

## Bearbeitungsbogen für Anfrage / Bestellung von Sonder-Spannbacken

Fachberater \_\_\_\_\_ Datum \_\_\_\_\_ Liefertermin \_\_\_\_\_ Menge \_\_\_\_\_

Kunde \_\_\_\_\_ Sachbearbeiter \_\_\_\_\_ Telefon \_\_\_\_\_

Abteilung \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_

<b>Angaben zum Werkstück</b>	<input type="checkbox"/> Werkstück Benennung: _____ <input type="checkbox"/> Werkstoff _____ <input type="checkbox"/> Musterwerkstück wird zugesandt <input type="checkbox"/> Spannfläche roh <input type="checkbox"/> Vorbearbeitet <input type="checkbox"/> Fertig <input type="checkbox"/> Spannmarkierungen zulässig <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> Deformation zulässig _____ mm <input type="checkbox"/> nicht zulässig	<b>HINWEIS:</b> Spannstelle und Anlage in Zeichnung mit Pfeil oder farblich markieren.  <b>Werkstückbearbeitung einskizzieren.</b>
------------------------------	---	---

<b>Angaben zur Werkstückbearbeitung</b>	<input type="checkbox"/> Drehen <input type="checkbox"/> Schleifen <input type="checkbox"/> Bohren <input type="checkbox"/> Schrappen <input type="checkbox"/> Schlichten <input type="checkbox"/> Fräsen <input type="checkbox"/> Mit Kühlmittel <input type="checkbox"/> Trocken <input type="checkbox"/> Sonstiges <input type="checkbox"/> Rückseitige Bearbeitung? Maße für Freiraum angeben	Schnittgeschwindigkeit _____ m/min V-Konstant <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein Vorschub _____ mm/U Schnitttiefe _____ mm Max. Einsatzdrehzahl _____ min <sup>-1</sup> Max. Maschinendrehzahl _____ min <sup>-1</sup> Drehmoment _____ Nm oder _____ daNm
---	--	---

<b>Ausführung der Backen</b> <input type="checkbox"/> hart <input type="checkbox"/> weich	<input type="checkbox"/> Aussenspannung <input type="checkbox"/> Innenspannung <input type="checkbox"/> Hart <input type="checkbox"/> Weich <input type="checkbox"/> Starr <input type="checkbox"/> Pendelnd <input type="checkbox"/> Glatt <input type="checkbox"/> Pflasterstein <input type="checkbox"/> Krallen <input type="checkbox"/> HM-Einsätze <input type="checkbox"/> Schnellwechselsystem	
---	---	--

Vierkantspannung Kantenlänge \_\_\_\_\_ mm Einspanntiefe \_\_\_\_\_ mm

<b>Angaben zum Drehfutter</b>	Hersteller _____ Type und Größe _____ Anzahl Backen _____ Gewicht _____ Bauhöhe _____ Backenhub _____ Backen-Schnittstelle <input type="checkbox"/> Nut und Verzahnung (Bei Sonderfutter Zeichnung zusenden!) <input type="checkbox"/> Nutbreite _____ mm <input type="checkbox"/> Verzahnung <input type="checkbox"/> 1/16" x 90° <input type="checkbox"/> 3/32" x 90° <input type="checkbox"/> 1.5 x 60° <input type="checkbox"/> Modul 2 <input type="checkbox"/> Sonderverzahnung <input type="checkbox"/> Kreuzversatz	
	<input type="checkbox"/> 6-Punkt-Spannung radial <input type="checkbox"/> 12-Punkt-Spannung radial <input type="checkbox"/> axial pendelnd <input type="checkbox"/> axial und radial pendelnd	

<b>Angaben zur Maschine</b>	max. Schwingkreis-Ø _____ mm Bearbeitungsachse <input type="checkbox"/> horizontal <input type="checkbox"/> vertikal <input type="checkbox"/> stationär <input type="checkbox"/> rotierend Beladung <input type="checkbox"/> manuell <input type="checkbox"/> automatisch (Störkontur für Handlingseinrichtung angeben!)
-----------------------------	---

<b>Auswuchten</b> Güte: Q= 6.3 nach VDI 2060	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> mit Werkstück <input type="checkbox"/> ohne Werkstück	<b>HINWEIS:</b> Bei Bestellung Werkstück zusenden!
---	---	--

<b>Ausschleifen</b>	<input type="checkbox"/> Spann-Ø und Anlage mit Vormaß gefertigt zum Fertigdrehen auf zugehörigem Drehfutter beim Kunden <input type="checkbox"/> Spann-Ø und Anlage auf RÖHM-Vorrichtung gedreht bzw. geschliffen, Rund- und Planlaufgenauigkeit 0.03 mm <b>ohne Berücksichtigung des Rundlauffehlers am Drehfutter</b>
---------------------	--