50,5	80	12	74	74	26	54
	618098 ●	145	34,3	80	12	75	74	26	54
HG-F 400-128; HG-N 500-165; HG-N 630-254; KNCS-N 500-155; KNCS-N 630-165; KNCS-NB 500-155; KNCS-NB 630-165; KNCS-NB 800-165	094046 ●	180	50,5	80	18	73	100	30	60

1) verlängerte Ausführung

Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°



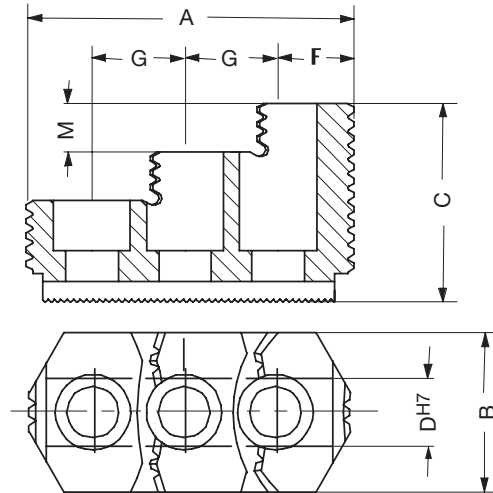
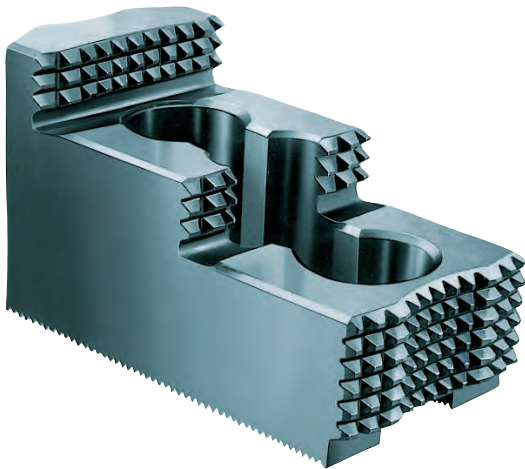
Werkzeuggruppe C 21

Typ 543/538 Umkehr-Aufsatzbacken-Satz, gehärtet, Spitzverzahnung 90° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	2-Backen-Satz	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	M	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
AL-D 125/3; AN-D 125/3; BB-D 140/3; BH-D 130/3	-	351320 ●	-	51,5	26	26	12	13,5	15	8	1/16"x 90°	0,15
	045796 ●	046404 ●	046452 ●	56	26	37,5	12	14	15	10	1/16"x 90°	0,17
AL-D 125/3; AL-D 165/3; AN-D 125/3; AN-D 165/3; AP-D 170; APL-D 215; BB-D 175/3; BH-D 165/3; BHD-FC 165/3; HFKN-D 165-46; HYND-S 180/3	-	585018 ■	-	68	34,7	45	14	18	16,5	10	1/16"x90°	1,1
	046429 ●	046408 ●	046456 ●	68	34,7	45	17	17	19	10	1/16"x 90°	0,35
AL-D 210/3; AN-D 210/3; AP-D 215; AP-D 260; APL-D 215; APL-D 260; BB-D 210/3; BH-D 210/3; BHD-FC 210/3; NT-D 215; NT-D 260; NTL-D 260	118521 ●	118522 ●	118523 ●	75	36	49	17	21,5	19	12	1/16"x 90°	0,46
	-	609592 ■	-	80	36	37	17	41	19	12	1/16"x 90°	0,235
	-	585022 ■	-	81	40	49	17	19	23	12	1/16"x90°	1,5
AL-D 250/3; AL-D 315/3; AN-D 250/3; AN-D 315/3; AP-D 315; APL-D 315; BB-D 250/3; BB-D 315/3; BH-D 250/3; BH-D 315/3; BHD-FC 250/3; BHD-FC 315/3; HFKN-D 260-72; HFKN-D 315-91; HYND-S 250/3; HYND-S 315/3; NT-D 315; NTL-D 315	046435 ●	046414 ●	046462 ●	103,5	50	58	21	33,5	25	14	1/16"x 90°	1,13
	-	585533 ■	-	104,5	44,5	54	21	25,5	30	13	1/16"x90°	3,2
IN-D 1000/3; IN-D 1250/3	-	152789 ■	-	200	80	85	30	78	42	13	m=2	6
AL-D 400/3; AN-D 400/3; AP-D 400; APL-D 400; BH-D 400/3; BH-D 450/3; BH-D 630/3; BH-D 800/3; BHD-FC 400/3; BHD-FC 500/3; BHD-FC 630/3; HFKN-D 400-128; HFKN-D 500-155; IL-D 500/3; IL-D 630/3; IL-D 800/3; IN-D 500/3; IN-D 630/3; IN-D 800/3; NT-D 400; NTL-D 400	046447 ●	037531 ●	046474 ●	135	68	65	25,5	48	31+31	26	3/32"x 90°	2,4

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Backen müssen im Futter ausgeschliffen werden.

Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°



Werkzeuggruppe C 21

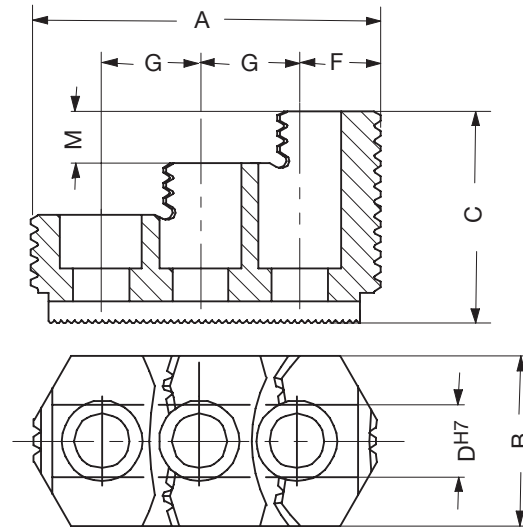
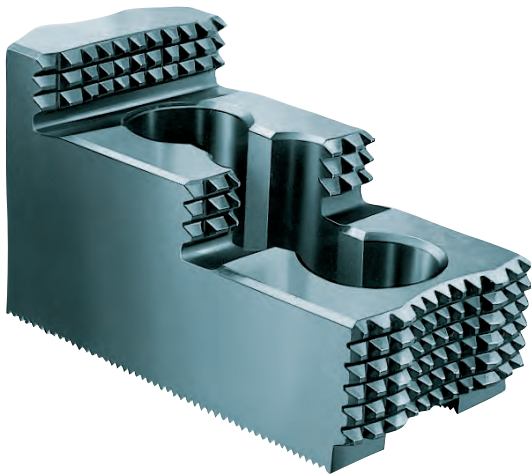
Typ 543-31 Umkehr-Aufsatzbacken, 3-Backen-Satz, gehärtet, Spitzverzahnung 60° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	M	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
AL-M 165/3; AN-M 165/3; AP-M 170; BB-M 175/3; BH-M 165/3; BHM-FC 165/3; HFKN-M 165-46; NT-M 170	154674 ¹⁾ ●	66	34,7	36	12	12,5	20	12	1,5 x 60°	0,3
AL-M 210/3; AN-M 210/3; APL-M 215; AP-M 215; BB-M 210/3; BH-M 210/3; BHM-FC 210/3; HFKN-M 210-52; HFKN-M 260-72; NT-M 215	154676 ●	81	36	49	14	17,5	25	12	1,5 x 60°	0,6
AL-M 210/3; AN-M 210/3; BB-M 210/3; BH-M 210/3; BHM-FC 210/3; HFKN-M 210-52	159776 ●	81	36	49	17	17,5	25	12	1/16"x60°	0,6
AL-M 250/3; AN-M 250/3; APL-M 260; AP-M 260; BB-M 250/3; BH-M 250/3; BHM-FC 250/3; NTL-M 260; NT-M 260	154678 ●	99,5	44,5	54	16	25,5	30	13	1,5 x 60°	1,2
AL-M 315/3; AN-M 315/3; APL-M 315; AP-M 315; BB-M 315/3; BH-M 315/3; BHM-FC 315/3; HFKN-M 260-72; HFKN-M 315-91; NTL-M 315; NT-M 315	154816 ¹⁾ ●	103	50	55,5	21	22,5	30	17	1,5 x 60°	1,5

¹⁾ nur eine Spannstufe

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Backen müssen im Futter ausgeschliffen werden.

Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°



Werkzeuggruppe C 21

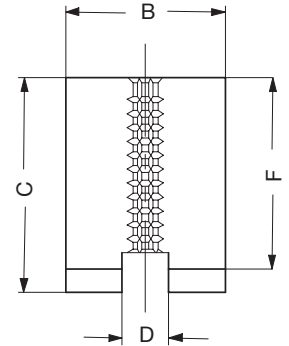
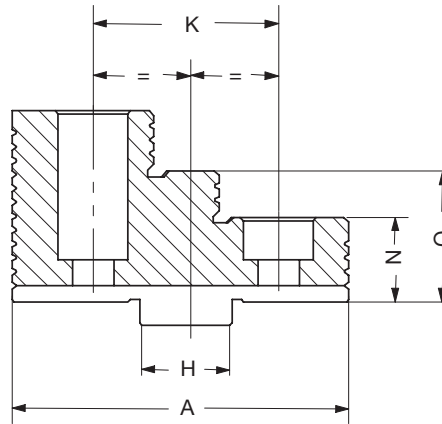
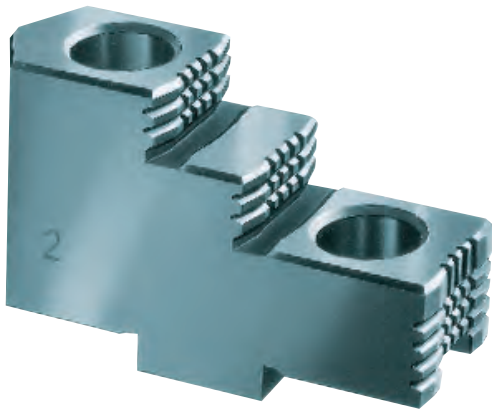
Typ 530 Umkehr-Aufsatzbacken-Satz, gehärtet, Spitzverzahnung 60° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	2-Backen-Satz	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	M	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
HFKN-M 210-52	046433 ■	046412 ¹⁾ ■	81	36	52,5	14	25	21	12	1,5 x 60°	0,6
AL-M 315/3; AN-M 315/3; BB-M 315/3; BHM-FC 315/3; BHM-FC 400/3; HFKN-M 315-91	046443 ●	046422 ●	112	49,5	61	21	27	33	15	1,5 x 60°	1,55

¹⁾ Im Bereich der Spitzverzahnung auf 34 mm herabgesetzt

Umkehr-Aufsatzbacken UB: Auf dem dazugehörigen Futter gegen Mehrpreis ausgeschliffen

Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Kreuzversatz



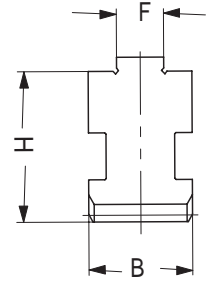
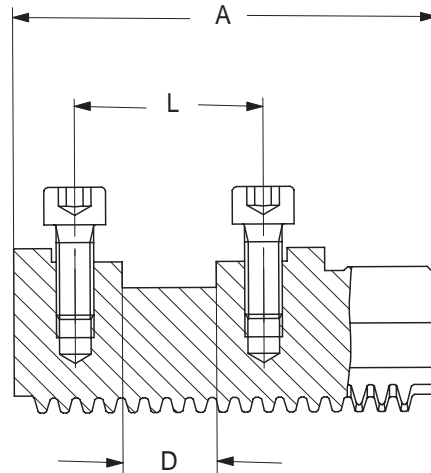
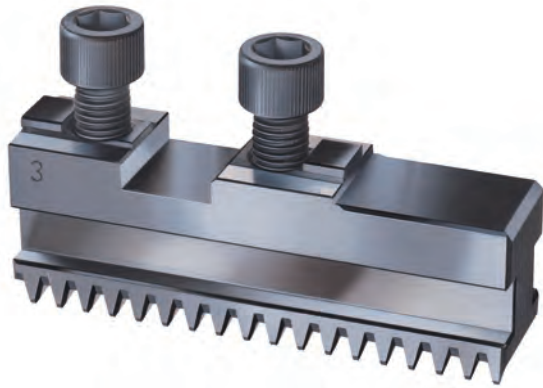
Werkzeuggruppe A 36

Typ 530 Umkehr-Aufsatzbacken, 3-Backen-Satz, gehärtet, Kreuzversatz für Außen- und Innenspannung - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	H	K	N	O
HG-F 160-46; HG-N 160-46; KNCS-N 140-35; KNCS-N 170-43	332774 ■	61,5	20,4	37	8	32,7	18	32	17,7	25,2
	137047 ■	62	24,4	40	8	35,7	18	32	17,7	25,7
	094012 ●	61,5	20,4	37	8	32,5	18	32	17,5	25
HG-F 210-60; HG-N 210-60; KNCS-N 210-52; KNCS-N 225-66; KNCS-NB 210-52; KNCS-NB 225-66	332775 ■	70,5	24,4	42	10	38	20	40	18	28
	137048 ■	126	34,4	46	10	41	20	40	18	28
	094013 ●	70,5	24,4	43	10	38	20	40	18	28
HG-F 260-81; HG-N 260-81; HG-N 315-102; KNCS-N 260-78; KNCS-N 275-86; KNCS-N 325-104; KNCS-N 340-117; KNCS-NB 260-78; KNCS-NB 275-86; KNCS-NB 325-104; KNCS-NB 340-117	332776 ■	92	34,4	55	12	50	20	40	22	36
	137049 ■	92	35,7	59	12	54	20	40	22	36
	094014 ●	92	34,4	55	12	50	20	40	22	36
HG-F 315-102; HG-N 400-128; KNCS-N 400-128; KNCS-NB 400-128	332777 ■	107	37,5	61	12	56	26	54	26	41
	137050 ■	107	50,4	67	12	61	26	54	26	41
	094015 ●	107	35,7	62	12	56	26	54	26	41
HG-F 400-128; HG-N 500-165; HG-N 630-254; KNCS-N 500-155; KNCS-N 630-165; KNCS-NB 500-155; KNCS-NB 630-165; KNCS-NB 800-165	332778 ■	130	50,4	79	18	72	30	60	32	52
	094045 ●	130	50,4	79	18	72	30	60	32	52
HG-N 630-254; KNCS-N 630-165	747081 ■	185	68	110	24	102	40	82	42	72
	140715 ●	185	68	110	24	102	40	82	42	72

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.

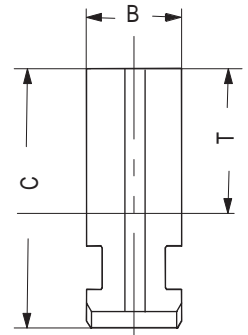
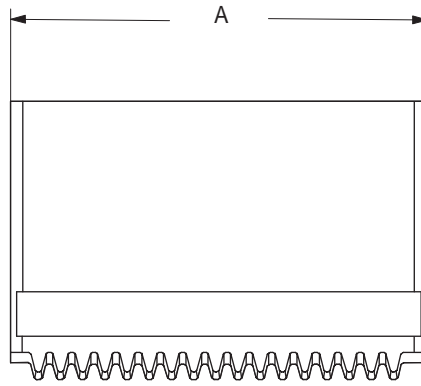
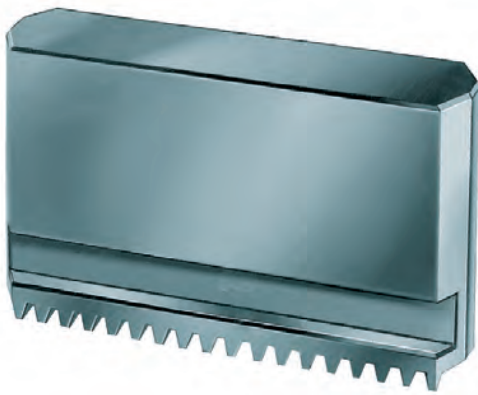
Grundbacken GB, gehärtet, schräge Verzahnung



Werkzeuggruppe A28
 Typ 002 **Grundbacke GB, 3-Backen-Satz**, mit Befestigungsschrauben

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	D	F	H	L	Gewicht ca. kg
HG-F 160-46	094004 ●	74	20	18	8	29,5	32	0,265
HG-F 210-60	094005 ●	90	22	20	10	35	40	0,365
HG-F 260-81	094006 ●	110	26	20	12	40	40	0,7
HG-F 315-102	094007 ●	125	32	26	12	46	54	1,065
HG-F 400-128	094044 ●	160	45	30	18	52,7	60	2,35

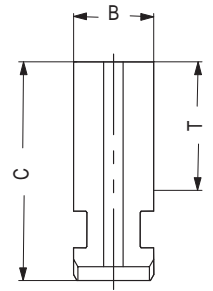
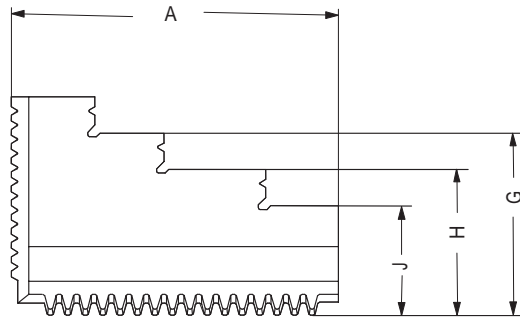
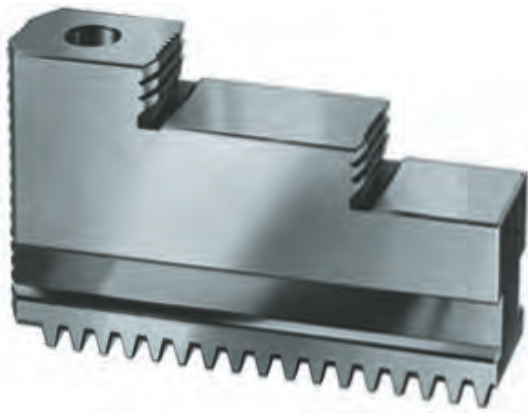
Blockbacken BL, härtbar, schräge Verzahnung



Werkzeuggruppe A28
 Typ 000 **Blockbacke BL, 3-Backen-Satz**, ungestuft, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	T	Gewicht ca. kg
HG-F 160-46	332763 ■	84,5	20	45	24	1,41
HG-F 210-60	332764 ■	98,4	22	60	35	2,52
	162560 ■	98,4	22	80	55	3,5
	643088 ■	98,4	22	90	65	4
	321444 ■	98,4	22	95	70	4,2
	249678 ●	98,4	22	60	35	0,9
HG-F 260-81	332765 ■	118,7	26	70	41	4,23
	810394 ■	118,7	26	80	51	5
	162561 ■	118,7	26	90	61	5,7
	810396 ■	118,7	26	100	71	6,4
	616002 ■	70	26	100	71	3,5
	616000 ■	115	26	130	101	8,5
	695681 ■	180	26	140	111	14,3
	249679 ●	118,7	26	70	41	1,535
HG-F 315-102	332766 ■	136,6	32	79	44,5	7,3
	249680 ●	136,6	32	79	44,5	2,4
HG-F 400-128	332767 ■	173,6	45	93	54	15,7
	249681 ●	173,6	45	93	54	5

Einteilige Umkehrbacken EB, gehärtet, schräge Verzahnung



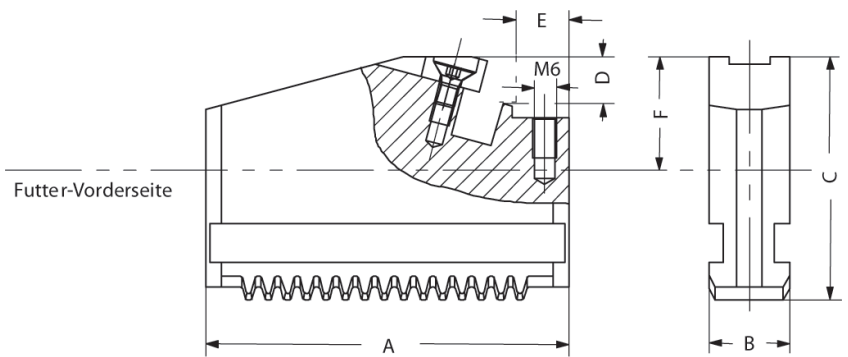
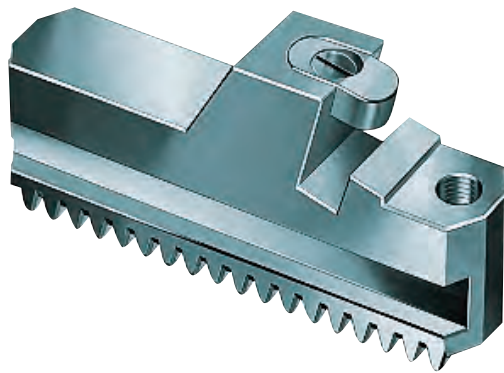
Werkzeuggruppe A28

Typ 000 Einteilige Backe EB, 3-Backen-Satz, gehärtet

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	G	H	J	T	Gewicht ca. kg
HG-F 160-46	332757 ■	77,7	20	45	37,5	30	22,5	24	1,1
	094000 ●	77,7	20	45	37,5	30	22,5	24	0,5
HG-F 210-60	332758 ■	94,7	22	60	50	40	30	35	1,9
	094001 ●	94,7	22	60	50	40	30	35	0,635
HG-F 260-81	332759 ■	114	26	70	56	-	42	41	3,3
	094002 ●	114	26	70	56	-	42	41	1,135
HG-F 315-102	332760 ■	130	32	79	64	-	49	44,5	5,3
	094003 ●	130	32	79	64	-	49	44,5	1,835
HG-F 400-128	332761 ■	167	45	93	73	-	53	54	10,8
	094043 ●	167	45	93	73	-	53	54	3,665

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.
Für nachträglich bezogene Backen Futter einsenden.

Niederzugbacken NB, schräge Verzahnung

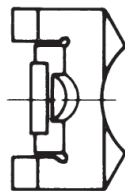


Werkzeuggruppe C 21

 Typ 545-00 **Niederzugbacken**, für auswechselbare Spanneinsätze, **schräge Verzahnung**, 1 Stück, ohne Spanneinsätze

Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	E	F	Gewinde
HG-F 160-46	141037 ●	84,4	20	43,5	15	11	22,5	M6
	141038 ●	84,4	20	43,5	15	32	22,5	M6
HG-F 210-60	141039 ●	98,4	22	47,5	15	12	22,5	M6
	141040 ●	98,4	22	47,5	15	48	22,5	M6
HG-F 260-81	141041 ●	118,7	26	58,5	20	12	29,5	M6
	141042 ●	118,7	26	58,5	20	58	29,5	M6
HG-F 315-102	141043 ●	136,4	32	63,9	20	12	29,5	M6
	141044 ●	136,4	32	63,9	20	72	29,5	M6
HG-F 400-128	141045 ●	173,6	45	73,4	25	12	34,3	M6
	141046 ●	173,6	45	73,4	25	77	34,3	M6

Auswechselbare Spanneinsätze

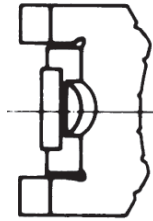


Werkzeuggruppe C 15

 Typ 545-60 **Auswechselbare Spanneinsätze**, 1 Stück, mit Krallen

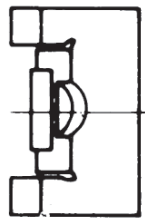
Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
151029 ●	140	mit Krallen	Stück
141049 ●	160/200	mit Krallen	Stück
141052 ●	250/315	mit Krallen	Stück
141055 ●	400/500	mit Krallen	Stück

Auswechselbare Spanneinsätze



Werkzeuggruppe C 15
Typ 545-70 **Auswechselbare Spanneinsätze**, 1 Stück, mit Riffelzahnung

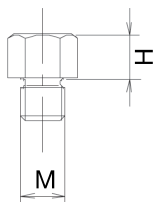
Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
151039 ●	140	mit Riffelzahnung	Stück
141050 ●	160/200	mit Riffelzahnung	Stück
141053 ●	250/315	mit Riffelzahnung	Stück
141056 ●	400/500	mit Riffelzahnung	Stück



Werkzeuggruppe C 15
Typ 545-80 **Auswechselbare Spanneinsätze**, 1 Stück, mit härtpbarer Spannfläche

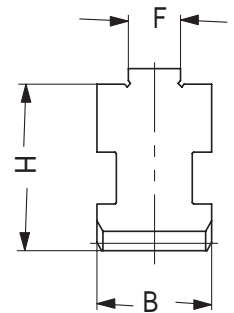
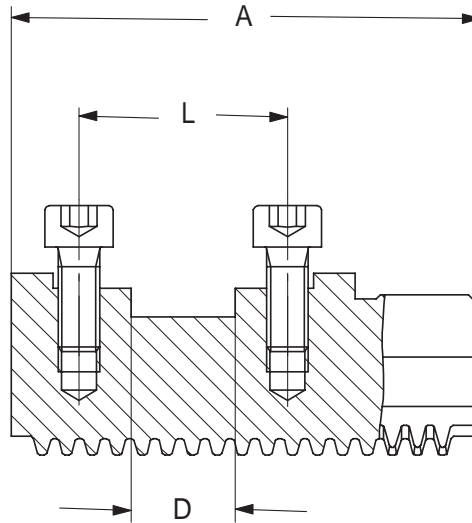
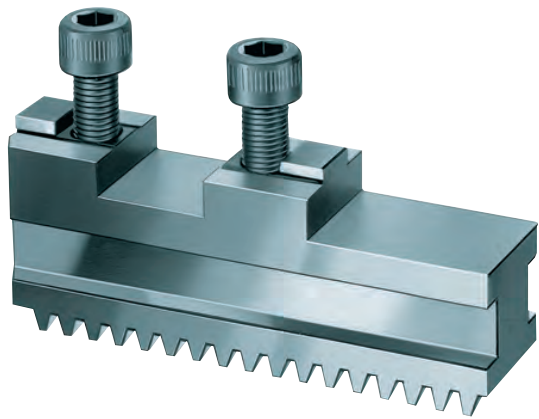
Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
151040 ●	140	mit härtpbarer Spannfläche	Stück
141051 ●	160/200	mit härtpbarer Spannfläche	Stück
141054 ●	250/315	mit härtpbarer Spannfläche	Stück
141057 ●	400/500	mit härtpbarer Spannfläche	Stück

Werkzeuggruppe C 15
Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage**, 1 Stück, in verschiedenen Längen



Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
289188 ●	2	M6	5	9
138950 ●	2	M6	10	9
725581 ●	2	M6	15	9

Grundbacken GB, gehärtet, schräge Verzahnung

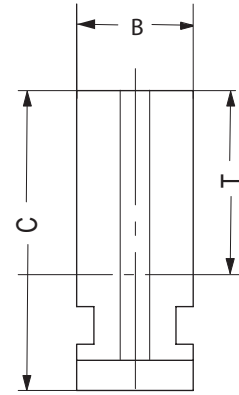
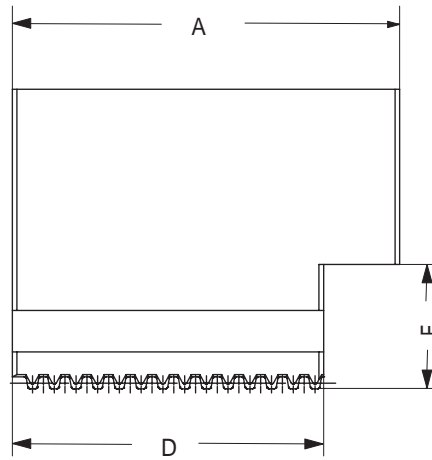
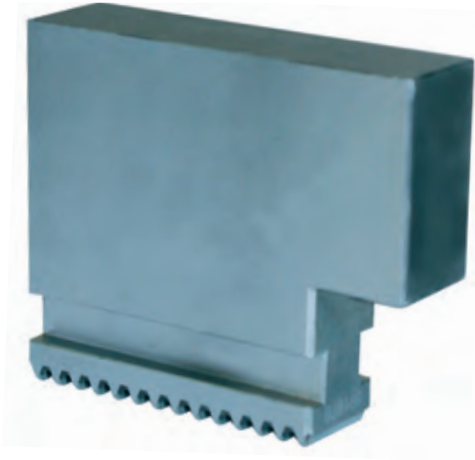


Werkzeuggruppe C 21

Typ 574-11 Grundbacken, 3-Backen-Satz, gehärtet, gerade Verzahnung, einschl. Zylinderschrauben DIN 912-12.9

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	D	F	H	L	Gewicht ca. kg
HG-N 160-46; KNCS-N 170-43	463548 ●	65	20	18	8	27,5	32	0,7
HG-N 210-60; KNCS-N 210-52; KNCS-N 225-66	463549 ●	85	22	20	10	29,5	40	1
HG-N 260-81; KNCS-N 260-78	463550 ●	104	26	20	12	37	40	1,8
HG-N 315-102	463551 ●	115	32	20	12	43	40	2,7
HG-N 400-128; KNCS-N 400-128	463552 ●	125	32	26	12	43	54	3

Blockbacken BLG, härtpbar, gerade Verzahnung

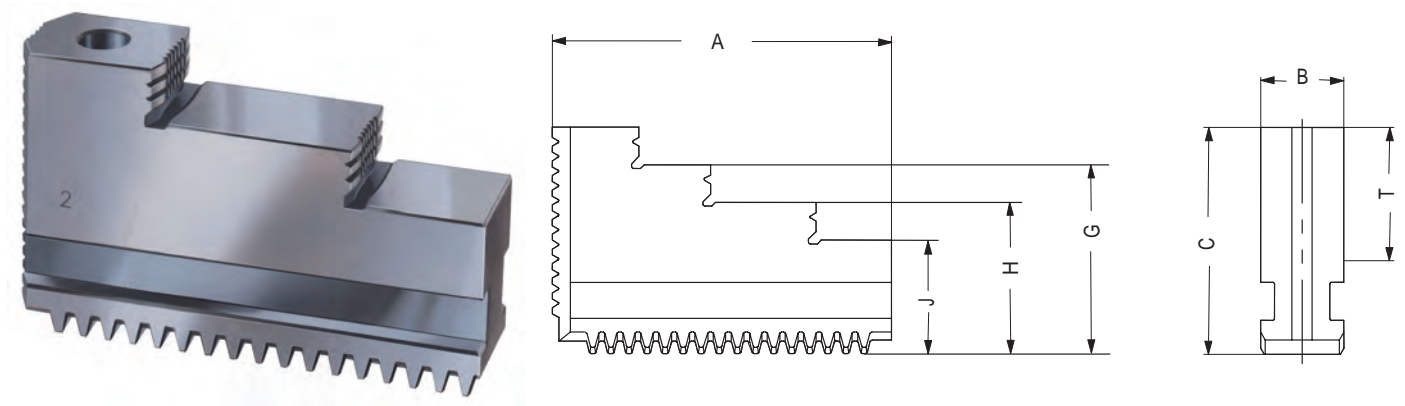


Werkzeuggruppe C 21

 Typ 574-37 **Blockbacken, 3-Backen-Satz, härtpbar, gerade Verzahnung, Führung gehärtet und geschliffen** - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	E	T	Gewicht ca. kg
HG-N 160-46; KNCS-N 170-43	463562 ●	65	20	55	56	25	33	1,3
HG-N 210-60; KNCS-N 210-52; KNCS-N 225-66	463563 ●	84	22	65	67,5	27	38	2,2
HG-N 260-81; KNCS-N 260-78	463564 ●	99	26	84	77	36	53	4,3
HG-N 315-102; KNCS-N 325-104	463565 ●	121	32	90	93	41	54	6,7
HG-N 400-128; KNCS-N 400-128	463566 ●	148	32	100	120	41	64	9,2

Einteilige Umkehrbacken EBG, gehärtet, gerade Verzahnung



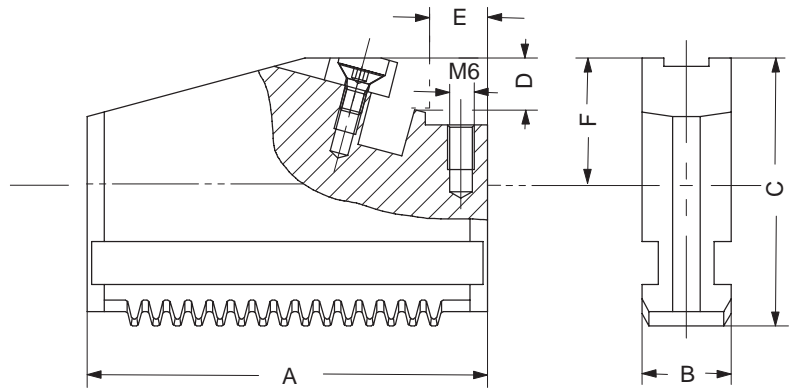
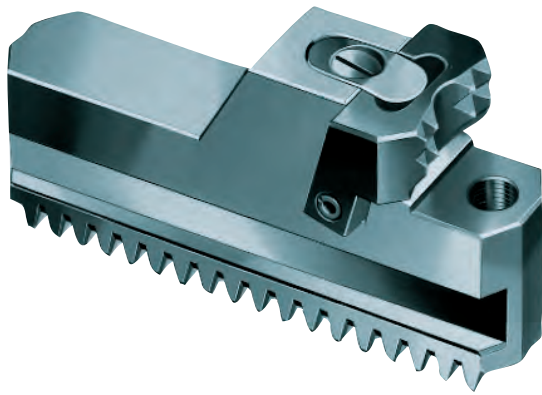
Werkzeuggruppe C 21

 Typ 574-27 **Einteilige Umkehrbacken, 3-Backen-Satz, gehärtet, gerade Verzahnung** - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	G	H	J	T	Gewicht ca. kg
HG-N 160-46; KNCS-N 170-43	463555 ●	58	20	44	37	30	23	23	0,6
HG-N 210-60; KNCS-N 210-52; KNCS-N 225-66	463556 ●	75	22	51	43	35	27	26	1,3
HG-N 260-81; KNCS-N 260-78	463557 ●	90	26	60	50	40	30	31	2
HG-N 315-102; KNCS-N 325-104	463558 ●	117	32	66	56	46	36	32	3,4
HG-N 400-128; KNCS-N 400-128	463559 ●	137	32	70	59	48	37	36	4,9

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Backen müssen im Futter ausgeschliffen werden.

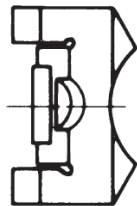
Niederzugbacken NBG, gerade Verzahnung



Werkzeuggruppe C 21
 Typ 545-30 **Niederzugbacken**, für auswechselbare Spanneinsätze, **gerade Verzahnung**, 1 Stück, ohne Spanneinsätze

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	E	F	Gewinde
HG-N 160-46; KNCS-N 170-43	485522 ●	65	20	43	15	11	22,5	M6
	485523 ●	72	20	43	15	30	22,5	M6
HG-N 210-60; KNCS-N 210-52; KNCS-N 225-66	485524 ●	85	22	47	15	12	22,5	M6
	485525 ●	95	22	47	15	45	22,5	M6
HG-N 260-81; KNCS-N 260-78	485526 ●	104	26	58	20	12	29,5	M6
	485527 ●	104	26	58	20	50,5	29,5	M6
HG-N 315-102; KNCS-N 325-104	485528 ●	115	32	63	20	12	29,5	M6
	485529 ●	123	32	63	20	61,5	29,5	M6
HG-N 400-128; KNCS-N 400-128	485530 ●	125	32	63	20	12	29,5	M6
	485531 ●	134	32	63	20	67	29,5	M6
HG-N 500-165; KNCS-N 500-155	485532 ■	160	45	81	25	12	34	M6
	485533 ■	160	45	81	25	96	34	M6

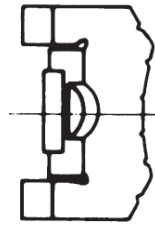
Auswechselbare Spanneinsätze



Werkzeuggruppe C 15
 Typ 545-60 **Auswechselbare Spanneinsätze**, 1 Stück, mit Krallen

Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
151029 ●	140	mit Krallen	Stück
141049 ●	160/200	mit Krallen	Stück
141052 ●	250/315	mit Krallen	Stück
141055 ●	400/500	mit Krallen	Stück

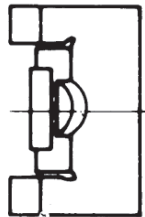
Auswechselbare Spanneinsätze



Werkzeuggruppe C 15

 Typ 545-70 **Auswechselbare Spanneinsätze, 1 Stück, mit Riffelzahnung**

Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
151039 ●	140	mit Riffelzahnung	Stück
141050 ●	160/200	mit Riffelzahnung	Stück
141053 ●	250/315	mit Riffelzahnung	Stück
141056 ●	400/500	mit Riffelzahnung	Stück

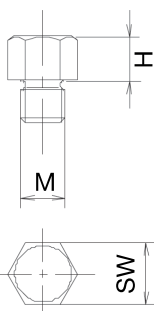


Werkzeuggruppe C 15

 Typ 545-80 **Auswechselbare Spanneinsätze, 1 Stück, mit härtpbarer Spannfläche**

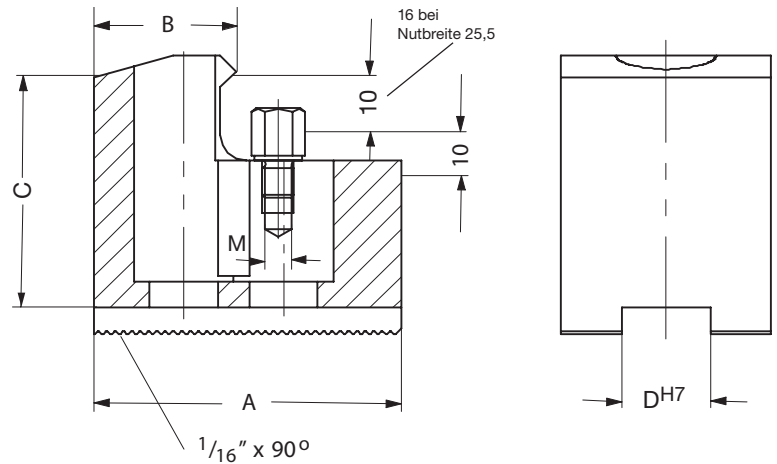
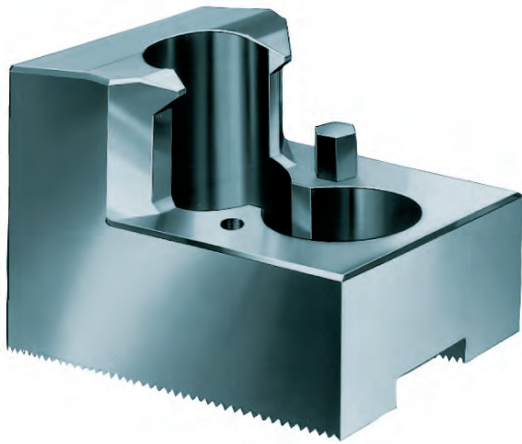
Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
151040 ●	140	mit härtpbarer Spannfläche	Stück
141051 ●	160/200	mit härtpbarer Spannfläche	Stück
141054 ●	250/315	mit härtpbarer Spannfläche	Stück
141057 ●	400/500	mit härtpbarer Spannfläche	Stück

Werkzeuggruppe C 15

 Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage, 1 Stück, in verschiedenen Längen**


Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
289188 ●	2	M6	5	9
138950 ●	2	M6	10	9
725581 ●	2	M6	15	9

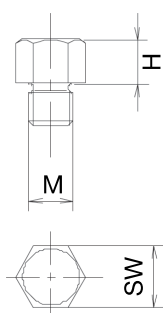
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°



Werkzeuggruppe C 21
Typ 544-50 **Krallenbacken**, 1 Stück, **gehärtet, Spitzverzahnung 90°**

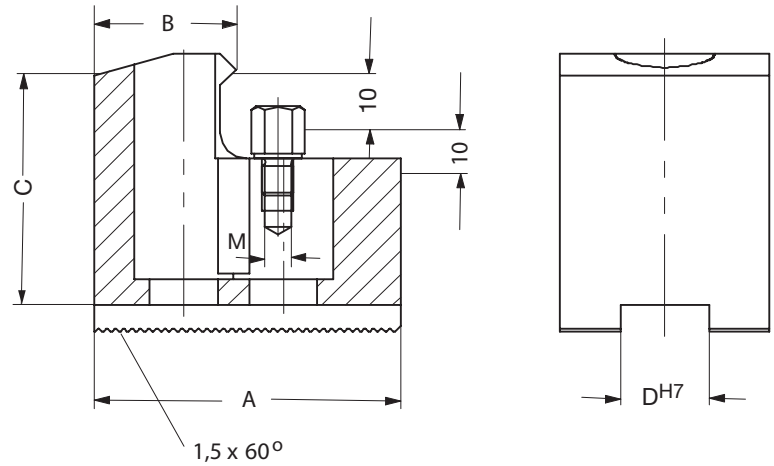
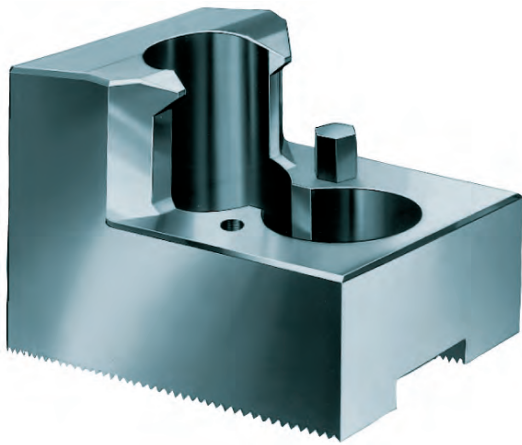
Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	B	Backenhöhe C	D	Gewinde
AL-D 210/2; AL-D 210/3; AN-D 210/3; AP-D 215; AP-D 260; APL-D 215; APL-D 260; BB-D 210/3; BH-D 210/2; BH-D 210/3; BH-D 210/4; BHD-FC 210/3; HFKN-D 210-52; NT-D 215; NT-D 260; NTL-D 260	137031 ●	67	53	45	17	M6
	137032 ●	65	46	45	17	M6
	137033 ●	55	39	45	17	M6
	137034 ●	50	31	45	17	M6
	137035 ●	55	27	45	17	M6
	137036 ●	65	19	45	17	M6
	137037 ●	65	26	45	17	M6
	137038 ●	55	24	45	17	M6
	137039 ●	55	40	45	17	M6
AL-D 125/2; AL-D 125/3; AN-D 125/2; AN-D 125/3; BB-D 140/3; BH-D 130/2; BH-D 130/3	144320 ●	66	52	38	12	M6
	144321 ●	56	34	38	12	M6
	144322 ●	66	25	38	12	M6
AL-D 250/2; AL-D 250/3; AL-D 315/3; AN-D 250/2; AN-D 250/3; AN-D 315/2; AN-D 315/3; AP-D 315; APL-D 315; BB-D 250/3; BB-D 315/3; BH-D 250/2; BH-D 250/3; BH-D 250/4; BH-D 315/2; BH-D 315/3; BH-D 315-4; BHD-FC 250/3; BHD-FC 315/3; BHD-FC 400/3; HFKN-D 260-72; HFKN-D 315-91; NT-D 315; NTL-D 315	137041 ●	95	80	50	21	M6
	137042 ●	75	60	50	21	M6
	137043 ●	60	43	50	21	M6
	137044 ●	70	37	50	21	M6
	137045 ●	95	25	50	21	M6
	137046 ●	80	30	50	21	M6
AL-D 400/2; AL-D 400/3; AL-D 400/4; AN-D 400/2; AN-D 400/3; AN-D 400/4; AP-D 400; APL-D 400; BH-D 400/3; BH-D 400/4; BH-D 450/3; BH-D 450/4; BH-D 500/3; BH-D 630/3; BH-D 800/3; BHD-FC 400/3; BHD-FC 500/3; HFKN-D 400-128; HFKN-D 500-155; IL-D 500/3; IL-D 500/4; IL-D 630/3; IL-D 630/4; IL-D 800/3; IL-D 800/4; IN-D 500/3; IN-D 500/4; IN-D 630/3; IN-D 630/4; IN-D 800/3; IN-D 800/4; NT-D 400; NTL-D 400	137051 ●	130	113	65	25,5	M6
	137052 ●	90	67	65	25,5	M6
	137053 ●	100	45	65	25,5	M6
	137054 ●	130	33	65	25,5	M6

Werkzeuggruppe C 15
Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage**, 1 Stück, **in verschiedenen Längen**



Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
147263 ●	1	M5	5	7
139177 ●	1	M5	8	7
298191 ●	1	M5	10	7
289188 ●	2	M6	5	9
138950 ●	2	M6	10	9
725581 ●	2	M6	15	9

Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°

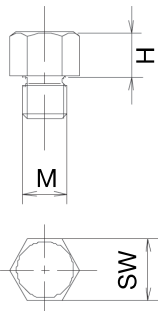


Werkzeuggruppe C 21

 Typ 543-33 **Krallenbacken**, 1 Stück, **gehärtet, Spitzverzahnung 60°**

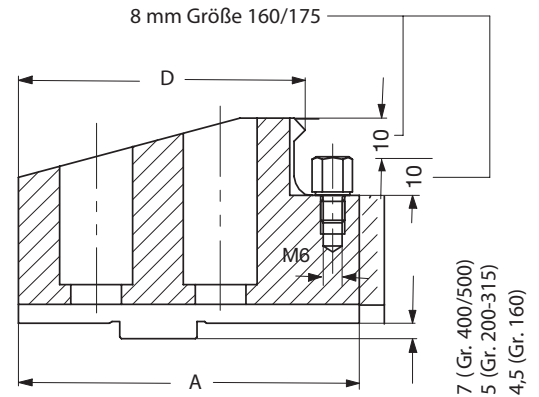
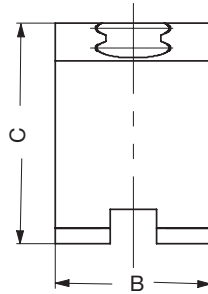
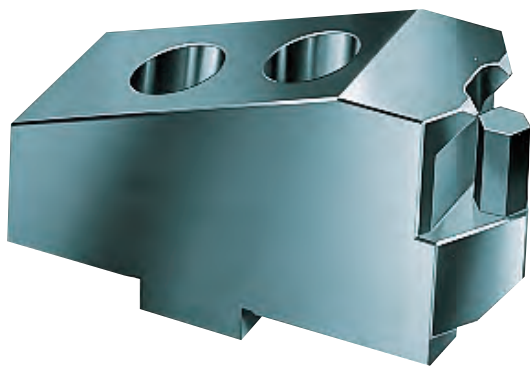
Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	B	Backenhöhe C	D	Gewinde
AL-M 165/2; AL-M 165/3; AN-M 165/2; AN-M 165/3; AP-M 170; BB-M 175/3; BH-M 165/2; BH-M 165/3; BH-M 165/4; BHM-FC 165/3; HFKN-M 165-46; NT-M 170	156025	67	53	45	12	M6
	156027	65	46	45	12	M6
	156029	55	40	45	12	M6
	161189	55	24	45	12	M6
AL-M 250/2; AL-M 250/3; AN-M 250/2; AN-M 250/3; APL-M 260; AP-M 260; BB-M 250/3; BH-M 250/2; BH-M 250/3; BH-M 250/4; BHM-FC 250/3; HFKN-M 260-72; NTL-M 260; NT-M 260	156099	95	80	50	16	M6
	156101	75	60	50	16	M6
	156103	60	43	50	16	M6
	156105	70	37	50	16	M6

Werkzeuggruppe C 15

 Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage**, 1 Stück, **in verschiedenen Längen**


Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
289188	2	M6	5	9
138950	2	M6	10	9
725581	2	M6	15	9

Krallenbacken, gehärtet, Kreuzversatz

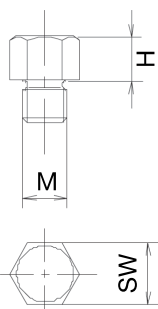


Werkzeuggruppe C 21

 Typ 544-00 **Umkehrbare Krallen-Aufsatzbacken, Kreuzversatz**, 1 Stück, gehärtet

Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D
HG-F 160-46; HG-N 160-46; KNCS-N 140-35; KNCS-N 170-43	137060 ●	66	24	37,5	17
	137061 ●	66	20	37,5	61
	137062 ●	56	20	37,5	29
HG-F 210-60; HG-N 210-60; KNCS-N 210-52; KNCS-N 225-66; KNCS-NB 210-52; KNCS-NB 225-66	137064 ●	81	24	43	71
	137065 ●	66	24	43	38,5
	137066 ●	79	34	43	29,5
	137067 ●	81	34	43	71
HG-F 260-81; HG-N 260-81; HG-N 315-102; KNCS-N 260-78; KNCS-N 275-86; KNCS-N 325-104; KNCS-N 340-117; KNCS-NB 260-78; KNCS-NB 275-86; KNCS-NB 325-104; KNCS-NB 340-117	137108 ●	90	34	55	78
	137109 ●	72	34	55	38
	137110 ●	80	50	55	29
	137111 ●	90	50	55	78
	137112 ●	72	50	55	38
HG-F 315-102; HG-N 400-128; KNCS-N 400-128; KNCS-NB 400-128	137114 ●	100	34	62	90
	137115 ●	86	34	62	42
	137116 ●	93	50	62	30
	137117 ●	106	50	62	90
	137118 ●	86	50	62	42
HG-F 400-128; KNCS-N 500-155; KNCS-N 630-165; KNCS-NB 500-155; KNCS-NB 630-165	137119 ●	124	50	62	39
	137120 ●	124	50	62	112
	137121 ●	100	50	62	48

Werkzeuggruppe C 15

 Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage**, 1 Stück, in verschiedenen Längen


Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
289188 ●	2	M6	5	9
138950 ●	2	M6	10	9
725581 ●	2	M6	15	9

Wählen Sie aus dem RÖHM Spannbacken-Programm schnell und einfach die richtige Spannbacke.

Alle gängigen Backenarten von einteiligen Backen über die Umkehr-Aufsatzbacken bis hin zu Krallen- und Niederzugbacken, finden Sie in diesem Backenkatalog oder auf www.spannbacken.biz.

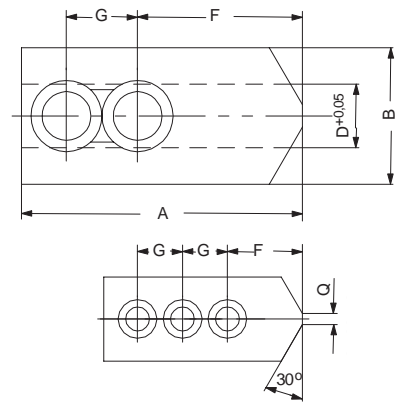
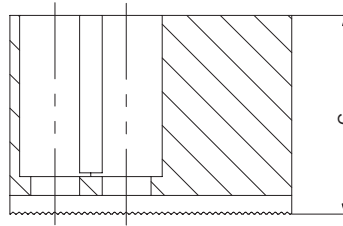
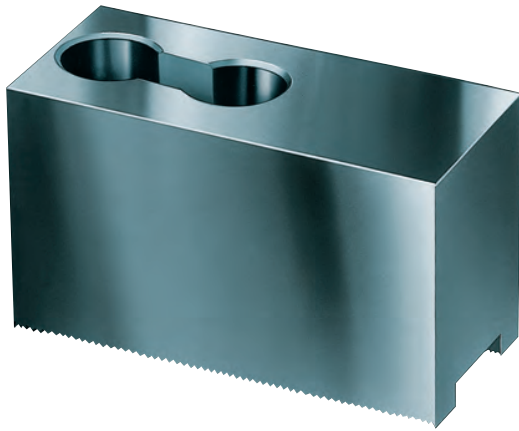


Finden Sie alle passenden RÖHM-Spannbacken für Ihr Futter schnell und einfach unter www.spannbacken.biz

Forkardt

Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 90° _____	100
Aufsatzbacken, ungebohrt, härtpbar, Spitzverzahnung 90° ____	101
Aufsatzbacken, härtpbar, Kreuzversatz, 120° angeschrägt ____	102
Aufsatzbacken, härtpbar, Kreuzversatz, für Keilstangenfutter _	103
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90° _____	104
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Kreuzversatz _____	105
Grundbacken GB, gehärtet, schräge Verzahnung _____	106
Blockbacken BL, härtpbar, schräge Verzahnung _____	107
Einteilige Umkehrbacken EB, gehärtet, schräge Verzahnung	108
Niederzugbacken NB, schräge Verzahnung _____	109
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90° _____	111
Krallenbacken, gehärtet, Kreuzversatz _____	112
Segment-Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 90° ____	113

Aufsatzbacken, härtbar, Spitzverzahnung 90°

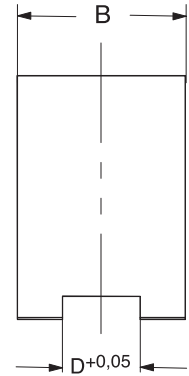
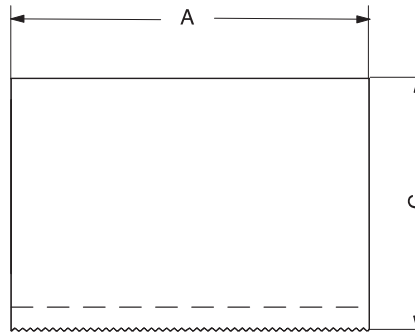
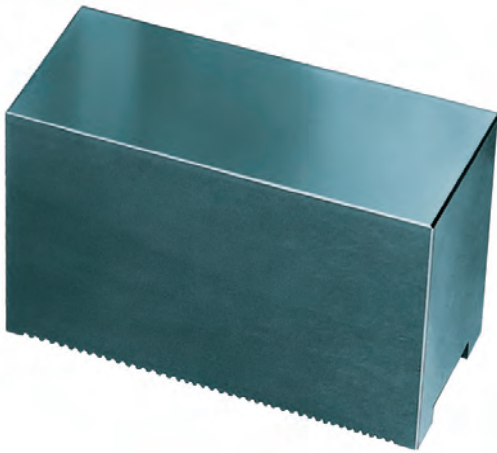


Werkzeuggruppe C 21

Typ 543/538 Aufsatzbacken-Satz, härtbar, Spitzverzahnung 90° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	2-Backen-Satz	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	Q	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
KTH 130; KTH 140	045795 ●	046403 ●	046451 ●	55	26,5	38	12	31	15	-	1/16"x 90°	0,32
3KTG 160; 3KTG 200; 3KTN 160; 3KTN 200; 3QLC 160-38; 3QLK 160-38; AG 160; AG 200; AG 250; KG 200; KGH 160; KGH 175; KGH 200; KGHF 160; KGHF 175; KL 160; KL 200; KLNC 200; KP 200; KS 160; KS 200; KS 250; KSF 175; KSF 200; KSH 160; KSH 200; KSHF 200; KSPS 160; KSPS 200; KT 160; KT 200; KTF 200; KTGF 200; KTH 160; KTH 200; KTH 250; KTH 315; NH 160; NH 175; NH 200; NHF 160; NHF 175; NHF 200; UVE 160; UVE 200; UVE 250	133147 ●	133152 ●	133157 ●	66,7	36,5	53	17	36	19	-	1/16"x 90°	0,7
3KTG 160; 3KTG 200; 3KTN 160; 3KTN 200; AG 160; AG 200; AG 250; KG 200; KGH 160; KGH 175; KGH 200; KL 160; KL 200; KLNC 200; KP 200; KS 160; KS 200; KS 250; KSF 175; KSF 200; KSH 160; KSH 200; KSHF 200; KSPS 160; KSPS 200; KT 160; KT 200; KTF 200; KTGF 200; KTH 200; KTH 250; KTH 315; NH 200; NHF 200; UVE 160; UVE 200; UVE 250	-	046407 ●	-	66,7	36,5	53	17	33	22	-	1/16"x90°	2,1
3KTG 200; 3KTN 200; 3QLC 200-54; 3QLC-KS 200-77; 3QLC-KS 250-101; 3QLK 200-54; 3QLK-KS 200-77; 3QLK-KS 250-101; KG 200; KGH 200; KGHF 200; KL 200; KL 250; KLNC 200; KP 200; KS 200; KS 250; KSF 200; KSH 200; KSHF 200; KSHF 250; KSPS 200; KT 160; KT 200; KTF 200; KTGF 200; KTH 200; KTH 250; KTH 315; NH 200; NHF 200; NHF 250; NHF 290; UVE 200; UVE 250	133148 ●	133153 ●	133158 ●	75	36,5	53	17	44	19	-	1/16"x 90°	0,88
3KTG 200; 3KTN 200; KG 200; KGH 200; KGHF 200; KL 200; KL 250; KLNC 200; KP 200; KS 200; KS 250; KSF 200; KSH 200; KSHF 200; KSHF 250; KSPS 200; KT 160; KT 200; KTF 200; KTGF 200; KTH 200; KTH 250; KTH 315; NH 200; NHF 200; NHF 250; NHF 290; UVE 200; UVE 250	-	118000 ●	-	75	36,5	53	17	41	22	-	1/16"x90°	2,7
3KTG 200; 3KTN 200; 3QLC 200-54; 3QLC-KS 200-77; 3QLC-KS 250-101; 3QLK 200-54; 3QLK-KS 200-77; 3QLK-KS 250-101; KG 200; KGH 200; KGHF 200; KL 200; KL 250; KLNC 200; KP 200; KS 200; KS 250; KSF 200; KSH 200; KSHF 200; KSHF 250; KSPS 200; KT 160; KT 200; KTF 200; KTGF 200; KTH 200; KTH 250; KTH 315; NH 200; NHF 200; NHF 250; NHF 290; UVE 200; UVE 250	-	461712 ●	-	75	36,5	65	17	44	19	-	1/16"x90°	3,4
	-	585021 ●	-	90	36,5	40	17	47	23	5	1/16"x90°	2,7
	-	894365 ●	-	90	40	60	17	43	22	5	1/16"x90°	4,2
	-	894357 ●	-	98	35	40	17	61	22	-	1/16"x90°	2,9
2BLN 200; 3KTG 250; 3KTG 315; 3KTN 250; 3KTN 315; 3QLC 250-72; 3QLC 315/88; 3QLC-KS 315-135; 3QLC-KS 400-168; 3QLK 250-72; 3QLK 315/88; 3QLK-KS 315-135; 3QLK-KS 400-168; KG 250; KG 315; KL 250; KLNC 250; KLNC 315; KP 250; KP 315; KS 315; KS 400; KSH 250; KSH 315; KSH 400; KSHF 250; KSHF 315; KSHF 400; KSPS 250; KSPS 300; KT 250; KT 315; KTF 250; KTF 315; KTGF 250; KTGF 315; NH 250; NH 315; NHF 250; NHF 290; NHF 315; NHF 400; UVE 315	133149 ●	133154 ●	133159 ●	95	45	54,5	21	55	25	-	1/16"x 90°	1,4
	-	585531 ●	-	110	50	55,5	21	60	30	-	1/16"x90°	6,3
3KTG 250; 3KTG 315; 3KTN 250; 3KTN 315; 3QLC-KS 315-135; 3QLC-KS 400-168; 3QLK 250-72; 3QLK 315/88; 3QLK-KS 400-168; KG 250; KG 315; KL 250; KLNC 250; KLNC 315; KP 250; KP 315; KS 315; KS 400; KSH 250; KSH 315; KSH 400; KSHF 250; KSHF 315; KSHF 400; KSPS 250; KSPS 300; KT 250; KT 315; KTF 250; KTF 315; KTGF 250; KTGF 315; NH 250; NH 315; NHF 250; NHF 290; NHF 315; NHF 400; UVE 315	133150 ●	133155 ●	133160 ●	103	50	80	21	62	25	-	1/16"x 90°	2,58
	-	894366 ●	-	120	50	80	21	62	28	-	1/16"x90°	8,9
3KTG 400; 3KTG 500; 3KTN 400; 3KTN 500; 3QLC 400-126; 3QLK 400-126; KG 400; KG 500; KL 400; KL 500; KLNC 400; KLNC 500; KP 400; KP 500; KS 500; KS 630; KSH 500; KSHF 630; KSPS 400; KT 400; KT 500; KT 630; KTF 400; KTF 500; KTGF 400; KTGF 500; KTGF 630; NH 400; NH 500; NH 630; NHF 400; NHF 500; NHF 630; UVE 400; UVE 500; UVE 630; UVE 800	133151 ●	133156 ●	133161 ●	130	50	80	25,5	79	31	-	3/32"x 90°	3,1
	-	118004 ●	-	130	50	80	25,5	20	35	-	3/32"x90°	3,1

Aufsatzbacken, ungebohrt, härtbar, Spitzverzahnung 90°

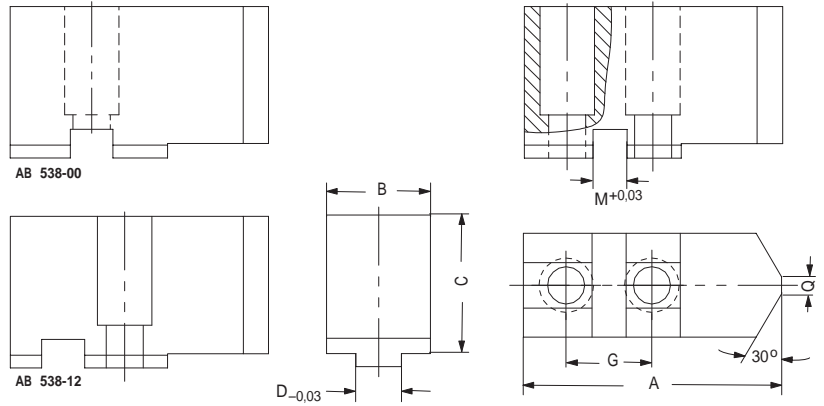
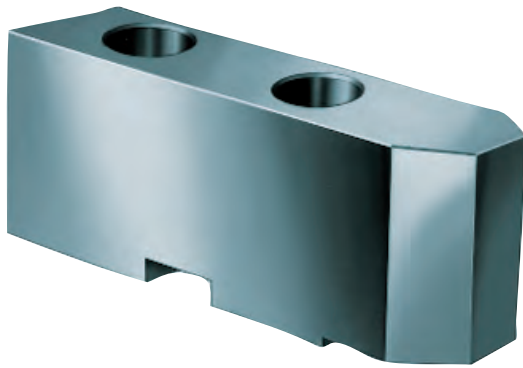


Werkzeuggruppe C 21

Typ 543-28 Aufsatzbacken, Stück, ungebohrt, härtbar, Spitzverzahnung 90° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
KTHS 130; KTHS 140	631327 ●	55	26,5	38	12	1/16"x90°	0,4
3KTG 160; 3KTG 200; 3KTN 160; 3KTN 200; 3QLC 160-38; 3QLC 200-54; 3QLC-KS 200-77; 3QLK 160-38; 3QLK 200-54; 3QLK-KS 200-77; AG 160; AG 200; AG 250; KG 200; KGH 160; KGH 175; KGH 200; KGHF 160; KGHF 175; KGHF 200; KL 160; KL 200; KLNC 200; KP 200; KS 160; KS 200; KS 250; KSF 175; KSF 200; KSH 160; KSH 200; KSHF 200; KSPS 160; KSPS 200; KT 160; KT 200; KTF 200; KTGF 200; KTH 160; KTH 175; KTH 200; KTH 250; KTH 315; NH 160; NH 175; NH 200; NHF 160; NHF 175; NHF 200; UVE 160; UVE 200; UVE 250	667392 ■	90	36,5	53	17	1/16"x90°	1,3
3KTG 160; 3KTG 200; 3KTN 160; 3KTN 200; 3QLC 160-38; 3QLC 200-54; 3QLC-KS 200-77; 3QLC-KS 250-101; 3QLK 160-38; 3QLK 200-54; 3QLK-KS 200-77; 3QLK-KS 250-101; AG 160; AG 200; AG 250; KG 200; KGH 160; KGH 175; KGH 200; KGHF 160; KGHF 175; KGHF 200; KL 160; KL 200; KLNC 200; KP 200; KS 160; KS 200; KS 250; KSF 175; KSF 200; KSH 160; KSH 200; KSHF 200; KSPS 160; KSPS 200; KT 160; KT 200; KTF 200; KTGF 200; KTH 160; KTH 175; KTH 200; KTH 250; KTH 315; NH 160; NH 175; NH 200; NHF 160; NHF 175; NHF 200; NHF 250; UVE 160; UVE 200; UVE 250	155423 ■ 681620 ■	105 120	36,5	53	17	1/16"x90°	1,5 1,7
3KTG 160; 3KTG 200; 3KTN 160; 3KTN 200; 3QLC 160-38; 3QLC 200-54; 3QLC-KS 200-77; 3QLK 160-38; 3QLK 200-54; 3QLK-KS 200-77; AG 160; AG 200; AG 250; KG 200; KGH 160; KGH 175; KGH 200; KGHF 160; KGHF 175; KGHF 200; KL 160; KL 200; KLNC 200; KP 200; KS 160; KS 200; KS 250; KSF 175; KSF 200; KSH 160; KSH 200; KSHF 200; KSPS 160; KSPS 200; KT 160; KT 200; KTF 200; KTGF 200; KTH 160; KTH 175; KTH 200; KTH 250; KTH 315; NH 160; NH 175; NH 200; NHF 160; NHF 175; NHF 200; NHF 250; UVE 160; UVE 200; UVE 250	155424 ■	90	45	54,5	17	1/16"x90°	1,7
3KTG 160; 3KTG 200; 3KTN 160; 3KTN 200; 3QLC 160-38; 3QLC 200-54; 3QLC-KS 200-77; 3QLC-KS 250-101; 3QLK 160-38; 3QLK 200-54; 3QLK-KS 200-77; 3QLK-KS 250-101; AG 160; AG 200; AG 250; KG 200; KGH 160; KGH 175; KGH 200; KGHF 160; KGHF 175; KGHF 200; KL 160; KL 200; KLNC 200; KP 200; KS 160; KS 200; KS 250; KSF 175; KSF 200; KSH 160; KSH 200; KSHF 200; KSHF 250; KSPS 160; KSPS 200; KT 160; KT 200; KTF 200; KTGF 200; KTH 160; KTH 175; KTH 200; KTH 250; KTH 315; NH 160; NH 175; NH 200; NHF 160; NHF 175; NHF 200; NHF 250; UVE 160; UVE 200; UVE 250	155425 ●	105	45	54,5	17	1/16"x90°	2
3KTG 200; 3KTN 200; 3QLC 200-54; 3QLC-KS 200-77; 3QLC-KS 250-101; AG 200; AG 250; KG 200; KGH 200; KGHF 200; KL 200; KL 250; KLNC 200; KP 200; KS 200; KS 250; KSF 200; KSH 200; KSHF 200; KSHF 250; KSPS 200; KT 200; KTF 200; KTGF 200; KTH 200; KTH 250; NH 200; NHF 200; NHF 250; UVE 200; UVE 250	155426 ■ 155427 ●	120 90	45	80	17	1/16"x90°	2,2 2,6
2BLN 200; 2KTG 250; 2KTG 315; 2KTN 250; 2KTN 315; 3KTG 250; 3KTG 315; 3KTN 250; 3KTN 315; 3QLC 250-72; 3QLC 315/88; 3QLC-KS 315-135; 3QLC-KS 400-168; 3QLK 250-72; 3QLK 315/88; 3QLK-KS 315-135; 3QLK-KS 400-168; 4KTG 250; 4KTG 315; 4KTN 250; 4KTN 315; KG 250; KG 315; KL 250; KLNC 250; KLNC 315; KP 250; KP 315; KS 315; KS 400; KSH 250; KSH 315; KSH 400; KSHF 250; KSHF 315; KSHF 400; KSPS 250; KSPS 300; KT 250; KT 315; KTF 250; KTF 315; KTGF 250; KTGF 315; NH 250; NH 315; NHF 250; NHF 315; NHF 400; UVE 315	155428 ● 155429 ■ 667208 ■ 155430 ●	120 150 120 150	45	80	21	1/16"x90°	2,2 2,7 3,5 4,4
2KTG 400; 2KTG 500; 2KTN 400; 2KTN 500; 3KTG 400; 3KTG 500; 3KTN 400; 3KTN 500; 3QLC 400-126; 3QLK 400-126; 4KTG 400; 4KTG 500; 4KTN 400; 4KTN 500; KG 400; KG 500; KL 400; KL 500; KLNC 400; KLNC 500; KP 400; KP 500; KS 500; KS 630; KSH 500; KSHF 630; KSPS 400; KT 400; KT 500; KT 630; KTF 400; KTF 500; KTGF 400; KTGF 500; KTGF 630; NH 400; NH 500; NH 630; NHF 400; NHF 500; NHF 630; UVE 400; UVE 500; UVE 630; UVE 800	155431 ■ 155432 ● 155433 ●	155 155 155	50 68 68	80 89 89	25,5 25,5 25,5	1/16"x90°	4,4 7 8,7

Aufsatzbacken, härtbar, Kreuzversatz, 120° angeschrägt

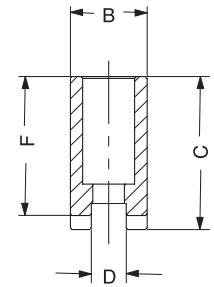
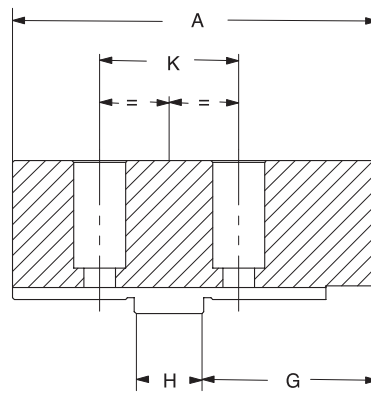
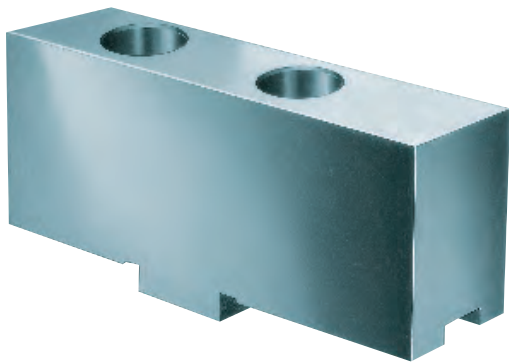


Werkzeuggruppe C 21

Typ 549/538 Aufsatzbacken-Satz, härtbar, Kreuzversatz, 120° angeschrägt - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	2-Backen-Satz	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	M	Q	Gewicht ca. kg
KG 130; KS 130	123356 ●	123355 ●	58	26,5	38	13	31,5	-	8	3	0,31
KG 160; KT 160	123359 ●	123358 ●	72,7	36,5	53	10	32,2	25	16	3	0,72
KG 200; KT 200; KTGf 200	123431 ●	123430 ●	90,3	36,5	53	12	45,3	30	16	6	1
3KTG 250; 3KTN 250; KG 250; KT 250	123434 ●	123433 ●	115,3	45	54,5	20	58,3	40	16	6	1,55
KT 315	129847 ●	129849 ●	146	50	80	20	63,5	50	16	6	3,6

Aufsatzbacken, härtbar, Kreuzversatz, für Keilstangenfutter



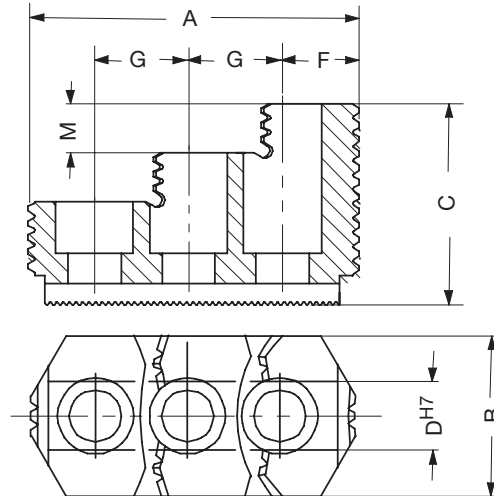
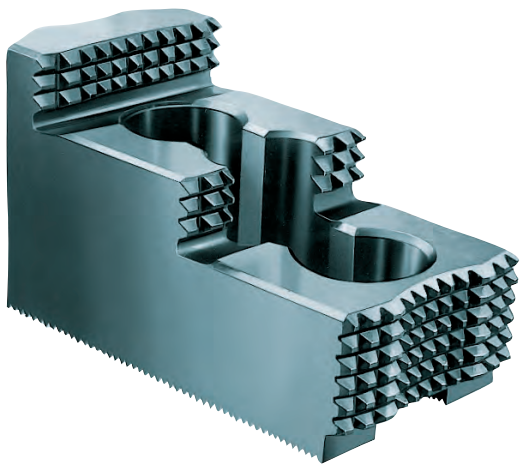
Werkzeuggruppe A28

 Typ 002 **Ungestufte Aufsatzbacke AB, 3-Backen-Satz, in normaler Ausführung**, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	H	K
F+ 125	212123 ●	55	20,7	31,3	14	25,5	25	5	20
3FNC 175-42; F+ 160; F 160; KTNC 160; KTNCV 160; KTNCV 175	094008 ●	85	20,3	41	8	36,5	42	18	32
	137055 ¹⁾ ●	85	24,4	47	8	42,5	42	18	32
3FNC 200-45; F+ 200; F 200; KTNC 200; KTNCV 200	094009 ●	105	22	45	10	40	50	20	40
	137056 ¹⁾ ●	105	34,3	56	10	51	50	20	40
3FNC 250-72; 3FNC 315-82; F+ 250; F 250; KTNC 250; KTNC 280; KTNC 315; KTNCV 250; KTNCV 315; UNC 250; UNC 315	094010 ●	125	30,4	55	12	50	70	20	40
	137057 ¹⁾ ●	125	50,5	80	12	75	70	20	40
3FNC 400-92; F+ 315; F 315; KTNC 360; KTNC 400; KTNCV 400; UNC 400	094011 ●	145	34,3	56	12	50	74	26	54
	137058 ¹⁾ ●	145	50,5	80	12	74	74	26	54
	618098 ●	145	34,3	80	12	75	74	26	54
3FNC 500-125; 3FNC 630-125; F+ 400; F+ 500; F 400; F 500-L; KTNC 500; KTNC 630; KTNCV 500; KTNCV 630; UNC 500	094046 ●	180	50,5	80	18	73	100	30	60

1) verlängerte Ausführung

Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°



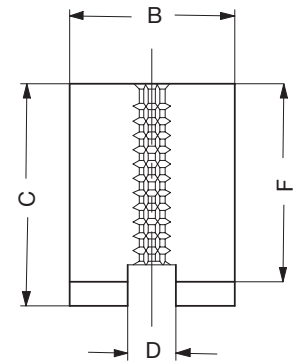
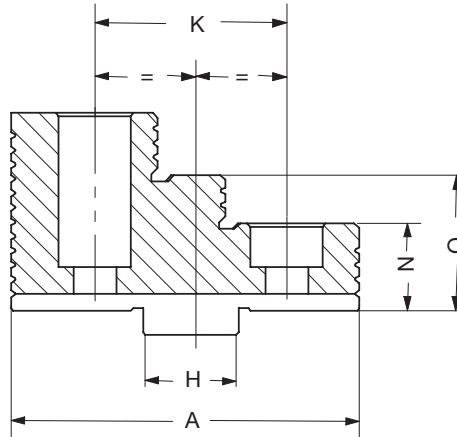
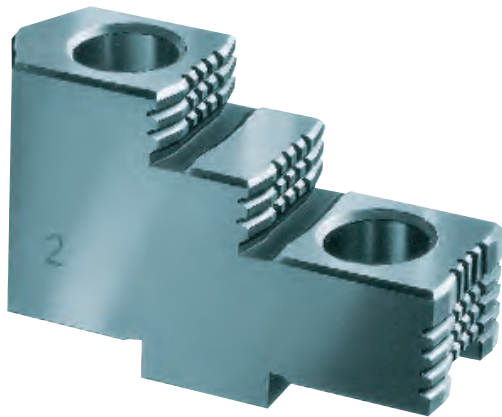
Werkzeuggruppe C 21

 Typ 543/538 **Umkehr-Aufsatzbacken-Satz, gehärtet, Spitzverzahnung 90°** - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	2-Backen-Satz	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	M	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
3KTG 160; 3KTG 200; 3KTN 160; 3KTN 200; 3QLC 160-38; 3QLC 200-54; 3QLC-KS 200-77; 3QLC-KS 250-101; 3QLK 160-38; 3QLK 200-54; 3QLK-KS 200-77; 3QLK-KS 250-101; AG 160; AG 200; AG 250; KG 200; KGH 160; KGH 175; KGH 200; KGHF 160; KGHF 175; KGHF 200; KL 160; KL 200; KL 250; KLNC 200; KP 200; KS 160; KS 200; KS 250; KSF 175; KSF 200; KSH 160; KSH 200; KSHF 200; KSHF 250; KSPS 160; KSPS 200; KT 160; KT 200; KTF 200; KTGF 200; KTH 160; KTH 175; KTH 200; NH 160; NH 175; NH 200; NHF 160; NHF 175; NHF 200; UVE 160; UVE 200; UVE 250	046429 ●	046408 ●	046456 ●	68	34,7	45	17	17	19	10	1/16"x 90°	0,35
	118521 ●	118522 ●	118523 ●	75	36	49	17	21,5	19	12	1/16"x 90°	0,46
	-	609592 ■	-	80	36	37	17	41	19	12	1/16"x 90°	0,235
	-	585022 ■	-	81	40	49	17	19	23	12	1/16"x 90°	1,5
3KTG 250; 3KTG 315; 3KTN 250; 3KTN 315; 3QLC 250-72; 3QLC 315/88; 3QLC-KS 315-135; 3QLC-KS 400-168; 3QLK 250-72; 3QLK 315/88; 3QLK-KS 315-135; 3QLK-KS 400-168; AG 315; AG 400; KG 250; KG 315; KL 250; KLNC 250; KLNC 315; KS 315; KS 400; KSH 250; KSH 315; KSH 400; KSHF 250; KSHF 315; KSHF 400; KSPS 250; KSPS 300; KT 250; KT 315; KTF 250; KTF 315; KTGF 250; KTGF 315; NH 250; NH 315; NHF 250; NHF 315; NHF 400; UVE 315	046435 ●	046414 ●	046462 ●	103,5	50	58	21	33,5	25	14	1/16"x 90°	1,13
	-	585533 ■	-	104,5	44,5	54	21	25,5	30	13	1/16"x 90°	3,2
3KTG 400; 3KTG 500; 3KTN 400; 3KTN 500; 3QLC 400-126; 3QLK 400-126; KF 400; KF 500; KG 400; KG 500; KL 400; KL 500; KLNC 400; KLNC 500; KP 400; KP 500; KS 500; KS 630; KSH 500; KSHF 630; KSPS 400; KT 400; KT 500; KT 630; KTF 400; KTF 500; KTGF 400; KTGF 500; KTGF 630; NH 400; NH 500; NH 630; NHF 400; NHF 500; NHF 630; UVE 400; UVE 500; UVE 630; UVE 800	046447 ●	037531 ●	046474 ●	135	68	65	25,5	48	31+31	26	3/32"x 90°	2,4

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Backen müssen im Futter ausgeschliffen werden.

Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Kreuzversatz



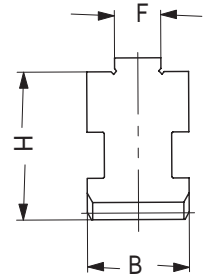
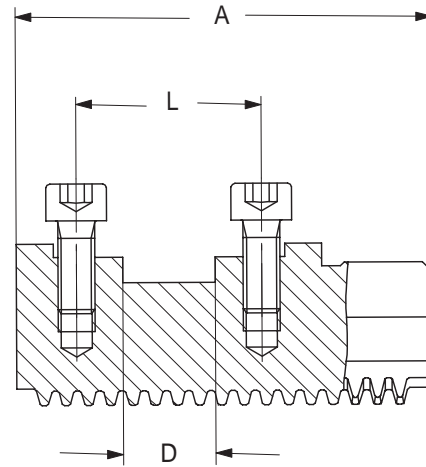
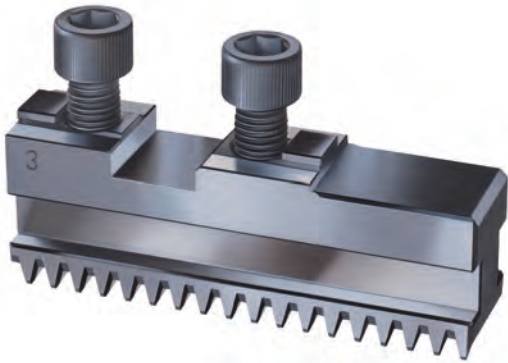
Werkzeuggruppe A 36

Typ 530 Umkehr-Aufsatzbacken, 3-Backen-Satz, gehärtet, Kreuzversatz für Außen- und Innenspannung - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	H	K	N	O
3FNC 175-42; F+ 160; F 160; KTNC 160; KTNCV 160; KTNCV 175	332774 ■	61,5	20,4	37	8	32,7	18	32	17,7	25,2
	137047 ■	62	24,4	40	8	35,7	18	32	17,7	25,7
	094012 ●	61,5	20,4	37	8	32,5	18	32	17,5	25
3FNC 200-45; F+ 200; F 200; KTNC 200; KTNCV 200	332775 ■	70,5	24,4	42	10	38	20	40	18	28
	137048 ■	126	34,4	46	10	41	20	40	18	28
	094013 ●	70,5	24,4	43	10	38	20	40	18	28
3FNC 250-72; 3FNC 315-82; F+ 250; F 250; KTNC 250; KTNC 280; KTNC 315; KTNCV 250; KTNCV 315; UNC 250; UNC 315	332776 ■	92	34,4	55	12	50	20	40	22	36
	137049 ■	92	35,7	59	12	54	20	40	22	36
	094014 ●	92	34,4	55	12	50	20	40	22	36
3FNC 400-92; F+ 315; F 315; KTNC 360; KTNC 400; KTNCV 400; UNC 400	332777 ■	107	37,5	61	12	56	26	54	26	41
	137050 ■	107	50,4	67	12	61	26	54	26	41
	094015 ●	107	35,7	62	12	56	26	54	26	41
3FNC 500-125; 3FNC 630-125; F+ 400; F+ 500; F 400; F 500-L; KTNC 500; KTNC 630; KTNCV 500; KTNCV 630; UNC 500	332778 ■	130	50,4	79	18	72	30	60	32	52
	094045 ●	130	50,4	79	18	72	30	60	32	52
F+ 630; F 630	747081 ■	185	68	110	24	102	40	82	42	72
	140715 ●	185	68	110	24	102	40	82	42	72

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.

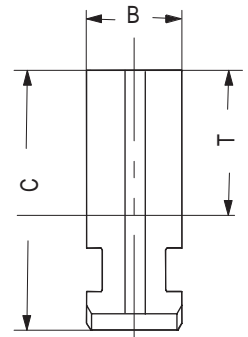
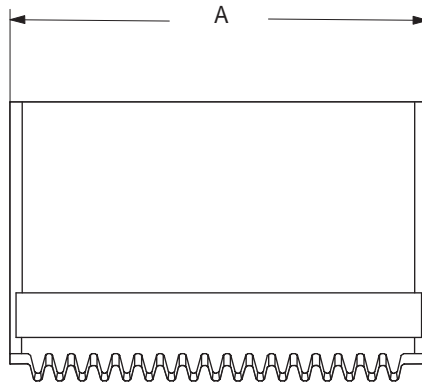
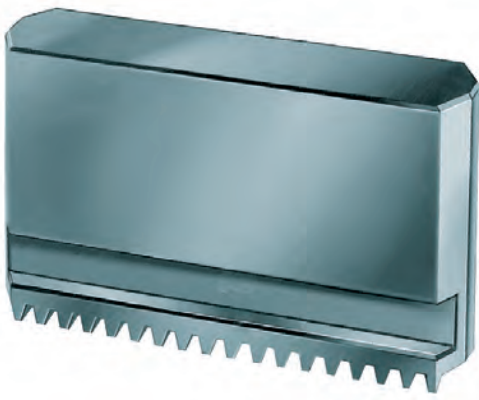
Grundbacken GB, gehärtet, schräge Verzahnung



Werkzeuggruppe A28
Typ 002 **Grundbacke GB, 3-Backen-Satz**, mit Befestigungsschrauben

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	D	F	H	L	Gewicht ca. kg
F+ 125	212119 ●	47	14	5	-	22	20	0,2
3FNC 175-42; F+ 160; F 160; KTNC 160; KTNCV 160; KTNCV 175	094004 ●	74	20	18	8	29,5	32	0,265
3FNC 200-45; F+ 200; F 200; KTNC 200; KTNCV 200	094005 ●	90	22	20	10	35	40	0,365
3FNC 250-72; 3FNC 315-82; F+ 250; F 250; KTNC 250; KTNC 280; KTNC 315; KTNCV 250; KTNCV 315; UNC 250; UNC 315	094006 ●	110	26	20	12	40	40	0,7
3FNC 400-92; F+ 315; F 315; KTNC 360; KTNC 400; KTNCV 400; UNC 400	094007 ●	125	32	26	12	46	54	1,065
3FNC 500-125; 3FNC 630-125; F+ 400; F+ 500; F 400; F 500-L; KTNC 500; KTNC 630; KTNCV 500; KTNCV 630; UNC 500	094044 ●	160	45	30	18	52,7	60	2,35
F+ 630; F 630	140194 ●	230	65	40	24	62	82	5,665

Blockbacken BL, härtbar, schräge Verzahnung

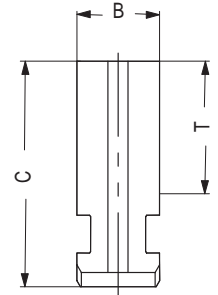
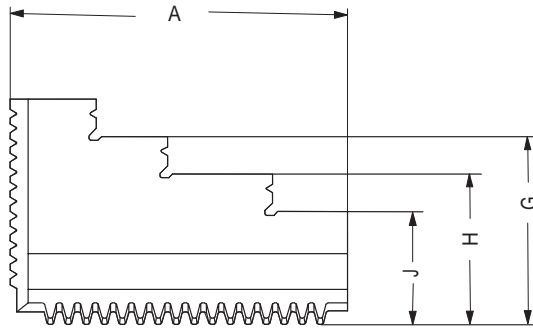
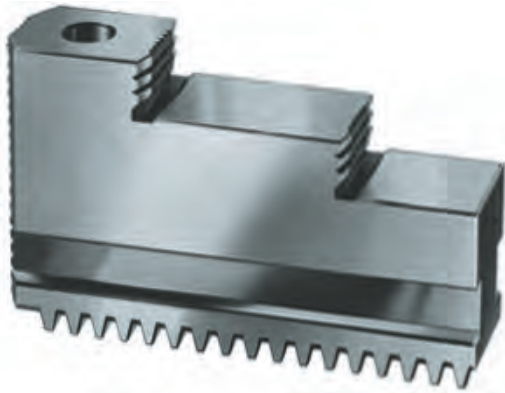


Werkzeuggruppe A28

 Typ 000 **Blockbacke BL, 3-Backen-Satz**, ungestuft, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	T	Gewicht ca. kg
3FNC 175-42; F+ 160; F 160; KTNC 160; KTNCV 160; KTNCV 175	332763 ■	84,5	20	45	24	1,41
3FNC 200-45; F+ 200; F 200; KTNC 200; KTNCV 200	332764 ■	98,4	22	60	35	2,52
	162560 ■	98,4	22	80	55	3,5
	643088 ■	98,4	22	90	65	4
	321444 ■	98,4	22	95	70	4,2
	249678 ●	98,4	22	60	35	0,9
3FNC 250-72; 3FNC 315-82; F+ 250; KTNC 250; KTNC 280; KTNC 315; KTNCV 250; KTNCV 315; UNC 250; UNC 315	332765 ■	118,7	26	70	41	4,23
	810394 ■	118,7	26	80	51	5
3FNC 250-72; 3FNC 315-82; 3FNC 500-125; F+ 250; KTNC 250; KTNC 280; KTNC 315; KTNCV 250; KTNCV 315; UNC 250; UNC 315; UNC 500	162561 ■	118,7	26	90	61	5,7
	810396 ■	118,7	26	100	71	6,4
	616002 ■	70	26	100	71	3,5
	616000 ■	115	26	130	101	8,5
	695681 ■	180	26	140	111	14,3
	249679 ●	118,7	26	70	41	1,535
3FNC 400-92; F+ 315; F 315; KTNC 360; KTNC 400; KTNCV 400; UNC 400	332766 ■	136,6	32	79	44,5	7,3
	249680 ●	136,6	32	79	44,5	2,4
3FNC 500-125; 3FNC 630-125; F+ 400; F+ 500; F 400; F 500-L; KTNC 500; KTNC 630; KTNCV 500; KTNCV 630; UNC 500	332767 ■	173,6	45	93	54	15,7
	249681 ●	173,6	45	93	54	5

Einteilige Umkehrbacken EB, gehärtet, schräge Verzahnung



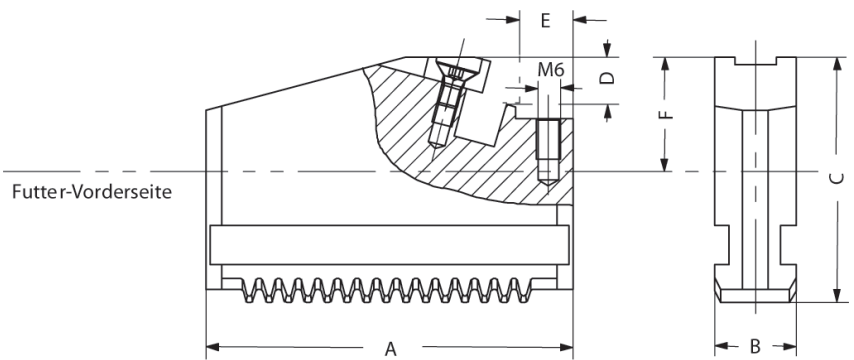
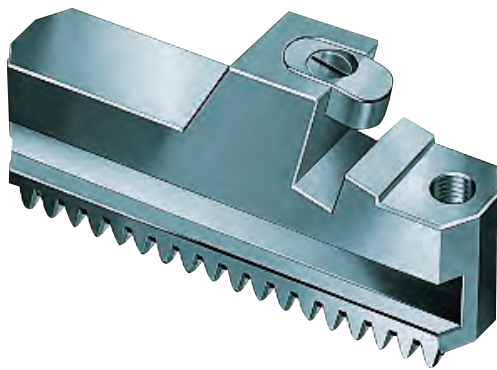
Werkzeuggruppe A28

 Typ 000 **Einteilige Backe EB, 3-Backen-Satz**, gehärtet

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	G	H	J	T	Gewicht ca. kg
3FNC 175-42; F+ 160; F 160; KTNC 160; KTNCV 160; KTNCV 175	332757 ■	77,7	20	45	37,5	30	22,5	24	1,1
	094000 ●	77,7	20	45	37,5	30	22,5	24	0,5
3FNC 200-45; F+ 200; F 200; KTNC 200; KTNCV 200	332758 ■	94,7	22	60	50	40	30	35	1,9
	094001 ●	94,7	22	60	50	40	30	35	0,635
3FNC 250-72; 3FNC 315-82; F+ 250; F 250; KTNC 250; KTNC 280; KTNC 315; KTNCV 250; KTNCV 315; UNC 250; UNC 315	332759 ■	114	26	70	56	-	42	41	3,3
	094002 ●	114	26	70	56	-	42	41	1,135
3FNC 400-92; F+ 315; F 400; KTNC 360; KTNC 400; KTNCV 400; UNC 400	332760 ■	130	32	79	64	-	49	44,5	5,3
	094003 ●	130	32	79	64	-	49	44,5	1,835
3FNC 500-125; 3FNC 630-125; F+ 400; F+ 500; F 400; F 500-L; KTNC 500; KTNC 630; KTNCV 500; KTNCV 630; UNC 500	332761 ■	167	45	93	73	-	53	54	10,8
	094043 ●	167	45	93	73	-	53	54	3,665

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.
Für nachträglich bezogene Backen Futter einsenden.

Niederzugbacken NB, schräge Verzahnung

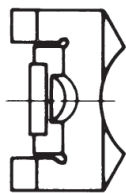


Werkzeuggruppe C 21

 Typ 545-00 **Niederzugbacken**, für auswechselbare Spanneinsätze, **schräge Verzahnung**, 1 Stück, ohne Spanneinsätze

Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	E	F	Gewinde
3FNC 175-42; F 160; KTNC 160; KTNCV 175	141037 ●	84,4	20	43,5	15	11	22,5	M6
	141038 ●	84,4	20	43,5	15	32	22,5	M6
3FNC 200-45; F 200; KTNC 200; KTNCV 200	141039 ●	98,4	22	47,5	15	12	22,5	M6
	141040 ●	98,4	22	47,5	15	48	22,5	M6
3FNC 250-72; F 250; KTNC 250; KTNC 280; KTNCV 250; UNC 250	141041 ●	118,7	26	58,5	20	12	29,5	M6
	141042 ●	118,7	26	58,5	20	58	29,5	M6
3FNC 315-82; 3FNC 400-92; F 315; KTNC 315; KTNC 360; KTNC 400; KTNCV 315; KTNCV 400; UNC 315; UNC 400	141043 ●	136,4	32	63,9	20	12	29,5	M6
	141044 ●	136,4	32	63,9	20	72	29,5	M6
3FNC 500-125; 3FNC 630-125; F 400; F 500-L; KTNC 500; KTNC 630; KTNCV 500; KTNCV 630; UNC 500	141045 ●	173,6	45	73,4	25	12	34,3	M6
	141046 ●	173,6	45	73,4	25	77	34,3	M6
3FNC 500-125; 3FNC 630-125; F 500-L; KTNC 500; KTNC 630; KTNCV 500; KTNCV 630; UNC 500	141048 ●	173,6	45	73,4	25	110	34,3	M6

Auswechselbare Spanneinsätze

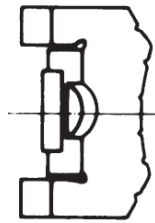


Werkzeuggruppe C 15

 Typ 545-60 **Auswechselbare Spanneinsätze**, 1 Stück, mit Krallen

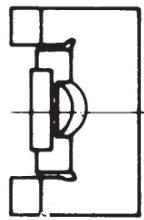
Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
151029 ●	140	mit Krallen	Stück
141049 ●	160/200	mit Krallen	Stück
141052 ●	250/315	mit Krallen	Stück
141055 ●	400/500	mit Krallen	Stück

Auswechselbare Spanneinsätze



Werkzeuggruppe C 15
Typ 545-70 **Auswechselbare Spanneinsätze**, 1 Stück, **mit Riffelzahnung**

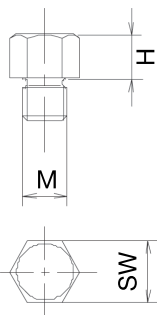
Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
151039 ●	140	mit Riffelzahnung	Stück
141050 ●	160/200	mit Riffelzahnung	Stück
141053 ●	250/315	mit Riffelzahnung	Stück
141056 ●	400/500	mit Riffelzahnung	Stück



Werkzeuggruppe C 15
Typ 545-80 **Auswechselbare Spanneinsätze**, 1 Stück, **mit härtbarer Spannfläche**

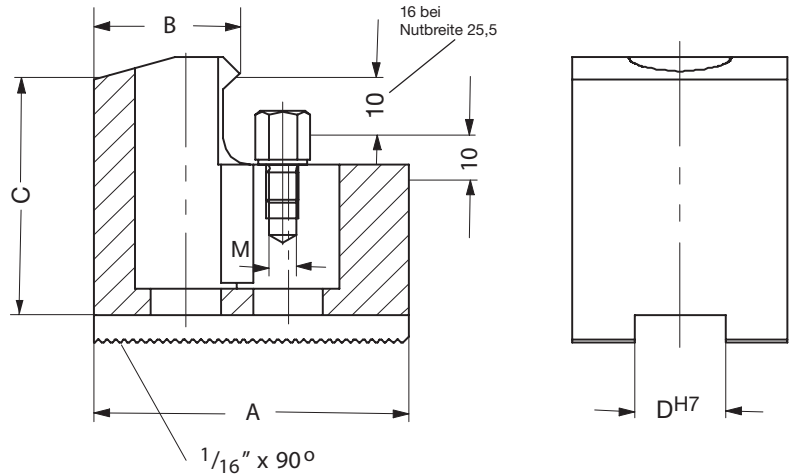
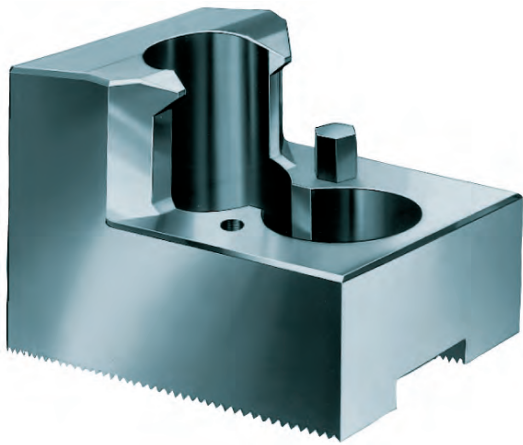
Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Lieferumfang
151040 ●	140	mit härtbarer Spannfläche	Stück
141051 ●	160/200	mit härtbarer Spannfläche	Stück
141054 ●	250/315	mit härtbarer Spannfläche	Stück
141057 ●	400/500	mit härtbarer Spannfläche	Stück

Werkzeuggruppe C 15
Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage**, 1 Stück, **in verschiedenen Längen**



Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
289188 ●	2	M6	5	9
138950 ●	2	M6	10	9
725581 ●	2	M6	15	9

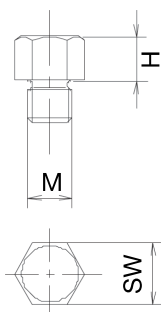
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°



Werkzeuggruppe C 21
Typ 544-50 **Krallenbacken**, 1 Stück, **gehärtet**, **Spitzverzahnung 90°**

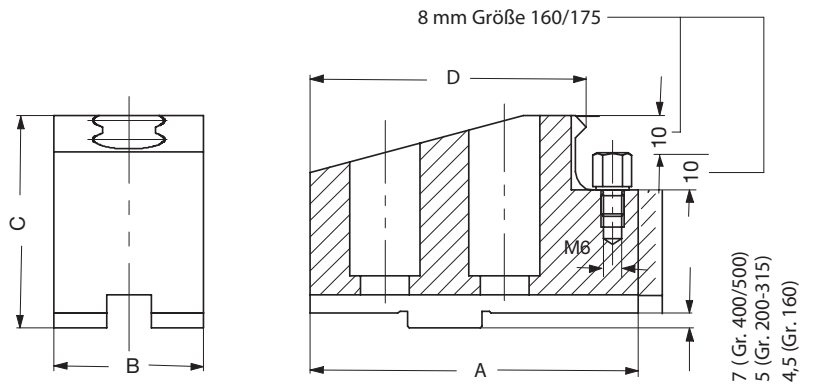
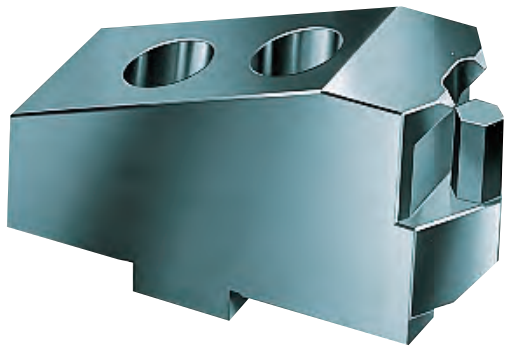
Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	B	Backenhöhe C	D	Gewinde
3KTG 160; 3QLC 160-38; 3QLC 200-54; 3QLC-KS 200-77; 3QLK 200-54; 3QLK-KS 200-77; AG 160; KGH 160; KGH 175; KGHF 160; KGHF 175; KL 160; KS 160; KSF 175; KSH 160; KT 160; KTH 175; NH 160; NH 200; NHF 160	137031 ●	67	53	45	17	M6
3KTG 160; 3QLC 160-38; 3QLC 200-54; 3QLC-KS 200-77; 3QLK 200-54; 3QLK-KS 200-77; AG 160; AG 200; AG 250; KG 200; KGH 160; KGH 175; KGH 200; KGHF 160; KGHF 175; KGHF 200; KL 160; KL 200; KLNC 200; KS 160; KS 200; KS 250; KSF 175; KSH 160; KSH 200; KSHF 200; KT 160; KT 200; KTF 200; KTH 175; KTH 200; KTH 315; NH 160; NH 200; NHF 160; NHF 200; NHF 290; UVE 250	137032 ●	65	46	45	17	M6
	137033 ●	55	39	45	17	M6
	137034 ●	50	31	45	17	M6
	137035 ●	55	27	45	17	M6
	137036 ●	65	19	45	17	M6
	137037 ●	65	26	45	17	M6
	137038 ●	55	24	45	17	M6
	137039 ●	55	40	45	17	M6
	2KTN 250; 3KTN 250; 3QLC 315/88; 3QLK 315/88; 4KTN 250; AG 315; AG 400; KG 250; KG 315; KL 250; KLNC 250; KLNC 315; KS 315; KS 400; KSH 250; KSH 315; KSH 400; KSHF 250; KSHF 315; KSHF 400; KT 250; KT 315; KTF 250; KTF 315; KTF 400; NH 250; NH 315; NHF 250; NHF 290; NHF 315; NHF 400; UVE 315	137041 ●	95	80	50	21
137042 ●		75	60	50	21	M6
137043 ●		60	43	50	21	M6
137044 ●		70	37	50	21	M6
137045 ●		95	25	50	21	M6
137046 ●		80	30	50	21	M6
3QLC 400-126; 3QLK 400-126; KF 500; KG 400; KG 500; KL 400; KL 500; KLNC 400; KLNC 500; KS 500; KSH 500; KT 400; KT 500; KT 630; KTF 400; KTF 500; KTF 630; NH 400; NH 500; NH 630; NHF 400; NHF 500; NHF 630; UVE 400; UVE 500; UVE 630		137051 ●	130	113	65	25,5
	137052 ●	90	67	65	25,5	M6
	137053 ●	100	45	65	25,5	M6
	137054 ●	130	33	65	25,5	M6

Werkzeuggruppe C 15
Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage**, 1 Stück, **in verschiedenen Längen**



Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
147263 ●	1	M5	5	7
139177 ●	1	M5	8	7
298191 ●	1	M5	10	7
289188 ●	2	M6	5	9
138950 ●	2	M6	10	9
725581 ●	2	M6	15	9

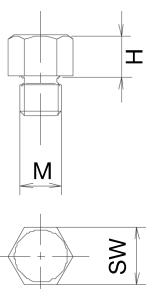
Krallenbacken, gehärtet, Kreuzversatz



Werkzeuggruppe C 21
Typ 544-00 **Umkehrbare Krallen-Aufsatzbacken, Kreuzversatz**, 1 Stück, gehärtet

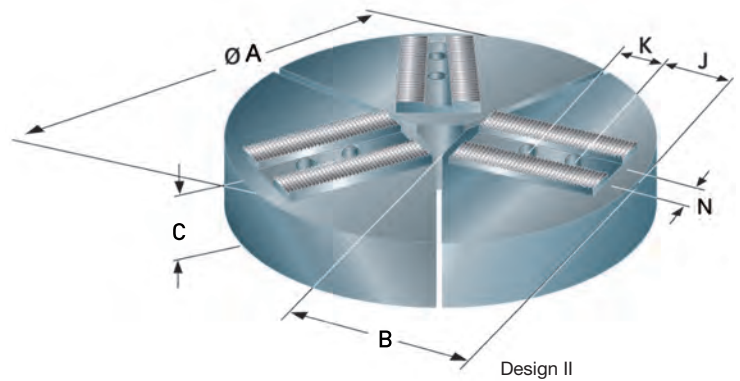
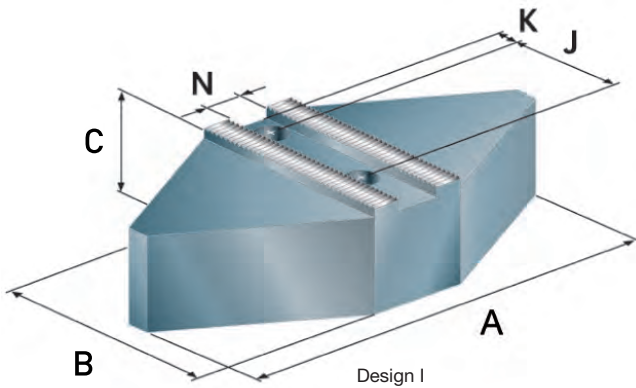
Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D
3FNC 175-42; F+ 160; F 160; KTNC 160; KTNCV 175	137060 ●	66	24	37,5	17
	137061 ●	66	20	37,5	61
	137062 ●	56	20	37,5	29
3FNC 200-45; F+ 200; F 200; KTNC 200; KTNCV 200	137064 ●	81	24	43	71
	137065 ●	66	24	43	38,5
	137066 ●	79	34	43	29,5
	137067 ●	81	34	43	71
	137068 ●	66	34	43	38,5
3FNC 250-72; 3FNC 315-82; F+ 250; F 250; KTNC 250; KTNC 280; KTNC 315; KTNCV 250; KTNCV 315; UNC 250; UNC 315	137108 ●	90	34	55	78
	137109 ●	72	34	55	38
	137110 ●	80	50	55	29
	137111 ●	90	50	55	78
	137112 ●	72	50	55	38
3FNC 400-92; 3FNC 500-125; 3FNC 630-125; F 315; F 400; F 500-L; KTNC 360; KTNC 400; KTNC 500; KTNC 630; KTNCV 400; KTNCV 500; KTNCV 630; UNC 400; UNC 500	137114 ●	100	34	62	90
	137115 ●	86	34	62	42
	137116 ●	93	50	62	30
	137117 ●	106	50	62	90
	137118 ●	86	50	62	42
	F+ 400; F+ 500	137119 ●	124	50	62
137120 ●		124	50	62	112
137121 ●		100	50	62	48

Werkzeuggruppe C 15
Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage**, 1 Stück, in verschiedenen Längen



Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
289188 ●	2	M6	5	9
138950 ●	2	M6	10	9
725581 ●	2	M6	15	9

Segment-Aufsatzbacken, härtbar, Spitzverzahnung 90°



Werkzeuggruppe C 21

 Typ 9052 **Segment-Aufsatzbacken, 3-Backen-Satz, härtbar, Spitzverzahnung 1/16" x 90°** - Werkstoff: C15

Futtertyp	3-Backen-Satz	A	B	C	N	K	J	Material	Ausführung	Gewicht ca. kg
3KTG 160; 3KTN 160; 3QLC 160-38; 3QLC-LS 160-30; 3QLK 160-38; KGH 160; KGH 175; KGHF 160; KGHF 175; KL 160; KS 160; KSF 175; KSH 160; KSPS 160; KTH 160; KTH 175; NH 160; NH 175; NHF 160; NHF 175; UVE 160	1032909 ■	120	60	60	17	15	22	Stahl	Design I	9
	1032910 ■	120	64	64	17	15	22	Aluminium	Design I	3,2
	1032911 ■	169	76	76	17	21,5	22	Stahl	Design II	13
	1032912 ■	169	76	76	17	21,5	22	Aluminium	Design II	4
3KTG 200; 3KTN 200; 3QLC 200-54; 3QLC-KS 200-77; 3QLC-LS 200-41; 3QLK 200-54; 3QLK-KS 200-77; KG 200; KGH 200; KGHF 200; KLNC 200; KP 200; KS 200; KSF 200; KSH 200; KSHF 200; KSPS 200; KT 200; KTGF 200; KTH 200; NH 200; NHF 200; QLC-AG 200; UVE 200	1032913 ■	150	64	76	17	15	22	Stahl	Design I	14
	1032914 ■	150	64	76	17	15	22	Aluminium	Design I	5
3KTG 200; 3KTN 200; 3QLC 200-54; 3QLC-KS 200-77; 3QLC-LS 200-41; 3QLC-LS 200-41; 3QLK 200-54; 3QLK-KS 200-77; 3QLK-KS 250-101; KG 200; KGH 200; KGHF 200; KL 250; KLNC 200; KP 200; KS 200; KS 250; KSF 200; KSH 200; KSHF 200; KSHF 250; KSPS 200; KT 200; KTGF 200; KTH 200; NH 200; NHF 200; NHF 250; NHF 290; QLC-AG 200; UVE 200; UVE 250	1032915 ■	210	76	95	17	25	22	Stahl	Design II	21
	1032916 ■	210	76	95	17	25	22	Aluminium	Design II	7
3QLC-KS 250-101; 3QLK-KS 250-101; KL 250; KS 250; KSHF 250; NHF 250; NHF 290; UVE 250	1032917 ■	170	64	89	17	20	22	Stahl	Design I	20
	1032918 ■	170	64	89	17	20	22	Aluminium	Design I	7

www.spannbacken.biz

Schnell und einfach zur passenden Spannbacke!

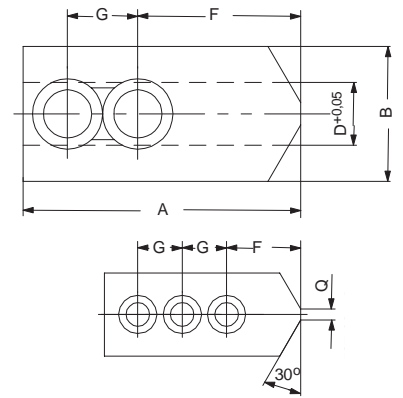
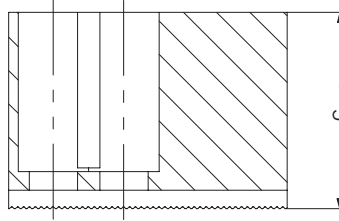
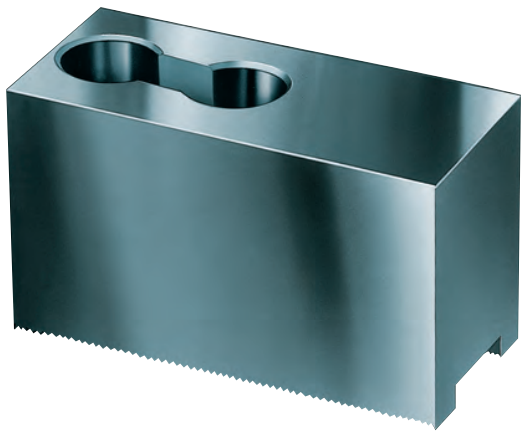
- **In 3 Schritten zur passenden Spannbacke**
- **Backensuche auch für Wettbewerbsprodukte**
- **Wählen Sie aus dem umfassenden RÖHM-Backenprogramm**
- **Fordern Sie schnell und bequem ein Angebot an!**



Bison

Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 90°	116
Aufsatzbacken, ungebohrt, härtpbar, Spitzverzahnung 90° ..	117
Aufsatzbacken, härtpbar, Spitzverzahnung 60°	118
Aufsatzbacken, härtpbar, Kreuzversatz, 120° angeschragt ..	119
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90° ..	120
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60° ..	121
Kralienbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°	122
Kralienbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°	123

Aufsatzbacken, härtbar, Spitzverzahnung 90°

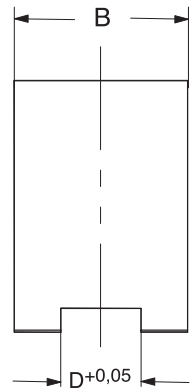
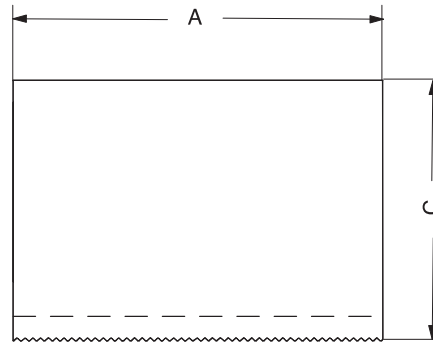


Werkzeuggruppe C 21

Typ 543/538 Aufsatzbacken-Satz, härtbar, Spitzverzahnung 90° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	2-Backen-Satz	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	Q	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
2409-130-32	045794 ●	046402 ●	046450 ●	53	22,5	30	10	20	12	3	1/16"x 90°	0,223
2405-160-45; 2409-200-66; 2488-200	133147 ●	133152 ●	133157 ●	66,7	36,5	53	17	36	19	-	1/16"x 90°	0,7
2405-200-52; 2409-250-91; 2409-315-91; 2488-200	133148 ●	133153 ●	133158 ●	75	36,5	53	17	44	19	-	1/16"x 90°	0,88
	-	461712 ●	-	75	36,5	65	17	44	19	-	1/16"x90°	3,4
	-	585021 ■	-	90	36,5	40	17	47	23	5	1/16"x90°	2,7
	-	894365 ●	-	90	40	60	17	43	22	5	1/16"x90°	4,2
	-	894357 ■	-	98	35	40	17	61	22	-	1/16"x90°	2,9
2405-250-75; 2405-315-91	133149 ●	133154 ●	133159 ●	95	45	54,5	21	55	25	-	1/16"x 90°	1,4
	-	585531 ●	-	110	50	55,5	21	60	30	-	1/16"x90°	6,3
2405-315-91	133150 ●	133155 ●	133160 ●	103	50	80	21	62	25	-	1/16"x 90°	2,58
	-	894366 ●	-	120	50	80	21	62	28	-	1/16"x90°	8,9
2405-500-160; 2405-630-165; 2405-800-255; 2500-400-140; 2500-400-140 ZW; 2500-630-275-SPR; 2501-570-230	133151 ●	133156 ●	133161 ●	130	50	80	25,5	79	31	-	3/32"x 90°	3,1
	-	118004 ■	-	130	50	80	25,5	20	35	-	3/32"x90°	3,1

Aufsatzbacken, ungebohrt, härtpbar, Spitzverzahnung 90°

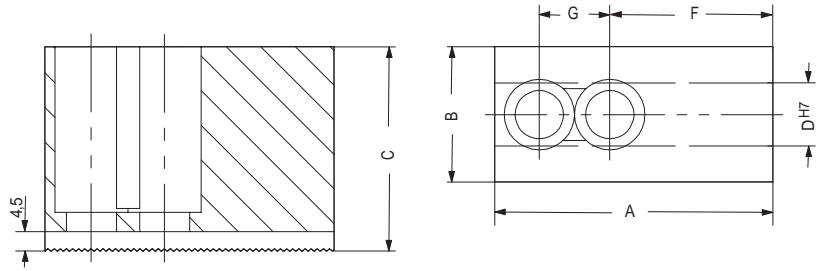


Werkzeuggruppe C 21

Typ 543-28 Aufsatzbacken, Stück, ungebohrt, härtpbar, Spitzverzahnung 90° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	Zahlteilung	Gewicht ca. kg
2409-130-32	883005 ●	52	26,5	38	10	1/16"x90°	0,4
2409-160-46	631327 ●	55	26,5	38	12	1/16"x90°	0,4
2105-160-45; 2405-160-45; 2409-200-66; 2488-200; 2605-160-45	667392 ■	90	36,5	53	17	1/16"x90°	1,3
2105-160-45; 2105-200-52; 2405-160-45; 2405-200-52; 2409-200-66; 2409-250-91; 2409-315-91; 2488-200; 2605-160-45; 2605-200-52	155423 ■	105	36,5	53	17	1/16"x90°	1,5
	681620 ■	120	36,5	53	17	1/16"x90°	1,7
2105-160-45; 2405-160-45; 2409-200-66; 2488-200; 2605-160-45	155424 ■	90	45	54,5	17	1/16"x90°	1,7
2105-160-45; 2105-200-52; 2405-160-45; 2405-200-52; 2409-200-66; 2409-250-91; 2409-315-91; 2488-200; 2605-160-45; 2605-200-52	155425 ●	105	45	54,5	17	1/16"x90°	2
	155426 ■	120	45	54,5	17	1/16"x90°	2,2
2105-200-52; 2405-200-52; 2409-250-91; 2409-315-91; 2488-200; 2605-200-52	155427 ●	90	50	80	17	1/16"x90°	2,6
	155428 ●	120	45	54,5	21	1/16"x90°	2,2
2105-250-75; 2105-315-91; 2405-250-75; 2405-315-91; 2488-315; 2605-250-75; 2605-315-91	155429 ■	150	45	54,5	21	1/16"x90°	2,7
	667208 ■	120	50	80	21	1/16"x90°	3,5
	155430 ●	150	50	80	21	1/16"x90°	4,4
	155431 ■	155	50	80	25,5	1/16"x90°	4,4
2405-500-160; 2405-630-165; 2405-800-255; 2500-400-140; 2500-400-140 ZW; 2500-630-275-SPR; 2501-570-230	155432 ●	155	68	89	25,5	1/16"x90°	7
	155433 ●	155	68	89	25,5	1/16"x90°	8,7

Aufsatzbacken, härtbar, Spitzverzahnung 60°

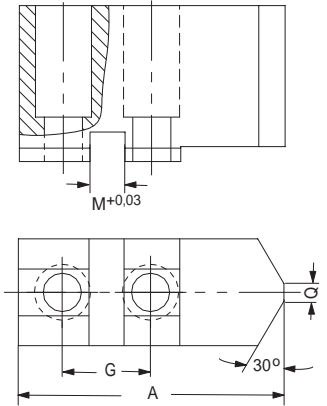
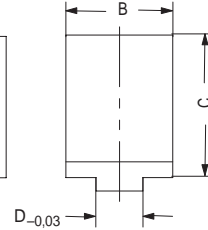
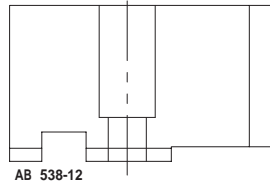
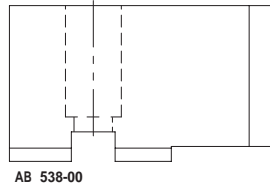
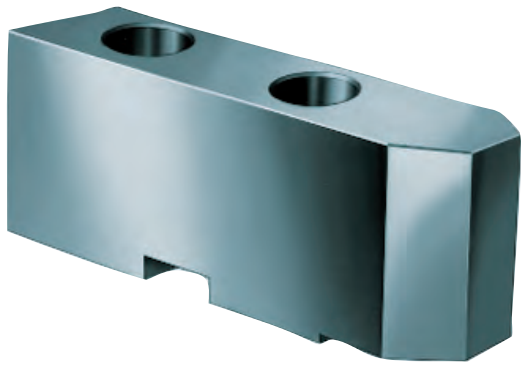


Werkzeuggruppe C 21

Typ 543-32 Aufsatzbacken, 3-Backen-Satz, härtbar, Spitzverzahnung 60° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
2405-135-34K	154863 ●	54	23	29	10	28	14	1,5 x 60°	0,25
2405-160-45K	154865 ●	72	30,5	43	12	37	20	1,5 x 60°	0,5
2405-200-52K	154867 ●	95	35	45,5	14	46	25	1,5 x 60°	0,9
2405-250-75K	154869 ●	110	50	45	16	50	30	1,5 x 60°	1,7
2405-315-91K	154871 ●	130	50	55,5	21	52	30	1,5 x 60°	1,9

Aufsatzbacken, härtpbar, Kreuzversatz, 120° angeschrägt



Werkzeuggruppe C 21
 Typ 549/538 Aufsatzbacken-Satz, härtpbar, Kreuzversatz, 120° angeschrägt - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	2-Backen-Satz	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	M	Q	Gewicht ca. kg
2406-160	123359 ●	123358 ●	72,7	36,5	53	10	32,2	25	16	3	0,72
2406-190; 2406-225	123431 ●	123430 ●	90,3	36,5	53	12	45,3	30	16	6	1



Sonderbacken für Drehfutter

Hohe Flexibilität und individuelle Spannmöglichkeiten

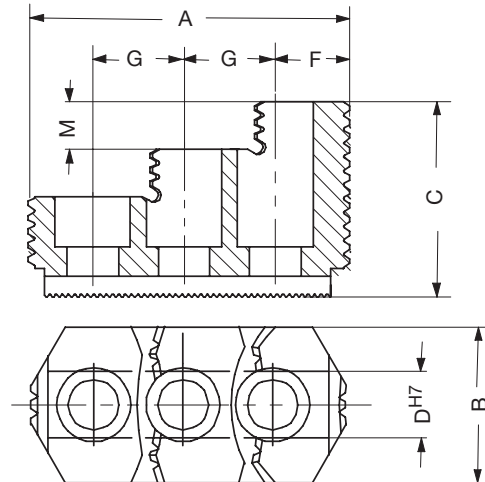
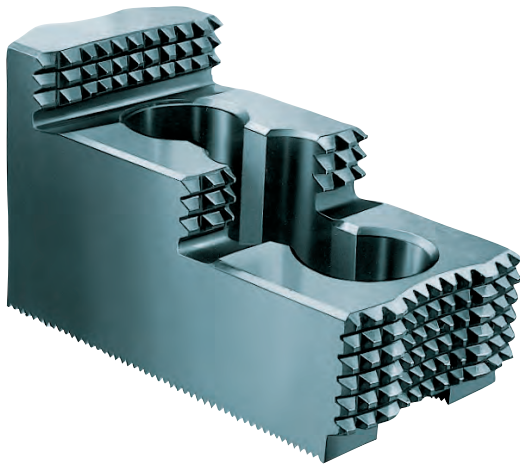
Mit unserer eigenen Konstruktion und Produktion sind wir der richtige Partner wenn es um „spannende Lösungen“ geht.
 Für die Anfertigung von Sonderbacken, in den verschiedensten Varianten und Formen, setzen wir auf unsere über 100-jährige Erfahrung.

- Bohrfutter
- Zentrierspitzen
- Drehfutter
- Schraubstöcke
- Automatisierungstechnik
- Kraftspanntechnik
- Spanndorne
- Werkzeugspannsysteme
- Sonderkonstruktionen

www.roehm.biz

RÖHM
 driven by technology

Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°



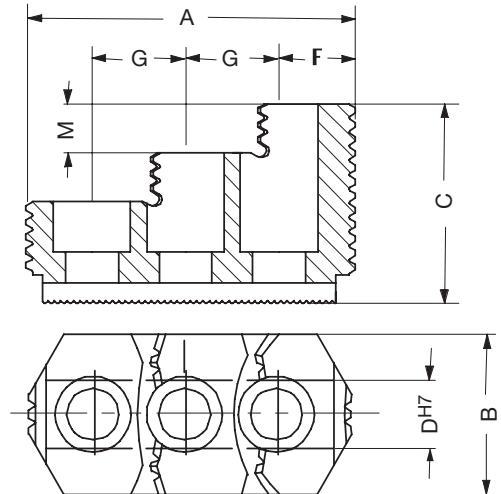
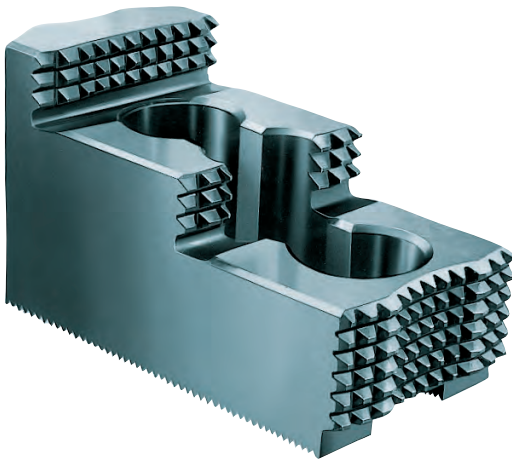
Werkzeuggruppe C 21

 Typ 543/538 **Umkehr-Aufsatzbacken-Satz, gehärtet, Spitzverzahnung 90°** - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	2-Backen-Satz	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	M	Zahlteilung	Gewicht ca. kg
2409-130-32	046545 ●	046544 ●	046546 ●	56	26	37,5	10	10	12	10	1/16"x 90°	0,13
2405-160-45; 2405-200-52; 2409-200-66; 2409-250-91; 2409-315-91; 2488-200	046429 ●	046408 ●	046456 ●	68	34,7	45	17	17	19	10	1/16"x 90°	0,35
	118521 ●	118522 ●	118523 ●	75	36	49	17	21,5	19	12	1/16"x 90°	0,46
	-	609592 ■	-	80	36	37	17	41	19	12	1/16"x 90°	0,235
	-	585022 ■	-	81	40	49	17	19	23	12	1/16"x90°	1,5
2405-250-75; 2405-315-91; 2488-315	046435 ●	046414 ●	046462 ●	103,5	50	58	21	33,5	25	14	1/16"x 90°	1,13
	-	585533 ■	-	104,5	44,5	54	21	25,5	30	13	1/16"x90°	3,2
2405-500-160; 2405-630-165; 2405-800-255; 2500-400-140; 2500-400-140 ZW; 2500-630-275-SPR; 2501-570-230	046447 ●	037531 ●	046474 ●	135	68	65	25,5	48	31+31	26	3/32"x 90°	2,4

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Backen müssen im Futter ausgeschliffen werden.

Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°



Werkzeuggruppe C 21

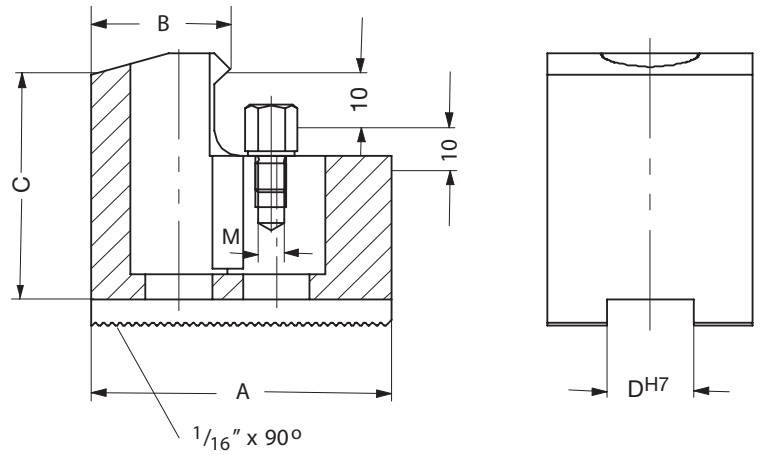
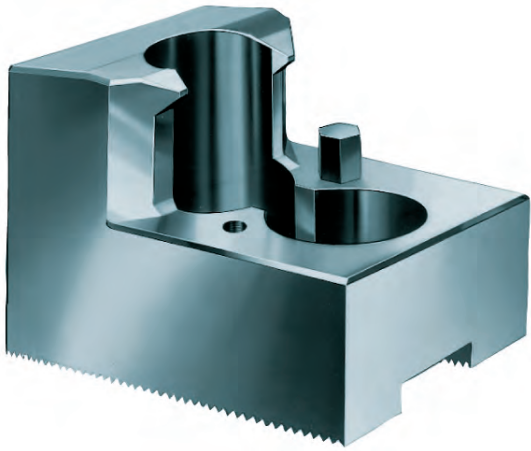
Typ 543-31 Umkehr-Aufsatzbacken, 3-Backen-Satz, gehärtet, Spitzverzahnung 60° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	M	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
2405-135-34K	154814 ¹⁾ ●	54	23	27,5	10	13	14	10	1,5 x 60°	0,16
2405-160-45K	154674 ¹⁾ ●	66	34,7	36	12	12,5	20	12	1,5 x 60°	0,3
2405-200-52K	154676 ●	81	36	49	14	17,5	25	12	1,5 x 60°	0,6
2405-250-75K	154678 ●	99,5	44,5	54	16	25,5	30	13	1,5 x 60°	1,2
2405-315-91K	154816 ¹⁾ ●	103	50	55,5	21	22,5	30	17	1,5 x 60°	1,5

¹⁾ nur eine Spannstufe

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Backen müssen im Futter ausgeschliffen werden.

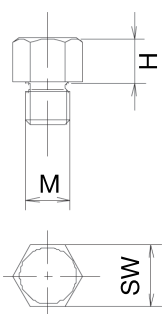
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 90°



Werkzeuggruppe C 21
Typ 544-50 Krallenbacken, 1 Stück, gehärtet, Spitzverzahnung 90°

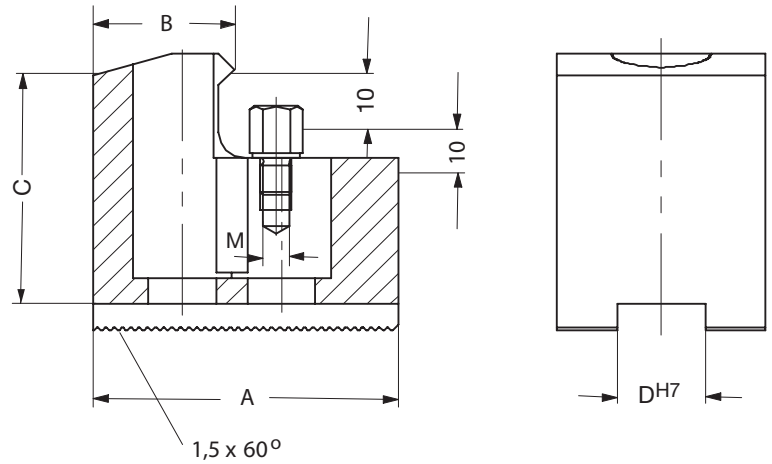
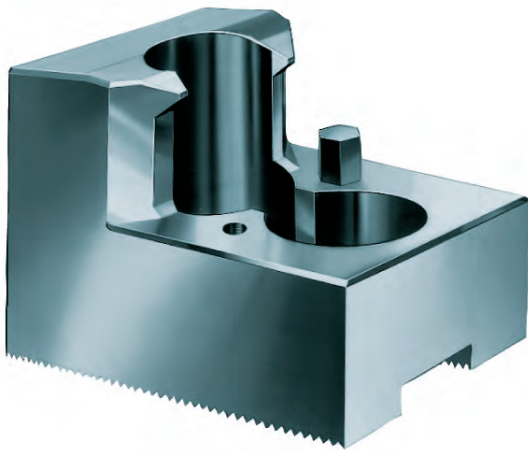
Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	B	Backenhöhe C	D	Gewinde
2409-130-32	147259	50	41	27	10	M5
	147261	44	22	27	10	M5
2105-160-45; 2105-200-52; 2405-160-45; 2405-200-52; 2409-200-66; 2409-250-91; 2409-315-91; 2605-160-45; 2605-200-52	137031	67	53	45	17	M6
	137032	65	46	45	17	M6
	137033	55	39	45	17	M6
	137034	50	31	45	17	M6
	137035	55	27	45	17	M6
	137036	65	19	45	17	M6
	137037	65	26	45	17	M6
	137038	55	24	45	17	M6
	137039	55	40	45	17	M6
	2105-250-75; 2105-315-91; 2405-250-75; 2405-315-91; 2605-250-75; 2605-315-91	137041	95	80	50	21
137042		75	60	50	21	M6
137043		60	43	50	21	M6
137044		70	37	50	21	M6
137045		95	25	50	21	M6
137046		80	30	50	21	M6
2405-500-160; 2405-630-165; 2405-800-255; 2500-400-140; 2500-400-140 ZW; 2500-630-275-SPR; 2501-570-230	137051	130	113	65	25,5	M6
	137052	90	67	65	25,5	M6
	137053	100	45	65	25,5	M6
	137054	130	33	65	25,5	M6

Werkzeuggruppe C 15
Typ 544-00 Wechselbare Werkstückauflage, 1 Stück, in verschiedenen Längen



Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
147263	1	M5	5	7
139177	1	M5	8	7
298191	1	M5	10	7
289188	2	M6	5	9
138950	2	M6	10	9
725581	2	M6	15	9

Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°



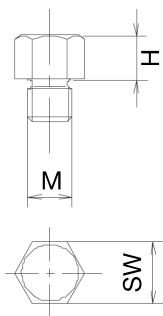
Werkzeuggruppe C 21

Typ 543-33 Krallenbacken, 1 Stück, gehärtet, Spitzverzahnung 60°

Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	B	Backenhöhe C	D	Gewinde
2105-135-34K; 2405-160-45K; 2605-160-45K	156025 ■	67	53	45	12	M6
	156027 ■	65	46	45	12	M6
	156029 ■	55	40	45	12	M6
	161189 ■	55	24	45	12	M6
2105-250-75K; 2405-250-75K; 2605-250-75K	156099 ●	95	80	50	16	M6
	156101 ●	75	60	50	16	M6
	156103 ●	60	43	50	16	M6
	156105 ●	70	37	50	16	M6

Werkzeuggruppe C 15

Typ 544-00 Wechselbare Werkstückauflage, 1 Stück, in verschiedenen Längen



Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
289188 ●	2	M6	5	9
138950 ●	2	M6	10	9
725581 ●	2	M6	15	9

Das umfassende Spannbacken-Programm bietet eine Vielzahl an unterschiedlichsten Backenarten für alle Möglichkeiten des Spannens. Passend für Handspannfutter, Planscheiben und Kraftspannfutter verschiedenster Hersteller sowohl in der industriellen als auch in der handwerklichen Fertigung.

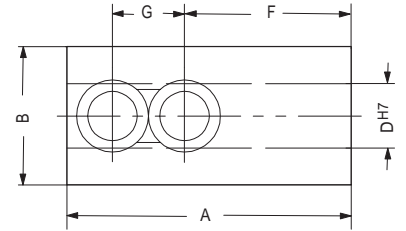
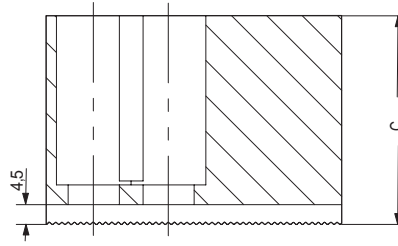
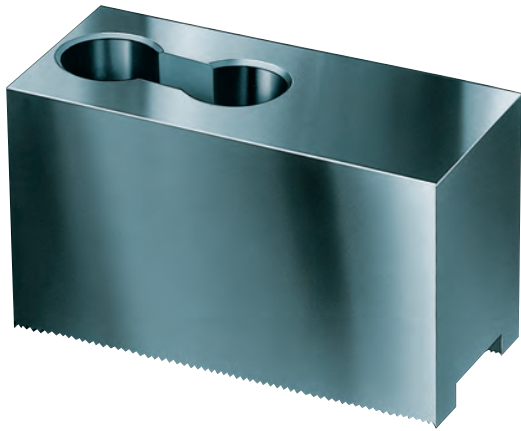


Finden Sie alle passenden RÖHM-Spannbacken für Ihr Futter schnell und einfach unter www.spannbacken.biz

Kitagawa

Aufsatzbacken, härubar, Spitzverzahnung 60° _____	126
Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60° ____	127
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60° _____	128
Segment-Aufsatzbacken, härubar, Spitzverzahnung 60° ____	129

Aufsatzbacken, härtbar, Spitzverzahnung 60°

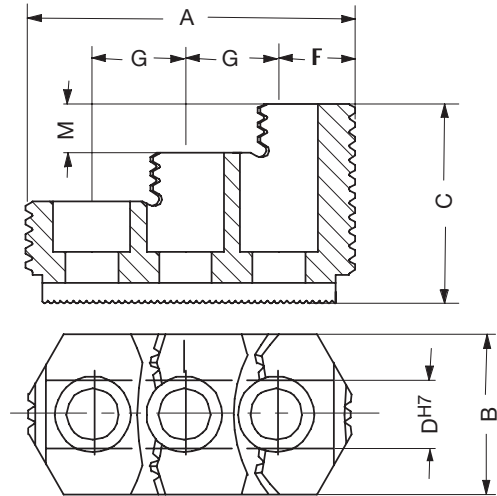
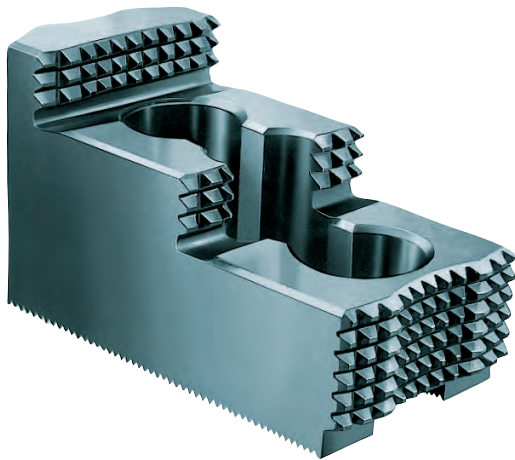


Werkzeuggruppe C 21

Typ 543-32 Aufsatzbacken, 3-Backen-Satz, härtbar, Spitzverzahnung 60° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
B-204; B-205; N-04; N-05; NL04	154863 ●	54	23	29	10	28	14	1,5 x 60°	0,25
B-206; B-206A5; BB206; BL-206; BL206A5; BS306; BS306A5; HOH-206; ML06; N-06; N-06A05; NL06; NL06A05	154865 ●	72	30,5	43	12	37	20	1,5 x 60°	0,5
B-208; B-208A6; BB208; BL-208; BL208A6; BS308; BS308A6; HOH-208; ML08; N-08; N-08A06; NL08; NL08A06	154867 ●	95	35	45,5	14	46	25	1,5 x 60°	0,9
B-208A6; N-08	159780 ■	95	35	45,5	17	46	25	1,5 x 60°	2,7
B-210; B-210A6; B-210A8; BB210; BB210A6; BB210A8; BL-210; BL210A6; BL210A8; BS310; BS310A6; BS310A8; HOH-10K; N-10; N-10A06; N-10A08; NL10; NL10A06; NL10A08	154869 ●	110	50	45	16	50	30	1,5 x 60°	1,7
B-212; B-212A6; B-212A8; BB212; BB212A6; BB212A8; BL-212; BL212A6; BL212A8	154871 ●	130	50	55,5	21	52	30	1,5 x 60°	1,9

Umkehr-Aufsatzbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°



Werkzeuggruppe C 21

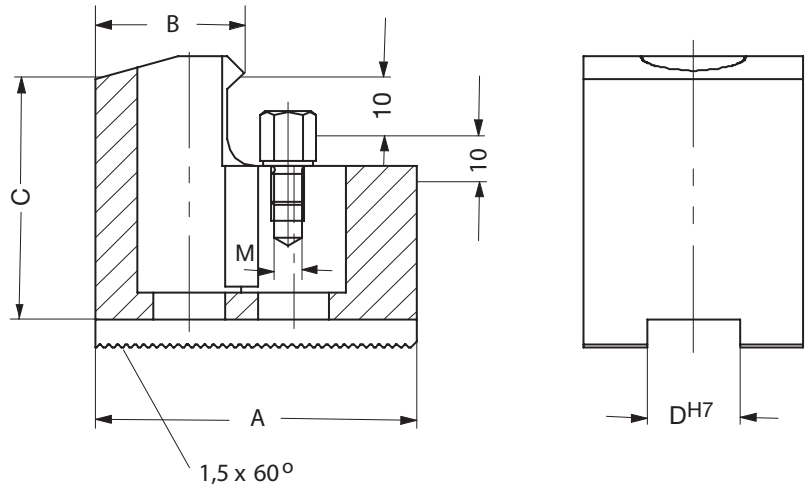
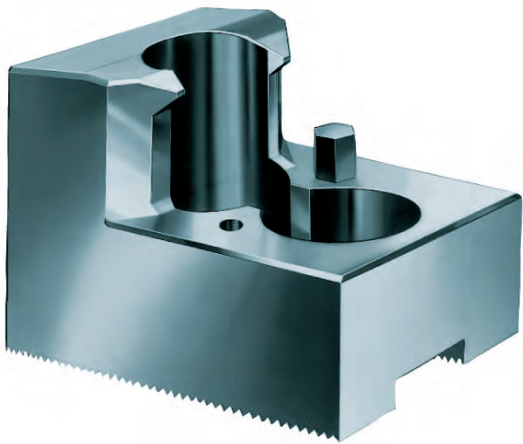
Typ 543-31 Umkehr-Aufsatzbacken, 3-Backen-Satz, gehärtet, Spitzverzahnung 60° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Futtertyp	3-Backen-Satz	Backenlänge A	Backenbreite B	Backenhöhe C	D	F	G	M	Zahnteilung	Gewicht ca. kg
B-204; B-205; N-04; N-05; NL04	154814 ¹⁾ ●	54	23	27,5	10	13	14	10	1,5 x 60°	0,16
B-206; B-206A5; BB206; BB206A5; BL-206; BL206A5; BS306; BS306A5; HOH-206; ML06; N-06; N-06A05; NL06; NL06A05	154674 ¹⁾ ●	66	34,7	36	12	12,5	20	12	1,5 x 60°	0,3
B-208; B-208A6; BB208; BB208A6; BL-208; BL208A6; BS308; BS308A6; HOH-208; ML08; N-08; N-08A06; NL08; NL08A06	154676 ●	81	36	49	14	17,5	25	12	1,5 x 60°	0,6
B-210; B-210A6; B-210A8; BB210; BL-210; BL210A6; BL210A8; BS310; BS310A6; BS310A8; HOH-10K; N-10; N-10A06; N-10A08; NL10; NL10A06; NL10A08	154678 ●	99,5	44,5	54	16	25,5	30	13	1,5 x 60°	1,2
B-212; B-212A6; B-212A8; BB212; BB212A6; BB212A8; BL-212; BL212A6; BL212A8; HOH-12K; N-12	154816 ¹⁾ ●	103	50	55,5	21	22,5	30	17	1,5 x 60°	1,5

¹⁾ nur eine Spannstufe

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Backen müssen im Futter ausgeschliffen werden.

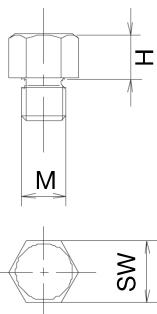
Krallenbacken, gehärtet, Spitzverzahnung 60°



Werkzeuggruppe C 21
Typ 543-33 **Krallenbacken**, 1 Stück, **gehärtet**, **Spitzverzahnung 60°**

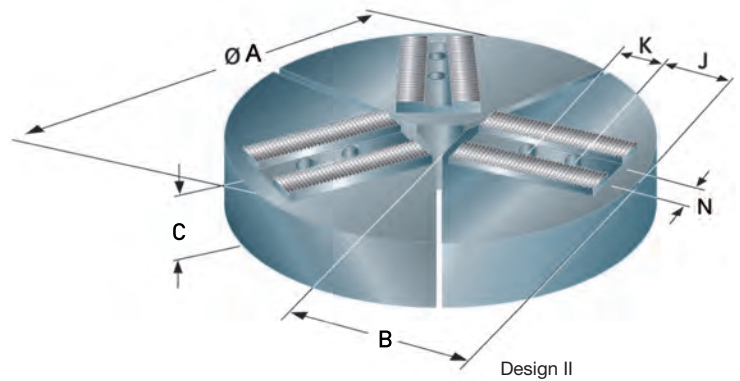
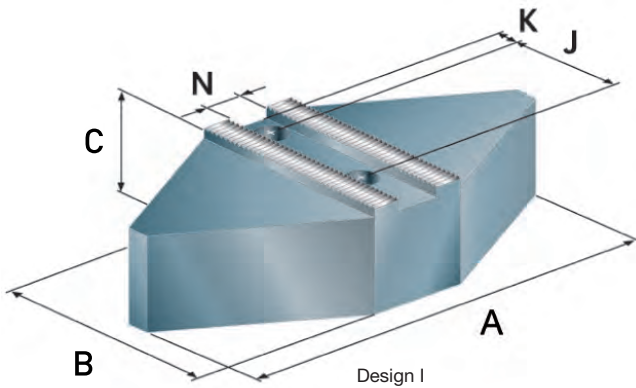
Futtertyp	Id.-Nr.	Backenlänge A	B	Backenhöhe C	D	Gewinde
B-206; B-206A5; BB206; BB206A5; BL-206; BL206A5; BS306; BS306A5; HOH-206; ML06; N-06; N-06A05; NL06; NL06A05	156025	67	53	45	12	M6
	156027	65	46	45	12	M6
	156029	55	40	45	12	M6
	161189	55	24	45	12	M6
B-210; B-210A6; B-210A8; BB210; BB210A6; BB210A8; BL-210; BL210A6; BL210A8; BS310; BS310A6; BS310A8; HOH-10K; N-10; N-10A06; N-10A08; NL10; NL10A06; NL10A08	156099	95	80	50	16	M6
	156101	75	60	50	16	M6
	156103	60	43	50	16	M6
	156105	70	37	50	16	M6

Werkzeuggruppe C 15
Typ 544-00 **Wechselbare Werkstückauflage**, 1 Stück, **in verschiedenen Längen**



Id.-Nr.	Größe	M	H	SW
289188	2	M6	5	9
138950	2	M6	10	9
725581	2	M6	15	9

Segment-Aufsatzbacken, härtbar, Spitzverzahnung 60°



Werkzeuggruppe C 21

Typ 9052 Segment-Aufsatzbacken, 3-Backen-Satz, härtbar, Spitzverzahnung 1,5x60° / 3x60° - Werkstoff: C15

Futtertyp	3-Backen-Satz	A	B	C	N	K	J	Material	Ausführung	Gewicht ca. kg
B-206; B-206A5; BL-206; BT206; HOH-206; N-06; N-06A05; NL06	1032921 ■	120	60	60	12	15	20	Stahl	Design I	9
	1032922 ■	120	64	64	12	15	20	Aluminium	Design I	3,2
	1032923 ■	169	76	76	12	20	20	Stahl	Design II	13
	1032924 ■	169	76	76	12	20	20	Aluminium	Design II	4
B-208; B-208A6; BL-208; BT208; HOH-208; N-08; N-08A06; NL08	1032925 ■	150	64	76	14	15	25	Stahl	Design I	14
	1032926 ■	150	64	76	14	15	25	Aluminium	Design I	5
	1032927 ■	210	76	95	14	25,5	25	Stahl	Design II	20
	1032928 ■	210	76	95	14	25,5	25	Aluminium	Design II	7
B-210; B-210A6; B-210A8; BL-210; BT210; HOH-10K; N-10; N-10A06; N-10A08; NL10	1032929 ■	170	64	89	16	20	30	Stahl	Design I	20
	1032930 ■	170	64	89	16	20	30	Aluminium	Design I	7
	1032931 ■	254	76	111	16	27	30	Stahl	Design II	29
	1032932 ■	254	76	111	16	27	30	Aluminium	Design II	10
N-12; N-12A06; N-12A08; NL12	1032933	240	76	118	15	30	30	Stahl	Design I	28
	1032934	240	76	118	18	30	30	Aluminium	Design I	10
	1032935	304	76	133	18	34	30	Stahl	Design II	41
	1032936	304	76	133	18	34	30	Aluminium	Design II	14
B-212; B-212A6; B-212A8; BL-212; BT212	1032937 ■	240	76	118	21	30	30	Stahl	Design I	28
	1032938 ■	240	76	118	21	30	30	Aluminium	Design I	10
	1032939 ■	304	76	133	21	34	30	Stahl	Design II	41
	1032940 ■	304	76	133	21	34	30	Aluminium	Design II	14
B-15; B-15A08; B-15A11; B-18; B-18A11; HOH-15K	1032941	280	76	152	22	30	30	Stahl	Design I	40
	1032942	280	76	152	22	30	30	Aluminium	Design II	13
	1032943	381	76	171	22	34	30	Stahl	Design II	56
	1032944	381	76	171	22	34	30	Aluminium	Design II	19

www.spannbacken.biz

Schnell und einfach zur passenden Spannbacke!

- **In 3 Schritten zur passenden Spannbacke**
- **Backensuche auch für Wettbewerbsprodukte**
- **Wählen Sie aus dem umfassenden RÖHM-Backenprogramm**
- **Fordern Sie schnell und bequem ein Angebot an!**



RÖHM-Zubehör

Backen-Ausdrehvorrichtung für Dreibackenfutter _____	132
Checkliste Sonderbacken _____	134



Zum Ausdrehen ungehärteter und Ausschleifen gehärteter Backen, Einstellbacken umkehrbar und stufenlos verstellbar.

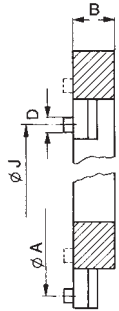
Die Ausdreh-Vorrichtung BAV findet vorwiegend Verwendung beim Innen-Ausdrehen und Außen-Überdrehen weicher Backen an Dreibackenfuttern. Mit Hilfe der BAV kann das Futter in wenigen Sekunden in den Zustand versetzt werden, den es bei späterer Werkstückbearbeitung einnimmt (Vorspannung).

Die angedrehten Spannflächen der Futterbacken sind damit im gespannten Zustand formschlüssig und genau konzentrisch.

Technische Merkmale:

- Nur anwendbar bei Grund- und Aufsatzbacken

Werkzeuggruppe A09
Typ 091
**Backen-Ausdreh-Vorrichtung
für Dreibackenfutter**



Id.-Nr.	Größe	Für Futter Größe	Belastung max.	Außen-Ø	Innen-Ø	Einhängebereich		B	Gewinde	Gewicht ca. kg
						Ø J	Ø A			
220206 ¹⁾	0	125	15	153	110	50-115	150-215	20	M5	1,6
220207	1	200	30	176	110	35-125	170-260	31	M8	3,4
220208	2	250	30	215	135	70-140	215-285	31	M8	5
220209	3	250	30	244	162	100-175	240-315	31	M8	5,7
220210	4	315	30	290	208	145-215	290-360	31	M8	6,9
220211	5	400	40	342	260	160-270	330-440	31	M10	8,5

¹⁾ leichte Ausführung

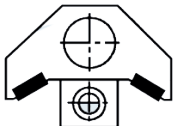
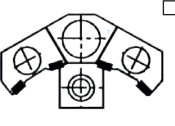
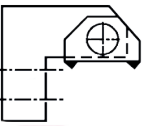
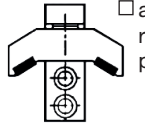


Bearbeitungsbogen für Anfrage / Bestellung von Sonder-Spannbacken

Fachberater _____ Datum _____ Liefertermin _____ Menge _____

Kunde _____ Sachbearbeiter _____ Telefon _____

Abteilung _____ Fax _____

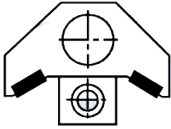
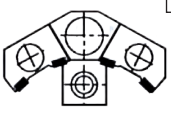
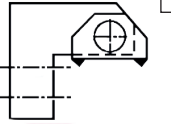
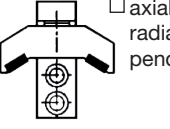
Angaben zum Werkstück	<input type="checkbox"/> Werkstück Benennung: _____ <input type="checkbox"/> Werkstoff _____ <input type="checkbox"/> Musterwerkstück wird zugesandt <input type="checkbox"/> Spannfläche roh <input type="checkbox"/> Vorbearbeitet <input type="checkbox"/> Fertig <input type="checkbox"/> Spannmarkierungen zulässig <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> Deformation zulässig _____ mm <input type="checkbox"/> nicht zulässig	HINWEIS: Spannstelle und Anlage in Zeichnung mit Pfeil oder farblich markieren. Werkstückbearbeitung einskizzieren.
Angaben zur Werkstückbearbeitung	<input type="checkbox"/> Drehen <input type="checkbox"/> Schleifen <input type="checkbox"/> Bohren <input type="checkbox"/> Schruppen <input type="checkbox"/> Schlichten <input type="checkbox"/> Fräsen <input type="checkbox"/> Mit Kühlmittel <input type="checkbox"/> Trocken <input type="checkbox"/> Sonstiges <input type="checkbox"/> Rückseitige Bearbeitung? Maße für Freiraum angeben	Schnittgeschwindigkeit _____ m/min V-Konstant <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein Vorschub _____ mm/U Schnitttiefe _____ mm Max. Einsatzdrehzahl _____ min ⁻¹ Max. Maschinendrehzahl _____ min ⁻¹ Drehmoment _____ Nm oder _____ daNm
Ausführung der Backen <input type="checkbox"/> hart <input type="checkbox"/> weich	<input type="checkbox"/> Aussenspannung <input type="checkbox"/> Innenspannung <input type="checkbox"/> Hart <input type="checkbox"/> Weich <input type="checkbox"/> Starr <input type="checkbox"/> Pendelnd <input type="checkbox"/> Glatt <input type="checkbox"/> Pflasterstein <input type="checkbox"/> Krallen <input type="checkbox"/> HM-Einsätze <input type="checkbox"/> Schnellwechselsystem	
	<input type="checkbox"/> Vierkantspannung Kantenlänge _____ mm Einspanntiefe _____ mm	
Angaben zum Drehfutter	Hersteller _____ Type und Größe _____ Anzahl Backen _____ Gewicht _____ Bauhöhe _____ Backenhub _____ Backen-Schnittstelle <input type="checkbox"/> Nut und Verzahnung (Bei Sonderfutter Zeichnung zusenden!) <input type="checkbox"/> Nutbreite _____ mm <input type="checkbox"/> Verzahnung <input type="checkbox"/> 1/16" x 90° <input type="checkbox"/> 3/32" x 90° <input type="checkbox"/> 1.5 x 60° <input type="checkbox"/> Modul 2 <input type="checkbox"/> Sonderverzahnung <input type="checkbox"/> Kreuzversatz <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p><input type="checkbox"/> 6-Punkt-Spannung radial</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><input type="checkbox"/> 12-Punkt-Spannung radial</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><input type="checkbox"/> axial pendelnd</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><input type="checkbox"/> axial und radial pendelnd</p> </div> </div>	
Angaben zur Maschine	max. Schwingkreis-Ø _____ mm Bearbeitungsachse <input type="checkbox"/> horizontal <input type="checkbox"/> vertikal <input type="checkbox"/> stationär <input type="checkbox"/> rotierend Beladung <input type="checkbox"/> manuell <input type="checkbox"/> automatisch (Störkontur für Handlungseinrichtung angeben!)	
Auswuchten Güte: Q= 6.3 nach VDI 2060	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein HINWEIS: Bei Bestellung Werkstück zusenden! <input type="checkbox"/> mit Werkstück <input type="checkbox"/> ohne Werkstück	
Ausschleifen	<input type="checkbox"/> Spann-Ø und Anlage mit Vormaß gefertigt zum Fertigdrehen auf zugehörigem Drehfutter beim Kunden <input type="checkbox"/> Spann-Ø und Anlage auf RÖHM-Vorrichtung gedreht bzw. geschliffen, Rund- und Planlaufgenauigkeit 0.03 mm ohne Berücksichtigung des Rundlauffehlers am Drehfutter	

Bearbeitungsbogen für Anfrage / Bestellung von Sonder-Spannbacken

Fachberater Datum Liefertermin Menge

Kunde Sachbearbeiter Telefon

..... Abteilung Fax

Angaben zum Werkstück	<input type="checkbox"/> Werkstück Benennung: <input type="checkbox"/> Werkstoff <input type="checkbox"/> Musterwerkstück wird zugesandt <input type="checkbox"/> Spannfläche roh <input type="checkbox"/> Vorbearbeitet <input type="checkbox"/> Fertig <input type="checkbox"/> Spannmarkierungen zulässig <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> Deformation zulässig mm <input type="checkbox"/> nicht zulässig	HINWEIS: Spannstelle und Anlage in Zeichnung mit Pfeil oder farblich markieren. Werkstückbearbeitung einskizzieren.
Angaben zur Werkstückbearbeitung	<input type="checkbox"/> Drehen <input type="checkbox"/> Schleifen <input type="checkbox"/> Bohren <input type="checkbox"/> Schruppen <input type="checkbox"/> Schlichten <input type="checkbox"/> Fräsen <input type="checkbox"/> Mit Kühlmittel <input type="checkbox"/> Trocken <input type="checkbox"/> Sonstiges <input type="checkbox"/> Rückseitige Bearbeitung? Maße für Freiraum angeben	Schnittgeschwindigkeit m/min V-Konstant <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein Vorschub mm/U Schnitttiefe mm Max. Einsatzdrehzahl min ⁻¹ Max. Maschinendrehzahl min ⁻¹ Drehmoment Nm oder daNm
Ausführung der Backen <input type="checkbox"/> hart <input type="checkbox"/> weich	<input type="checkbox"/> Aussenspannung <input type="checkbox"/> Innenspannung <input type="checkbox"/> Hart <input type="checkbox"/> Weich <input type="checkbox"/> Starr <input type="checkbox"/> Pendelnd <input type="checkbox"/> Glatt <input type="checkbox"/> Pflasterstein <input type="checkbox"/> Krallen <input type="checkbox"/> HM-Einsätze <input type="checkbox"/> Schnellwechselsystem	
	<input type="checkbox"/> Vierkantspannung Kantenlänge mm Einspanntiefe mm	
Angaben zum Drehfutter	Hersteller Type und Größe Anzahl Backen Gewicht Bauhöhe Backenhub Backen-Schnittstelle <input type="checkbox"/> Nut und Verzahnung (Bei Sonderfutter Zeichnung zusenden!) <input type="checkbox"/> Nutbreite mm <input type="checkbox"/> Verzahnung <input type="checkbox"/> 1/16" x 90° <input type="checkbox"/> 3/32" x 90° <input type="checkbox"/> 1.5 x 60° <input type="checkbox"/> Modul 2 <input type="checkbox"/> Sonderverzahnung <input type="checkbox"/> Kreuzversatz <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p><input type="checkbox"/> 6-Punkt-Spannung radial</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><input type="checkbox"/> 12-Punkt-Spannung radial</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><input type="checkbox"/> axial pendelnd</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><input type="checkbox"/> axial und radial pendelnd</p> </div> </div>	
Angaben zur Maschine	max. Schwingkreis-Ø mm Bearbeitungsachse <input type="checkbox"/> horizontal <input type="checkbox"/> vertikal <input type="checkbox"/> stationär <input type="checkbox"/> rotierend Beladung <input type="checkbox"/> manuell <input type="checkbox"/> automatisch (Störkontur für Handlingsrichtung angeben!)	
Auswuchten Güte: Q= 6.3 nach VDI 2060	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein HINWEIS: Bei Bestellung Werkstück zusenden! <input type="checkbox"/> mit Werkstück <input type="checkbox"/> ohne Werkstück	
Ausschleifen	<input type="checkbox"/> Spann-Ø und Anlage mit Vormaß gefertigt zum Fertigdrehen auf zugehörigem Drehfutter beim Kunden <input type="checkbox"/> Spann-Ø und Anlage auf RÖHM-Vorrichtung gedreht bzw. geschliffen, Rund- und Planlaufgenauigkeit 0.03 mm ohne Berücksichtigung des Rundlauffehlers am Drehfutter	

Die Schaltzentrale: Unser Stammwerk in Sontheim/Brenz.

In Sontheim an der Brenz befindet sich das Stammwerk von RÖHM. In der hochmodernen 41.000 qm umfassenden Fertigungsstätte wurden optimale Voraussetzungen geschaffen, um die enorme Bandbreite an anspruchsvollen Konstruktions- und Produktionsaufgaben in Zukunft noch besser, schneller und effizienter zu lösen.



Sontheim/Brenz

Am Verwaltungssitz in Sontheim werden sämtliche nationalen und internationalen Aktivitäten geplant und koordiniert. Durch die ausgezeichnete Infrastruktur und die vorhandenen Transportwege ist dieser Standort ideal für ein Unternehmen, welches auf perfekte Produktqualität ebenso setzt wie auf höchste Flexibilität. Zudem bietet die Region rund um Sontheim eine weitere wichtige Grundlage für den Erfolg unseres Unternehmens: Sie ist reich an qualitätsbewussten und motivierten Mitarbeitenden, so dass wir auf die Herausforderungen der Zukunft bestens vorbereitet sind. Das Stammwerk vereint auf einzigartige Weise Massenfertigung, Seriefertigung und kundenspezifische Einzelfertigung unter einem Dach.

Wichtige Standorte für das Unternehmen: Dillingen und St. Georgen.

Mit dem starken Wachstum der RÖHM Gruppe sind selbstverständlich auch höhere Anforderungen an die Entwicklungs- und Produktionskapazitäten verbunden. Mit den beiden Standorten Dillingen und St. Georgen können heutige und zukünftige Bedürfnisse abgedeckt werden.



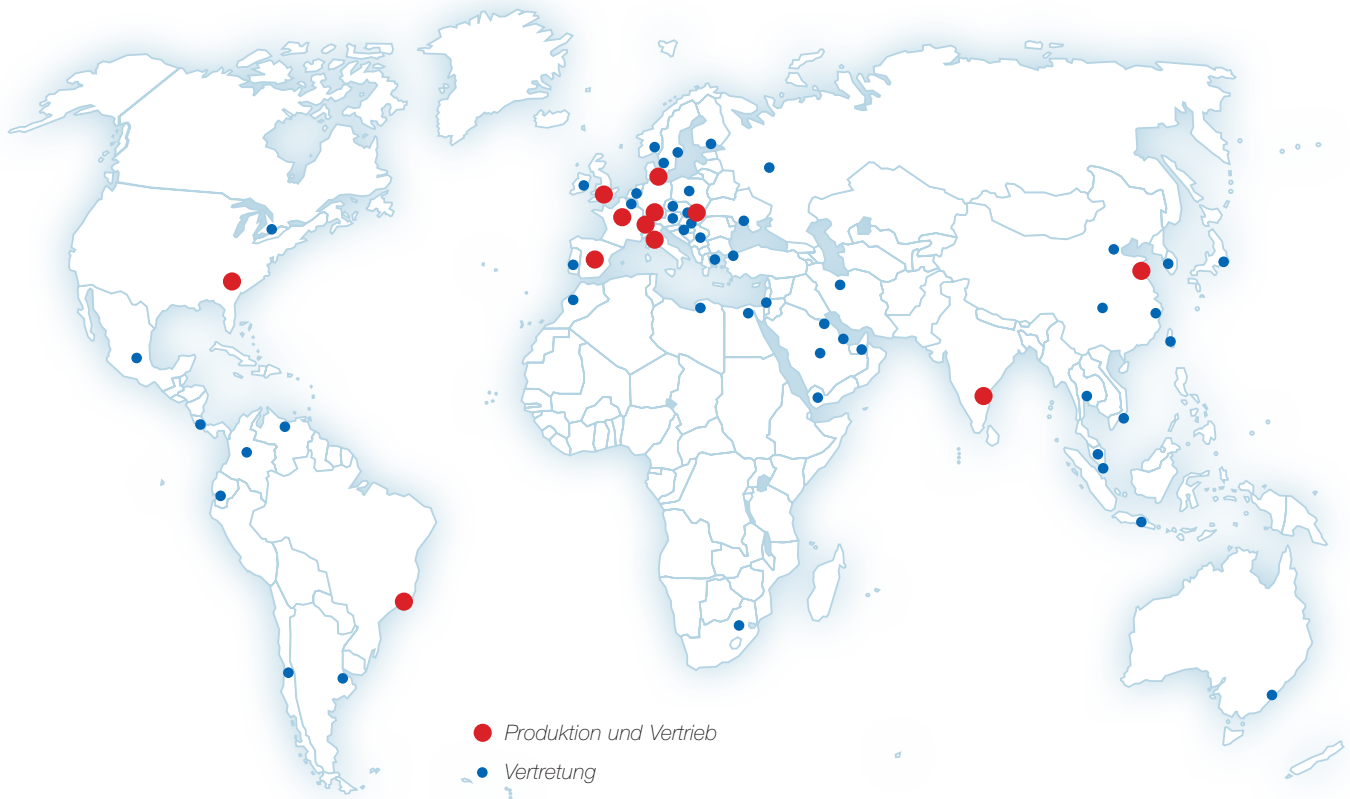
Dillingen/Donau



St. Georgen

Werk Dillingen/Donau | Bereits 1953 wird in Dillingen/Donau dieses Zweigwerk der RÖHM Gruppe in Betrieb genommen. Aufgrund der äußerst positiven Entwicklung wird immer wieder erweitert und modernisiert. 1982 und 1991 werden deshalb neue, moderne Produktionsanlagen errichtet. Im Jahre 2007 baut RÖHM eine neue Fertigungshalle für zwei Portal-Dreh- und Fräsmaschinen. Somit lassen sich Werkstücke bis 4 m bearbeiten, was der Marke RÖHM auch in Zukunft eine führende Marktposition sichern wird. Hier konstruieren und fertigen mehr als 300 Mitarbeiter überwiegend Drehfutter, Maschinenschraubstöcke, Greiftechnik und Sonderspannmittel für Dreh- und Fräsmaschinen sowie für Bearbeitungszentren.

Ingenieur- und Verkaufsbüro St. Georgen | Eine kleine und feine Hightechschmiede ist das Ingenieur- und Verkaufsbüro St. Georgen. Hier werden neben Standardspanndornen maßgeschneiderte Lösungen für die verschiedensten Anforderungen gefertigt. Zum Spannen von Werkstücken in der Bohrung oder Innenkontur hält RÖHM für seine Kunden mechanische oder kraftbetätigte Hülsenspanndorne, Gleitbackenspanndorne und hydraulische Dehndorne bereit.



Immer in der Nähe der Kunden. Mit Standorten rund um den Globus.

Kundenorientierung ist bei RÖHM keine Frage von Marketing, sondern der Haltung. Zur Kundennähe zählt für uns der intensive Dialog mit unseren Partnern ebenso wie die direkte Präsenz auf den wichtigsten Märkten der Welt. Die RÖHM Produktions- und Vertriebsstandorte:



RÖHM IND. E COM. DE
FERRAMENTAS DE
FIXAÇÃO LTDA.
Brasilien

ROEHM China Co., Ltd.
China

RÖHM Værktojs A. S.
Dänemark

RÖHM S. A. R. L.
Frankreich

ROHM (Great Britain) LTD.
Großbritannien

RÖHM SLOVAKIA S.R.O.
Slowakei



ROHM INDIA PVT. LTD.
Indien



RÖHM Italia S. R. L.
Italien



RÖHM Spanntechnik AG
Schweiz



RÖHM Iberica S. A.
Spanien



ROHM Products of America
USA

Ihr Kontakt zu RÖHM.

Produktions- und Vertriebsstandorte

Deutschland:

RÖHM GmbH
Heinrich-Röhm-Straße 50
89567 Sontheim/Brenz
Tel 0049 73 25 – 16-0
Fax 0049 73 25 – 16-510
info@roehm.biz
www.roehm.biz

RÖHM GmbH

Röhmstraße 6
89407 Dillingen
Tel 0049 90 71 – 5 08-0
Fax 0049 90 71 – 5 08-174
infodlg@roehm.biz

RÖHM GmbH

Feldbergstr. 5
78112 St. Georgen
Tel 0049 – 77 24 – 94 68 12
Fax 0049 – 77 24 – 51 89
Mobil 0152 – 22 88 70 50
stg.info@roehm.biz

Brasilien:

RÖHM IND. E COM. DE
FERRAMENTAS DE FIXAÇÃO LTDA.
Rod. Raposo Tavares, Km 14, s/n^o
Bloco A e C - Parte -Jardim Bandeirantes
CEP 05576-900 - São Paulo
Tel 0055 – 11 – 37 32 22 22
Fax 0055 – 11 – 37 35 30 97
vendas@roh.com.br

China:

ROEHM China Co., Ltd.
Building 3, No. 388 Xinrun Road
Xinqiao Industrial Zone,
Songjiang District
Shanghai. PRC. Post Code: 201612
Tel 0086 - 21 - 37 70 53 95
Fax 0086 – 21 – 37 70 53 76
roehmcn@roehm.biz

ROEHM WEIDA MACHINERY

(Shandong) Co. Ltd. (Joint Venture)
ADD: 2 Zhonghan Road
Manshan Town Wendeng Shandong
China 264414
Tel 0086 – 631 – 8 54 99 86
Fax 0086 – 631 – 8 54 50 18
lts@weidapeacock.com

Dänemark:

RÖHM Værktojs A. S.
Gunnækær 2,
2610 Rødovre
Tel 0045 – 36 – 41 22 66
Fax 0045 – 36 – 41 44 72
info@roehm.dk

Frankreich:

RÖHM S. A. R. L.
325, rue Paul Langevin
60740 St. Maximin
Tel 0033 – 344 64 10 00
Fax 0033 – 344 64 00 68
fr.roehm@roehm.biz
www.rohm.fr

Großbritannien:

ROHM (Great Britain) LTD.
Unit 12 the ashway centre
Elm crescent Kingston-upon-Thames
Surrey KT 2 6 HH
Tel 0044 – 20 85 49 66 47
Fax 0044 – 20 85 41 17 83
rohmgbr@roehm.biz
www.uk.roehm.biz

Indien:

ROHM INDIA PVT. LTD.
Plot No. A-53(B), Nallekandernahall
Peenya 2nd Stage Industrial Area
2nd Main Road
560058 Bangalore India
Tel 0091 – 80 – 41 49 29 07
Fax 0091 – 80 – 28 36 76 56
kthomas_64@yahoo.com

Italien:

RÖHM Italia S. R. L.
Via Brescia 24/C
20063 Cernusco S. Naviglio
Tel 0039 – 02 – 92 10 35 31
Fax 0039 – 02 – 92 10 17 53
rohmitalia@roehm.biz
www.roehm-italia.it

Schweiz:

RÖHM Spanntechnik AG
Feldstraße 39, 3360 Herzogenbuchsee
Tel 0041 – 629 56 30 20
Fax 0041 – 629 56 30 29
roehmch@roehm-spanntechnik.ch
www.ch.roehm.biz

Slowakei:

RÖHM SLOVAKIA S.R.O.
Partizanska 73
95701 Banovce nad Bebravou
Slovakia
Tel 00421 – 3 87 60 02 22
Fax 00421 – 3 87 60 02 24
info@roehm.sk

Spanien + Portugal:

RÖHM Iberica S. A.
C/Rejas, No. 9 Nave 11 D
28022 Madrid
Tel 0034 – 91 – 3 13 57 90
Fax 0034 – 91 – 3 13 57 93
rohmiberica@roehm.biz
www.roehm-iberica.es

USA:

ROHM Products of America
5155 Sugarloaf Parkway, Suite K
Lawrenceville, GA 30043
Tel 001 – 770 - 963 - 8440
Fax 001 – 770 - 963 - 8407
rohmosa@roehm.biz
www.us.roehm.biz

Präsenz auf allen Kontinenten von A wie Australien bis V wie Venezuela. Die Kontaktdaten der weltweiten Vertretungen erhalten Sie bequem unter www.roehm.biz

Verkaufs- und Fachberater in Deutschland

Spanntechnik – manuell –

Baden-Württemberg:

Werner Schmautz
Tel. 0 78 02 / 98 27 51
Fax. 0 78 02 / 700 94 27
Mobil 0152 / 22 88 70 23
E-mail: werner.schmautz@roehm.biz

Bayern (Süd):

Dieter Rabus
Tel. 0 73 54 / 9 37 49 74
Fax. 0 73 54 / 9 37 49 75
Mobil 0152 / 22 88 70 24
E-mail: dieter.rabus@roehm.biz

Bayern (Nord):

Gerhard Häutle
Tel. 0 90 71 / 7 22 03
Fax. 0 90 71 / 7 22 03
Mobil 0152 / 22 88 70 15
E-mail: gerhard.haeutle@roehm.biz

Hessen:

Joachim Nagel
Tel. 0 60 45 / 98 39 00
Fax. 0 60 45 / 98 39 01
Mobil 0171/6 20 91 59
E-mail: joachim.nagel@roehm.biz

Niedersachsen:

Reiner Maahs
Tel. 0 52 31 / 8 73 26
Fax. 0 52 31 / 8 73 26
Mobil 0152 / 22 88 70 16
E-mail: reiner.maahs@roehm.biz

Nordrhein-Westfalen:

Ralf Schnichels
Tel. 0 21 61 / 9 99 72 43
Fax. 0 21 61 / 9 99 72 47
Mobil 0152 / 22 88 70 25
E-mail: ralf.schnichels@roehm.biz

Thorsten Nolte

Tel. 0 27 21 / 12 01 82
Fax. 0 27 21 / 71 70 69
Mobil 0152 / 22 88 70 31
E-mail: thorsten.nolte@roehm.biz

Berlin, Mecklenburg-Vorpommern, Brandenburg, Sachsen-Anhalt:

Hendrik Seifert
siehe *Spanntechnik -kraftbetätigt-*

Sachsen, Sachsen-Anhalt,Thüringen:

Thomas Fischer
siehe *Spanntechnik -kraftbetätigt-*

Hamburg, Bremen, Schleswig-Holstein:

Michael Biß
Tel. 0 431 / 3 97 09 59
Fax. 0 431 / 3 97 09 60
Mobil 0152 / 22 88 70 27
E-mail: michael.biss@roehm.biz

Automatisierungstechnik

Deutschland / Europa

Robert Baß
Tel. 0 73 22 / 91 13 37
Fax. 0 73 22 / 91 13 38
Mobil 0152 / 22 88 70 33
E-mail: robert.bass@roehm.biz

Spanntechnik – kraftbetätigt –

Baden-Württemberg:

Michael Schmitz
Tel. 00 33 3 88 72 04 03
Fax. 00 33 1 73 76 87 00
Mobil 00 49 (152) 22 88 70 18
E-mail: michael.schmitz@roehm.biz

Michael Hartmann

Tel. 0 90 73 / 91 41 6,
Fax. 0 90 73 / 91 41 7
Mobil 0152 / 22 88 70 28
E-mail: michael.hartmann@roehm.biz

Frank Stier

Tel. 0 74 26 / 91 37 70,
Fax. 0 74 26 / 91 38 84
Mobil 0152 / 22 88 70 19
E-mail: frank.stier@roehm.biz

Richard Sedlak,

Tel. 0 70 21 / 94 98 970
Fax. 0 70 21 / 94 90 72
Mobil 0152 / 22 88 70 30
E-Mail: richard.sedlak@roehm.biz

Bayern (Süd):

Dieter Baz
Tel. 0 86 49 / 98 63 75
Fax. 0 86 49 / 98 63 76
Mobil 0152 / 22 88 70 26
E-mail: dieter.baz@roehm.biz

Bayern (Nord):

Christian M. Merkel
Tel. 0 91 61 / 66 41 39,
Fax. 0 91 61 / 66 41 45
Mobil 0152 / 22 88 70 14
E-mail: christian.merkel@roehm.biz

Berlin, Mecklenburg-Vorpommern, Brandenburg, Sachsen-Anhalt:

Hendrik Seifert
Tel. 0 30 / 70 07 24 59
Fax. 0 30 / 70 07 24 59
Mobil 0152 / 22 88 70 32
E-mail: hendrik.seifert@roehm.biz

Hessen:

Klaus Dieter Hofmann
Tel. 0 64 06 / 90 67 40
Fax. 0 64 06 / 90 67 43
Mobil 0152 / 22 88 70 29
E-mail: k.d.hofmann@roehm.biz

Niedersachsen:

Reiner Maahs
siehe *Spanntechnik -manuell-*

Hamburg, Bremen, Schleswig-Holstein:

Michael Biß
siehe *Spanntechnik -manuell-*

Nordrhein-Westfalen:

Friedhelm Schneider
Tel. 0 27 62 / 49 07 28
Fax. 0 27 62 / 49 07 29
Mobil 0152 / 22 88 70 17
E-mail: friedhelm.schneider@roehm.biz

Thorsten Nolte

siehe *Spanntechnik -manuell-*

Sachsen, Sachsen-Anhalt,Thüringen:

Thomas Fischer
Tel. 0 37 41 / 52 13 56
Fax. 0 37 41 / 52 97 70
Mobil 0152 / 22 88 70 10
E-mail: thomas.fischer@roehm.biz

Spanndornentechnik

Deutschland

Thomas Haas
Tel. 0 77 25 / 91 48 95
Fax. 0 77 25 / 91 48 96
Mobil 0152 / 22 88 71 20
E-mail: thomas.haas@roehm.biz

Vertretungen weltweit

Argentinien:

Himaq S.R.L.,
Venezuela 3652,
1603 Villa Martelli
Prov. Buenos Aires
Tel. 00 541 / 147 093 505,
Fax 00 541 / 147 093 472
E-mail: himaq@himaq.com.ar

Australien:

White International Pty. Ltd.,
PO Box 304 Milperra
LPO NSW 2214
Tel. 00 61 / 2 97 83 60 00
Fax 00 61 / 2 97 83 60 01
E-mail: sales@whiteint.com.au

Belgien:

(Spanntechnik - manuell)
BELTRACY
Bergenssesteenweg 189
1600 Sint-Pieters-Leeuw
BELGIEN
Tel. 00 32 / 25 43 68 90
Fax 00 32 / 25 38 59 10
E-mail: info@beltracy.be
www.beltracy.be

(Spanntechnik - kraftbetätigt)

RÖHM S.A.R.L.
325, rue Paul Langevin
60740 St. Maximin
FRANKREICH
Tel. 0033 / 344 64 10 00
Fax. 0033 / 34 64 00 68
E-mail: fr.roehm@roehm.biz
www.rohm.fr

Bosnien-Herzegowina:

Kruhek d.o.o.,
Veprinacka 16,
10000 Zagreb (Kroatien)
Tel. 00 38 / 5 13 69 51 38
Fax 00 38 / 5 13 63 95 30
E-mail: stjepan.kruhek1@zg.htnet.hr

Chile:

Robert Kraleman
SERVICOMP Ltda.
Av. Departamental 1595
La Florida - Santiago
Tel. 00 56 / 2 / 8 89 47 00
E-mail: rkraleman@gmail.com

Costa Rica:

Servicios Centroamericanos, S.A.
625 Mts. Este del Parque de Tibás,
frente a Autos La FLORIDA, SAN JOSÉ,
COSTA RICA
P.O. Box : 4711-1000 SAN JOSE,
COSTA RICA
Tel. 00 506 / 2 40 11 11
Fax 00 506 / 2 40 22 22
E-mail: sercensa@sercensa.com

Ecuador:

Maquinarias Henriques C.A.
Casilla 4361, Via a Daule KM.6 1/2
Guayaquil / Ecuador
Tel. 00 593 - 4 / 2 25 43 00
Fax 00 593 - 4 / 2 25 43 00 181
E-mail:info@maquinarias-henriques.com

Finnland:

Oy Interfii Ltd.
Teollisuuskatu 35-39 LH4
20520 Turku
Y-tunnus 2374026-3
Tel. 00 358 / 2 01 47 45 00
Fax. 00 358 / 2 01 47 45 01
info@interfii.com

(Spanntechnik - manuell)

Teräskonttori Oy,
Muuntotie 3,
1510 Vantaa
Tel. 00 358 / 9 61 54 71
Fax 00 358 / 9 67 49 54
E-mail: info@terasconttori.fi

Griechenland:

Stefanos Papadopoulos,
Kifisiasstr. 15,
54655 Thessaloniki
Tel. 00 30 / 23 10-48 87 58
Fax 00 30 / 23 10-48 87 53
E-mail: ST-papas@otenet.gr

Indonesien:

GP System Singapur PTE LTD
No. 51, Bukit Batok Crescent,
#04-04/05 Unity Centre
Singapore 658077
Tel. 00 65 / 68 61 - 26 63, Fax: 35 00
E-mail: enquiry@gpsystem.com

Iran:

Sakht Abzar Pars Co. (SAP)
No. 19/4 Saeb Tabrizi St.,
North Abbas Shirazi Ave,
Molla Sadra Ave.,
Tehran post code 19917
Tel. 00 98 / 21 / 88 03 18 88
Fax 00 98 / 21 / 88 03 77 33
E-mail: sales@sap-iran.com

Irland:

ROHM (Great Britain) LTD.
Unit 12 the ashway centre
Elm cresent Kingston-upon-Thames
Surrey KT 2 6 HH
Tel. 0044 - 20 85 49 66 47
Fax. 0044 - 20 85 41 17 83
rohmbg@roehm.biz
www.uk.roehm.biz

Israel:

ETMOS Tool Distributing Co. Ltd.
Industrial Zone, P.O. Box 1786,
Holon 58117
Tel. 00 972 - 3 / 55 81 933
Fax 00 972 - 3 / 55 81 934
E-mail: etmos@etmos.co.il

Japan:

Takeda Trade Co., Ltd.
Tokyo office
113-0033, 3-5-2 Hongo
Bunkyo-ku
Tokyo / Japan
Tel. 00 81/3 38 15 65 01
Fax 00 81/3 38 16 45 22
E-mail: hata@takeda-trade.co.jp

Kanada:

(Spanntechnik - manuell)
SOWA Tool & Machine CO. LTD
500 Manitou drive
N2G 4B6 Kitchener, Ontario
Tel. 001 / 519 / 748 / 57 50
Fax 001 / 519 / 748 / 93 04
E-mail: sales@sowatool.com

(Spanntechnik - kraftbetätigt)

ROHM Products of America
5155 Sugarloaf Parkway, Suite K
Lawrenceville, GA 30043
Tel. 001 / 770 / 963 / 8440
Fax 001 / 770 / 963 / 8407
E-mail: rohmusa@roehm.biz
www.us.roehm.biz

Kolumbien:

Imocom S. A.
Apartado Aereo 12287, Bogota D. E. 6
Tel. 00 57-1 / 2 62 38 00
Fax 00 57-1 / 2 62 49 82
E-mail: imocom@imocom.com.co

Kroatien:

Kruhek d.o.o., Veprinacka 16
10000 Zagreb (Kroatien)
Tel. 00 385 - / 0 / 1 - 36 95 - 138
Fax 00 385 - / 0 / 1 - 36 39 - 530
GSM: 00 385 - / 0 / 98 - 382 - 003
E-mail: kruhek@zg.t-com.hr
www.kruhek.hr

Luxemburg:

RÖHM S.A.R.L.,
325 rue Paul Langevin
60740 St. Maximin
Tel. 00 33 / 3 44 64 10 00
Fax 00 33 / 3 44 64 00 68
E-mail: fr.roehm@roehm.biz

Malaysia:

GP System Singapur PTE LTD
No. 51, Bukit Batok Crescent,
#04-04/05 Unity Centre
Singapore 658077
Tel. 00 65 68 61 - 26 63,
Fax: 00 65 68 61 - 35 00
E-mail: enquiry@gpsystem.com

Vertretungen weltweit

Marokko:

Somadu
20-22, Bd. Abdellah Ben
Yacine, Casablanca 20300
Tel. 00 21 222/30 05 90,
Fax 00 21 222/45 06 10
E-mail: alaoui.my.youssef@somadu.com

Mazedonien:

G.T.M.Co. d.o.o.
Export - Import
Autoput Bg - Zg br. 22
11080 Beograd
Srbija i Crna Gora
Tel. 00 381 / 1 13 14 90 24
Fax 00 381 / 1 13 14 90 21
E-mail: vladimir.rackovic@gtmco.rs

Mexiko:

Sales Power de Mexico S.A. DE C.V.
Calle Jalpan No. 701
76030 C.P. QUERETARO, QRO.-COL. EST
Tel. 00 52 - 442 / 2 14 55 43
Fax 00 52 - 442 / 2 24 01 12
E-mail: salesfob@salespower-tools.com

Niederlande:

(Spanntechnik - manuell)
Boorwerk B.V.,
Flevolaan 52 A,
Industrieterran Noord
1382 JZ Weesp
Tel. 00 31 / 294 / 43 20 50
Fax 00 31 / 294 / 43 21 52
E-mail: mail@boorwerk.nl

(Spanntechnik - kraftbetätigt)

Friedhelm Schneider
Tel. +49 / 27 62 / 49 07 28
Fax +49 / 2762 / 49 07 29
E-mail: friedhelm.schneider@roehm.biz

Norwegen:

Ing. Yngve Ege A/S
Ryenstubben 5
0679 Oslo 11
Tel. 00 47 / 23 24 10 00
Fax 00 47 / 23 24 1001
E-mail: ege@ege.no

Österreich:

Richard Schörkhuber
Lichtenhof 2 b
8511 St. Stefan ob Stainz
Tel. 00 43 / 34 63 / 8 15 10
Fax 00 43 / 34 63 / 8 15 60
Mobil 00 43 / 664 / 9 23 77 10
E-mail: richard.schoerkhuber@roehm.biz

Schachermayer GmbH,

Schachermayer Str. 2
Postfach 3000, 4021 Linz
Tel. 00 43 / 732 / 65 99-0,
Fax 00 43 / 732 / 65 99 14 44
E-mail: maschinenmetall@schachermayer.at

Lackner u. Urnitsch GmbH

Bahnhofgürtel 37
8020 Graz
Tel. 00 43 / 316 / 71 14 80-0
Fax 00 43 / 316 / 71 14 80 39
E-mail: lackner@urnitsch.at

Haberkorn Ulmer GmbH

Hohe Brücke
6961 Wolfurt
Tel. 00 43 / 55 74 / 69 5-0
Fax 00 43 / 55 74 / 69 5-99
E-mail: info.wolfurt@haberkorn.com

Metzler GmbH u. Co. KG

Oberer Paspelsweg 6-8
6830 Rankweil
Tel. 00 43 / 55 22 / 7 79 63 - 0
Fax 00 43 / 55 22 / 7 79 63 - 6
E-mail: office@metzler.at

Polen:

RÖHM GmbH
Heinrich-Röhm-Straße 50
89567 Sontheim/Brenz
Deutschland
Tel. 0049 73 25 - 16-0
Fax 0049 73 25 - 16-512
info@roehm.biz

Portugal:

RÖHM Iberica S.A.
C/Rejas, No. 9 Nave 11 D
28022 Madrid
Tel. 0034 / 91 / 3 13 57 90
Fax 0034 / 91 / 3 13 57 93
rohmiberica@roehm.biz
www.rohm-iberica.es

Russland:

RÖHM GmbH
Heinrich-Röhm-Straße 50
89567 Sontheim/Brenz
Deutschland
Tel. 0049 73 25 - 16-0
Fax 0049 73 25 - 16-512
info@roehm.biz

OOO T.W.L. -Group

Kosmonawta wolkowa 5, stroenie 1,
127299 Moscow, Russia
Tel. 007 / 495 / 5 04 72 39
007 / 903 / 1 03 29 02
Fax 007 / 495 / 9 26 95 39
E-mail: sales@twl-group.ru

Saudi-Arabien, VAE, Bahrain, Kuwait, Jemen, Libyen, Ägypten:

Dirk Jaegemann
Trade agency GmbH & Co. KG
Julius-Bamberger-Str. 1
28279 Bremen
Tel. 04 21 / 8 39 21 30
Fax 04 21 / 8 39 89 21
E-mail: info@djta.de

Schweden:

Techpoint Systemteknik AB
Nyponvaegen 4
19144 Sollentuna
Tel. 00 46 / 86 23 13 30
Fax 00 46 / 86 23 13 45
E-mail: info@techpoint.se

Serbien-Montenegro:

G.T.M.Co. d.o.o.
Export - Import
Autoput Bg - Zg br. 22
11080 Beograd
Srbija i Crna Gora
Tel. 00 381 / 1 13 14 90 24
Fax 00 381 / 1 13 14 90 21
E-mail: vladimir.rackovic@gtmco.rs

Singapur:

GP System Singapur PTE LTD
No. 51, Bukit Batok Crescent,
#04-04/05 Unity Centre
Singapore 658077
Tel. 00 65 / 68 61 - 26 63,
Fax 00 65 / 68 61 - 35 00
E-mail: enquiry@gpsystem.com

Slowenien:

Kruhek d.o.o., Veprinacka 16
10000 Zagreb (Kroatien)
Tel. 00 385 / 13 69 51 38
Fax 00 385 / 13 63 95 30
E-mail: stjepan.kruhek1@zg.htnet.hr

Slowakei:

MCS s. r. o.
Heckova 31
SK - 97201 Bojnice
Tel. 00 421 / 4 65 40 20 50
Fax 00 421 / 4 65 40 20 48
E-mail: michalovic@mcs.sk

Südafrika:

Kingstone Tools & Accessories
P.O. Box 75746
2047 Gardenview
Tel. 00 27 / 11 / 6 22 16 68 / 9
Fax 00 27 / 11 / 6 15 42 10
E-mail: rohmtools@mweb.co.za

Süd-Korea:

Cheong Do Trading Co., Ltd.
RM-6-103, 604-1
Kuro-Dong, Kuro-Ku, Seoul
Tel. 00 822 / 6 78 41 55
Fax 00 822 / 67 25 48 3
E-mail: CDMT@chollian.net

Taiwan:

V.T.M. Company Ltd.
No. 13-1 11th Road,
Taichung Industrial Park
Taichung, TAIWAN
Tel. 00 886 / 4 / 23 59 27 59
Fax 00 886 / 4 / 23 50 74 27
Email: luck@vtm.com.tw
Email: lily@vtm.com.tw

Thailand:

GP System Singapur PTE LTD
No. 51, Bukit Batok Crescent,
#04-04/05 Unity Centre
Singapore 658077
Tel. 00 65 / 68 61 26 63
Fax 00 65 / 68 61 35 00
E-mail: enquiry@gpsystem.com

Tschechien:

Jan Vyslouzil
Jiráskova 551
76824 Hulín
Tel. 00 420 / 5 73 35 18 00
Fax 00 420 / 5 73 35 29 00
E-mail: janvyslouzil@iol.cz

Türkei:

Sintek Mühendislik Makina San.
Ve Tic. Ltd. Sti.
Tarabya Mahallesi
Yumak Sok. No: 3/A1
34457 SARIYER - ISTANBUL
Tel. 00 90 / 212 / 2 99 61 84
Fax 00 90 / 212 / 2 99 56 75
E-Mail: sinan.onurlu@sintekmuhendislik.com

Ukraine:

T.W.L.-JUGA-Service
41, Gradonochalnitzkaya str. 1
65005 Odessa, Ukraine
Tel. 00380 / 48 / 79 5 85 64
Fax 00380 / 48 / 7 94 94 68
E-mail: jugtech@twlweb.biz

Ungarn:

Fairtool GmbH
Koebanyai ut. 47/B
H-1101 Budapest
Tel. 00 361 / 8 14 46 21
Fax 00 361 / 26 19 561
E-mail: jozsef.alker@fairtool.hu

Venezuela:

Hartung Hnos. Sucr. C. A.,
Apartado 2480
Caracas 1010-A / Venezuela
Tel. 00 58 / 212 / 54 20 820
Fax 00 58 / 212 / 54 19 449
E-mail: claus@hartung.com.ve

Maquinaría Diekmann S.A.

AV. Humboldt - Las Acacias
CARACAS 1040 / VENEZUELA
Tel. 00 58 / 212 / 633 36 30 oder
Tel. 00 58 / 212 / 633 62 30
Fax 00 58 / 212 / 633 22 62 oder
Fax 00 58 / 212 / 632 80 13
E-Mail: purchase@diekmann.com.ve

Vietnam:

CAP DO Industrial Equipment Co Ltd.,
113/8A Tran Van Du Str.,
Ward 13, Tan Binh Dist.
Ho-Chi-Minh-Stadt
Tel. 0084 / 8 / 38 10 45 33
Fax 0084 / 8 / 38 10 84 27
E-Mail: capdo01@capdo.com.vn

§ 1 Angebot, Vertragsabschluß und Vertragsinhalt

1. Unsere Verkaufsbedingungen gelten ausschließlich; entgegenstehendes oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichende Bedingungen erkennen wir nicht an, es sei denn, wir hätten ausdrücklich schriftlich ihrer Geltung zugestimmt. Unsere Verkaufsbedingungen gelten auch dann, wenn wir in Kenntnis entgegenstehender oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichender Bedingungen des Käufers die Lieferung an den Käufer vorbehaltlos ausführen.
2. Unsere Angebote sind stets freibleibend, sofern sie nicht ausdrücklich als verbindlich bezeichnet sind. Der Vertrag kommt erst mit unserer schriftlichen Bestätigung und entsprechend deren Inhalt und durch Leistung/Lieferung zustande. Erfolgt ohne eine Bestätigung unverzüglich Lieferung/Leistung, so gilt die Rechnung gleichzeitig als Auftragsbestätigung.
3. Unsere Verkaufsbedingungen gelten nur gegenüber einem Unternehmer im Sinne von § 14 BGB.
4. Kosten für die Herstellung von Zeichnungen für Sonderkonstruktionen sind vom Besteller zu tragen, sofern das Angebot aus Gründen, die von uns nicht zu vertreten sind, nicht zu einem Auftrag führt.
5. Alle Angaben über Gewichte, Abmessungen, Leistungen, und technische Daten, die in unseren Drucksachen, Katalogen, Preislisten oder in anderen Vertragsunterlagen enthalten sind, sind nur annähernd maßgebend, soweit sie nicht ausdrücklich als verbindlich bezeichnet sind.
6. Wir behalten uns Konstruktions- und Formänderungen des Vertragsgegenstandes vor, sofern dieser dadurch für den Besteller keine unzumutbare Änderungen erfährt.
7. Die Dokumentation besteht aus Zusammenstellungszeichnung, der Stückliste mit Kennzeichnung der Verschleiß- und Ersatzteile sowie einer Bedienungs- und Wartungsanleitung und erfolgt grundsätzlich in deutscher Sprache. Eine Dokumentation erfolgt nur in Papierform oder in digitaler Form. Bei digitaler Form gelten für Texte die Formate .TXT, .RTF oder .DOC, bei Zeichnungen und Stücklisten das Format .TIF (Rasterformat). Ein darüber hinausgehender Dokumentationsumfang ist kostenpflichtig bzw. bedarf besonderer Vereinbarung.
8. Für Prüfungen, bei denen bestimmte Temperaturen, Zeiten und sonstige Mess- oder Regelwerte gelten sollen, müssen vor Lieferbeginn die entsprechenden Messmethoden festgelegt und von beiden Seiten anerkannt werden. Wenn keine Festlegung erfolgt, gelten unsere Messmethoden.
9. Muster werden nur gegen Berechnung geliefert.
10. Zusicherungen, Nebenabreden und Änderungen des Vertrages bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der Schriftform. Auf dieses Erfordernis kann nicht verzichtet werden.
11. Einmal erteilte Aufträge sind unwiderruflich, es sei denn, dass der Lieferer der Aufhebung schriftlich zugestimmt hat.
12. Bei Exportgeschäften erfolgt die Lieferung zu den auf der Auftragsbestätigung vereinbarten Bedingungen, ergänzend gelten die internationalen Regeln für die Auslegung handelsüblicher Vertragsformen (incoterms 1953) der Internationalen Handelskammer, jeweils gültiger Stand.
13. Ergänzend zu den Allgemeinen Geschäftsbedingungen gelten unsere „Produktinformationen“, Technischen Merkblätter sowie sonstigen produktspezifischen Veröffentlichungen. Diese sind stets in ihrer aktuellen Fassung zu beachten.

§ 2 Preise

1. Mangels besonderer schriftlicher Vereinbarungen gelten die Preise in der Bundesrepublik Deutschland "Frei Haus" Empfänger zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Bei Exportgeschäften gilt der Liefergegenstand als "Ab Werk" verkauft, falls der Vertrag nichts über die Art des Verkaufs bestimmt. Für Einzelbestellungen unter 100,00 € netto Warenwert wird im Inland eine Bearbeitungsgebühr von 10,00 € zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer berechnet, im Ausland eine Bearbeitungsgebühr von 25,00€ netto.
2. Wir weisen darauf hin, dass wir die Versendung nur auf Wunsch des Kunden durchführen. Hiervon unbeschadet bleiben die Regelungen gemäß Abschnitt 5.
3. Wir berechnen die bei Vertragsabschluss gültigen Preise, die auf den zu dieser Zeit gültigen Kostenfaktoren basieren. Sollten zwischen Vertragsabschluss und der vereinbarten Lieferzeit sich diese Kostenfaktoren (insbesondere Material, Löhne, Energie usw.) ändern, so sind wir berechtigt, eine entsprechende Preisänderung vorzunehmen. Bei Exportgeschäften hat der Lieferer das Recht, im Falle einer Abwertung der Währung, in welcher der Auftrag abgeschlossen ist, den noch nicht abgeschlossenen Teil des Auftrags zu annullieren oder die Preise dafür dementsprechend richtigzustellen.
4. Bei Abschluss ab Werk reist die Ware auf Kosten und Gefahr des Bestellers. Bei allen Sendungen finden in Bezug auf Versicherung und Gefahrentragung die in den incoterms 1953, jeweils gültiger Stand, festgelegten Bestimmungen Anwendung.
5. Für Teile/Produkte, die speziell nach den Wünschen des Käufers hergestellt werden, teilen wir dem Käufer unsere Fertigungsmenge mit. Der Käufer verpflichtet sich die ihm gegenüber bestätigten Mengen abzunehmen.
6. Mehr- und Minderlieferungen bis zu 5 %, bei Sonderwerkzeugen bis zu 10 %, mindestens jedoch 2 Stück, sind zulässig. Berechnet wird die jeweilige Lieferung.

§ 3 Zahlungsbedingungen

1. Mangels besonderer Vereinbarung ist die Zahlung ohne jeden Abzug frei Zahlstelle innerhalb von 10 Tagen nach Rechnungsdatum - auch bei Teillieferungen zu leisten.
2. Wir sind nicht verpflichtet, Wechsel oder Schecks hereinzunehmen. Im Falle der Annahme von Schecks oder Wechseln im Einzelfall nach vorheriger Vereinbarung erfolgt dies nur erfüllungshalber unter Berechnung der Diskont- und Inkassospesen, welche vom Kunden unverzüglich in Bar zu vergüten sind. Endgültige Gutschrift von Akzepten und Schecks erfolgt nach deren Einlösung. Die Annahme von Schecks oder Wechseln erfolgt ohne Präjudiz für spätere Zahlungsverpflichtungen. Für rechtzeitige Vorzeigung, Protestierung, Benachrichtigung und Zurückleitung des Wechsels bei Nichteinlösung übernehmen wir keine Haftung.
3. Bei Zielüberschreitung werden Zinsen in Höhe der von Banken berechneten Kreditkosten erhoben, mindestens aber Zinsen in Höhe von 8 % über dem jeweiligen Basiszinssatz der EZB.
4. Wird ein Wechsel oder Scheck nicht rechtzeitig eingelöst oder ein eingeräumtes Zahlungsziel überschritten, so werden sämtliche zu diesem Zeitpunkt noch offenen Forderungen, auch gestundete und solche, für welche Wechsel oder Schecks gegeben sind, sofort zur Zahlung fällig.
5. Aufrechnungsrechte stehen dem Käufer nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechts ist der Käufer insoweit befugt, als sein Gegenanspruch auf dem gleichen Vertragsverhältnis beruht.

6. Bei Exportgeschäften sind die Zahlungen entsprechend den vereinbarten Zahlungsbedingungen zu leisten.

7. Kosten des Zahlungsverkehrs, insbesondere Bankgebühren von Auslandsüberweisungen an uns, gehen grundsätzlich zu Lasten des Auftraggebers.

§ 4 Lieferzeit

1. Der Beginn der von uns angegebenen Lieferzeit setzt die Abklärung aller technischen Fragen voraus. Von uns angegebene Liefertermine sind grundsätzlich verbindlich und stellen lediglich einen voraussichtlichen Liefertermin dar.
2. Die Einhaltung unserer Lieferverpflichtung setzt weiter die rechtzeitige und ordnungsgemäße Erfüllung der Verpflichtungen des Käufers, insbesondere der Einhaltung der vereinbarten Zahlungsbedingungen, voraus. Die Einrede des nicht erfüllten Vertrages bleibt vorbehalten. Dieses Recht besteht auch aus nicht voll erfüllten Verpflichtungen aus vorhergehenden Lieferungen.
3. Die Lieferfrist beginnt mit der Absendung der Auftragsbestätigung, jedoch nicht vor Beibringung der vom Besteller zu beschaffenden Unterlagen, Genehmigung, Freigaben u.ä. sowie nicht vor Eingang der vereinbarten Anzahlung.
4. Ist ein fester Liefertermin vereinbart, so hat der Lieferer auch fristgemäß zu liefern. Die Lieferfrist ist eingehalten, wenn bis zu ihrem Ablauf der Liefergegenstand das Werk verlassen hat oder die Versandbereitschaft mitgeteilt ist, rechtzeitige und richtige Selbstlieferung vorbehalten. Ändert der Besteller Teile der Lieferung, so beginnt die Lieferfrist erst mit der Bestätigung der Änderung neu zu laufen.
5. Höhere Gewalt, Krieg, Aufruhr, Streik, Aussperrung oder Maßnahmen von Behörden, gleichgültig aus welchem Grund, die einer Lieferung entgegenstehen, sowie Mangel an Rohstoffen, an Transportmitteln sowie Diebstahl - auch bei den Vorlieferanten - entbinden den Lieferer von der Verpflichtung, innerhalb der vereinbarten Frist zu liefern. Von dem Eintreten des Ereignisses und von der voraussichtlichen Auswirkungen ist der Besteller unverzüglich zu benachrichtigen.
6. Lieferungen vor Ablauf der Lieferzeit und in angemessenen Teilen sind zulässig.
7. Die Einhaltung der Lieferzeit setzt die Erfüllung der Vertragspflichten des Bestellers voraus.
8. Im Falle des Lieferverzugs oder Unmöglichkeit gelten die Regelungen der Ziffer 10.

§ 5 Gefahrenübergang und Entgegennahme

1. Die Gefahr geht spätestens mit der Absendung der Lieferteile auf den Besteller über und zwar auch dann, wenn Teillieferungen erfolgen oder wir noch andere Leistungen, z.B. die Versandkosten oder Anfuhr und Aufstellung übernommen haben.
2. Auf Wunsch des Bestellers wird auf seine Kosten die Sendung durch uns gegen Diebstahl, Bruch-, Transport-, Feuer- und Wasserschäden und sonstige versicherbare Risiken versichert.
3. Verzögert sich der Versand infolge von Umständen, die der Besteller zu vertreten hat, so geht die Gefahr vom Tage der Versandbereitschaft ab auf den Besteller über; jedoch sind wir verpflichtet, auf Wunsch und Kosten des Bestellers die Versicherungen zu bewirken, die dieser verlangt.
4. Angelieferte Gegenstände sind, auch wenn sie unwesentliche Mängel aufweisen, vom Besteller unbeschadet der Rechte aus Abschnitt 8 entgegenzunehmen.

§ 6 Annahmeverzug, Bestellung auf Abruf

1. Nimmt der Besteller den Vertragsgegenstand nicht fristgemäß ab, so sind wir berechtigt, ihm eine angemessene Nachfrist zu setzen, nach deren Ablauf anderweitig darüber zu verfügen und den Besteller mit angemessener verlängerter Frist zu beliefern. Unberührt davon bleiben unsere Rechte, unter den Voraussetzungen des § 326 BGB vom Vertrag zurückzutreten und Schadenersatz wegen Nichterfüllung zu verlangen. Verlangen wir Schadenersatz wegen Nichterfüllung, können wir 25 % des vereinbarten Preises zzgl. Mehrwertsteuer als Entschädigung ohne Nachweis fordern. Wir behalten uns vor, einen höheren tatsächlichen Schaden geltend zu machen.
2. Bestellungen, die von uns auf Abruf bestätigt werden, müssen - sofern nichts besonderes vereinbart ist - spätestens innerhalb eines Jahres ab Bestelldatum abgenommen werden. Dasselbe gilt bei Terminrückstellungen oder nachhaltiger "Auf-Abruf-Stellung". Bei Nichtabruf innerhalb der genannten Frist gilt Ziffer 6.1 entsprechend.

§ 7 Eigentumsvorbehalt

1. Die Gegenstände der Lieferungen (Vorbehaltsware) bleiben unser Eigentum bis zur Erfüllung sämtlicher uns gegen den Käufer aus der Geschäftsverbindung zustehenden Ansprüche. Soweit der Wert aller Sicherungsrechte, die uns gegen den Käufer zustehen, die Höhe aller gesicherten Ansprüche um mehr als 10 % übersteigt, werden wir auf Wunsch des Käufers einen entsprechenden Teil der Sicherungsrechte freigeben.
2. Während des Bestehens des Eigentumsvorbehalts ist dem Käufer eine Verpfändung oder Sicherungsübereignung untersagt und die Weiterveräußerung nur Wiederverkäufern im gewöhnlichen Geschäftsgang und nur unter der Bedingung gestattet, daß der Wiederverkäufer von seinem Kunden Bezahlung erhält oder den Vorbehalt macht, daß das Eigentum auf den Kunden erst übergeht, wenn dieser seine Zahlungsverpflichtungen erfüllt hat.
3. Bei Pfändungen, Beschlagnahmen oder sonstigen Verfügungen oder Eingriffen Dritter hat uns der Käufer unverzüglich zu benachrichtigen, damit wir Klage gemäß § 771 ZPO erheben können. Soweit der Dritte nicht in der Lage ist, uns die gerichtlichen und außergerichtlichen Kosten einer Klage gemäß § 771 ZPO zu erstatten, haftet der Käufer für den uns entstandenen Ausfall.
4. Der Käufer ist verpflichtet, die Kaufsache pfleglich zu behandeln; insbesondere ist er verpflichtet, diese auf eigene Kosten gegen Feuer-, Wasser- und Diebstahlschäden ausreichend zum Neuwert zu versichern. Sofern Wartungs- und Inspektionsarbeiten erforderlich sind, muß der Käufer diese auf eigene Kosten rechtzeitig durchführen.
5. Bei Pflichtverletzungen des Käufers, insbesondere bei Zahlungsverzug sind wir zum Rücktritt und zur Rücknahme berechtigt; der Käufer ist zur Herausgabe verpflichtet. Die Rücknahme bzw. Geltendmachung des Eigentumsvorbehalts erfordert keinen Rücktritt des Lieferers; in diesen Handlungen oder einer Pfändung der Vorbehaltsware durch uns liegt kein Rücktritt vom Vertrag, es sei denn, wir hätten dies ausdrücklich erklärt.

6. Hat der Käufer die Kaufsache im ordentlichen Geschäftsgang weiterverkauft, so tritt er uns jedoch bereits jetzt alle Forderungen in Höhe des Faktura-Endbetrags (einschließlich Mehrwertsteuer) unserer Forderung ab, die ihm aus der Weiterveräußerung gegen seine Abnehmer oder Dritte erwachsen, und zwar unabhängig davon, ob die Kaufsache ohne oder nach Verarbeitung weiterverkauft worden ist. Zur Einziehung dieser Forderung bleibt der Käufer auch nach der Abtretung ermächtigt. Unsere Befugnis, die Forderung selbst einzuziehen, bleibt hiervon unberührt. Wir verpflichten uns jedoch, die Forderung nicht einzuziehen, solange der Käufer seinen Zahlungsverpflichtungen aus den vereinnahmten Erlösen nachkommt, nicht in Zahlungsverzug gerät und insbesondere kein Antrag auf Eröffnung eines Insolvenzverfahrens gestellt ist oder Zahlungseinstellung vorliegt. Ist dies jedoch der Fall, so können wir verlangen, daß der Käufer uns die abgetretenen Forderungen und deren Schuldner bekannt gibt, alle zum Einzug erforderlichen Angaben macht, die dazugehörigen Unterlagen aushändigt und den Schuldner (Dritten) die Abtretung mitteilt.

7. Die Verarbeitung oder Umbildung der Kaufsache durch den Käufer wird stets für uns vorgenommen. Wird die Kaufsache mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen verarbeitet, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Faktura-Endbetrag, einschließlich Mehrwertsteuer) zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zur Zeit der Verarbeitung. Für die durch Verarbeitung entstehende Sache gilt im übrigen das gleiche wie für die unter Vorbehalt gelieferte Kaufsache.

8. Wird die Kaufsache mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen untrennbar vermischt, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Faktura-Endbetrag, einschließlich Mehrwertsteuer) zu den anderen vermischten Gegenständen zum Zeitpunkt der Vermischung. Erfolgt die Vermischung in der Weise, daß die Sache des Käufers als Hauptsache anzusehen ist, so gilt als vereinbart, daß der Käufer uns anteilmäßig Miteigentum überträgt. Der Käufer verwahrt das so entstandene Alleineigentum oder Miteigentum für uns.

§ 8 Sachmängel

Für Sachmängel haften wir wie folgt:

1. Alle diejenigen Teile oder Leistungen sind nach unserer Wahl unentgeltlich nachzubessern, neu zu liefern oder neu zu erbringen, die innerhalb der Verjährungsfrist - ohne Rücksicht auf die Betriebsdauer - einen Sachmangel aufweisen, sofern dessen Ursache bereits im Zeitpunkt des Gefahrübergangs vorlag.

2. Sachmängelansprüche verjähren in 12 Monaten. Die Frist beginnt mit dem Gefahrübergang (Ziffer 6).

3. Der Käufer hat Sachmängel uns gegenüber unverzüglich schriftlich zu rügen.

4. Bei Mängelrügen dürfen Zahlungen des Käufers in einem Umfang zurückgehalten werden, die in einem angemessenen Verhältnis zu den aufgetretenen Sachmängeln stehen. Der Käufer kann Zahlungen nur zurückhalten, wenn eine Mängelrüge geltend gemacht wird, über deren Berechtigung kein Zweifel bestehen kann. Erfolgt die Mängelrüge zu Unrecht, sind wir berechtigt, die uns entstandenen Aufwendungen vom Käufer ersetzt zu verlangen.

5. Zunächst ist uns stets Gelegenheit zur Nacherfüllung innerhalb angemessener Frist zu gewähren.

6. Schlägt die Nacherfüllung fehl, kann der Käufer - unbeschadet etwaiger Schadensersatzansprüche - vom Vertrag zurücktreten oder die Vergütung mindern. Ersatz für vergebliche Aufwendungen kann der Käufer nur verlangen, wenn wir den Mangel aufgrund Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit zu vertreten haben.

7. Mängelansprüche bestehen nicht bei nur unerheblicher Abweichung von der vereinbarten Beschaffenheit, bei nur unerheblicher Beeinträchtigung der Brauchbarkeit, bei natürlicher Abnutzung oder Schäden, die nach dem Gefahrübergang infolge fehlerhafter oder nachlässiger Behandlung, übermäßiger Beanspruchung, ungeeigneter Betriebsmittel oder aufgrund besonderer äußerer Einflüsse entstehen, die nach dem Vertrag nicht vorausgesetzt sind, sowie bei nicht reproduzierbaren Softwarefehlern. Werden vom Käufer oder von Dritten unsachgemäß Änderungen oder Instandsetzungsarbeiten vorgenommen, so bestehen für diese und die daraus entstehenden Folgen ebenfalls keine Mängelansprüche. Gleiches gilt sofern unsere Vorgaben zur Handhabung und sonstigen Anleitungen nicht beachtet werden und eine ordnungsgemäße Wartung nicht erfolgt.

8. Ansprüche des Käufers wegen der zum Zweck der Nacherfüllung erforderlichen Aufwendungen, insbesondere Transport-, Wege-, Arbeits- und Materialkosten, sind ausgeschlossen, soweit die Aufwendungen sich erhöhen, weil der Gegenstand der Lieferung nachträglich an einen anderen Ort als die Niederlassung des Käufers verbracht worden ist, es sei denn, die Verbringung entspricht seinem bestimmungsgemäßen Gebrauch.

9. Gesetzliche Rückgriffsansprüche des Käufers gegen uns bestehen nur insoweit, als der Käufer mit seinem Abnehmer keine über die gesetzlichen Mängelansprüche hinausgehenden Vereinbarungen getroffen hat.

10. Für Schadensersatzansprüche gilt Ziffer 9. Weitergehende oder andere als in dieser Ziffer oder in Ziffer 9 geregelte Ansprüche wegen eines Sachmangels sind ausgeschlossen.

§ 9 Gewerbliche Schutzrechte und Urheberrechte, Rechtsmängel

Sofern nichts anderes vereinbart, sind wir verpflichtet, die Lieferung lediglich im Land des Lieferorts frei von gewerblichen Schutzrechten und Urheberrechten Dritter (im folgenden Schutzrechte) zu erbringen. Sofern ein Dritter wegen der Verletzung von Schutzrechten durch von uns erbrachte, vertragsgemäß genutzte Lieferungen gegen den Käufer berechnete Ansprüche erhebt, haften wir gegenüber dem Käufer innerhalb der in Ziffer 8.2 bestimmten Frist wie folgt:

1. Wir werden nach unserer Wahl und auf unsere Kosten für die betreffenden Lieferungen entweder ein Nutzungsrecht erwirken, sie so ändern, daß das Schutzrecht nicht verletzt wird, oder austauschen. Ist uns dies nicht zu angemessenen Bedingungen möglich, stehen dem Käufer die gesetzlichen Rücktritts- oder Minderungsrechte zu. Ersatz für vergebliche Aufwendungen kann der Käufer nur verlangen, wenn uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Unsere Pflicht zur Leistung von Schadensersatz richtet sich nach Ziffer 10.

2. Die vorstehend genannten Verpflichtungen bestehen nur, soweit der Käufer uns über die vom Dritten geltend gemachten Ansprüche unverzüglich schriftlich verständigt, eine Verletzung nicht anerkennt und uns alle Abwehrmaßnahmen und Vergleichsverhandlungen vorbehalten bleiben. Stellt der Käufer die Nutzung der Lieferung aus schadensminderungs- oder sonstigen wichtigen Gründen ein, ist er verpflichtet, den Dritten darauf hinzuweisen, daß mit der Nutzungseinstellung kein Anerkenntnis einer Schutzrechtsverletzung verbunden ist.

3. Ansprüche des Käufers sind ausgeschlossen, soweit er die Schutzrechtsverletzung zu vertreten hat.

4. Ansprüche des Käufers sind ferner ausgeschlossen, soweit die Schutzrechtsverletzung durch spezielle Vorgaben des Käufers, durch eine uns nicht voraussehbare Anwendung oder dadurch verursacht wird, daß die Lieferung vom Käufer verändert oder zusammen mit nicht von uns gelieferten Produkten eingesetzt wird.

5. Im Falle von Schutzrechtsverletzungen gelten für die in Ziffer 13 geregelten Ansprüche des Käufers die Bestimmungen der Ziffern 8.4, 8.5 und 8.9 entsprechend.

6. Weitergehende oder andere als in dieser Ziffer 9 geregelte Ansprüche des Käufers gegen uns oder unsere Erfüllungsgehilfen wegen eines Rechtsmangels sind ausgeschlossen.

§ 10 Gesamthftung

1. Ansprüche des Käufers auf Schadensersatz - ohne Rücksicht auf die Rechtsnatur des geltend gemachten Anspruchs - sind ausgeschlossen.

2. Hiervon ausgenommen sind:

a) Schäden wegen Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten). Im Falle einfacher Fahrlässigkeit ist jedoch die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.

b) Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, wenn wir die Pflichtverletzung zu vertreten haben.

c) Für sonstige Schäden, die auf einer vorsätzlichen oder grobfahrlässigen Pflichtverletzung beruhen, wobei unserer Pflichtverletzung die unserer gesetzlichen Vertreter oder Erfüllungsgehilfen gleichsteht.

d) Schadensersatz wegen Unmöglichkeit oder wegen Unvermögens.

3. Eine Änderung der Beweislast zum Nachteil des Käufers ist mit den vorstehenden Regelungen nicht verbunden.

4. Die Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz bleibt unberührt.

5. Soweit die Schadensersatzhaftung uns gegenüber ausgeschlossen ist oder eingeschränkt ist, gilt dies auch im Hinblick auf die persönliche Schadensersatzhaftung unserer Angestellten, unserer Handelsvertreter und unserer Erfüllungsgehilfen.

§ 11 Mitwirkungspflichten des Käufers

1. Mitwirkungsleistungen des Käufers, die im Rahmen des Vertrages ausdrücklich oder stillschweigend vereinbart werden, erfolgen ohne besondere Vergütung, es sei denn, es ist ausdrücklich etwas anderes vereinbart.

2. Der Käufer ist verpflichtet, uns über sämtliche Tatsachen rechtzeitig zu informieren, aus denen sich ergibt, daß bei uns vorräufige Bestände und Produkten, die wir in Hinsicht auf die uns gemeldeten Produktionskapazitäten bereitgestellt haben, nicht oder nicht vollständig verwendet werden können. Verbleiben Restbestände, so übernimmt der Käufer im Falle vorzeitiger Änderung seiner Disposition die Bestände und die gegebenenfalls anfallenden Vernichtungskosten. Dies gilt auch für Produkte, bei denen wir seitens unserer Lieferanten Mindestbestimmungen ordern mußten, sofern wir den Kunden zuvor darauf hingewiesen hatten.

3. Der Käufer gewährleistet, daß die von ihm zur Verarbeitung gelieferten Produkte hierzu geeignet sind. Wir sind nicht verpflichtet, die vom Käufer gelieferten Produkte auf die Beschaffenheit und die Geeignetheit zur Weiterverarbeitung zu untersuchen. Im Rahmen laufender Geschäftsbeziehungen sowie dann, wenn ein Bearbeitungsgegenstand zunächst geprüft, getestet und freigegeben worden ist, ist der Käufer verpflichtet, uns unaufgefordert schriftlich von jeder Produktänderung zu informieren. In den Fällen laufender Verarbeitung von Gegenständen ist der Käufer weiterhin verpflichtet, für jede Änderung der Fertigungsbedingungen in seinem Betrieb, insbesondere beim Austausch von Werkzeugen, Maschinen oder bei Einführung neuer Fertigungsverfahren den von uns zu bearbeitenden Gegenstand auf die Abweichungen und Veränderungen hin zu untersuchen und uns von solchen Änderungen und Veränderungen schriftlich Mitteilung zu machen.

4. Anweisungen unserer Käufer, die Materialauswahl oder sonstige Vorschriften, die unser Käufer macht, müssen wir nicht auf ihre Richtigkeit prüfen.

5. Der Käufer hat daher sämtliche Anweisungen, die er erteilt sowie die Qualität der uns vorgeschriebenen oder zur Verfügung gestellten Materialien auf Einhaltung der gesetzlichen und technischen Vorschriften hin zu überprüfen.

6. Gerät der Käufer nach schriftlicher Mahnung hinsichtlich seiner Bereitstellungs- oder Mitwirkungspflicht in Verzug, stehen uns die gesetzlichen Rechte zu.

7. Die Rückgabe von Waren darf in jedem Fall nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Lieferers vorgenommen werden. Die Rückgabe muss frei Haus erfolgen, unter Angabe der Auftragsnummer und Lieferdatums in der Originallieferverpackung. Die Ware hat sich im Originalzustand, also in unbeschädigtem Zustand zu befinden. Für den Bearbeitungsaufwand der Rückgabe berechnen wir 20 % des Warenwertes, mindestens jedoch 50,00 € zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Dem Lieferer bleibt vorbehalten, gegen Nachweis im Einzelfall einen höheren Aufwand dem Besteller zu berechnen.

§ 12 Erfüllungsort und Gerichtsstand/Sonstiges

1. Erfüllungsort und Zahlungsort ist der Sitz unserer Firma in Sontheim/Brenz.

2. Auf die Vertragsbeziehung ist ausschließlich das Recht der Bundesrepublik Deutschland anzuwenden. Die Anwendung des Übereinkommens der Vereinten Nationen vom 11.04.1980 über Verträge über den Warenkauf (CISG "Wiener Kaufrecht") ist ausgeschlossen.

3. Bei allen sich aus dem Vertragsverhältnis ergebenden Streitigkeiten ist, wenn der Besteller Vollkaufmann, eine juristische Person des öffentlichen Rechts oder ein öffentlich-rechtliches Sondervermögen ist, die Klage bei dem Gericht zu erheben, das für unseren Hauptsitz zuständig ist. Wir sind auch berechtigt, am Hauptsitz des Bestellers zu klagen.

4. Sollte eine Bestimmung unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen aus irgendeinem Grunde nichtig sein, so bleibt die Geltung der übrigen Bestimmungen hiervon unberührt.

5. Wir speichern Ihre Daten nach § 23 BDSG.

RÖHM GmbH

D-89565 Sontheim/Brenz

Stand: September 2013

” RÖHM – wir sind für Sie da. ”





RÖHM GmbH

Heinrich-Röhm-Straße 50 | 89567 Sontheim/Brenz | Deutschland

Tel. 0049 73 25 - 16-0 | Fax 0049 73 25 - 16-510

spannbacken@roehm.biz | www.spannbacken.biz